



Onduleur pulsé TIG DC



Cet onduleur TIG DC est à la fois léger, compact et très simple d'utilisation.

**Points forts :**

- Léger et compact
- Affichage digital
- Économique
- Procédé MMA, TIG DC pulsé avec HF
- Arc Force permettant de stabiliser l'arc en cas d'utilisation avec de longs câbles
- Design moderne
- Compatible groupe électrogène

Idéal pour souder l'acier, l'inox, le titane, le cuivre, le nickel, le magnésium et ses alliages.

**Option :**

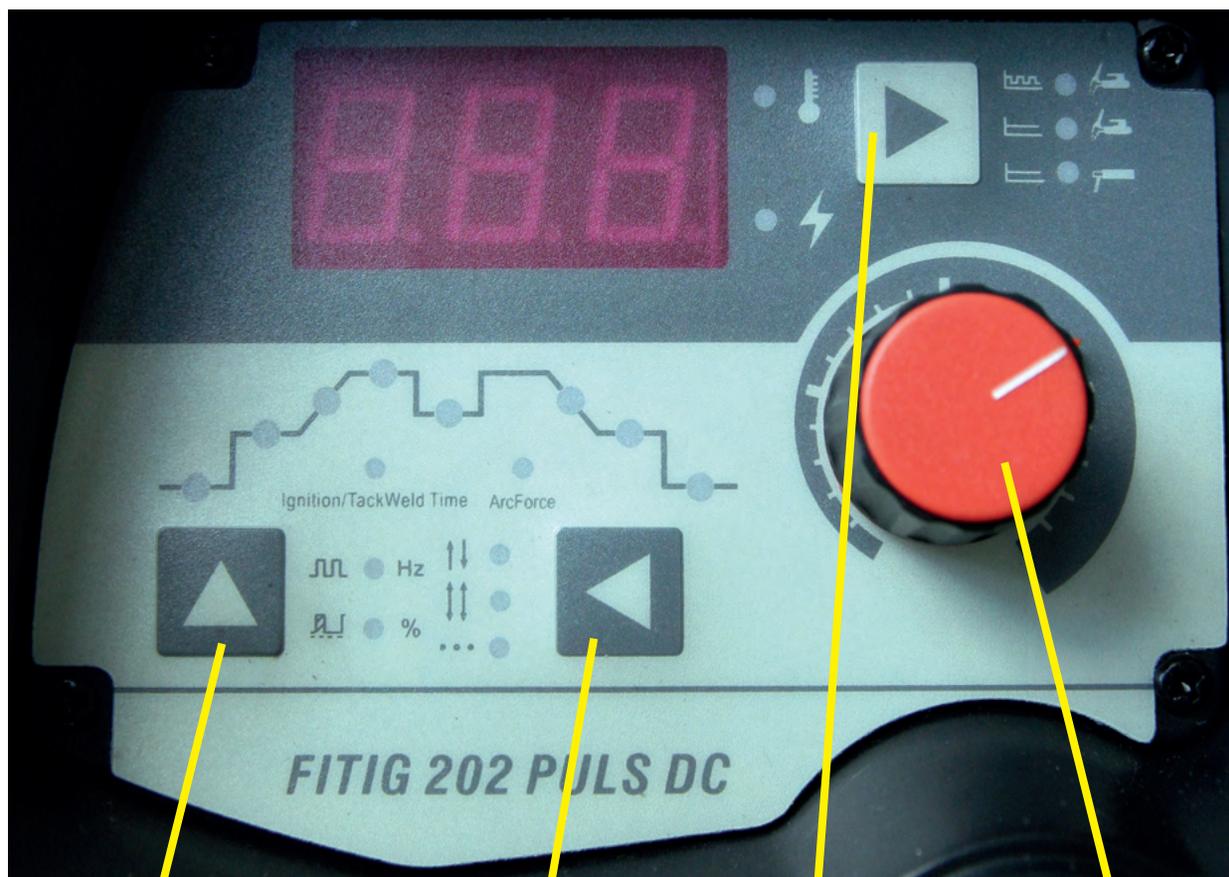
Version refroidie eau avec chariot porte bouteille



DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (40°C)	PUISSANCE ABSORBÉE P1	U <sub>0</sub> TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPxL)	POIDS
FiTIG 202 Puls DC	1 x 230V	T16A	TIG : 10 - 200 A MMA : 10 - 180 A	TIG : 35% 200 A 60% 155 A 100% 120 A	TIG : 6 KVA MMA : 8,2 KVA	65V	IP 21 S	277x135x365	6 Kg

## Façade générateur



1

2

3

4

Sélection du réglage souhaité puis modification de la valeur à l'aide du bouton n°4 :

- pré GAZ (0 à 15 sec.)
- temps de montée de l'intensité (0 à 60 sec.)
- temps de descente de l'intensité (0 à 60 sec.)
- post GAZ (2 à 20 sec.)
- temps de pulsation (20 à 70 sec.)
- fréquence de pulsation (0,5 à 200 Hz)
- intensité (10 à 200 A)

Sélection du mode 2T, 4T ou pointage

Sélection du procédé MMA, TIG ou TIG PULSÉ

Potentiomètre de réglage de la valeur des paramètres



Désignation	Référence
Chariot (version air)	CHFITIG
Chariot (version eau)	CHFITIG3
Refroidisseur	REF230N
Kit interrupteur M/A*	KITINTER230

\*Permet la mise en route du refroidisseur en simultanée avec le poste

TIG DC

FITIG 406 Puls DC

Onduleur synergique pulsé TIG DC avec refoidissement par liquide



Cet onduleur TIG DC est à la fois puissant et très facile à utiliser. Son interface intuitive permet des résultats de qualité même pour les soudeurs inexpérimentés.

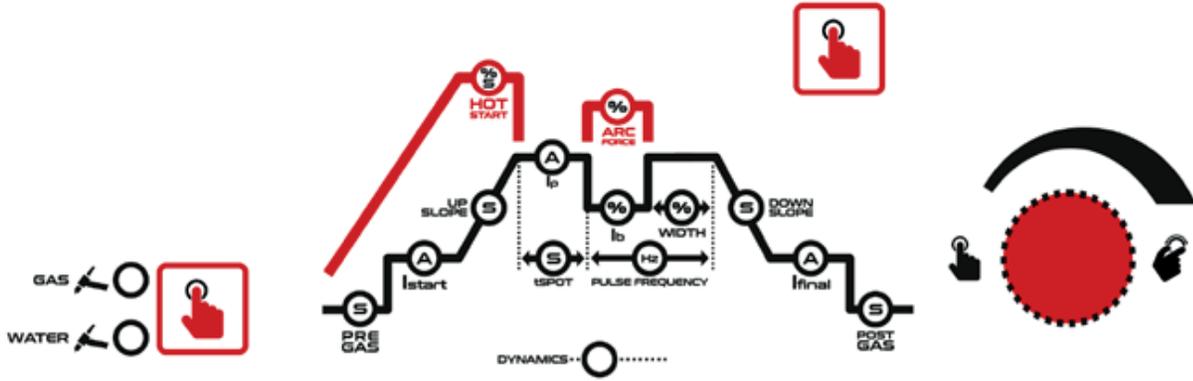
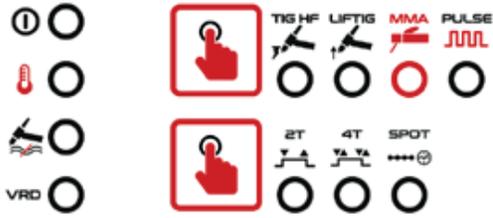
**Points forts :**

- Procédé MMA, TIG DC pulsé avec ou sans HF
- Utilisation intuitive
- Excellent rapport qualité/prix

**DONNÉES TECHNIQUES**

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (40°C)	PUISSANCE ABSORBÉE	TENSION À VIDE	TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPxL)	POIDS
FITIG 406 Puls DC	3 x 400V	32A	TIG : 15 - 400 A	TIG : 50% 400 A 60% 365A 100% 285 A	Max : 18,7 KVA	96V	IP 21 S	900x824x557	67,5 Kg

# Façade générateur



TIG

TIG AC/DC FiTIG 200P Puls AC/DC

TIG



Onduleur pulsé TIG AC/DC



Cet onduleur TIG AC/DC est à la fois léger, compact et très simple d'utilisation.

