ouest soudure

ouest soudure

Ouest Soudure est le spécialiste du soudage-coupage depuis plus de 40 ans.

UN CAPITAL HUMAIN DE NIVEAU ÉLEVÉ

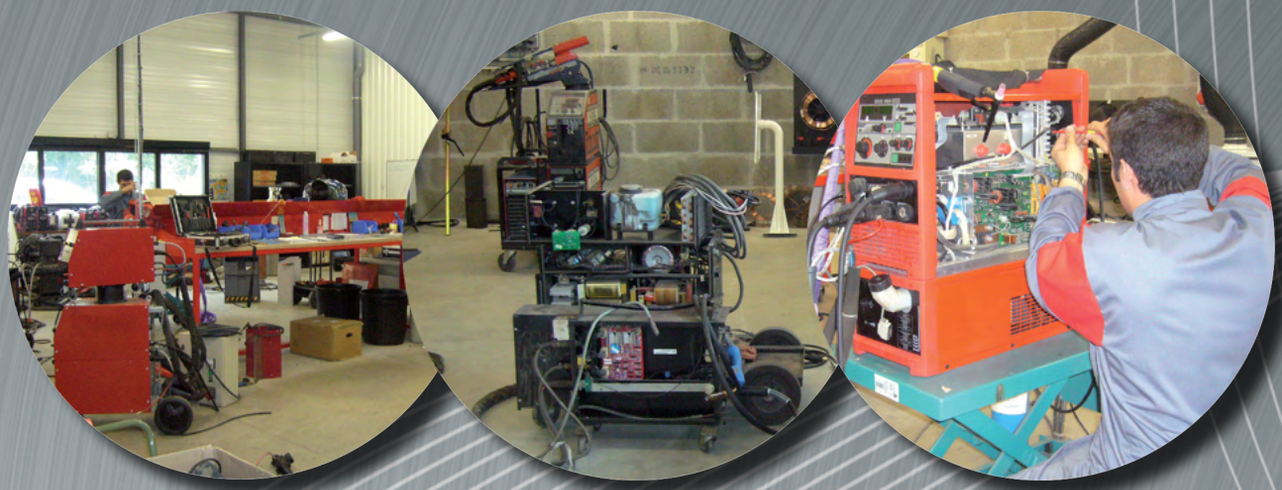
Ouest Soudure est dirigée par un groupe d'hommes ayant fait leurs preuves auprès d'entreprises de renommée mondiale. Ces managers, dont les compétences dans le domaine de la gestion, du développement de nouveaux marchés et des réalisations pratiques ont été reconnues, sont aussi pour la plupart des techniciens possédant plusieurs années d'expérience sur le marché du soudage d'entretien et de réparation. Ils forment, avec leurs collaborateurs hautement qualifiés, une équipe de professionnels soucieux d'innover et d'oeuvrer pour établir le symbole Ouest Soudure en tant que synonyme de performance, productivité et professionnalisme.

LA FORMATION PERMANENTE : UNE FONCTION INTÉGRÉE DANS L'ENTREPRISE

Depuis sa création, Ouest Soudure propose aux professionnels de tout niveau des formations d'inititiation ou d'amélioration aux connaissances et aux techniques du soudage.

Edition 2025

Ce catalogue a pour but de renseigner et d'aider la clientèle. Les documents et informations (textes et photos) contenus dans ce catalogue sont non contractuels. Ouest Soudure ne sera en aucune circonstance responsable des dommages directs ou indirects liés à l'utilisation des documents et informations (textes et photos) pendant et après consultation. Il est formellement interdit de copier tout ou partie des documents et informations (textes et photos) provenant de ce catalogue sans un accord écrit préalable de Ouest Soudure.



ATELIER DE MAINTENANCE SOUDAGE - COUPAGE

OUEST SOUDURE assure la maintenance
préventive et curative des générateurs
ARC - TIG - MIG & PLASMA de toutes marques
et dans les meilleurs délais

ouest soudure

FORMATIONS PRATIQUES ET TECHNOLOGIQUES

TROIS FORMULES

- Dans nos centres
- En intra
- Avec nos ateliers modulables

CDS Centre de Développement du Soudage
Nantes (44)

CDS Centre de Développement du Soudage
Ile de France
Bonneuil sur Marne
(94)

CDS Centre de Développement du Soudage
Angers (49)

Le succès des missions que vous nous confiez est notre meilleure assurance

ouest soudure

FORMATIONS PRATIQUES ET TECHNOLOGIQUES

◆ Des Moyens Performants :

Trois centres adaptés et spécialisés pour la formation en soudage.
Mise à disposition pour chaque stagiaire d'une cabine entièrement équipée.
Tous procédés de soudure (TIG, MIG MAG, Electrode enrobée, Oxycétylénique, etc...); tous matériaux.

◆ Une Équipe de Professionnels :

Riches d'un vécu industriel exceptionnel, nos formateurs sont des soudeurs chevronnés et expérimentés.
Tous diplômés **"Spécialiste Européen en soudage"**, ils possèdent un solide sens de la pédagogie pour répondre au mieux à vos attentes et objectifs.

◆ Préparation aux Essais de Qualification :

En présence d'un organisme officiel et agréé

- Normes Européennes : EN 287.1 - EN 287.2
- Gaz de France : B 540.9 (Brasage / Soudage)
- Aéronautique : AIR 0191

du soudeur à l'ingénieur

◆ Une Formule Révolutionnaire : Les Ateliers Modulables (Brevet déposé)

Vous ne souhaitez pas déplacer votre personnel vers le centre de formation,
vous ne disposez pas d'assez de matériel pour assurer l'action en interne,
vous désirez réunir plusieurs stagiaires sur un seul site pour une action commune.

Nos Ateliers Modulables vous apportent une réponse simple et efficace :

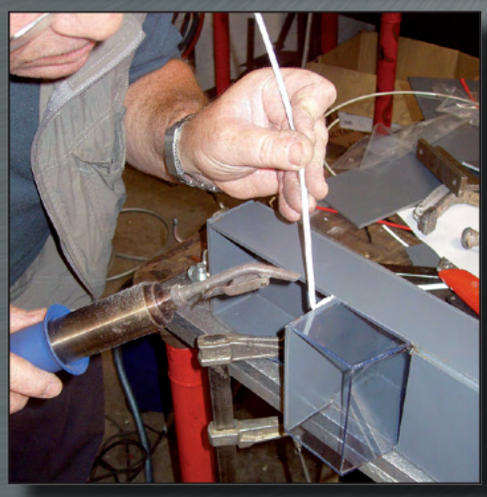
Une prestation entièrement graduelle qui peut inclure jusqu'aux pièces d'exercices.
Montées par nos soins avant la formation, ils ne nécessitent que le raccordement au réseau électrique (environ 60 A en 380 V pour dix cabines de soudage.

◆ Des Formations Adaptées :

De l'initiation au perfectionnement

Formation pratique :
- TIG et TIG pulsé (acier / inox / aluminium)
- MIG MAG et MIG pulsé (tous matériaux)
- Electrodes enrobées (sur tôles et tuyauteries)
- Oxyacétylénique (tuyauteries)
- Fil fourré (rechargement et soudage)
- Brasage et soudo-brasage (cuivre / galva)

Formations technologiques appliquées :
- Conséquences du soudage
- Aspect économique
- Réglementation
- Soudabilité
- Métallurgie
- Contrôle
- Etc...



SOMMAIRE

MMA **p.9-19**
Informations techniques p.11
Générateurs de soudage à l'électrode enrobée OS® p.12-14
Générateurs gougeage "ARC-AIR®" et électrodes de gougeage p.15-17
Système de découpage torche thermique p.18-19

MIG-MAG **p.21-63**
Informations techniques p.23
Générateurs de soudage MIG/MAG OS® et galets p.24-45
Torches de soudage MIG/MAG OS® p.46-59
Consommables de torches MIG/MAG OS® p.60-63

TIG **p.65-117**
Informations techniques p.66-67
Générateurs de soudage TIG OS® p.68-77
Torches de soudage TIG et consommables
- Electrodes de tungtène p.78
- Gamme économie de gaz p.79
- Gamme refroidissement air (WT9 / WT17 / WT26) p.80-85
- Gamme refroidissement eau (WT20 / WT18) p.86-89

Accessoires torches TIG p.90-93
Electrodes de tungstène et affûteuses p.94-95
Appareil de décapage inox et consommables p.96-111
Appareil de marquage et consommables p.112-116
Lingettes de décapage inox et lingettes neutralisantes p.117

FLAMME **p.118-145**
Détendeurs p.120-121
Chalumeaux soudeurs / coupeurs / chauffeurs et consommables, lampe à souder p.122-133
Raccords détendeurs / tuyaux / chalumeaux p.134-140
Chariots et postes de soudage / coupage oxyacétyléniques complets p.141
Poste flamme mobile p.142-143
Accessoires (allume-gaz, colliers, tuyaux) p.144-145

PLASMA **p.147-183**
Générateurs de coupage manuels OS® et consommables torches p.148-155
Générateurs de coupage manuels Hypertherm® et consommables torches p.156-183

ACCESSOIRES **p.185-194**
Câbles et connexions p.186
Pinces portes-électrodes et pinces de masse p.187
Brosses, marteaux, outils et divers p.188-189
Films adhésifs p.190
Boitiers de protection p.191
Aimants p.192-193
Étuves pour électrodes p.194

METAUX D'APPORT **p.190-215**
Électrodes enrobées p.192-201
MIG / TIG p.202-211
Brasage et décapants p.212-214
Lattes céramiques et barre de rechargement p.215

PROTECTION **p.221-257**
Informations techniques p.223-226
Tête p.227-241
Mains p.242-247
Corps / Pieds p.248-251
Protection collective (rideaux, lanières, toiles anti-chaleur, tente et cabine de soudage...). p.252-257

ASPIRATION **p.259-296**
Aspiration basse dépression p.260-261
Kits d'extraction avec bras d'aspiration p.262-263
Appareil mobile d'aspiration et de filtration avec bras d'aspiration p.264-265
Ventilateurs aspirants mobiles p.266
Appareil mobile d'aspiration et de filtration haute dépression pour torche aspirante p.267-271
Torches MIG/MAG aspirantes p.272-291
Potences / Bras balanciers p.292-296

SOMMAIRE

CHIMIE p.297-322
Produits du soudeur p.298-299
Graisses et lubrifiants p.230-302
Huile de coupe p.303
Solvants de dégraissage p.303
Dégraissants p.304
Nettoyants dégraissants p.304-305
Nettoyants dégraissants moteur p.306
Nettoyants inox / aluminium p.307
Décapants inox p.308
Pulvérisateurs vides p.309
Fontaine de nettoyage p.309
Dégrippants p.310
Shampooing carrosserie p.311
Démoussants..... p.312
Rénovateurs - Protecteurs..... p.313
Peintures..... p.314
Décapants peinture p.315
Anti-rouille p.315
Nettoyants mains et savons techniques p.316-317
Absorbants p.317
Résines p.318
Mastics - Colles p.319
Pâte d'étanchéité - Résines de freinage p.320
Colles p.321-322
Adhérent courroies p.322

OUTILLAGE DU SOUDEUR p.323-389
Abrasifs
- Gamme OS®..... p.324-325
- Disques diamant OS® p.326-327
- Abrasifs appliqués p.328-335
- Meules vitrifiées..... p.336
- Brosses métalliques..... p.337-339

Outils coupants
- Forets, foret étagé..... p.340-347
- Affûteuses de forets p.348-349
- Tarauds et porte-tarauds..... p.350-355
- Filières..... p.356-356
- Scies cloches p.360-361
- Fraises à trépaner p.362-363
- Fraises à carotter et accessoires p.364-366
- Perceuses-carotteuses magnétiques..... p.367
- Alésoirs p.368
- Fraises à ébavurer p.369
- Fraises carbures p.370
- Extracteurs p.371
- Ebavureurs p.371
- Lame de scie à main p.371
- Lames de scie à ruban p.372-373
- Fraises-scie p.374-375

Perçage-serrage
- Arbres, mandrins, douilles de réduction/augmentation, cônes morses p.376-377
- Étaux, presse d'angle, pinces étaux p.377-378
- Clamps p.378
- Serre-joints p.379

Inertage
- Bouchons d'inertage p.380
- Système modulaire d'inertage p.381
- Moniteur d'oxygène résiduel p.381

Traînards, chariot pour tubes, servante, établi p.382-383
Coffre de chantier p.383
Equerre de tuyauteur p.383
Métrologie
- Pieds à coulisse, jauges, équerres p.384-386
- Pointes à tracer, réglets p.386
- Mètres à ruban, bandes à traçer, niveaux p.387

Groupe électrogène et groupe de soudage p.388-389

ouest soudure

MMA

Information **L'ESSENTIEL**

TABLEAU DES CORRESPONDANCES

EPAISSEUR DES PIECES A SOUDER	DIAMETRE						
	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3
1	**25 A**						
2	**35 A**	**45 A**					
3		**60 A**	**55 A**				
4			**70 A**	**90 A**			
5			85 A	**100 A**	130 A		
6			90 A	**110 A**	**130 A**	160 A	
8				120 A	**140 A**	160 A	
9				125 A	**150 A**	170 A	
10				130 A	**160 A**	**190 A**	**230 A**
12				130 A	170 A	**200 A**	**250 A**
15					180 A	**210 A**	**270 A**
20					190 A	**220 A**	**300 A**
25					200 A	**230 A**	**320 A**
30					200 A	**250 A**	**320 A**

DIFFICULTES RENCONTREES

EN COURS DE SOUDAGE	
Effet	**Cause**
L'électrode colle à la pièce	Mauvais réglage de l'intensité ou contact pièce-électrode
La soudure n'est pas régulière	Soigner la vitesse de déplacement

APRES LE SOUDAGE	
Effet	**Cause**
La liaison entre les pièces n'est pas assez solide	Manque de pénétration, avance trop rapide
Cordon inesthétique	Avance irrégulière

POSTES

MMA | FiARC 182

Onduleur de soudage MMA/TIG Liftarc

Livré en valise avec :

• Câble de masse 25mm² longueur 4m
+ pince Croco 2

• Câble porte-électrode 25mm² longueur 4m
+ pince porte-électrode LEV 3

PRESENTATION

Postes à souder à onduleur, monophasé, ventilé, pour la soudure MMA et TIG liftarc en courant continu.

Idéal pour souder avec les types d'électrodes les plus variées : rutiles, basiques, inox, fonte...

POINTS FORTS

• Résistance importante grâce aux façades avant et arrière en plastique renforcé (ABS+PC)
• Design novateur et ergonomique
• Léger et peu encombrant
• Faible consommation
• ARC FORCE (supprime les coupures)
• ANTI STICKING (évite les collages)
• Compatible avec groupe électrogène et avec de longs câbles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage		FiARC 182
Utilisation possible sur groupe		oui
Utilisation possible avec de longs câbles		oui
Puissance absorbée (kVA)		8
Alimentation (V)		1 x 230
Tension à vide (V)		63
Gamme de réglage (A)		10-180
Facteur d'utilisation	30 %	180 A
	100 %	140 A
Poids		4.7
Dimensions (Long. x larg. x haut. en mm)		313x130x250
Ø électrode (mm)		1.5-5.0

MMA | FiARC TX 165 GEN PULS

Onduleur de soudage MMA/TIG Liftarc Pulsé "IDEAL POUR LE CHANTIER"

PRESENTATION

Une douceur de fusion exceptionnelle qui assure un cordon presque sans projection.
Confort d'utilisation renforcé par la dynamique d'arc et l'anti-collage intégrés.
Maîtrise parfaite des électrodes de 4mm : des basiques aux rutiles-cellulosiques, grâce à des propriétés d'amorçage exceptionnelles.
Puissance importante à partir de votre prise 230V.

POINTS FORTS

- Tension à vide de 94V qui lui confère un amorçage exceptionnel
- Nouvelle technologie onduleur : transport aisé en raison de sa compacité et de son faible poids (4.9 kg).
- Fonctionnalité et sécurité garanties en cas de chute ou de choc grâce à la conception intelligente de son boitier et à son matériau plastique robuste.
- Parfaitement adapté aux chantiers par son fonctionnement sécurisé sur les câbles secteurs longs (jusqu'à 50 m) et sur groupe électrogène.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage		FiARC TX 165 GEN PULS
Utilisation possible sur groupe		oui
Utilisation possible avec de longs câbles		oui
Puissance raccordée max. (kVA)		7.3
Puissance de générateur recommandée (kVA)		9.9
Facteur de puissance (Cosφ)		0.99
Alimentation (V)		1 x 230
Tension à vide (V)		105
Fusible de secteur (fusible à fusion lente)		1 x 16 A
Gamme de réglage (A)		5-160
Facteur d'utilisation	30 %	150 A
	60 %	120 A
	100 %	110 A
Poids		4.9
Dimensions (Long. x larg. x haut. en mm)		370x129x236
Ø électrode (mm)		1.5-4.0

POSTES

MMA | FiARC 202

Onduleur de soudage MMA/TIG Liftarc

Livré en valise avec :

• Câble de masse 25mm² longueur 4m
+ pince Croco 2

• Câble porte-électrode 25mm² longueur 4m
+ pince porte-électrode LEV 3

PRESENTATION

Postes à souder à onduleur, monophasé, ventilé, pour la soudure MMA et TIG liftarc en courant continu.

Idéal pour souder avec les types d'électrodes les plus variées : rutiles, basiques, inox, fonte...

POINTS FORTS

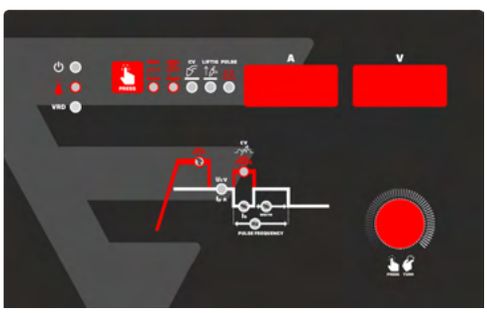
• Résistance importante grâce aux façades avant et arrière en plastique renforcé (ABS+PC)
• Design novateur et ergonomique
• Léger et peu encombrant
• Faible consommation
• ARC FORCE (supprime les coupures)
• ANTI STICKING (évite les collages)
• Compatible avec groupe électrogène et avec de longs câbles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage		FiARC 202
Utilisation possible sur groupe		oui
Utilisation possible avec de longs câbles		oui
Puissance absorbée (kVA)		9.4
Alimentation (V)		1 x 230
Tension à vide (V)		65
Gamme de réglage (A)		10-200
Facteur d'utilisation	30 %	200 A
	100 %	160 A
Poids		5.2
Dimensions (Long. x larg. x haut. en mm)		313x130x250
Ø électrode (mm)		1.5-5.0

MMA | FiARC 304

Générateur triphasé MMA/TIG Liftarc



PRESENTATION

Générateur triphasé pour la soudure MMA et TIG liftarc en courant continu.