**Points forts :**

- Léger et compact
- Affichage digital
- Économique
- Procédé MMA, TIG AC/DC pulsé avec HF, TIG DC pulsé avec HF
- Arc Force permettant de stabiliser l'arc en cas d'utilisation avec de longs câbles
- Paramètres réglables de pré-gaz et de post-gaz
- Design moderne
- Compatible groupe électrogène

Idéal pour souder l'acier, l'inox, l'aluminium, le titane, le cuivre, le nickel, le magnésium et ses alliages.

**Option :**

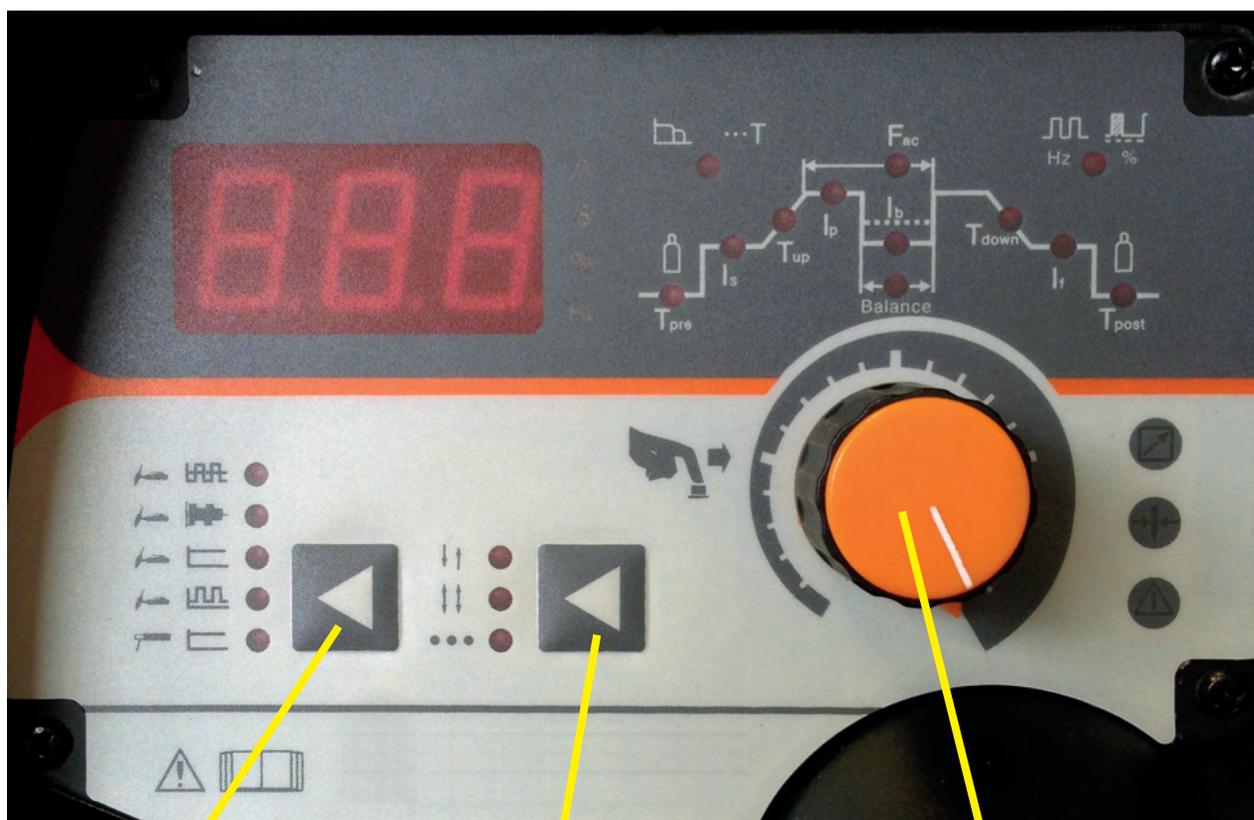
Version refroidie eau avec chariot porte bouteille



DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (40°C)	PUISSANCE ABSORBÉE P1	U <sub>0</sub> TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPxL)	POIDS
FiTIG 200P Puls AC/DC	1 x 230V	T16A	TIG : 10 - 200 A MMA : 10 - 180 A	TIG : 25% 200 A 100% 100 A	Max : 6.9 KVA	60V	IP 21 S	165x439x328	7 Kg

## Façade générateur



1

Sélection du procédé :  
MMA,  
TIG DC ou AC,  
PULSÉ ou non PULSÉ

2

Sélection du mode  
2T, 4T ou pointage

3

Potentiomètre de réglage  
de la valeur des paramètres

Et à chaque impulsion sur le  
potentiomètre on accède  
aux réglages de la courbe de soudage  
(mentionné par la diode rouge)



Désignation	Référence
Chariot (version air)	CHFITIG
Chariot (version eau)	CHFITIG3
Refroidisseur	REF230N
Kit interrupteur M/A*	KITINTER230

\*Permet la mise en route du refroidisseur en simultanée avec le poste

TIG AC/DC FITIG 406 Puls AC/DC

Onduleur synergique pulsé TIG AC/DC avec refroidissement par liquide



TIG

Cet onduleur TIG AC/DC est à la fois puissant et très facile à utiliser. Son interface intuitive permet des résultats de qualité même pour les soudeurs inexpérimentés.

**Points forts :**

- Procédé MMA, TIG DC et AC/DC pulsé avec ou sans HF
- Utilisation intuitive
- Excellent rapport qualité/prix