Idéal pour souder avec les types d'électrodes les plus variées : rutiles, basiques, inox, fonte...

POINTS FORTS

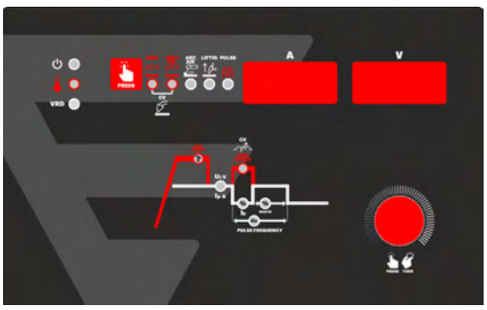
- Excellentes propriétés de soudage
- Design novateur et ergonomique
- Mobilité maximale
- Faible consommation
- ARC FORCE (supprime les coupures)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage		FiARC 304
Puissance absorbée (kVA)		18.8
Alimentation (V)		3 x 400
Tension à vide (V)		72
Gamme de réglage (A)		10-320
Facteur d'utilisation	40 %	320 A
	60 %	290 A
	100 %	240 A
Poids		52.3
Dimensions (Long. x larg. x haut. en mm)		820x470x1030
Ø électrode (mm)		1.5-5.0
Protection		IP 23S

MMA | FiARC 604

Générateur triphasé MMA/TIG Liftarc / ARC-AIR®



PRESENTATION

Générateur triphasé pour la soudure MMA et TIG liftarc en courant continu.

Idéal pour souder avec les types d'électrodes les plus variées : rutiles, basiques, inox, fonte...

POINTS FORTS

- Excellentes propriétés de soudage
- Design novateur et ergonomique
- Mobilité maximale
- Faible consommation
- ARC FORCE (supprime les coupures)
- Fonction ARC-AIR® jusque Ø8.0mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

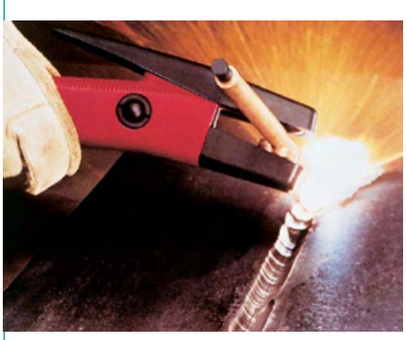
Poste de soudage		FiARC 604
Puissance absorbée (kVA)		41.4
Alimentation (V)		3 x 400
Tension à vide (V)		91.3
Gamme de réglage (A)		15-600
Facteur d'utilisation	35 %	600 A
	60 %	500 A
	100 %	430 A
Poids		66
Dimensions (Long. x larg. x haut. en mm)		885x470x1030
Ø électrode (mm)		2.5-10
Protection		IP 23S

Gougeage “Arc-Air”

Réf.	Désignation
8250	Torche de gougeage “Arc-Air®” K4000
8251	Paire de becs isolants noirs torche “Arc-Air®” K4000

Applications :
Le procédé de gougeage (Arc-Air®) utilise l’arc électrique associé à l’air comprimé pour effectuer toutes opérations particulières (chanfreinage, découpage, etc) sur tous les métaux conducteurs de courant.

Réf.	Désignation	Dimension	Condmt
8255	Electrode de gougeage	4 x 305mm	100
8256	Electrode de gougeage	5 x 305mm	100
8257	Electrode de gougeage	6.5 x 305mm	100
8258	Electrode de gougeage	8 x 305mm	100
8259	Electrode de gougeage	9.5 x 305mm	100
8260	Electrode de gougeage	13 x 355mm	100
8273	Electrode de gougeage raboutable	9.5 x 430mm	100
8261	Electrode de gougeage raboutable	13 x 430mm	100
8262	Electrode de gougeage raboutable	16 x 430mm	100
8263	Electrode de gougeage raboutable	19 x 430mm	100



	INTENSITE REQUISE							
	150 A / 250 A	150 A / 250 A	200 A / 300 A	250 A / 400 A	350 A / 500 A	450 A / 600 A	600 A / 1000 A	1200A / 1600 A
Ø électrode (mm)	4	5	6.5	8	9.5	13	16	19
Largeur max. du cordon (mm)	5	6	7.5	10	11.5	15	19.5	23
Hauteur max. du cordon (mm)	2	2.5	3	4	5	6.5	8	10
Référence	**8255**	**8256**	**8257**	**8258**	**8259**	**8260**	**8262**	**8263**

Système de découpage torche thermique

Réf.	Désignation
8285	Coffret complet torche thermique

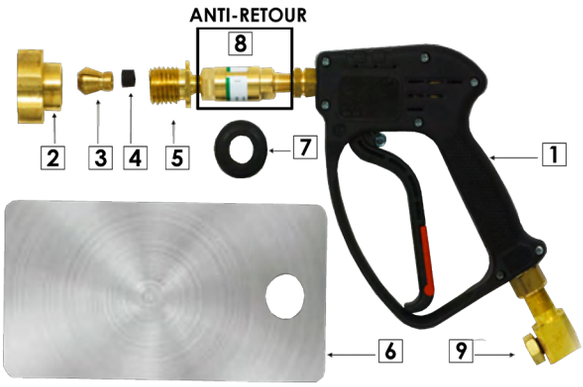
Coffret comprenant :
- torche avec 7,6m de câble de puissance et pince de masse
- câble de masse d'amorçage de 7,6m avec pince de masse et grattoir
- 10m de tuyau oxygène
- détendeur oxygène
- pince porte-électrode Ø6.5 et Ø9.5
- 12 électrodes non raboutables Ø6.5 lg 610mm
- 12 électrodes raboutables Ø9.5 lg 610mm
- coffre de chantier

(bouteille de gaz oxygène non comprise)

Le système de découpage thermique est la solution des professionnels au coupage, perçage et gougeage pour un maximum d'économies de temps.

Réf.	Désignation
8286	Electrode thermique Ø6.5 lg 600mm
8278	Electrode thermique Ø6.5 lg 1200mm
8277	Electrode thermique Ø9.5 lg 500mm
8276	Electrode thermique Ø9.5 lg 1000mm

Ce système opère à 5538° C (10000° F). Il élimine complètement le préchauffage comme avec la flamme oxy-acétylénique . Il ne laisse aucun dépôt d'oxyde de carbone en surface.
Par un effet de combustion unique des électrodes ultra thermiques avec adjonction d'oxygène le système de découpage ultra thermique perce et coupe tous les métaux. Ce procédé est performant sur des pièces noyées dans le béton, le ciment, les blindages…
Il ne nécessite pas d'ampérage élevé, de groupe électrogène, de compresseur, ni de carburant du type acétylène ou d'autre gaz potentiellement dangereux, ce qui assure la sécurité et la fiabilité du système de découpe en toutes positions.
Le système de découpe fonctionne comme une lance thermique modifiée et produit moins de bruit, de fumée, de dégagement de gaz nocif, que les autres procédés à basse pression.
Le système peut également être connecté pour son amorçage à un poste à souder. Ce dernier n'est utilisé que pour la fonction d'amorçage. Le poste doit être ajusté à un ampérage bas (50 ampères) en continu ou de préférence alternatif.
Un verre de protection de puissance 5, et une protection du corps sont obligatoires pour l'opérateur pendant l'utilisation de l'appareil.
Système facile à opérer en toute sécurité. Système amorcé simplement avec une batterie 6/12 ou 24 Volts. Pas de préchauffage requis. Électrodes pouvant être cintrées pour utilisation en position. Anti-retour de flamme incorporé à la torche pour une protection maximum. Gaz unique Oxygène pour une économie de consommation. 6 à 8 m de coupe en blindage 20 mm par m³, électrodes 9.5 pour une pression de 4.8 bar.
Utilisable pour pré-perçages ultra rapides, perçages profonds, ou gougeages sur : Acier - Acier de blindage - Acier Inoxydable - Fontes - Aluminium - Béton.



N°	Réf.	Désignation
1	8288	Poignée torche thermique
2	8289	Mandrin porte-pince torche thermique
3	8290	Pince Ø6.5 torche thermique
	8291	Pince Ø9.5 torche thermique
4	8292	Joint de pince torche thermique
5	8293	Support mandrin porte pince torche thermique
6	8294	Protection torche thermique
7	8295	Joint de protection torche thermique
8	8296	Anti retour torche thermique
9	8297	Raccord arrière de puissance torche thermique

Réf.	Désignation
8298	Coffret de chantier vide pour torche thermique

Réf.	Désignation
8299	Torche thermique avec cable de puissance de 7,6m + pince de masse + pince porte-électrode Ø6.5 et Ø9.5 (tuyau de gaz non compris)

Réf.	Désignation
8274	Câble de masse d'amorçage complet de 7,6m avec pince de masse et grattoir
8275	Grattoir seul

ouest soudure

MIG / MAG

Information **L'essentiel**

• ***Facteur de marche :*** exprimé en %, c'est le pourcentage d'utilisation possible en soudage, à l'intensité indiquée, sur un cycle de 10 minutes et pour une température ambiante de 40°C.
Par exemple : 100A à 60% signifie que le matériel peut être utilisé sans interruption 6 minutes à 100A, mais qu'il doit ensuite "refroidir" 4 minutes sans souder.

TABLEAU DES CORRESPONDANCES

Epaisseur (mm)	0.8 à 2.5	2 à 5	4 à 10	8 à 40
Diamètre de fil conseillé (mm)	**0.8**	**1.0**	**1.2**	**1.6 si nécessaire de limiter le nombre de passes**
Intensité (Ampère)	**50 à 200**	**100 à 300**	**100 à 350**	**300 à 500**

DIFFICULTES RENCONTREES

EN COURS DE SOUDAGE	
Effet	**Cause**
Cordon trop bombé ou creux	Mauvais réglage de l'intensité
La soudure n'est pas régulière	Soigner la vitesse de déplacement
L'avance du fil n'est pas régulière	Bobine de fil trop freinée, Galets d'entrainement ne correspondant pas au fil, Gaine guide fil détériorée

APRES LE SOUDAGE	
Effet	**Cause**
La soudure est poreuse	Débit de gaz trop faible, Distance buse / pièce trop importante.
Cordon inesthétique	Avance irrégulière

MIG/MAG | FiMIG 240C - FiMIG 304 - FiMIG 404 - FiMIG 504 - FiMIG 604 (gamme BASIC)

Générateurs de soudage MIG/MAG BASIC

FiMIG240C

FiMIG304CBAS
FIMIG404CBAS

FiMIG304SBAS
FIMIG404SBAS

FiMIG404SEBAS
FIMIG504SEBAS
FIMIG604SEBAS

PRESENTATION

Une gamme de postes simples et économiques. Polyvalents, ils ont été conçus pour les utilisations les plus variées : carrosserie automobile, et tous les types de travaux courants en industrie.

Les générateurs peuvent souder l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium...

POINTS FORTS

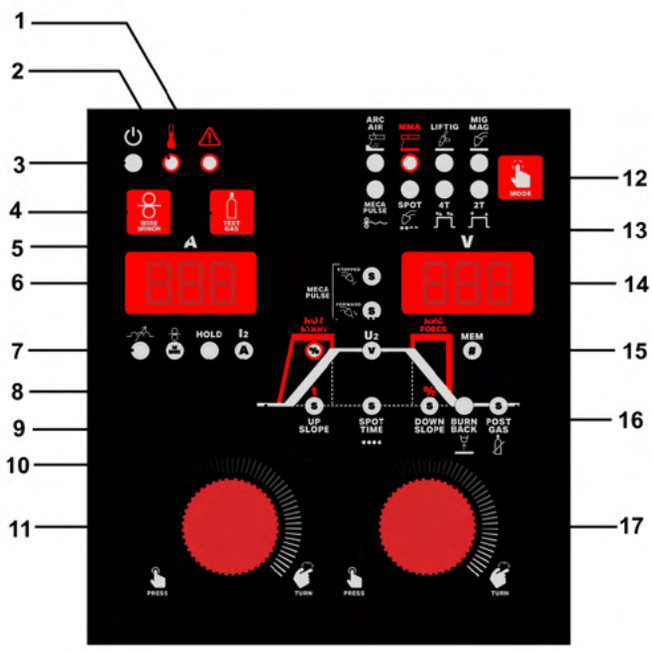
- Robuste et fiable
- Fonctionnement simple
- Economique
- Dévidoir intégré pour bobines Ø300mm maxi.
- Design innovant
- Fonction ARC AIR pour les modèles FiMIG 504/604

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage (gamme BASIC)		FiMIG 240 C	FiMIG 304	FiMIG 404	FiMIG 504	FiMIG 604
Mode de refroidissement		air	air	air et eau	eau	eau
Nombre de galets		2	4	4	4	4
Puissance absorbée (kVA)		4.3	16.7	24.0	31.9	41.3
Alimentation (V)		1 x 230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Tension à vide (V)		60	90.3	92.5	92	93
Facteur d'utilisation	35 %	-	-	400 A	500 A	600 A
	60 %	200 A	290 A	300 A	455 A	530 A
	100 %	155 A	240 A	250 A	360 A	430 A
Poids (kg) (CBAS / SBAS / SEBAS)		50	60.4 / 67.9 / -	60.4 / 67.9 / 95.3	- / - / 106	- / - / 107.5
Dimensions (l x L x H en mm) CBAS		296x880x616	899x470x1030	899x470x1030	-	-
Dimensions (l x L x H en mm) SBAS		-	1140x470x1030	1140x470x1030	-	-
Dimensions (l x L x H en mm) SEBAS		-	-	1140x470x1030	1140x470x1030	1140x470x1030
Ø fil de soudure (mm)		0.6 à 1.0	0.6 à 1.2	0.6 à 1.2	0.8 à 1.6	0.8 à 1.6
Vitesse du fil		-	0.5 - 30 m/min	0.5 - 30 m/min	0.5 - 30 m/min	0.5 - 30 m/min

Accessoires : • Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE" • Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"
• Torche : voir dans l'onglet "MIG/MAG" après les générateurs

Panneau (gamme BASIC)



1	Indicateur d'erreur.
2	Indicateur de surchauffe - Lorsqu'il est allumé, l'ensemble du service de soudage et l'interface sont bloqués.
3	Indicateur de mise en marche de la machine et de sous-tension
4	Bouton de test du gaz - pour faire avancer manuellement le fil sans consommer de gaz ni d'énergie.
5	Bouton de test du fil - Pour purger le tuyau de gaz du pistolet et permettre le réglage du débit sur le débitmètre.
6	Affichage du courant de soudage y des valeurs réglées avec le bouton 11.
7	LED de réglage de l'inductance électronique - moins d'inductance (arc plus étroit, plus de pénétration) et plus d'inductance (arc plus large, plus de remplissage).
8	LED de réglage de la vitesse du fil
9	LED HOLD - Affichage des valeurs de tension et de courant de soudage après 2 secondes de soudage sur les écrans respectifs.
10	LED de sélection du courant de soudage MIG/MAG sur l'écran correspondant et de réglage du courant de soudage LIFTIG et du courant de soudage MMA.
11	Sélecteur d'inductance / vitesse du fil / fonction HOLD / affichage du courant de soudage et bouton pour le réglage de l'inductance, de la vitesse du fil et des paramètres du courant de soudage MMA et TIG.
12	Sélecteur de mode de soudage : Soudage MIG/MAG 2T (lorsque les LED MIG/MAG et 2T sont allumées), soudage MIG/MAG 4T (lorsque les LED MIG/MAG et 4T sont allumées), soudage MIG/MAG SPOT (lorsque les LED MIG/MAG et SPOT sont allumées), soudage MIG/MAG MECAPULSE 2T (lorsque les LED MIG/MAG, 2T et MECAPULSE sont allumées), MIG/MAG MECAPULSE 4T (lorsque les LED MIG/MAG, 4T et MECAPULSE sont allumées), TIG 2T (lorsque les LED TIG et 2T sont allumées), TIG 4T (lorsque les LED TIG et 4T sont allumées), MMA et découpe et chanfreinage ARCO AIRE (lorsque la LED ARC AIR est allumée).
13	En mode MECAPULSE, il permet de régler la vitesse du moteur fil entre deux valeurs STOPPED et FORWARD pendant le temps sélectionné par la touche 17.
14	Affichage de la tension de soudage et des valeurs réglées par le bouton 17.
15	Sélection de la mémoire et indicateur de stockage (MEM).
16	Cycles de soudage (réglage des paramètres de soudage)
17	Touche de réglage de la tension de soudage et des paramètres de soudage.

ouest soudure

MIG/MAG | FiMIG 304 - FiMIG 404 (gamme SYNERGIC)

Générateurs de soudage MIG/MAG SYNERGIC

FiMIG304CSYN
FIMIG404CSYN

FiMIG304SSYN

FiMIG404SESYN

PRESENTATION

Une gamme de postes simples et économiques. Polyvalents, ils ont été conçus pour les utilisations les plus variées : carrosserie automobile, et tous les types de travaux courants en industrie.

Les générateurs peuvent souder l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium...

POINTS FORTS

- Robuste et fiable
- Fonctionnement simple
- Economique
- Dévidoir intégré pour bobines Ø300mm maxi.
- Design innovant
- Gamme SYNERGIC : réglage automatique en fonction du type de fil, de son diamètre et du type de gaz de protection

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage (gamme SYNERGIC)		FiMIG 304	FiMIG 404
Mode de refroidissement		air	air et eau
Nombre de galets		4	4
Puissance absorbée (kVA)		16.7	24.0
Alimentation (V)		3 x 400	3 x 400
Tension à vide (V)		90.3	92.5
Facteur d'utilisation	35 %	-	400 A
	60 %	290 A	290 A
	100 %	240 A	240 A
Poids (kg) (CSYN / SSYN / SESYN)		62.4 / 79.1 / -	62.4 / - / 95.9
Dimensions (l x L x H en mm) CSYN		899x470x1030	899x470x1030
Dimensions (l x L x H en mm) SSYN		1140x470x1030	-
Dimensions (l x L x H en mm) SESYN		-	1140x470x1030
Ø fil de soudure (mm)		0.6 à 1.2	0.8 à 1.6
Vitesse du fil		0.5 - 30 m/min	0.5 - 30 m/min

Accessoires : • Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE" • Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"
• Torche : voir dans l'onglet "MIG/MAG" après les générateurs

Panneau (gamme SYNERGIC)

NO.	Description
1	Indicateur machine sous-tension
2	Indicateur de protection thermique - Lorsqu'il est allumé, tous les services de soudage et l'interface sont verrouillés.
3	Indicateur d'erreur.
4	Bouton d'accueil (HOME) : lorsqu'on clique dessus, l'écran LCD revient à l'écran d'accueil.
5	Bouton Retour : lorsqu'on clique dessus, l'écran LCD revient à l'écran précédent.
6	Encodeur 1 : bouton rotatif et bouton poussoir pour le réglage des paramètres.
7	État du système de ventilation : lorsqu'il est bleu, le ventilateur refroidit la machine. Lorsqu'il est blanc, le ventilateur ne fonctionne pas.
8	État de l'unité de refroidissement : en bleu, l'unité de refroidissement est connectée à la machine. Lorsqu'il est blanc, l'unité de refroidissement n'est pas connectée ou reconnue par la machine.
9	Écran LCD
10	Bouton "Avance manuelle du fil" - Pour positionner manuellement le fil sur la pointe de la torche sans consommer de gaz ni d'énergie.
11	Bouton "Gas test" - Pour purger les tubes de gaz de la torche et permettre le réglage du débit de gaz dans le débitmètre.
12	Encodeur 2 - Bouton-poussoir rotatif permettant de sélectionner et de régler les paramètres.

MIG/MAG | FiMIG 304 - FiMIG 404 (gamme PULS)

Générateurs de soudage MIG/MAG PULS

FiMIG304CPULS

FiMIG304SPULS

FiMIG404SEPULS

PRESENTATION

Une gamme de postes simples et économiques. Polyvalents, ils ont été conçus pour les utilisations les plus variées : carrosserie automobile, et tous les types de travaux courants en industrie.

Les générateurs peuvent souder l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium...

POINTS FORTS

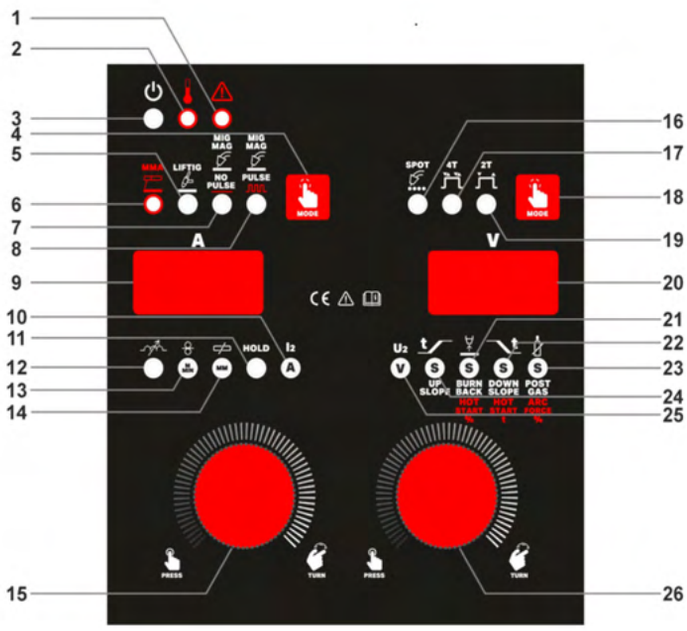
- Robuste et fiable
- Fonctionnement simple
- Economique
- Dévidoir intégré pour bobines Ø300mm maxi.
- Design innovant
- Gamme PULS : limite les projections métalliques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage (gamme PULSE)		FiMIG 304	FiMIG 404
Mode de refroidissement		air	eau
Nombre de galets		4	4
Puissance absorbée (kVA)		16.7	24.0
Alimentation (V)		3 x 400	3 x 400
Tension à vide (V)		90.3	92.5
Facteur d'utilisation	35 %	-	400 A
	60 %	290 A	290 A
	100 %	240 A	240 A
Poids (kg) (CPULS / SPULS / SEPULS)		62.4 / 79.1 / -	- / - / 95.9
Dimensions (l x L x H en mm) CPULS		899x470x1030	-
Dimensions (l x L x H en mm) SPULS		1140x470x1030	-
Dimensions (l x L x H en mm) SEPULS		-	1140x470x1030
Ø fil de soudure (mm)		0.6 à 1.2	0.6 à 1.2
Vitesse du fil		1.4 - 18.1 m/min	1.4 - 18.1 m/min

Accessoires : • Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE" • Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"
• Torche : voir dans l'onglet "MIG/MAG" après les générateurs

Panneau (gamme PULS)



NO.	Description
1	Voyant d'alarmes.
2	Indicateur de surchauffe - Lorsqu'il est allumé, l'ensemble du service de soudage et l'interface sont bloqués
3	Voyant de machine connectée et sous tension
4	Sélecteur de mode de soudage : soudage MMA, soudage LIFTIG, soudage MIG/MAG non-pulsé et soudage MIG/MAG pulsé.
5	Voyant de soudage LIFTIG
6	Voyant de soudage MMA
7	Voyant de soudage MIG/MAG non pulsé
8	Voyant de soudage MIG/MAG pulsé
9	Afficheur numérique de courant de soudage
10	Voyant de sélection de courant de soudage MIG/MAG et réglage de courant de soudage MIG/MAG pulsé, courant TIG et courant de soudage MMA
11	Voyant HOLD - consulter les valeurs moyennes de tension et de courant de soudage du dernier soudage
12	Voyant de réglage d'inductance électronique - moins d'inductance (arc plus étroit, plus de pénétration) et plus d'inductance (arc plus large, plus de remplissage)
13	Voyant de réglage de vitesse de fil
14	Réglage de l'épaisseur du matériau
15	Botton de réglage de paramètres
16	Voyant de soudage temporisé par points MIG/MAG
17	Voyant de mode de torche 4T (soudage MIG/MAG et TIG)
18	Sélecteur de mode MIG/MAG par points et mode de torche
19	Voyant de mode de torche 4T (soudage MIG/MAG et TIG)

ouest soudure

MIG/MAG onduleur portable | FiMIG 215 PULS

FIMIG 215 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA / TIG Lift simple d'utilisation, compact et léger.

PRESENTATION

Le FIMIG 215 PULS onduleur portable avec alimentation monophasée.

Générateur équipé de prise Euro pour la connexion de la torche MIG.

Dévidoir disposant d'un moteur à 2 galets et qui a été conçu pour l'emploi de bobines d'un diamètre de 200mm maximum.

POINTS FORTS

- Mode Manuel, Synergic ou Pulse
- Fonction pulse et double pulse
- Avance de fil automatique
- Test gaz
- 2T / 4T
- Mode MIG / TIG Lift / MMA
- Possibilités d'utiliser du **fil fourré sans gaz** en inversant les polarités
- Petit, léger et portable, cet appareil est protégé par un boîtier métallique solide

Façade générateur

Afficheur LCD moderne permettant un réglage simple et rapide de la tension de soudage
et de la gestion des fonctions de l'appareil.

DONNÉES TECHNIQUES

ALIMENTATION MONOPHASEE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE MIG	FACTEURS DE MARCHE TIG	FACTEURS DE MARCHE MMA	Ø FIL MIG	Ø ELECTRODE MMA	TYPE DE BOBINE	TENSION À VIDE	TYPE DE PROTECTION	POIDS
230V	20 - 200 A	à 40°C 60% 140 A	à 40°C 60% 140 A	à 40°C 60% 140 A	0,8 à 1,2 mm	2.5 à 5 mm	1 à 5 Kg bob. Ø200mm max	64 V	IP 21 S	12 Kg

MIG/MAG onduleur | FIMIG 180 SYN

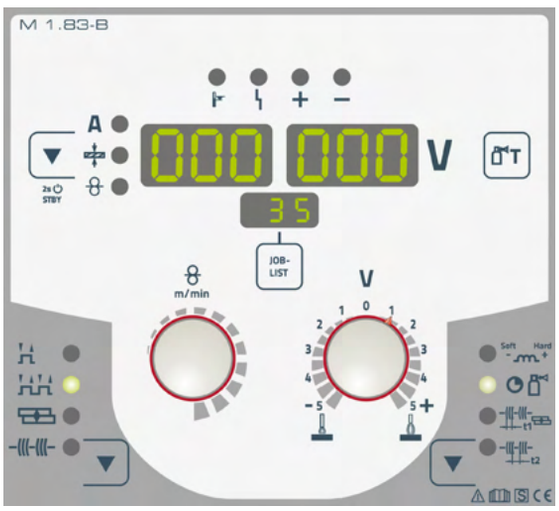
FIMIG 180 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- **Procédés et fonctions**
- Soudage GMAW standard
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	-40 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 15 m/min
	39.37 ipm - 590.55 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 + 1,0 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	0 W
Type de protection	IP23



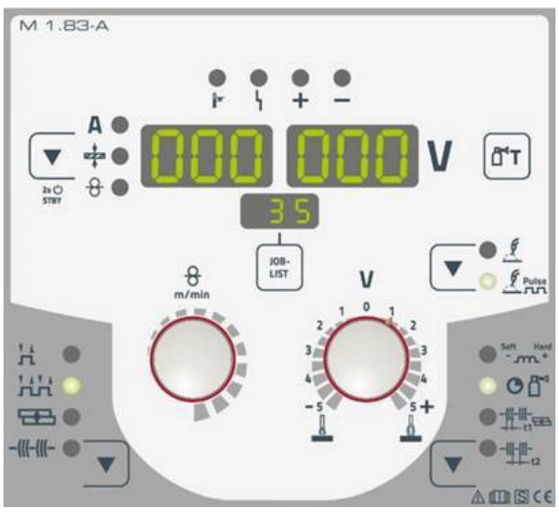
FIMIG 180 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- **Procédés et fonctions**
- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
- Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 15 m/min
	39.37 ipm - 590.55 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 + 1,0 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	0 W
Type de protection	IP23



MIG/MAG onduleur | FIMIG 185 SYN

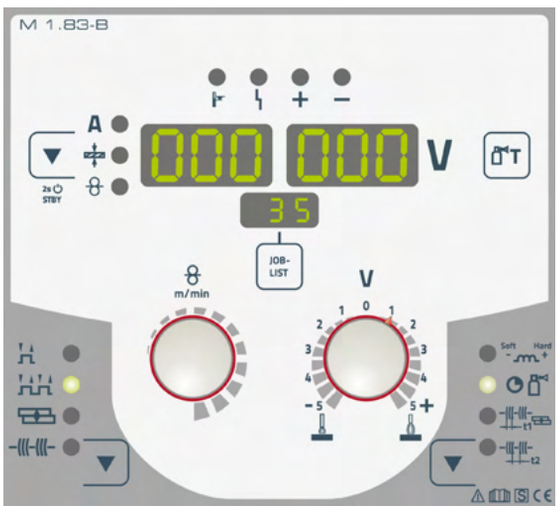
FIMIG 185 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- **Procédés et fonctions**
- Soudage GMAW standard
- Courbes de caractéristiques EWM forceArc pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques EWM rootArc pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8-0,9-1,0 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	0 W
Type de protection	IP23



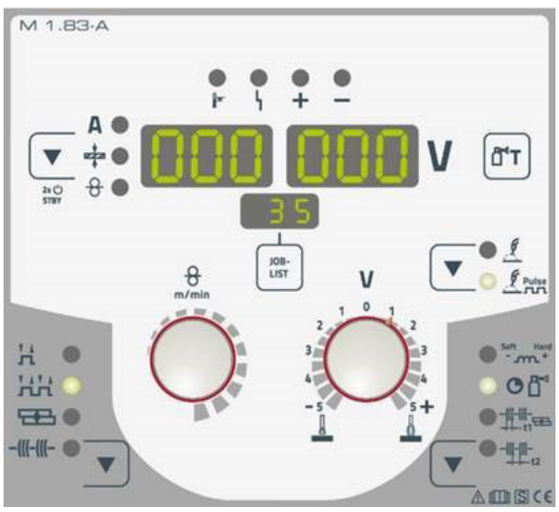
FIMIG 185 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- **Procédés et fonctions**
- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
- Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 mm/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8-0,9-1,0 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	0 W
Type de protection	IP23



MIG/MAG onduleur | FIMIG 220 SYN

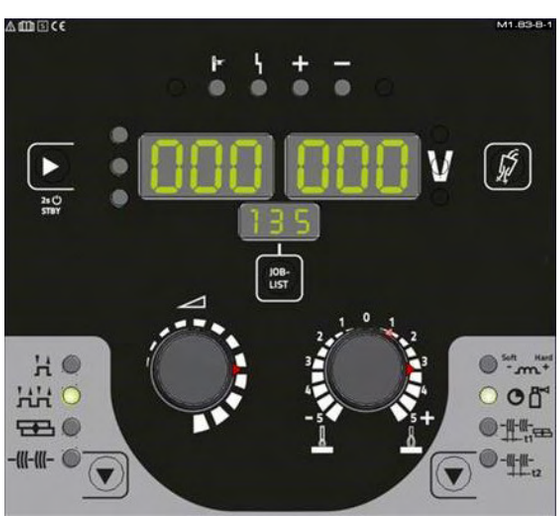
FIMIG 220 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro, avec module PFC, pour 5 kg de bobines D200
- Consommation de courant très efficace grâce à la technologie PFC intégrée (technologie Power Factor Correction)
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW standard
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 220 A
Facteur de marche 40 °C	220 A / 30 %
	170 A / 60 %
	150 A / 100 %
Tension à vide	70 V
Tension réseau (réglage d'usine)	1 x 230 V
Tolérances réseau (réglage d'usine)	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	8.8 kVA
Rendement	86 %
Puissance absorbée Pi	15 W
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 18 m/min
	39.37 ipm - 708.662 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 + 1,0 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23



FIMIG 220 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro, avec module PFC, pour 5 kg de bobines D200
- Consommation de courant très efficace grâce à la technologie PFC intégrée (technologie Power Factor Correction)
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
  - Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
  - Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 220 A
Facteur de marche 40 °C	220 A / 30 %
	170 A / 60 %
	150 A / 100 %
Tension à vide	70 V
Tension réseau (réglage d'usine)	1 x 230 V
Tolérances réseau (réglage d'usine)	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	8.8 kVA
Rendement	86 %
Puissance absorbée Pi	15 W
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 18 m/min
	39.37 ipm - 708.662 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 + 1,0 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23

MIG/MAG onduleur | FIMIG 225 SYN

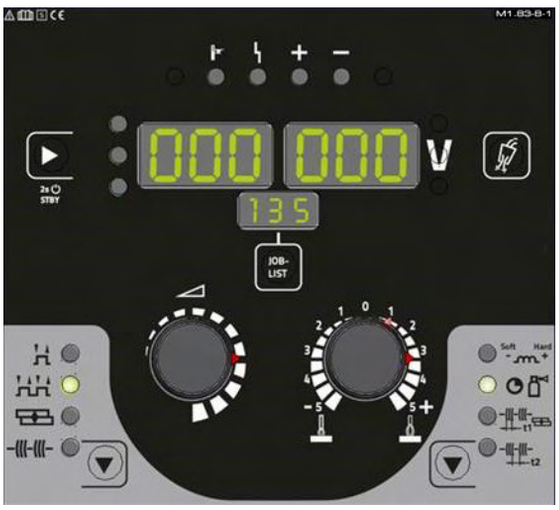
FIMIG 225 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro, avec module PFC, pour 15 kg de bobines D300
- Consommation de courant très efficace grâce à la technologie PFC intégrée (technologie Power Factor Correction)
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW standard
  - Courbes de caractéristiques forceArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques rootArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 220 A
Facteur de marche 40 °C	220 A / 30 %
	170 A / 60 %
	150 A / 100 %
Tension à vide	70 V
Tension réseau (réglage d'usine)	1 x 230 V
Tolérances réseau (réglage d'usine)	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	8.8 kVA
Rendement	86 %
Puissance absorbée Pi	15 W
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 18 m/min
	39.37 ipm - 708.662 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8-0,9-1,0 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23



FIMIG 225 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro, avec module PFC, pour 15 kg de bobines D300
- Consommation de courant très efficace grâce à la technologie PFC intégrée (technologie Power Factor Correction)
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
  - Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
  - Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables

Données techniques

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 220 A
Facteur de marche 40 °C	220 A / 30 %
	170 A / 60 %
	150 A / 100 %
Tension à vide	70 V
Tension réseau (réglage d'usine)	1 x 230 V
Tolérances réseau (réglage d'usine)	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	8.8 kVA
Rendement	86 %
Puissance absorbée Pi	15 W
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 18 m/min
	39.37 ipm - 708.662 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8-0,9-1,0 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23

MIG/MAG onduleur | FIMIG 305 SYN

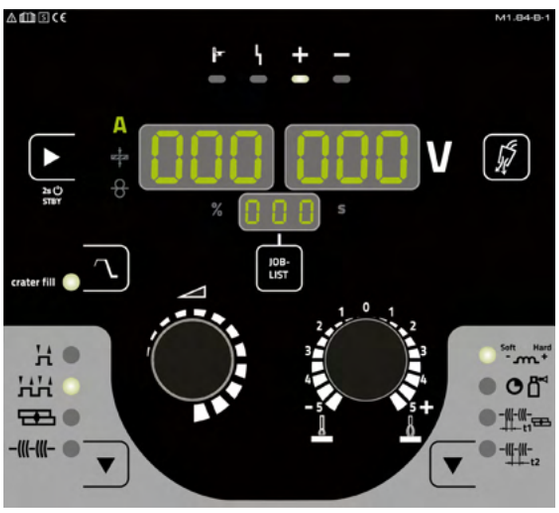
FIMIG 305 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation et compact.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW standard
  - Courbes de caractéristiques forceArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques rootArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
  - Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **La fonction remplissage des cratères de fin de cordon de soudure « crater fill » est sélectionnable directement via un bouton-poussoir sur la commande**

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 35 %
	240 A / 60 %
	190 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	16.3 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	0 W