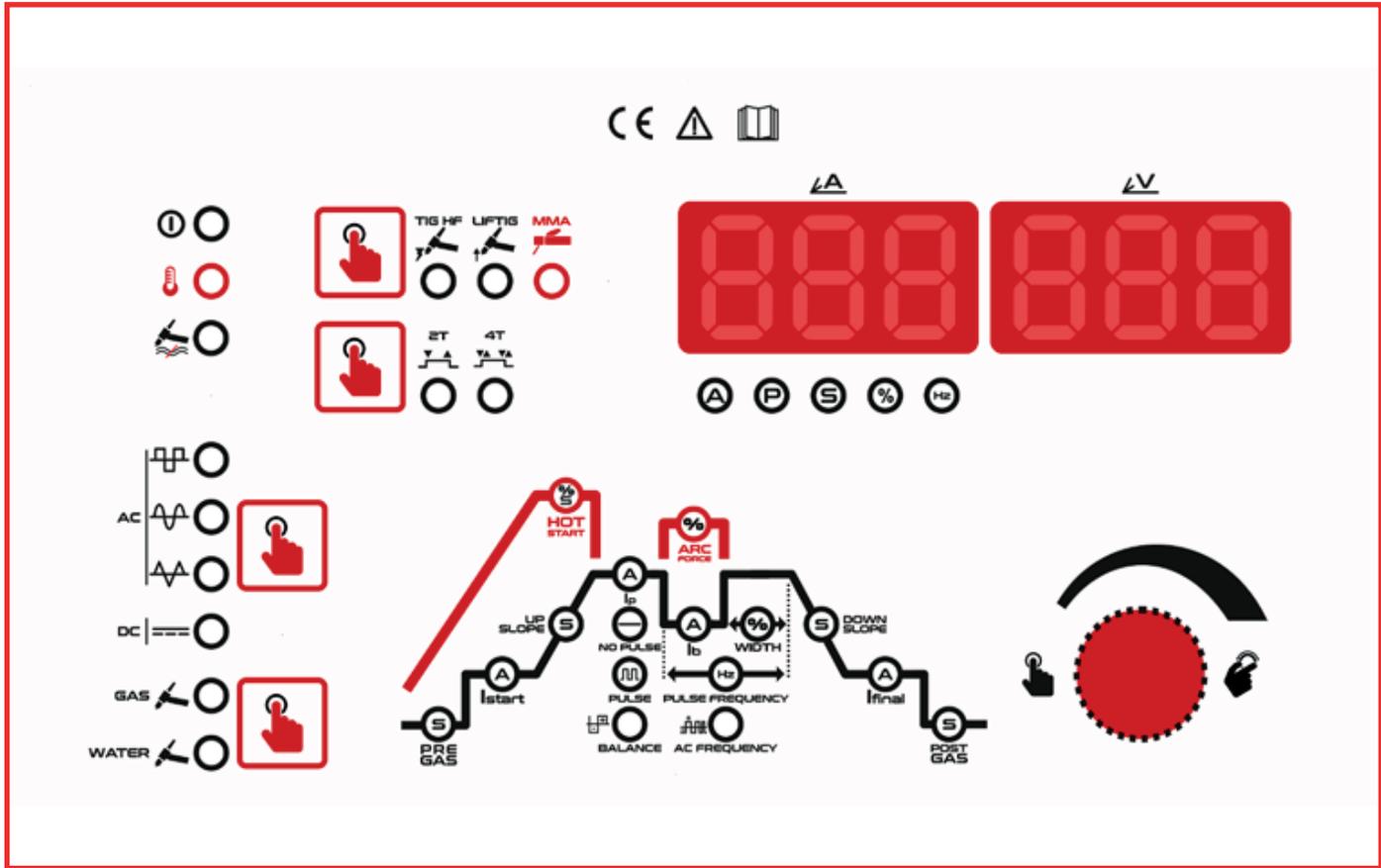
**DONNÉES TECHNIQUES**

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (-40°C)	P1 PUISSANCE ABSORBÉE	U <sub>0</sub> TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPxL)	POIDS
FITIG 406 Puls AC/DC	3 x 400V	32A	TIG : 10 - 400 A	TIG : 60% 400 A 100% 310 A	Max : 17 KVA	72V	IP 21 S	966x880x557	95 Kg

# Façade générateur



TIG





# FITIG 206 PULS DC

Onduleur de soudage TIG DC,  
simple d'utilisation, compact et léger.

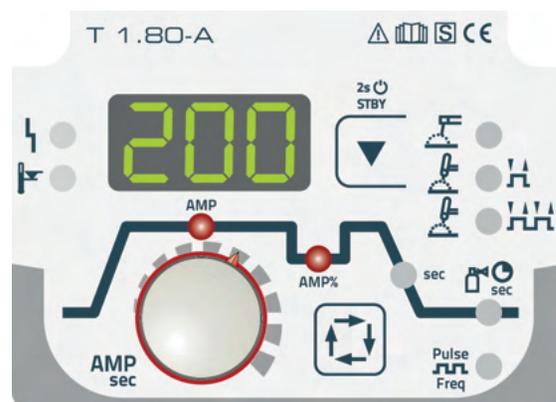
Option :

Version refroidie eau avec chariot porte bouteille

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Soudage TIG
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Pulsations à l'électrode enrobée, pulsations TIG jusqu'à 2 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- Soudage à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage

## Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Tension à vide	90 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8.1 kVA
Type de protection	IP23





# FITIG 206 PULS AC/DC

Onduleur de soudage TIG AC/DC,  
simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- Soudage à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage

## Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	3 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Tension à vide	43 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8.1 kVA
Type de protection	IP23



Le nouveau TIGER numérique - au plus près du laser

Tout sur la poignée



La poignée TIGER® offre un confort de port optimal. En outre, c'est la solution pour le stockage sans problème du faisceau de tuyaux, etc., permettant ainsi que le soudeur ait une main libre.