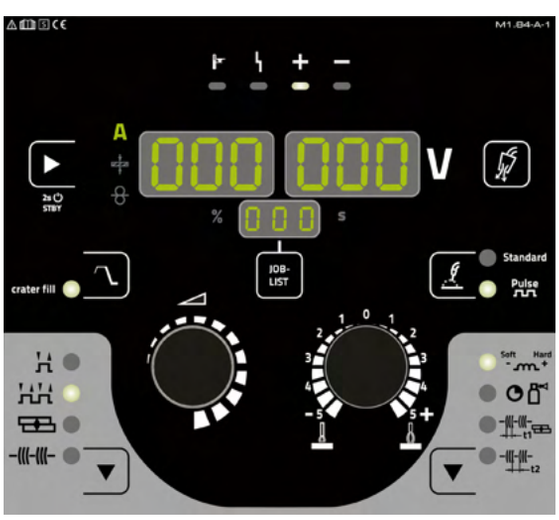
FIMIG 305 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation et compact.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
  - Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
  - Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
  - Courbes de caractéristiques forceArc / forceArc puls pour acier nonallié
  - Courbes de caractéristiques rootArc / rootArc puls pour acier nonallié
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
  - Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **La fonction remplissage des cratères de fin de cordon de soudure « crater fill » est sélectionnable directement via un bouton-poussoir sur la commande**

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 35 %
	240 A / 60 %
	190 A / 100 %
	/
	/
Tension à vide	80 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	16.3 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier



MIG/MAG onduleur | FIMIG 355 SYN

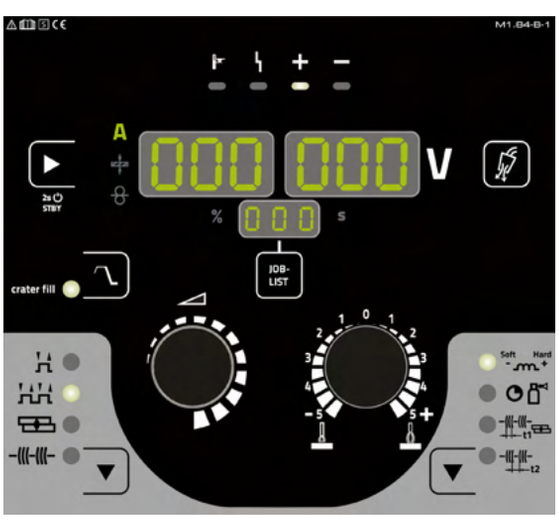
FIMIG 355 SYN

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation et compact.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW standard
  - Courbes de caractéristiques forceArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques rootArc pour acier non allié
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
  - Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **La fonction remplissage des cratères de fin de cordon de soudure « crater fill » est sélectionnable directement via un bouton-poussoir sur la commande**

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	-25 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	18.8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300



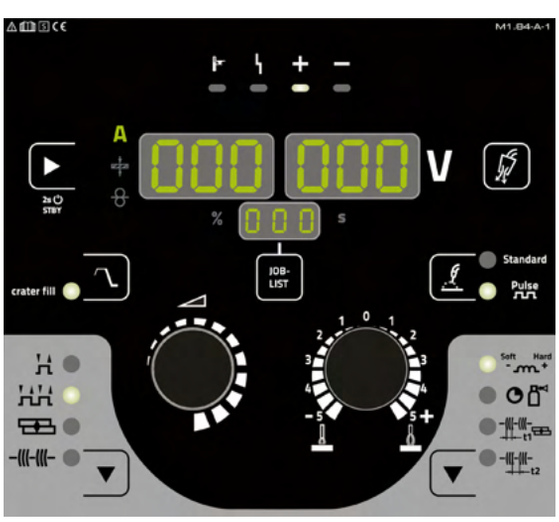
FIMIG 355 PULS

Onduleur de soudage MIG / MMA, simple d'utilisation et compact.

- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro
- **Procédés et fonctions**
  - Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
  - Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
  - Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
  - Courbes de caractéristiques forceArc / forceArc puls pour acier nonallié
  - Courbes de caractéristiques rootArc / rootArc puls pour acier nonallié
  - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
  - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
  - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
  - Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
  - Mode 2 temps/4 temps
  - Soudage à intervalles
  - Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **La fonction remplissage des cratères de fin de cordon de soudure « crater fill » est sélectionnable directement via un bouton-poussoir sur la commande**

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	18.8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro



MIG/MAG | Galets

Description	Référence					
	FiMIG 240C	FiMIG 266C/ 306C/356C/ 366S/426S/ 506S/656S FIMIG 180/220	FiMIG 200/210S 215SYN/ 215PULS	FiMIG 304/404/ 504/604 BASIC	FIMIG 304/404 SYN/PULS	FIMIG 185/225/ 305/355
Galet ACIER Ø30mm 0.8/1.0mm	-	-	1000966	-	-	-
Galet ACIER Ø35mm 0.8/1.0mm	1000970	-	-	-	-	-
Galet ACIER Ø35mm 1.0/1.2mm	1000971	-	-	-	-	-
Galet ACIER Ø37mm 0.6/0.8mm	-	-	-	-	1000986	092-002770-00006
Galet ACIER Ø37mm 0.8/1.0mm	-	1000840	-	1000978	1000987	092-002770-00009
Galet ACIER Ø37mm 1.0/1.2mm	-	1000842	-	1000979	1000988	092-002770-00011
Galet ACIER Ø37mm 1.2/1.6mm	-	1000843	-	1000980	1000989	092-002770-00016
Galet ALUMINIUM Ø30mm 0.8/1.0mm	-	-	1000969	-	-	-
Galet ALUMINIUM Ø30mm 1.0/1.2mm	-	-	1000973	-	-	-
Galet ALUMINIUM Ø35mm 1.0/1.2mm	1000972	-	-	-	-	-
Galet ALUMINIUM Ø37mm 0.8/1.0mm	-	1000869	-	1000981	1000990	092-002771-00010
Galet ALUMINIUM Ø37mm 1.0/1.2mm	-	1000848	-	1000982	1000991	092-002771-00012
Galet ALUMINIUM Ø37mm 1.2/1.6mm	-	1000849	-	1000983	1000992	092-002771-00016
Galet FIL FOURRE Ø30mm 0.6-0.8mm	-	-	1000968	-	-	-
Galet FIL FOURRE Ø30mm 0.8-1.0mm	-	-	1000966	-	-	-
Galet FIL FOURRE Ø37mm 1.0-1.2/1.4-1.6mm	-	1000835	-	-	-	-
Galet FIL FOURRE Ø37mm 1.4-1.6/2.0-2.4mm	-	1000836	-	-	-	-
Galet FIL FOURRE Ø37mm 0.8-1.0	-	-	-	-	-	092-002848-00010
Galet FIL FOURRE Ø37mm 1.0-1.2	-	-	-	1000984	1000993	092-002848-00012
Galet FIL FOURRE Ø37mm 1.2-1.6	-	-	-	1000985	1000994	092-002848-00016

La couleur des galets peut varier en fonction des modèles et du diamètre choisi

TORCHES

Torche MIG/MAG OS M15

Poignée ergononomique GRIP

- ***Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.***
- ***Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.***
- ***Démontage sans outil très simple et rapide.***

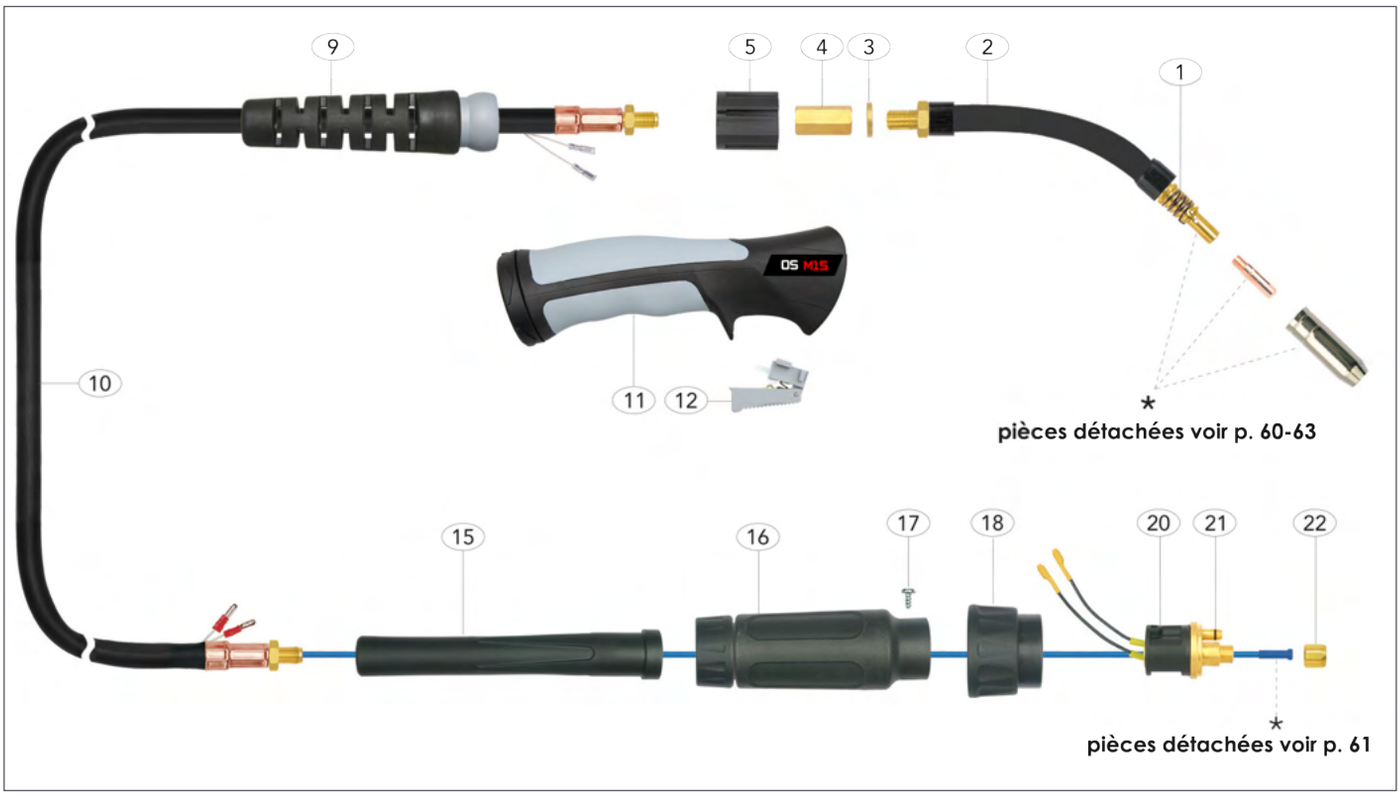
Câble Hyperflex ultra résistant offrant une flexibilité optimale

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 60% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**150 A**
- CO^2	**180 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.6 - 1.0 mm**
Débit de gaz	**8 l /min**

Torche MIG/MAG OS M15



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M15 3m	1891803
	Torche MIG/MAG OS M15 4m	1891804
	Torche MIG/MAG OS M15 5m	1891805
1	Ressort M15	1891101
2	Col de cygne M15	1891100
3	Rondelle col de cygne M15	1891124
4	Entretoise hexagonale M10x1	1891103
5	Isolant PVC pour col de cygne	1891104
9	Protection câble/support poignée avec rotule	1891116
10	Câble de puissance M15 3m	1891107/3
10	Câble de puissance M15 4m	1891107/4
10	Câble de puissance M15 5m	1891107/5

N°	Désignation	Référence
11	Poignée M15	1891105
12	Gâchette 2 pôles	1891106
15	Support câble	1891109
16	Support raccord euro	1891110
17	Vis à fente	1891115
18	Ecrou PVC raccordement adaptateur M15	1891111
20	Raccord Euro ESG cpl. à 2 plots rétractables	1891112
21	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
22	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

TORCHES

Torche MIG/MAG OS M25

Poignée ergononomique GRIP

- ***Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.***
- ***Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.***
- ***Démontage sans outil très simple et rapide.***

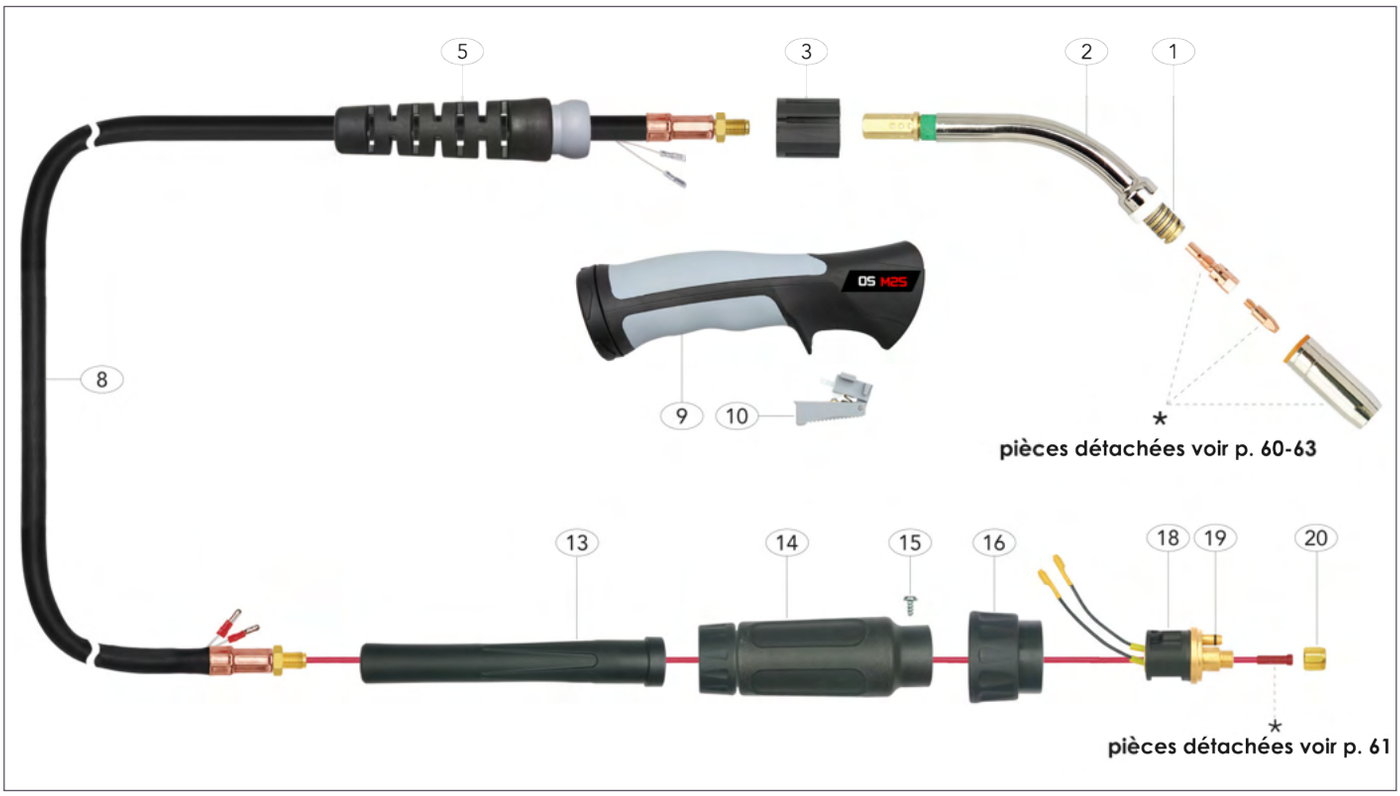
Câble Hyperflex ultra résistant offrant une flexibilité optimale

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 60% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**200 A**
- CO^2	**230 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**
Débit de gaz	**10 l /min**

Torche MIG/MAG OS M25



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M25 3m	1892803
	Torche MIG/MAG OS M25 4m	1892804
	Torche MIG/MAG OS M25 5m	1892805
1	Ressort M25	1891131
2	Col de cygne M25	1891130
3	Isolant PVC pour col de cygne	1891104
5	Protection câble/support poignée avec rotule	1891116
8	Câble de puissance M25 3m	1891133/3
8	Câble de puissance M25 4m	1891133/4
8	Câble de puissance M25 5m	1891133/5

N°	Désignation	Référence
9	Poignée M25	1891132
10	Gâchette 2 pôles	1891106
13	Support câble	1891109
14	Support raccord euro	1891110
15	Vis à fente	1891115
16	Ecrou PVC raccordement adaptateur M25	1891134
18	Raccord Euro ESG cpl. à 2 plots rétractables	1891112
19	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
20	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

Torche MIG/MAG OS M34

Poignée ergononomique GRIP

- ***Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.***
- ***Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.***
- ***Démontage sans outil très simple et rapide.***

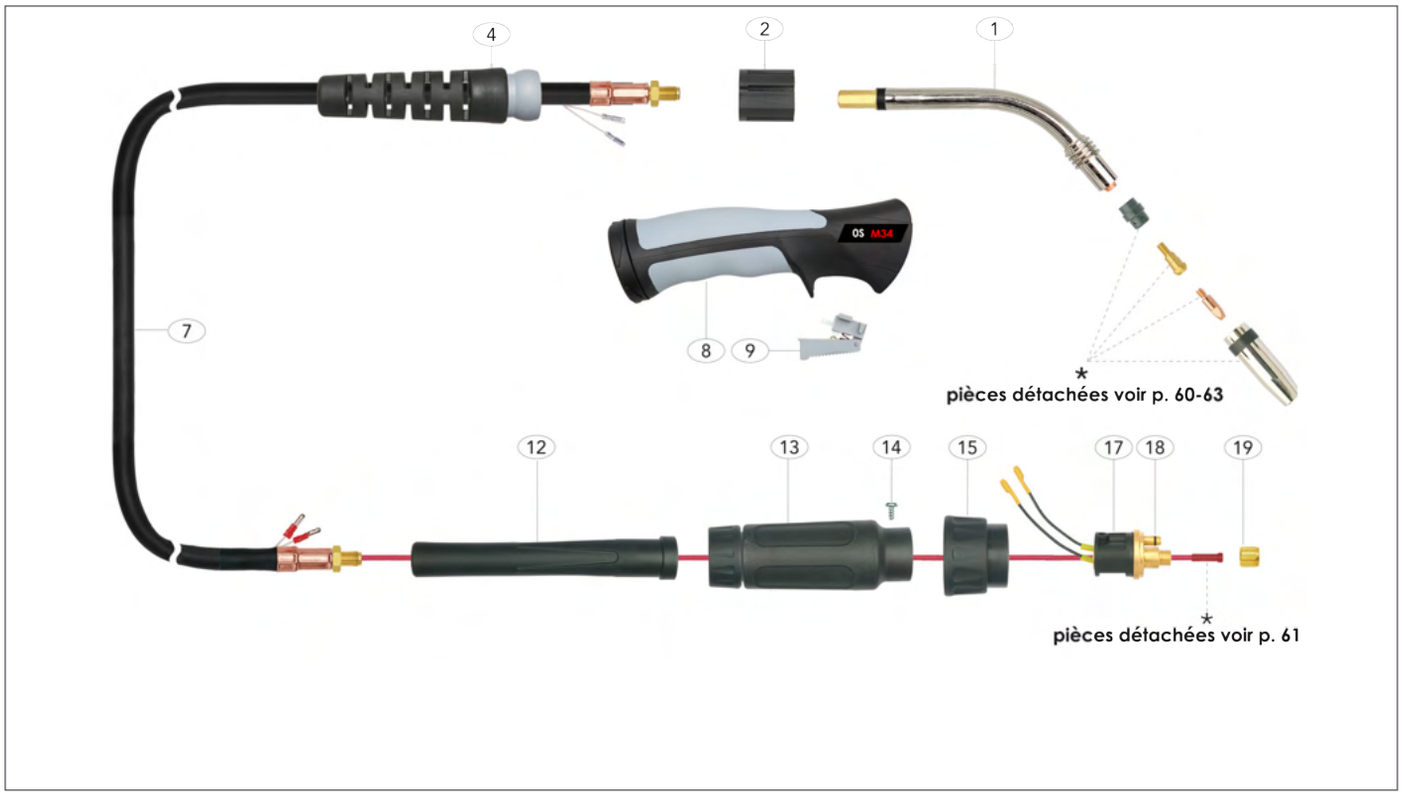
Câble Hyperflex ultra résistant offrant une flexibilité optimale

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 60% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**235 A**
- CO^2	**265 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**
Débit de gaz	**12 l /min**

Torche MIG/MAG OS M34



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M34 3m	1893403
	Torche MIG/MAG OS M34 4m	1893404
	Torche MIG/MAG OS M34 5m	1893405
1	Col de cygne M34	1891181
2	Isolant PVC pour col de cygne	1891104
4	Protection câble/support poignée avec rotule	1891116
7	Câble de puissance M34 3m	1891133/3
7	Câble de puissance M34 4m	1891133/4
7	Câble de puissance M34 5m	1891133/5

N°	Désignation	Référence
8	Poignée M34	1891132
9	Gâchette 2 pôles	1891106
12	Support câble	1891109
13	Support raccord euro	1891110
14	Vis à fente	1891115
15	Ecrou PVC raccordement adaptateur M34	1891134
17	Raccord Euro ESG cpl. à 2 plots rétractables	1891112
18	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
19	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

ouest soudure

Torche MIG/MAG OS M36

Poignée ergononomique GRIP

- ***Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.***
- ***Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.***
- ***Démontage sans outil très simple et rapide.***

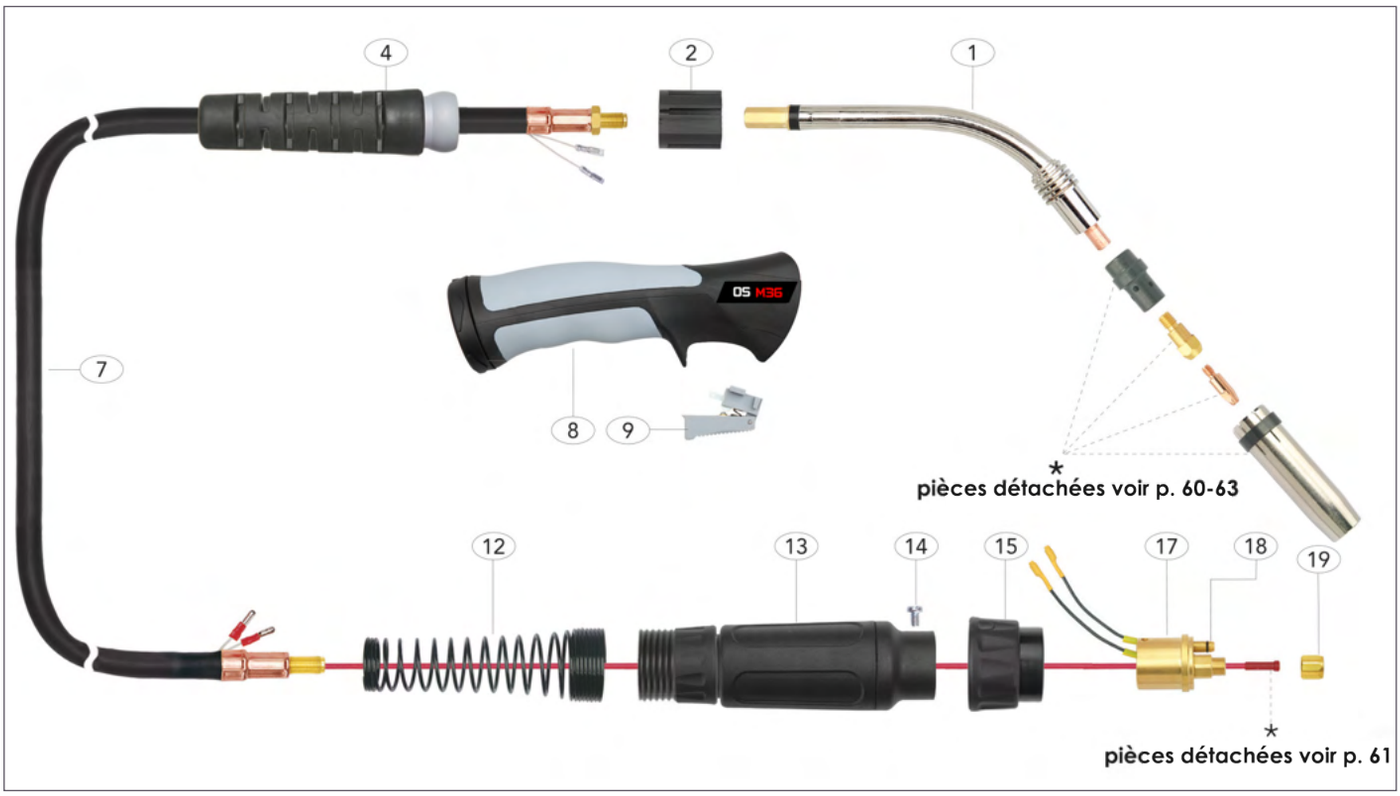
Câble Hyperflex ultra résistant offrant une flexibilité optimale

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 60% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**330 A**
- CO^2	**340 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**
Débit de gaz	**12 l /min**

Torche MIG/MAG OS M36



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M36 3m	1893803
	Torche MIG/MAG OS M36 4m	1893804
	Torche MIG/MAG OS M36 5m	1893805
1	Col de cygne M36	1891135
2	Isolant PVC pour col de cygne	1891104
4	Protection câble/support poignée avec rotule	1891117
7	Câble de puissance M36 3m	1891138/3
7	Câble de puissance M36 4m	1891138/4
7	Câble de puissance M36 5m	1891138/5

N°	Désignation	Référence
8	Poignée M36	1891137
9	Gâchette 2 pôles	1891106
12	Ressort spirale M36	1891139
13	Support raccord euro M36	1891140
14	Vis à fente	1891142
15	Ecrou raccordement adaptateur	1891111
17	Raccord Euro ESG cpl. à 2 plots rétractables	1891141
18	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
19	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

ouest soudure

Torche MIG/MAG OS M48

Très hautes performances pour une torche refroidie par air (jusqu'à 380 A)

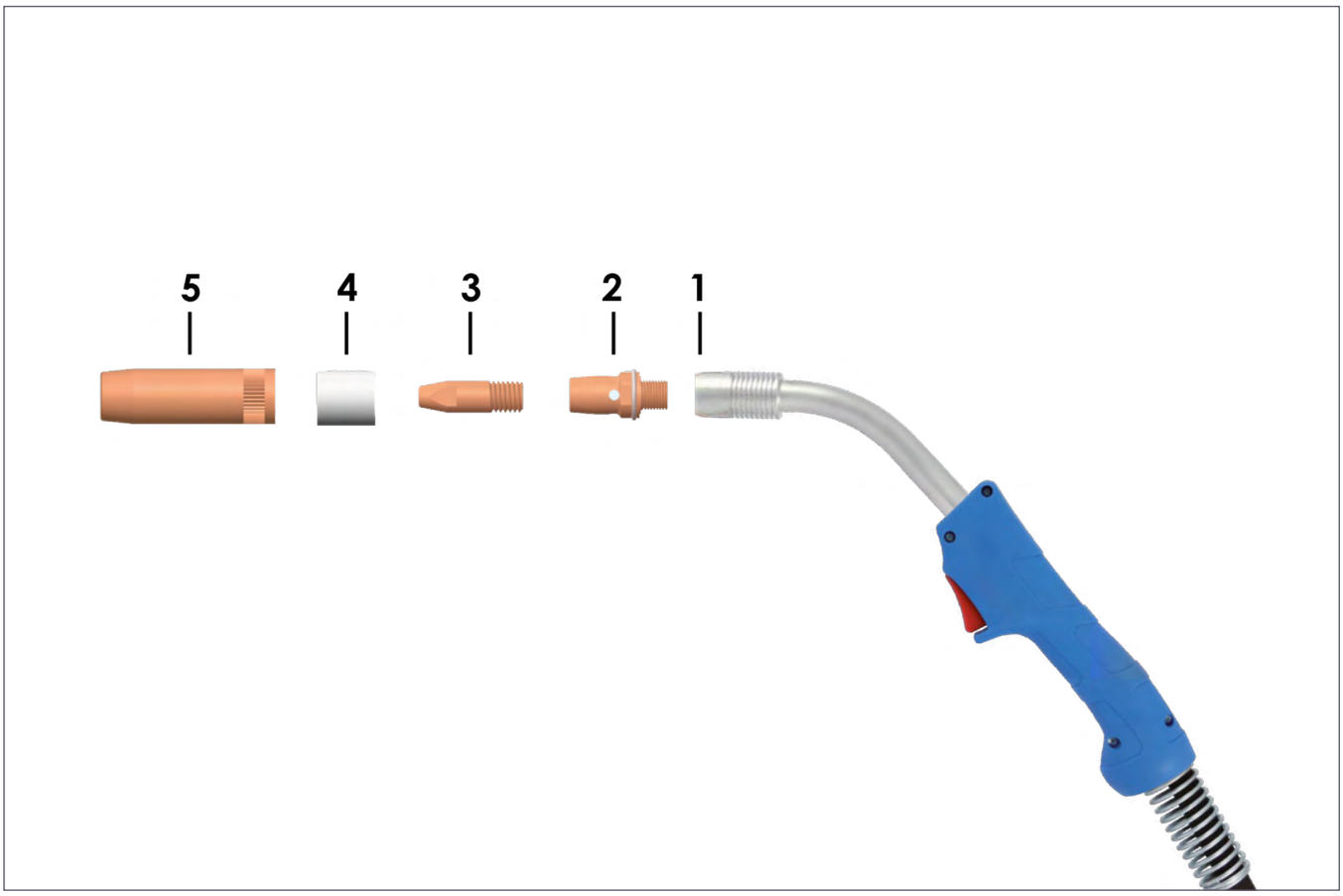
- ***Haute performance grâce à la technologie innovante du col de cygne.***
- ***Plus grande longévité des consommables***
- ***Robuste***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 60% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**350 A**
- CO^2	**380 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**1.0 - 1.6 mm**
Débit de gaz	**15 l /min**

Torche MIG/MAG OS M48



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M48 3m	1894803
	Torche MIG/MAG OS M48 4m	1894804
	Torche MIG/MAG OS M48 4,6m	1894805
1	Rondelle isolante M48	1891151
2	Support tube contact M10 M48	1894807
3	Tube contact M10x33 CUCRZR Ø1.0	1894809
	Tube contact M10x33 CUCRZR Ø1.2	1894810
	Tube contact M10x33 CUCRZR Ø1.6	1894811
4	Isolant de buse M48	1894808
5	Buse gaz conique Ø16 48mm	1894806

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

Torche MIG/MAG OS M51

Poignée ergononomique GRIP

- ***Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.***
- ***Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.***
- ***Démontage sans outil très simple et rapide.***

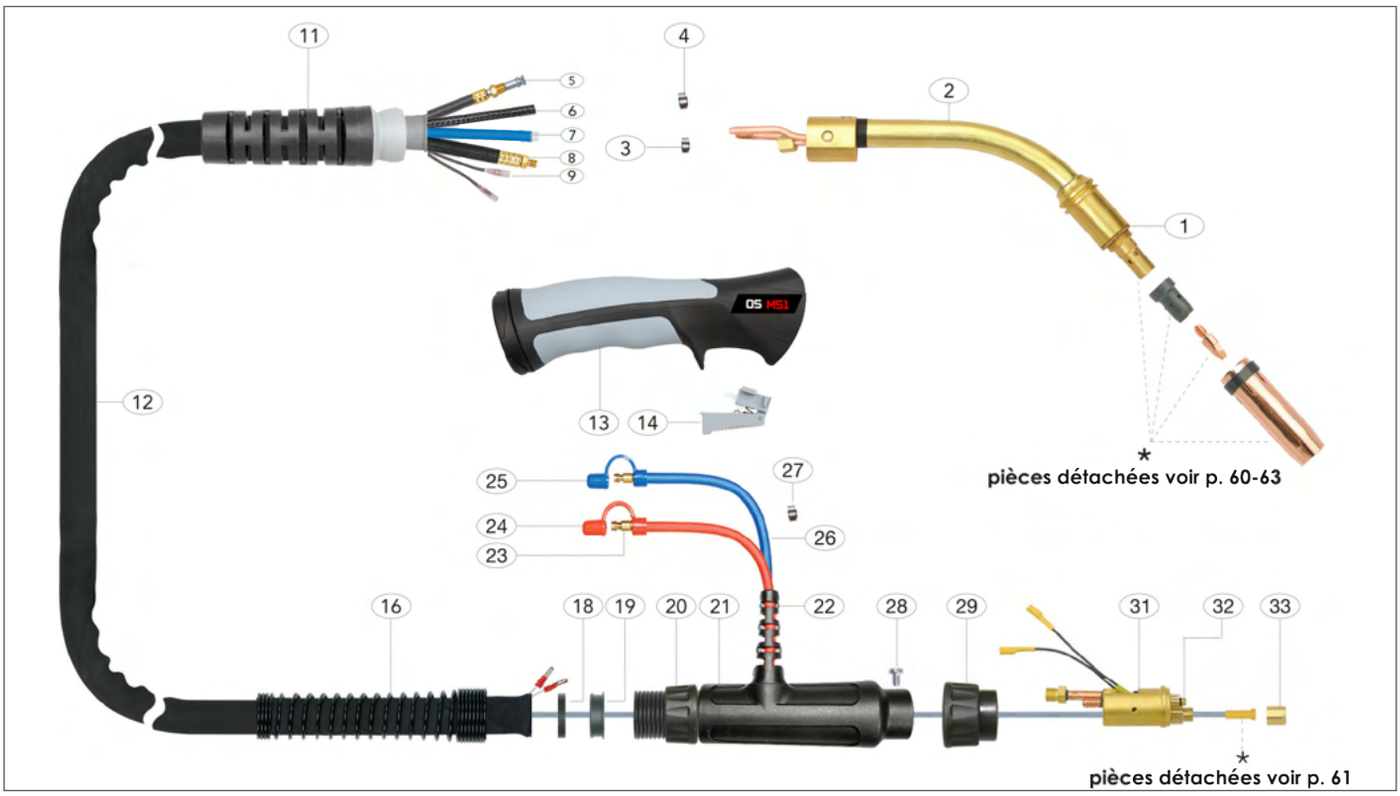
Câble Hydroflex offrant une flexibilité optimale

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 100% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**450 A**
- CO^2	**500 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**1.0 - 1.6 mm**
Débit de gaz	**14 l /min**

Torche MIG/MAG OS M51



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG OS M51 3m	1895803
	Torche MIG/MAG OS M51 4m	1895804
	Torche MIG/MAG OS M51 5m	1895805
1	Rondelle isolante	1891151
2	Col de cygne M51	1891150
3	Collier à oreille Ø 9.5 mm	1557021
4	Collier à oreille Ø 8.0 mm	1557020
5	Transport de fil, jaune 3m	1891160/3
5	Transport de fil, jaune 4m	1891160/4
5	Transport de fil, jaune 5m	1891160/5
6	Tuyau gaz PVC, noir 3m	1891158/3
6	Tuyau gaz PVC, noir 4m	1891158/4
6	Tuyau gaz PVC, noir 5m	1891158/5
7	Tuyau eau PVC, bleu 3m	1891156/3
7	Tuyau eau PVC, bleu 4m	1891156/4
7	Tuyau eau PVC, bleu 5m	1891156/5
8	Câble eau / courant 3m	1891155/3
8	Câble eau / courant 4m	1891155/4
8	Câble eau / courant 5m	1891155/5
9	Fil de commande cpl. 3m	1891159/3
9	Fil de commande cpl. 4m	1891159/4
9	Fil de commande cpl. 5m	1891159/5

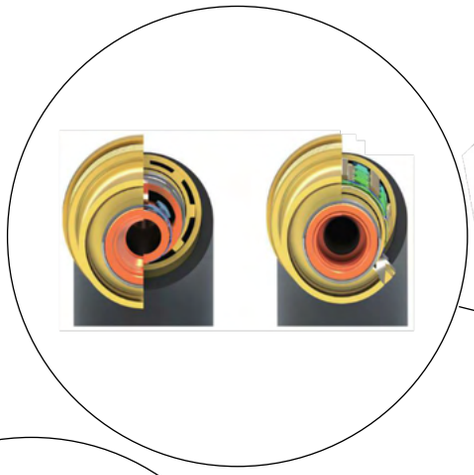
N°	Désignation	Référence
11	Protection câble/support poignée avec rotule	1891163
12	Housse de faisceau 25x1.5 mm 3m	1891154/3
12	Housse de faisceau 25x1.5 mm 4m	1891154/4
12	Housse de faisceau 25x1.5 mm 5m	1891154/5
13	Poignée M51	1891153
14	Gâchette 2 pôles	1891106
16	Ressort spirale M51	1891118
18	Joint housse tissu	1891119
19	Arrêtoir joint housse tissu	1891120
20	Ecrou raccordement adaptateur	1891121
21	Support raccord euro M51	1891122
22	Protection/Support tuyau d'eau	1891123
23	Raccord rapide eau	1557036
24	Bouchon tuyau d'eau rouge	1891125
25	Bouchon tuyau d'eau bleu	1891126
26	Tuyau d'eau bleu	1891127
27	Collier à oreille Ø 8.7 mm	1557020
28	Vis à fente	1891142
29	Ecrou raccordement adaptateur	1891111
31	Raccord Euro ESW cpl. à 2 plots rétractables	1891162
32	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
33	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables MIG	1491005

Torche MIG/MAG | OS M68

■ *Double refroidissement liquide*

• Col de cygne avec double refroidissement liquide simultané permettant de souder à forte intensité (type MIG pulsé) sans surchauffer la torche.