Tout sur l'homme



Le tiroir TIGER® garantit que toutes les pièces d'usure sont disponibles dans l'appareil. Il n'y a aucun trajet supplémentaire à faire si quelque chose a été oublié. Cela permet d'économiser temps et argent.

Chute permise...

Chute d'une hauteur de 90 cm sans dégâts de la machine !



et cela d'une hauteur pouvant atteindre 90 cm. Le boîtier TIGER® est conçu de telle sorte que les impacts causés par cette hauteur ne nuisent pas à l'électronique de performance.



TIGER avec unité de refroidissement

## La nouvelle référence pour les postes à souder TIG mobiles

### Un bouton pour chaque tâche

La mémorisation et le rappel des paramètres les plus importants de l'appareil sont extrêmement simples et rapides.

### Digital, tout en un clin d'œil

Tout est sous contrôle dans une représentation graphique excellente. Protégé par une vitre plastique résistant aux chocs, l'affichage est considérablement plus robuste que les écrans classiques.



### Un bouton pour tout

L'encodeur rotatif R-Pilot spécialement développé pour les applications difficiles absorbe les effets mécaniques. Le boîtier absorbe les forces avant que l'électronique ne soit endommagée.

### La saleté et la poussière n'ont pas d'importance

La zone de l'électronique est encapsulée et reste donc toujours propre et protégée. L'air contaminé de la pièce et la poussière de ponçage sont acheminés à travers un conduit d'air séparé.

#### Nouvelle référence dans l'utilisation

- Référence dans l'utilisation
- Panneau de commande entièrement numérique
- Tout à l'écran, tout en main
- Touches pratiques de mémorisation rapide
- Toutes les fonctions sont contrôlables à distance via le brûleur

#### Nouvelle référence dans la puissance de soudage

- Augmentation de 30 % de la vitesse de soudage par Hyperpuls
- Agrafage rapide sécurisé et sans distorsion grâce à Hyperspot Production plus rapide du bain de fusion et comportement d'écoulement amélioré grâce à une forte concentration arc avec technologie Hyperpuls

#### Nouvelle référence par technologie régulée d'arc électrique

- Rehm Focus.Arc Technologie
- Hyperpuls DC + AC (17,5 kHz)
- Hyperspot DC + AC
- Dualwave
- Gestion de l'allumage ICS

#### Nouvelle référence dans la qualité

- Soudage au plus près du laser
- Augmentation de l'effet nettoyant et du dégazage des pores pour l'alu par Dualwave/Hyperpuls
- Distorsion réduite
- Agrafage sans traces, 100 % reproductible

TIG REHM Gamme TIG REHM TIGER DC et AC/DC

TIG



Onduleurs TIG DC ou AC/DC  
**TIGER® digital**  
 180 (W) AC/DC 230 (W) AC/DC



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	180 AC/DC HIGH (AIR)	180 W AC/DC HIGH (LIQUIDE)	230 AC/DC HIGH (AIR)	230 W AC/DC HIGH (LIQUIDE)
Type de refroidissement	Air	Liquide	Air	Liquide
Alimentation (V) - 50Hz	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Puissance absorbée (kVA)	6,1	6,1	5,8	5,8
Plage de réglage du courant de soudage (A)	4 - 180	4 - 180	4 - 230	4 - 230
Facteur de marche à 40% (A) 40°C	180	180	230	230
Facteur de marche à 100% (A) 40°C	140	140	160	160
Fusible réseau (retardé) (A)	16	16	16	16
Protection contre les projections d'eau	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Facteur de puissance (Cos φ)	0,98	0,98	0,99	0,99
Poids source (kg)	7,1 (DC) / 7,3 (AC/DC)	15,6 (DC) / 15,8 (AC/DC)	7,5 (DC) / 7,9 (AC/DC)	16,0 (DC) / 16,4 (AC/DC)
Dimensions source L x larg x h (mm)	480 x 160 x 320	480 x 215 x 530	480 x 160 x 320	480 x 215 x 530