■ *Poignée ergononomique GRIP*

• Revêtement antidérapant pour une prise en main idéale.

• Rotule efficace permettant une excellente maniabilité.

• Démontage sans outil très simple et rapide.

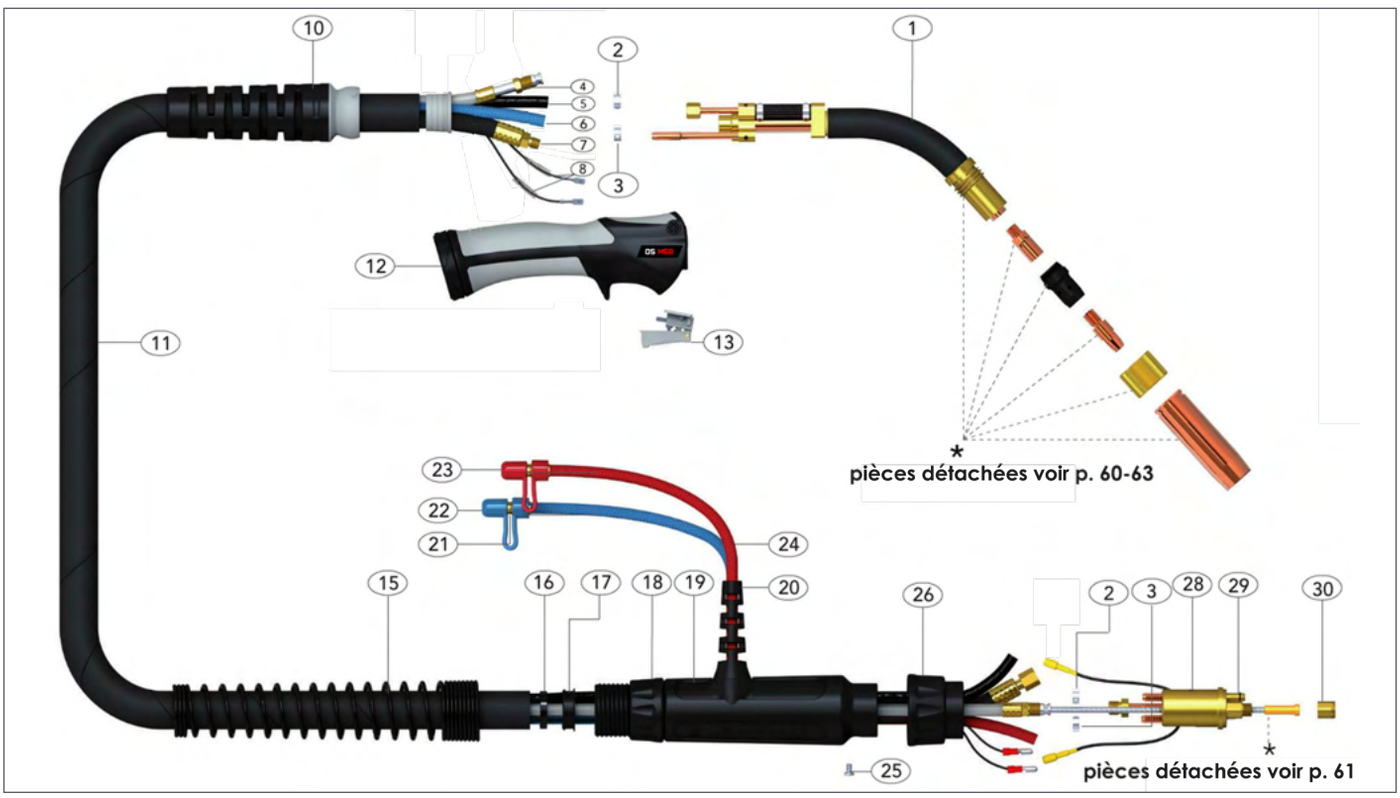
■ *Câble Hydroflex offrant une flexibilité optimale*

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité à 100% de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**550 A**
- CO^2	**600 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**1.0 - 1.6 mm**
Débit de gaz	**14 l /min**

Torche MIG/MAG OS M68

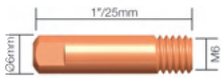
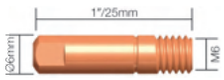
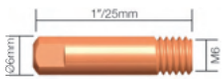
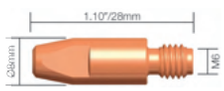
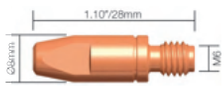
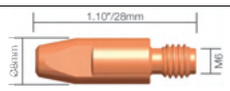


N°	Désignation	Référence
	Torche OS M68 3m	1896803
	Torche OS M68 4m	1896804
	Torche OS M68 5m	1896805
1	Col de cygne M68	1891129
2	Collier à oreille Ø 9.5 mm	1557021
3	Collier à oreille Ø 8.7 mm	1557020
4	Transport de fil, jaune 3m	1891145/3
4	Transport de fil, jaune 4m	1891145/4
4	Transport de fil, jaune 5m	1891145/5
5	Tuyau gaz PVC, noir 3m	1891158/3
5	Tuyau gaz PVC, noir 4m	1891158/4
5	Tuyau gaz PVC, noir 5m	1891158/5
6	Tuyau eau PVC, bleu 3m	1891156/3
6	Tuyau eau PVC, bleu 4m	1891156/4
6	Tuyau eau PVC, bleu 5m	1891156/5
7	Câble eau / courant 3m	1891155/3
7	Câble eau / courant 4m	1891155/4
7	Câble eau / courant 5m	1891155/5
8	Fil de commande cpl. 3m	1891159/3
8	Fil de commande cpl. 4m	1891159/4
8	Fil de commande cpl. 5m	1891159/5

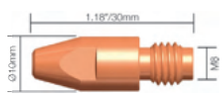
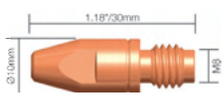
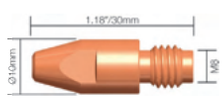
N°	Désignation	Référence
10	Protection câble/support poignée avec rotule	1891163
11	Housse de faisceau 25x1.5 mm 3m	1891154/3
11	Housse de faisceau 25x1.5 mm 4m	1891154/4
11	Housse de faisceau 25x1.5 mm 5m	1891154/5
12	Poignée M68	1891143
13	Gâchette 2 pôles M68	1891144
15	Ressort spirale M68	1891118
16	Joint housse tissu	1891119
17	Arrêtoir joint housse tissu	1891120
18	Ecrou raccordement adaptateur	1891121
19	Support raccord euro M68	1891122
20	Protection/Support tuyau d'eau	1891123
21	Raccord rapide eau	1557036
22	Bouchon tuyau d'eau bleu	1891126
23	Bouchon tuyau d'eau rouge	1891125
24	Tuyau d'eau bleu	1891127
25	Vis à fente	1891142
26	Ecrou raccordement adaptateur	1891111
28	Raccord Euro ESW cpl. à 2 plots rétractables	1891162
29	Joint torique 4.00x1.00 mm (embout gaz)	1891114
30	Ecrou arrêt de gaine M10x1	1891113

Désignation	Référence
Boîte vide plastique de rangement consommables	1491005

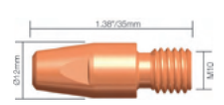
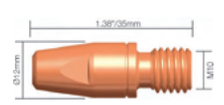
Tubes contact M6

	Désignation	Référence
	Tube contact ECU Ø0.6 M6x25mm M15	1880611
	Tube contact ECU Ø0.8 M6x25mm M15	1880811
	Tube contact ECU Ø1,0 M6x25mm M15	1881011
	Tube contact ECU Ø1,2 M6x25mm M15	1881211
	Tube contact CuCrZr Ø0.6 M6x25mm M15	1880621
	Tube contact CuCrZr Ø0.8 M6x25mm M15	1880821
	Tube contact CuCrZr Ø1,0 M6x25mm M15	1881021
	Tube contact CuCrZr Ø1,2 M6x25mm M15	1881221
	Tube contact Alu Ø0.6 M6x25mm M15	1880631
	Tube contact Alu Ø0.8 M6x25mm M15	1880831
	Tube contact Alu Ø1,0 M6x25mm M15	1881031
	Tube contact Alu Ø1,2 M6x25mm M15	1881231
	Tube contact ECU Ø0.6 M6x28mm	1880612
	Tube contact ECU Ø0.8 M6x28mm	1880812
	Tube contact ECU Ø1.0 M6x28mm	1881012
	Tube contact ECU Ø1.2 M6x28mm	1881212
	Tube contact CuCrZr Ø0.6 M6x28mm	1880622
	Tube contact CuCrZr Ø0.8 M6x28mm	1880822
	Tube contact CuCrZr Ø1.0 M6x28mm	1881022
	Tube contact CuCrZr Ø1.2 M6x28mm	1881222
	Tube contact Alu Ø0.8 M6x28mm	1880832
	Tube contact Alu Ø1.0 M6x28mm	1881032
	Tube contact Alu Ø1.2 M6x28mm	1881232

Tubes contact M8

	Désignation	Référence
	Tube contact ECU Ø0.8 M8x30mm	1880813
	Tube contact ECU Ø1.0 M8x30mm	1881013
	Tube contact ECU Ø1.2 M8x30mm	1881213
	Tube contact ECU Ø1.4 M8x30mm	1881413
	Tube contact ECU Ø1.6 M8x30mm	1881613
	Tube contact ECU Ø2.0 M8x30mm	1882013
	Tube contact ECU Ø2.4 M8x30mm	1882413
	Tube contact CuCrZr Ø0.8 M8x30mm	1880823
	Tube contact CuCrZr Ø1.0 M8x30mm	1881023
	Tube contact CuCrZr Ø1.2 M8x30mm	1881223
	Tube contact CuCrZr Ø1.4 M8x30mm	1881423
	Tube contact CuCrZr Ø1.6 M8x30mm	1881623
	Tube contact CuCrZr Ø2.0 M8x30mm	1882023
	Tube contact CuCrZr Ø2.4 M8x30mm	1882423
	Tube contact Alu Ø0.8 M8x30mm	1880833
	Tube contact Alu Ø1.0 M8x30mm	1881033
	Tube contact Alu Ø1.2 M8x30mm	1881233
	Tube contact Alu Ø1.4 M8x30mm	1881433
	Tube contact Alu Ø1.6 M8x30mm	1881633
	Tube contact Alu Ø2.0 M8x30mm	1882033
	Tube contact Alu Ø2.4 M8x30mm	1882433

Tubes contact M10

	Désignation	Référence
	Tube contact ECU Ø1.0 M10x35mm	1881014
	Tube contact ECU Ø1.2 M10x35mm	1881214
	Tube contact ECU Ø1.4 M10x35mm	1881414
	Tube contact ECU Ø1.6 M10x35mm	1881614
	Tube contact ECU Ø2.0 M10x35mm	1882014
	Tube contact ECU Ø2.4 M10x35mm	1882414
	Tube contact CuCrZr Ø1.0 M10x35mm	1881024
	Tube contact CuCrZr Ø1,2 M10x35mm	1881224
	Tube contact CuCrZr Ø1,4 M10x35mm	1881424
	Tube contact CuCrZr Ø1,6 M10x35mm	1881624
	Tube contact CuCrZr Ø2,0 M10x35mm	1882024
	Tube contact CuCrZr Ø2,4 M10x35mm	1882424

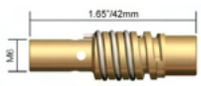
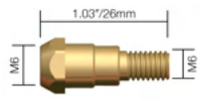
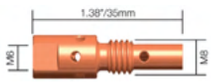
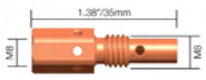
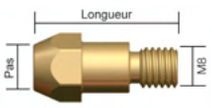
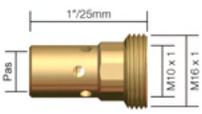
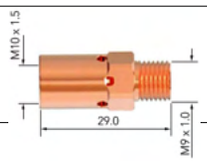
Gaines pour fil Acier, fil Fourré

Désignation	Longueur	Référence
Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE	3,50m	1870135
Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE	4,50m	1870145
Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE	5,50m	1870155
Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE	3,50m	1870235
Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE	4,50m	1870245
Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE	5,50m	1870255
Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE	3,50m	1870335
Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE	4,50m	1870345
Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE	5,50m	1870355
Gaine guide fil isolée Ø2,0-2,4mm VERTE	3,50m	1860535
Gaine guide fil isolée Ø2,0-2,4mm VERTE	4,50m	1860545
Gaine guide fil isolée Ø2,0-2,4mm VERTE	5,50m	1860555
Gaine guide fil non isolée 1.0-1,2mm	3,50m	1860235
Gaine guide fil non isolée 1.0-1,2mm	4,50m	1860245
Gaine guide fil non isolée 1.0-1,2mm	5,50m	1860255
Gaine guide fil non isolée 1.2-1,6mm	3,50m	1860335
Gaine guide fil non isolée 1.2-1,6mm	4,50m	1860345
Gaine guide fil non isolée 1.2-1,6mm	5,50m	1860355

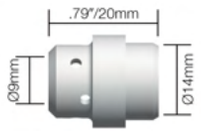
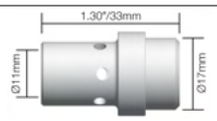
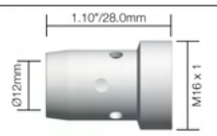
Gaines pour fil Aluminium, fil Inox

Désignation	Longueur	Référence
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.0-1.2	3,50m	1850235
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.0-1.2	4,50m	1850245
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.0-1.2	5,50m	1850255
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.2-1.6	3,50m	1850335
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.2-1.6	4,50m	1850345
Gaine guide fil combi (carbone) **acier/ inox/aluminium** 1.2-1.6	5,50m	1850355
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 0.6-0.9 BLEUE	3,50m	1840135
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 0.6-0.9 BLEUE	4,50m	1840145
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 0.6-0.9 BLEUE	5,50m	1840155
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.0-1.2 ROUGE	3,50m	1840235
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.0-1.2 ROUGE	4,50m	1840245
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.0-1.2 ROUGE	5,50m	1840255
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.2-1,6 JAUNE	3,50m	1840335
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.2-1,6 JAUNE	4,50m	1840345
Gaine guide fil téflon inox/aluminium 1.2-1,6 JAUNE	5,50m	1840355

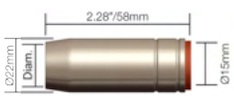
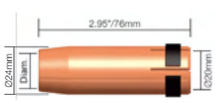
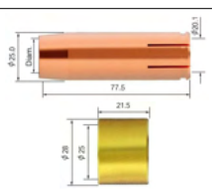
Supports tube contact

	Désignation	Pas (Tube Contact)	Longueur (mm)	Référence
	Support tube contact M15	M6	42	1890000
	Support tube contact 24 / M34	M6	26	1890001
	Support tube contact M25 (standard)	M6	35	1890002
	Support tube contact M25	M8	35	1890003
	Support tube contact M36	M6	28	1890004
	Support tube contact M36	M6	32	1890005
	Support tube contact M36 (standard)	M8	28	1890006
	Support tube contact M36	M8	34	1890007
	Support tube contact M51	M6	25	1890008
	Support tube contact M51 (standard)	M8	25	1890009
	Support tube contact M68	M10	29	1891146

Diffuseurs gaz

	Désignation	Couleur	Référence
	Diffuseur gaz 24 / M34	Noir	1890010
	Diffuseur gaz 24 / M34	Céramique blanc	1890011
	Diffuseur gaz 24 / M34	Blanc	1890012
	Diffuseur gaz caoutchouc 24 / M34	Rouge	1890013
	Diffuseur gaz M36 (standard)	Noir	1890014
	Diffuseur gaz M36	Céramique blanc	1890015
	Diffuseur gaz M36	Blanc	1890016
	Diffuseur gaz M51 (standard)	Noir	1890017
	Diffuseur gaz M51	Céramique blanc	1890018
	Diffuseur gaz M51	Blanc	1890019
	Diffuseur gaz M68	Noir	1891147

Buse gaz

	Désignation	Type	Ø (mm)	Référence
	Buse gaz M15	Cylindrique	16	1890020
	Buse gaz M15 (standard)	Conique	12	1890021
	Buse gaz M15	Très conique	9.5	1890022
	Buse gaz 24 / M34	Cylindrique	17	1890025
	Buse gaz 24 / M34 (standard)	Conique	12.5	1890026
	Buse gaz 24 / M34	Très conique	10	1890027
	Buse gaz M25	Cylindrique	20	1890028
	Buse gaz M25 (standard)	Conique	15	1890029
	Buse gaz M25	Très conique	11	1890030
	Buse gaz M36	Cylindrique	20	1890034
	Buse gaz M36 (standard)	Conique	16	1890035
	Buse gaz M36	Très conique	12	1890036
	Buse gaz M51	Cylindrique	20	1890037
	Buse gaz M51 (standard)	Conique	16	1890038
	Buse gaz M51	Très conique	14	1890039
	Buse gaz M68	Conique	17	1891148
	Support de buse gaz M68	-	-	1891149

ouest soudure

TIG

TIG

Information	L'essentiel

• ***CC - Courant continu :*** Utilisable pour le soudage TIG des aciers non alliés, des aciers inoxydables, du cuivre et de ses alliages. La torche de soudage est raccordée à la polarité moins.

• ***CA - Courant alternatif :*** Utilisable pour le soudage TIG de l'aluminium et de ses alliages L'onde positive assure le décapage de la couche d'alumine, l'onde négative permet le "refroidissement" de l'électrode tungstène.

• ***RS - Réglage par shunt coulissant :*** Le courant de soudage est réglable par une manivelle que l'on tourne pour augmenter ou diminuer le courant de soudage.

• ***RC - Réglage continu par potentiomètre ou par bouton rotatif :*** Le courant de soudage est réglable par potentiomètre ou par bouton rotatif (roue codeuse). Généralement une commande à distance est proposée en option.

• ***Onduleur :*** Un onduleur est un poste de soudage à courant continu, utilisant la technologie des transistors de puissance. L'avantage des onduleurs est double : un courant de soudage très stable et très doux, ainsi qu'un poids et des dimensions très réduits du matériel de soudage.

• ***Facteur de marche :*** exprimé en %, c'est le pourcentage d'utilisation possible en soudage, à l'intensité indiquée, sur un cycle de 10 minutes et pour une température ambiante de 40°C. par exemple : 100A à 60% signifie que le matériel peut être utilisé sans interruption 6 minutes à 100A, mais qu'il doit ensuite "refroidir" 4 minutes sans souder.

>> **Fonctions spécifiques TIG :**

Amorçage de l'arc par haute-fréquence (sans contact entre l'électrode tungstène et la pièce à souder).

Post débit gaz : Temporisation réglable entre l'arrêt du gaz et l'arrêt du soudage (pour protéger plus longtemps avec le gaz l'électrode tungstène et la pièce à souder).

Evanouissement : Diminution progressive de l'intensité en fin de soudage pour éviter le cratère final.

Easy Pulse : Pulsations très rapides de courant (plusieurs centaines ou milliers de fois par seconde) donnant à basse intensité un arc très stable, plus étroit et moins chaud, parfaitement adapté aux épaisseurs fines.

Courant pulsé : Permet que l'arc commute régulièrement (de plusieurs fois par seconde à une fois toutes les 5 secondes) entre une intensité basse et une intensité haute (réglables) – offre un meilleur contrôle du bain de fusion.

Balance : Réglage, en courant alternatif seulement, du pourcentage d'ondes négatives (favorisant la pénétration du cordon) et d'ondes positives (favorisant le décapage de la couche d'alumine).

Fréquence de rigidification : Réglable, en courant alternatif seulement, permet de superposer une fréquence de 50 à 500 Hz permettant de "rigidifier" l'arc.

Formes d'ondes différentes : En courant alternatif seulement, permet de choisir trois formes d'ondes :
- CARREES : stabilité arc excellente mais arc ''sec et bruyant''. Idéal pour épaisseurs fines et moyennes
- SINUSOIDALES ou TRIANGULAIRES : Arc plus doux et moins bruyant. Idéal pour épaisseurs moyennes
- MIXTES : Pour épaisseurs fortes et soudage en vertical. Accroît la vitesse de soudage et la pénétration, améliore le contrôle thermique de l'arc et assure une durée de vie de l'électrode plus longue.

Paramètres — Soudage TIG des aciers non alliés et inoxydables

- Electrode : Tungstène thorié (rouge), lanthane (doré), ou cérium (gris).
- Gaz de protection : Argon ou mélange Argon/hélium.
- Nature du courant : continu (DC) - pôle négatif à l'électrode.
- Position de soudage : à plat (en position, réduire l'intensité de 10 à 20 %).

Epaisseur à souder (mm)	Ø éléctrode (mm)	Ø métal d'apport (mm)	Intensité soudage (A)	Débit gaz (l/min)	Vitesse soudage (cm/min)	Nombre de passes
0.6	1.0	- / 1.0	10 - 25	4	20 - 40	1
0.8	1.0	- / 1.0	15 - 35	4	30 - 40	1
1.0	1.6	1.2	25 - 65	4	25 - 40	1
1.5	1.6	1.2 / 1.6	45 - 95	5	20 - 45	1
2.0	2.0	1.6 / 2.0	60 - 110	5	15 - 30	1
2.5	2.0	2.0 / 2.4	90 - 130	5	15 - 30	1
3.0	2.4	2.0 / 2.4	100 - 150	6	15 - 30	1
4.0	2.4	3.2	120 - 200	6	10 - 25	1
5.0	3.2	3.2 / 4.0	150 - 250	6	10 - 25	1
6.0	4.0	4.0	200 - 300	8	10 - 20	1

- Pour une épaisseur supérieure à 6mm :

Passe pénétration en TIG / remplissage à l'électrode enrobée ou multipasses en TIG.

Paramètres — Soudage TIG de l'aluminium

- Electrode : Tungstène pur (vert), lanthane (doré ou bleu), ou cérium (gris).
- Gaz de protection : Argon ou mélange Argon/hélium.
- Nature du courant : alternatif (AC) stabilisé par haute fréquence.
- Position de soudage : à plat (en position, réduire l'intensité de 10 à 15 %).

Epaisseur à souder (mm)	Ø éléctrode (mm)	Ø métal d'apport (mm)	Intensité soudage (A)	Débit gaz (l/min)	Vitesse soudage (cm/min)	Nombre de passes
1.0	1.0 / 1.6	1.6	30 - 65	7	20 - 25	1
1.5	1.6	1.6 / 2.0	60 - 80	7	20	1
2.0	2.0 / 2.4	2.0 / 2.4	70 - 120	7	15 - 20	1
2.5	2.4	2.4 / 3.2	110 - 140	8	10 - 20	1
3.0	2.4	3.2	140 - 160	8	10 - 15	1
4.0	2.4 / 3.2	3.2 / 4.0	140 - 160	8	10 - 15	1
5.0	3.2 / 4.0	4.0	150 - 190	9	5 - 15	1

Torches — Critères de choix des torche TIG

Modèle	Refroidissement	Puissance AC (A)	Puissance DC (A)	Ø électrodes supportées (mm)
T90	GAZ	100	125	1.0 - 3.2
T170	GAZ	115	150	1.0 - 4.8
T260	GAZ	150	200	1.0 - 4.8
T200W	EAU	190	250	1.0 - 3.2
T180W	EAU	270	380	1.0 - 4.8

TIG DC — FiTIG 202 Puls DC

Onduleur pulsé TIG DC

Cet onduleur TIG DC est à la fois léger, compact et très simple d'utilisation.

Points forts :

- Léger et compact
- Affichage digital
- Économique
- Procédé MMA, TIG DC pulsé avec HF
- Arc Force permettant de stabiliser l'arc en cas d'utilisation avec de longs câbles
- Design moderne
- Compatible groupe électrogène

Idéal pour souder l'acier, l'inox, le titane, le cuivre, le nickel, le magnésium et ses alliages.

Option :

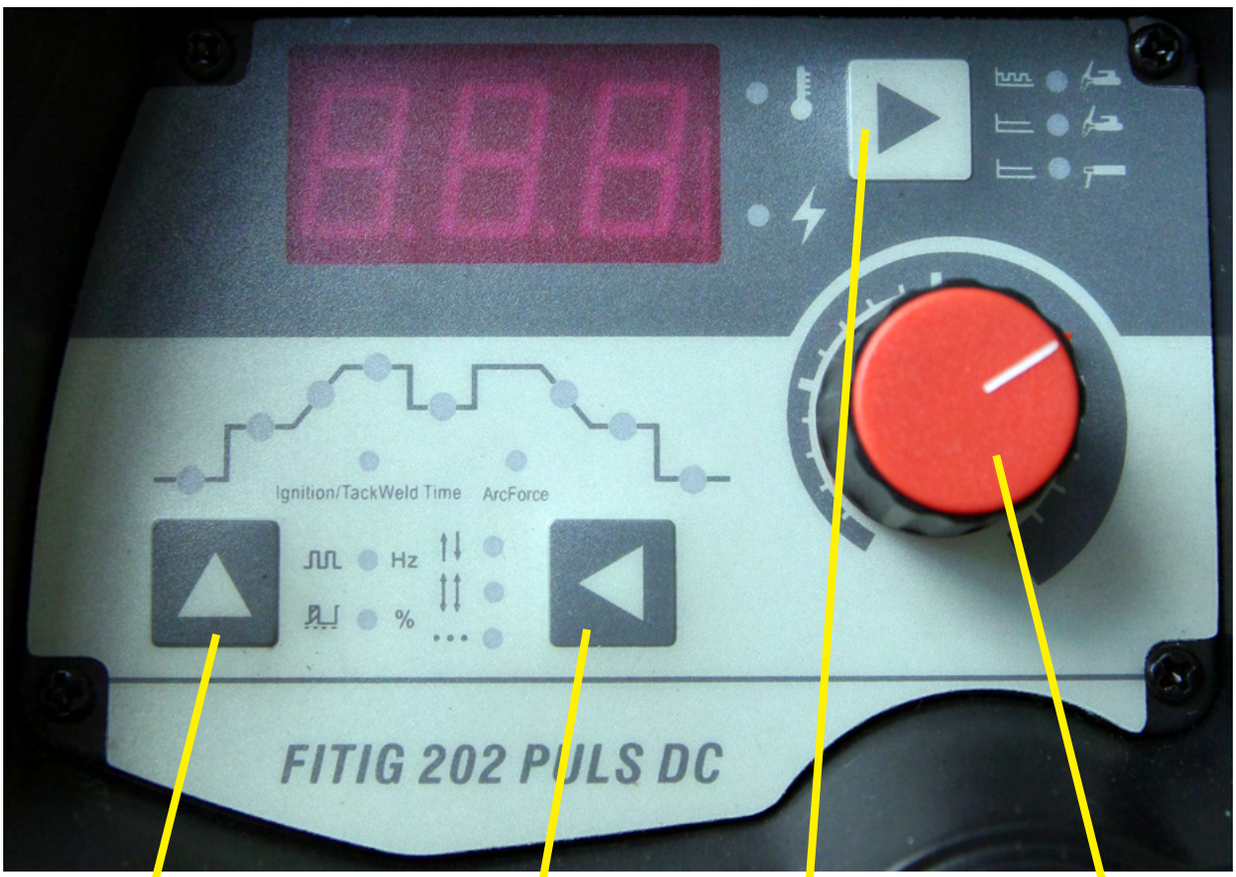
Version refroidie eau avec chariot porte bouteille

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (40°C)	P1 PUISSANCE ABSORBÉE	U0 TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPrxL)	POIDS
FiTIG 202 Puls DC	1 x 230V	T16A	TIG : 10 - 200 A MMA : 10 - 180 A	TIG : 35% 200 A 60% 155 A 100% 120 A	TIG : 6 KVA MMA : 8,2 KVA	65V	IP 21 S	277x135x365	6 Kg

Accessoires : **• Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE"** **• Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"**
• Torche : voir dans l'onglet "TIG" après les générateurs

Façade générateur



1

Sélection du réglage souhaité puis modification de la valeur à l'aide du bouton n°4 :
- pré GAZ (0 à 15 sec.)
- temps de montée de l'intensité (0 à 60 sec.)
- temps de descente de l'intensité (0 à 60 sec.)
- post GAZ (2 à 20 sec.)
- temps de pulsation (20 à 70 sec.)
- fréquence de pulsation (0,5 à 200 Hz)
- intensité (10 à 200 A)

2

Sélection du mode 2T, 4T ou pointage

3

Sélection du procédé MMA, TIG ou TIG PULSÉ

4

Potentiomètre de réglage de la valeur des paramètres

Désignation	Référence
Chariot (version air)	CHFITIG
Chariot (version eau)	CHFITIG3
Refroidisseur	REF230N
Kit interrupteur M/A*	KITINTER230

*****Permet la mise en route du refroidisseur en simultanée avec le poste*

TIG DC | FiTIG 404 Puls DC

Onduleur synergique pulsé TIG DC
avec refoidissement par liquide

Cet onduleur TIG DC est à la fois puissant et très facile à utiliser. Son interface intuitive permet des résultats de qualité même pour les soudeurs inexpérimentés.

Points forts :

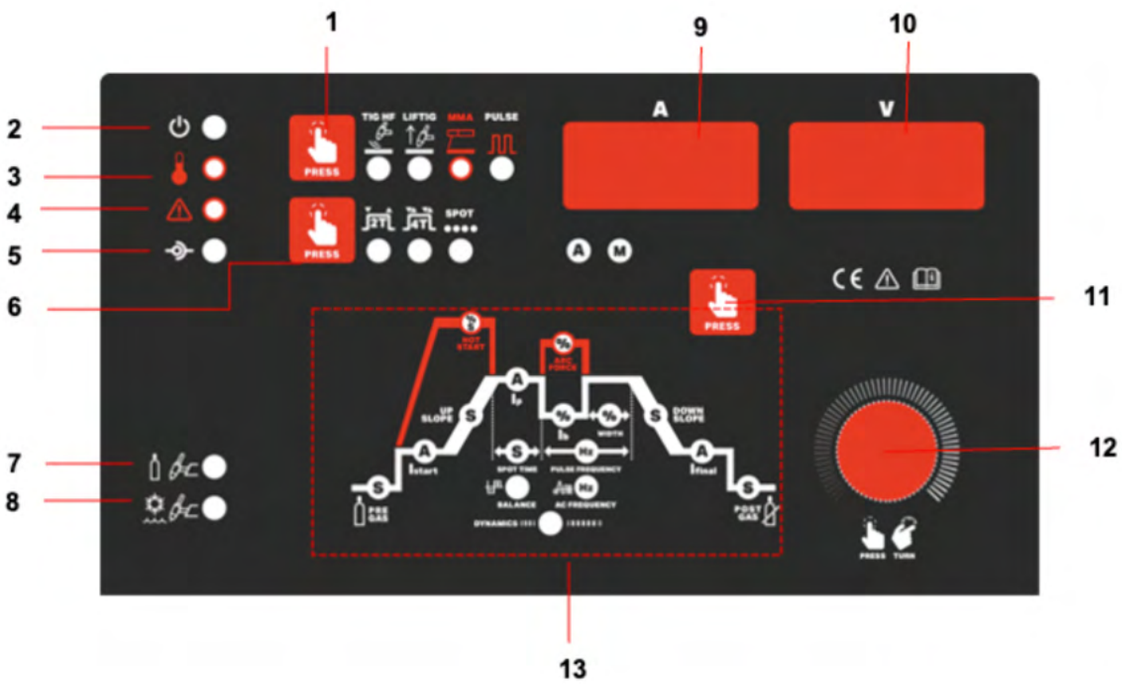
- Procédé MMA, TIG DC pulsé avec ou sans HF
- Utilisation intuitive
- Excellent rapport qualité/prix
- Modèle avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG	P1 PUISSANCE ABSORBÉE	U0 TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPrxL)	POIDS
FiTIG 404 Puls DC	3 x 400V	32A	TIG : 10 - 400 A	TIG : 35% 400A 60% 310A 100% 260A	Max : 25,9 KVA	92,5V	IP 23S	1030x820x470	74 Kg

Accessoires : **• Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE"** **• Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"**
• Torche : voir dans l'onglet "TIG" après les générateurs

Panneau générateur FiTIG 404 PULS DC



No.	Description
1	Sélecteur du procédé soudage: TIG HF (soudage TIG avec amorçage d'arc par haute fréquence), LIFTIG (soudage TIG avec amorçage d'arc sans haute fréquence), Soudage MMA, PULSE (lorsqu'il est allumé avec un autre mode également allumé, indique le soudage pulsé avec le mode de soudage respectif)
2	Voyant de machine connectée et sous tension
3	Indicateur de surchauffe - Lorsqu'il est allumé, l'ensemble du service de soudage et l'interface sont bloqués
4	Indicateur d'erreur.
5	Lorsque l'appareil est allumé, il y a une communication avec un appareil externe.
6	Sélecteur 2T/4T et SPOT
7	Détection de refroidissement TIG - Non actif
8	Détection de refroidissement TIG - Actif
9	Afficheur numérique de courant de soudage
10	Afficheur numérique de tension de soudage
11	Bouton Programmes de soudage / Courant de soudage – En appuyant, permet la sélection des programmes de soudage ou montre le courant de soudage sur l'écran
12	Réglage et sélection de paramètres – Une pression permet de sélectionner les paramètres. La rotation permet d'ajuster la valeur des paramètres
13	Paramètres de soudage – voir la description de ces paramètres dans ce guide de l'utilisateur dans "7. FONCTIONS"

ouest soudure

TIG AC/DC — FiTIG 200P Puls AC/DC

Onduleur pulsé TIG AC/DC

Cet onduleur TIG AC/DC est à la fois léger, compact et très simple d'utilisation.

Points forts :

- Léger et compact
- Affichage digital
- Économique
- Procédé MMA, TIG AC/DC pulsé avec HF, TIG DC pulsé avec HF
- Arc Force permettant de stabiliser l'arc en cas d'utilisation avec de longs câbles
- Paramètres réglables de pré-gaz et de post-gaz
- Design moderne
- Compatible groupe électrogène

Idéal pour souder l'acier, l'inox, l'aluminium, le titane, le cuivre, le nickel, le magnésium et ses alliages.

Option :

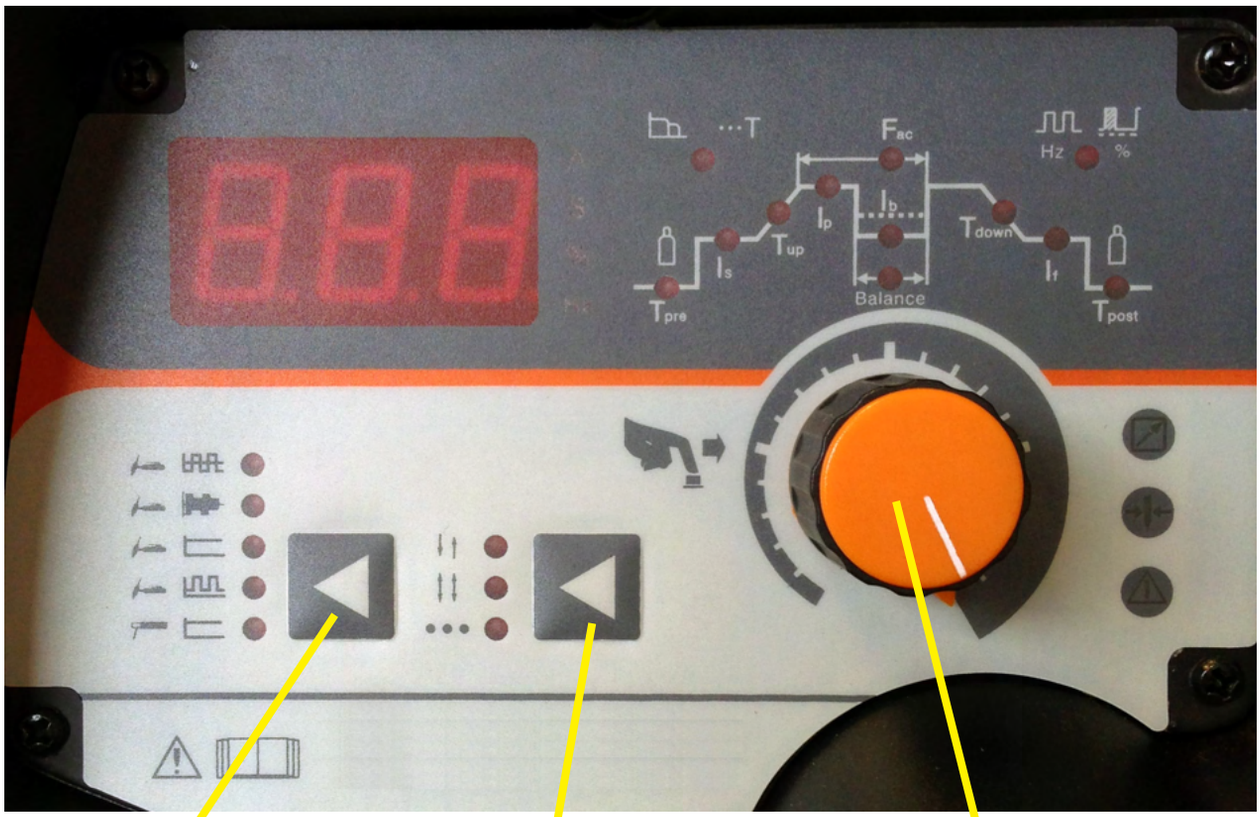
Version refroidie eau avec chariot porte bouteille

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG (40°C)	P1 PUISSANCE ABSORBÉE	U0 TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPrxL)	POIDS
FiTIG 200P Puls AC/DC	1 x 230V	T16A	TIG : 10 - 200 A MMA : 10 - 180 A	TIG : 25% 200 A 100% 100 A	Max : 6.9 KVA	60V	IP 21 S	165x439x328	7 Kg

Accessoires : **• Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE"** **• Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"**
• Torche : voir dans l'onglet "TIG" après les générateurs

Façade générateur



1

Sélection du procédé :
MMA,
TIG DC ou AC,
PULSE ou non PULSÉ

2

Sélection du mode
2T, 4T ou pointage

3

Potentiomètre de réglage
de la valeur des paramètres

Et à chaque impulsion sur le
potentiomètre on accède
aux réglages de la courbe de soudage
(mentioné par la diode rouge)

Désignation	Référence
Chariot (version air)	CHFITIG
Chariot (version eau)	CHFITIG3
Refroidisseur	REF230N
Kit interrupteur M/A*	KITINTER230

*****Permet la mise en route du refroidisseur en simultanée avec le poste*

TIG AC/DC FiTIG 404 Puls AC/DC

Onduleur synergique pulsé TIG AC/DC
avec refoidissement par liquide

Cet onduleur TIG AC/DC est à la fois puissant et très facile à utiliser. Son interface intuitive permet des résultats de qualité même pour les soudeurs inexpérimentés.

Points forts :

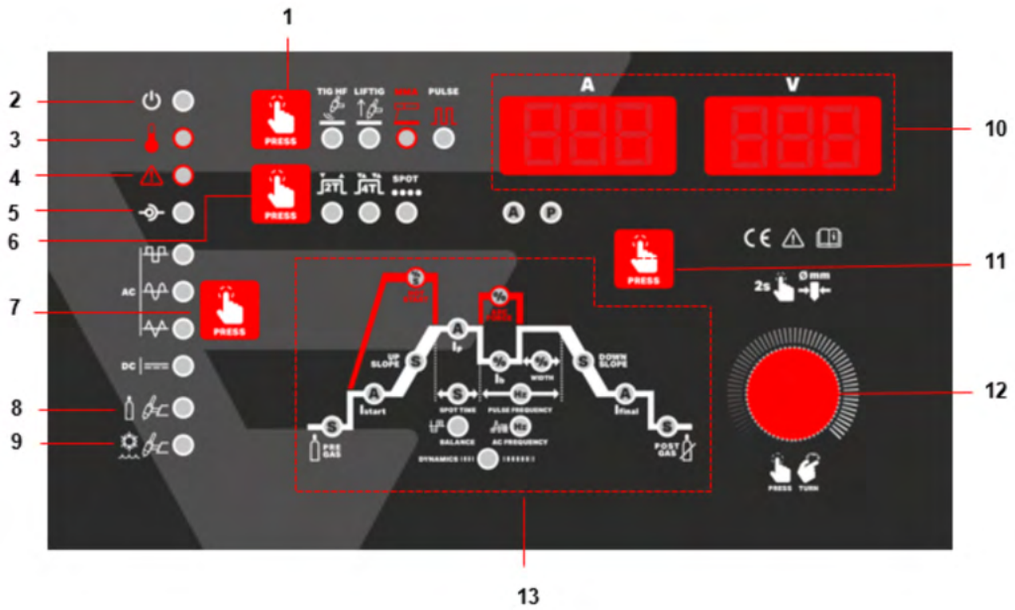
- Procédé MMA, TIG DC et AC/DC pulsé avec ou sans HF
- Utilisation intuitive
- Excellent rapport qualité/prix
- Modèle avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	ALIMENTATION MONOPHASEE	FUSIBLE	PLAGE DE RÉGLAGE	FACTEURS DE MARCHE TIG	P1 PUISSANCE ABSORBÉE	U0 TENSION À VIDE	IP TYPE DE PROTECTION	DIMENSIONS (HxPrxL)	POIDS
FiTIG 404 Puls AC/DC	3 x 400V	32A	TIG : 10 - 400 A	TIG : 60% 400 A 100% 310 A	Max : 23,6 KVA	72V	IP 23S	1030x885x470	78,9 Kg

Accessoires : **• Câble de masse : voir onglet "OUTILLAGE"** **• Détendeur débitlitre : voir onglet "FLAMME"**
• Torche : voir dans l'onglet "TIG" après les générateurs

Panneau générateur FiTIG 404 PULS AC/DC



No.	Description
1	Sélecteur du procédé de soudage: TIG HF (soudage TIG avec amorçage d'arc par haute fréquence), LIFTIG (soudage TIG avec amorçage d'arc sans haute fréquence), Soudage MMA, PULSE (lorsqu'il est allumé avec un autre mode également allumé, indique le soudage pulsé avec le mode de soudage respectif).
2	Voyant de machine connectée et sous tension
3	Indicateur de surchauffe - Lorsqu'il est allumé, l'ensemble du service de soudage et l'interface sont bloqués
4	Voyant d'erreurs.
5	Lorsque l'appareil est allumé, il y a une communication avec un appareil externe.
6	Sélecteur 2T/4T et SPOT
7	Sélection de forme d'onde TIG AC (onde carré, onde sinusoïdale, onde triangulaire) et TIG DC
8	Détection de refroidissement en soudage TIG – Non Actif
9	Détection de refroidissement en soudage TIG – Actif
10	Afficheurs numériques courant et tension de soudage
11	Bouton Programmes de soudage / Courant de soudage – En appuyant, permet la sélection des programmes de soudage ou montre le courant de soudage sur l'écran
12	Réglage et sélection de paramètres – Une pression permet de sélectionner les paramètres. La rotation permet d'ajuster la valeur des paramètres
13	Paramètres de soudage – voir la description de ces paramètres dans ce guide de l'utilisateur dans "7. FONCTIONS"

ouest soudure

TIG DC | FITIG 206 PULS DC

FITIG 206 PULS DC

Onduleur de soudage TIG DC, simple d'utilisation, compact et léger.

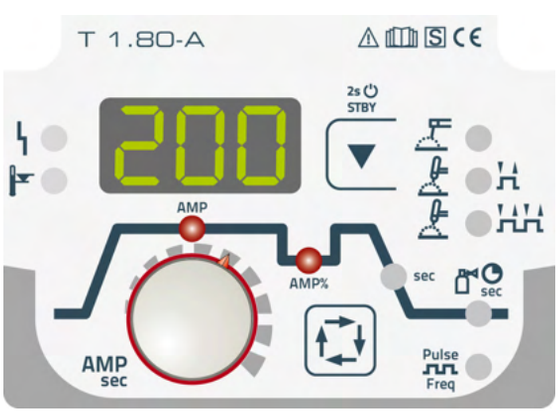
Option :

Version refroidie eau avec chariot porte bouteille

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Soudage TIG
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Pulsations à l'électrode enrobée, pulsations TIG jusqu'à 2 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- Soudage à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Tension à vide	90 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8.1 kVA
Type de protection	IP23



FITIG 206 PULS AC/DC

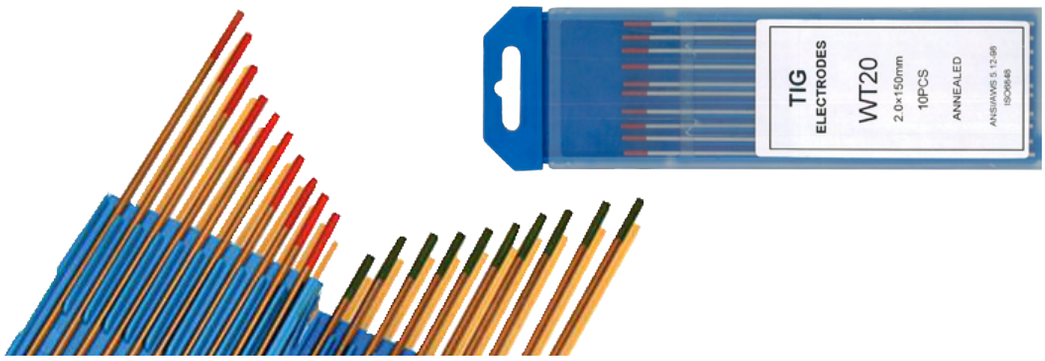
Onduleur de soudage TIG AC/DC, simple d'utilisation, compact et léger.

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- Soudage à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage

Données techniques

Plage régl. du cour. de soud.	3 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Tension à vide	43 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	8.1 kVA
Type de protection	IP23

Electrodes de tungstène

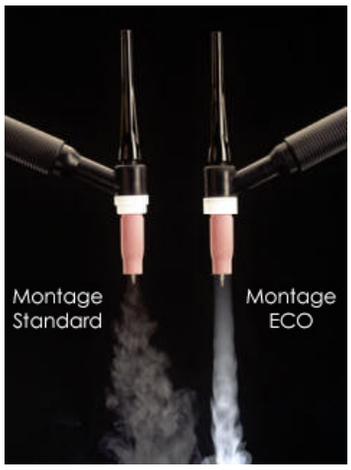


Acier	Inox	Aluminium	Type	%	Couleur	Ø	Réf.	Condmt
•	•		Thorié	2		1,0	1490151	10
•	•		Thorié	2		1,6	1490152	10
•	•		Thorié	2		2,0	1490153	10
•	•		Thorié	2		2,4	1490154	10
•	•		Thorié	2		3,2	1490155	10
•	•		Thorié	2		4,0	1490156	10
•	•	•	Lanthane	1,5		1,0	1490171	10
•	•	•	Lanthane	1,5		1,6	1490172	10
•	•	•	Lanthane	1,5		2,0	1490173	10
•	•	•	Lanthane	1,5		2,4	1490174	10
•	•	•	Lanthane	1,5		3,2	1490175	10
•	•	•	Lanthane	1,5		4,0	1490176	10
•	•	•	Lanthane	2		1,0	1490140	10
•	•	•	Lanthane	2		1,6	1490141	10
•	•	•	Lanthane	2		2,0	1490142	10
•	•	•	Lanthane	2		2,4	1490143	10
•	•	•	Lanthane	2		3,2	1490144	10
•	•	•	Lanthane	2		4,0	1490145	10
•	•	•	Cérium	2		1,0	1490181	10
•	•	•	Cérium	2		1,6	1490182	10
•	•	•	Cérium	2		2,0	1490183	10
•	•	•	Cérium	2		2,4	1490184	10
•	•	•	Cérium	2		3,2	1490185	10
•	•	•	Cérium	2		4,0	1490186	10
		•	Pur	-		1,0	1490161	10
		•	Pur	-		1,6	1490162	10
		•	Pur	-		2,0	1490163	10
		•	Pur	-		2,4	1490164	10
		•	Pur	-		3,2	1490165	10
		•	Pur	-		4,0	1490166	10
•	•	•	E3	-		1,0	1490130	10
•	•	•	E3	-		1,6	1490131	10
•	•	•	E3	-		2,0	1490132	10
•	•	•	E3	-		2,4	1490133	10
•	•	•	E3	-		3,2	1490134	10
•	•	•	E3	-		4,0	1490135	10

Dia	Courant continu (A)				Courant alternatif (A)			
	Electrode négative		Electrode positive		Sans balance alternances		Avec balance alternances	
	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément
1.0	10–70	20-80	-	-	15 max	15 max	15 max	15 max
1.6	40–130	60-160	10-18	10-18	30-90	50-120	20-70	40-100
2.0	70–180	100-220	12-20	12-20	50-130	70-160	35-90	60-130
2.4	120–240	170-270	15-25	15-25	70-150	80-200	50-120	80-150
3.2	150-300	220-350	20-35	20-35	120-200	150-270	100-160	120-200
4.0	250-460	350-500	35-50	35-50	180-275	230-350	140-240	170-260
4.8	380-550	420-650	45-65	45-65	230-350	240-420	190-300	220-340

Economie de gaz | Consommables Torche TIG à économie de gaz

Kit TIG à économie de gaz pour torche refroidie air ou eau

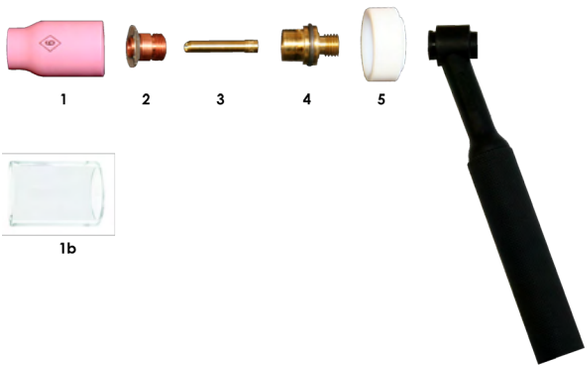


50 % d'économie de gaz grâce à une protection efficace à partir de 4 l/min

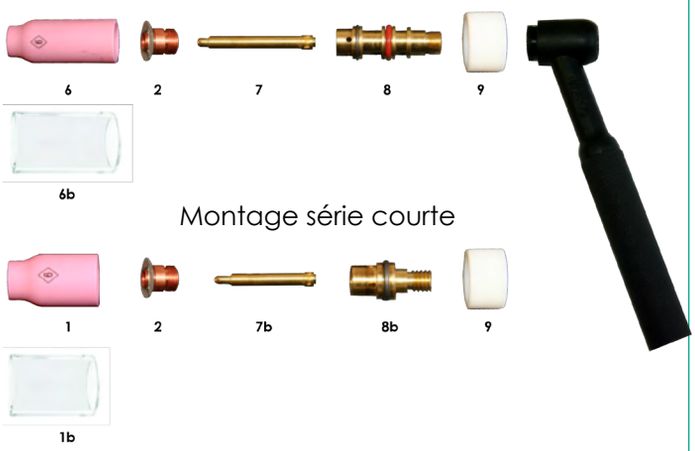
Avantages:

- *Adaptable sur toute torche de type 9 / 17 / 18 / 20 / 26*
- *Augmente votre productivité*
- *Améliore votre qualité de soudure*
- *Permet de sortir encore plus l'électrode de la buse (10 fois le diamètre de l'électrode)*
- *Une première chambre permet de refroidir encore plus la buse*
- *Un jet de gaz beaucoup plus diffus*
- *Un meilleur serrage de l'électrode grâce à la nouvelle pince*

WT9 / WT20



WT17 / WT18 / WT26



N°	Désignation	Réf.
1	buse porcelaine ECO WT9/20/17/18/26 n°4	1KTE914
	buse porcelaine ECO WT9/20/17/18/26 n°5	1KTE915
	buse porcelaine ECO WT9/20/17/18/26 n°6	1KTE916
	buse porcelaine ECO WT9/20/17/18/26 n°7	1KTE917
	buse porcelaine ECO WT9/20 n°8	1KTE918
1b	buse pyrex standard Ø15 WT9/20/17/18/26	1KTE920
2	porte pince ECO WT9/20/17/18/26 Ø1.6	1KTE904
	porte pince ECO WT9/20/17/18/26 Ø2.0-2.4	1KTE905
	porte pince ECO WT9/20/17/18/26 Ø3.2	1KTE906
	porte pince ECO WT9/20/17/18/26 Ø4.0	1KTE907
3	pince ECO WT9/20 Ø1.6	1KTE909
	pince ECO WT9/20 Ø2.4	1KTE910
	pince ECO WT9/20 Ø2.0	1KTE919
	pince ECO WT9/20 Ø3.2	1KTE911
	pince ECO WT9/20 Ø4.0	1KTE912
4	adaptateur porte pince ECO WT9/20	1KTE908
5	bague ECO WT9/20	1KTE903

N°	Désignation	Réf.
6	buse porcelaine ECO WT17/18/26 n°4	1KTE1714
	buse porcelaine ECO WT17/18/26 n°5	1KTE1715
	buse porcelaine ECO WT17/18/26 n°6	1KTE1716
	buse porcelaine ECO WT17/18/26 n°7	1KTE1717
	buse porcelaine ECO WT17/18/26 n°8	1KTE1718
6b	buse pyrex standard Ø15 WT17/18/26	1KTE1720
7	pince ECO WT17/18/26 Ø1.6	1KTE1709
	pince ECO WT17/18/26 Ø2.4	1KTE1710
	pince ECO WT17/18/26 Ø2.0	1KTE1719
	pince ECO WT17/18/26 Ø3.2	1KTE1711
	pince ECO WT17/18/26 Ø4.0	1KTE1712
7b	pince ECO série courte WT17/18/26 Ø1.6	1KTE1721
	pince ECO série courte WT17/18/26 Ø2.4	1KTE1722
	pince ECO série courte WT17/18/26 Ø3.2	1KTE1723
8	adaptateur porte pince ECO WT17/18/26	1KTE1708
8b	adaptateur porte pince ECO série courte WT17/18/26	1KTE1724
9	bague ECO WT17/18/26	1KTE1703

Refroidies Air | WT 9

Version à valve

Facteur de marche à 60 % AC	100 A
Facteur de marche à 60 % DC	125 A

Désignation	Réf.
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 9 4m	**1556030G**
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 9 8m	**1556031G**
Torche TIG à valve refroidi air WT 9 4m avec raccord 1/4 T queue 9mm	**1555153**
Torche TIG à valve refroidi air WT 9 8m avec raccord 1/4 T queue 9mm	**1555154**
Torche TIG à valve refroidi air WT 9 4m avec raccord 1/4 T queue 13mm	**1555155**
Torche TIG à valve refroidi air WT 9 8m avec raccord 1/4 T queue 13mm	**1555156**

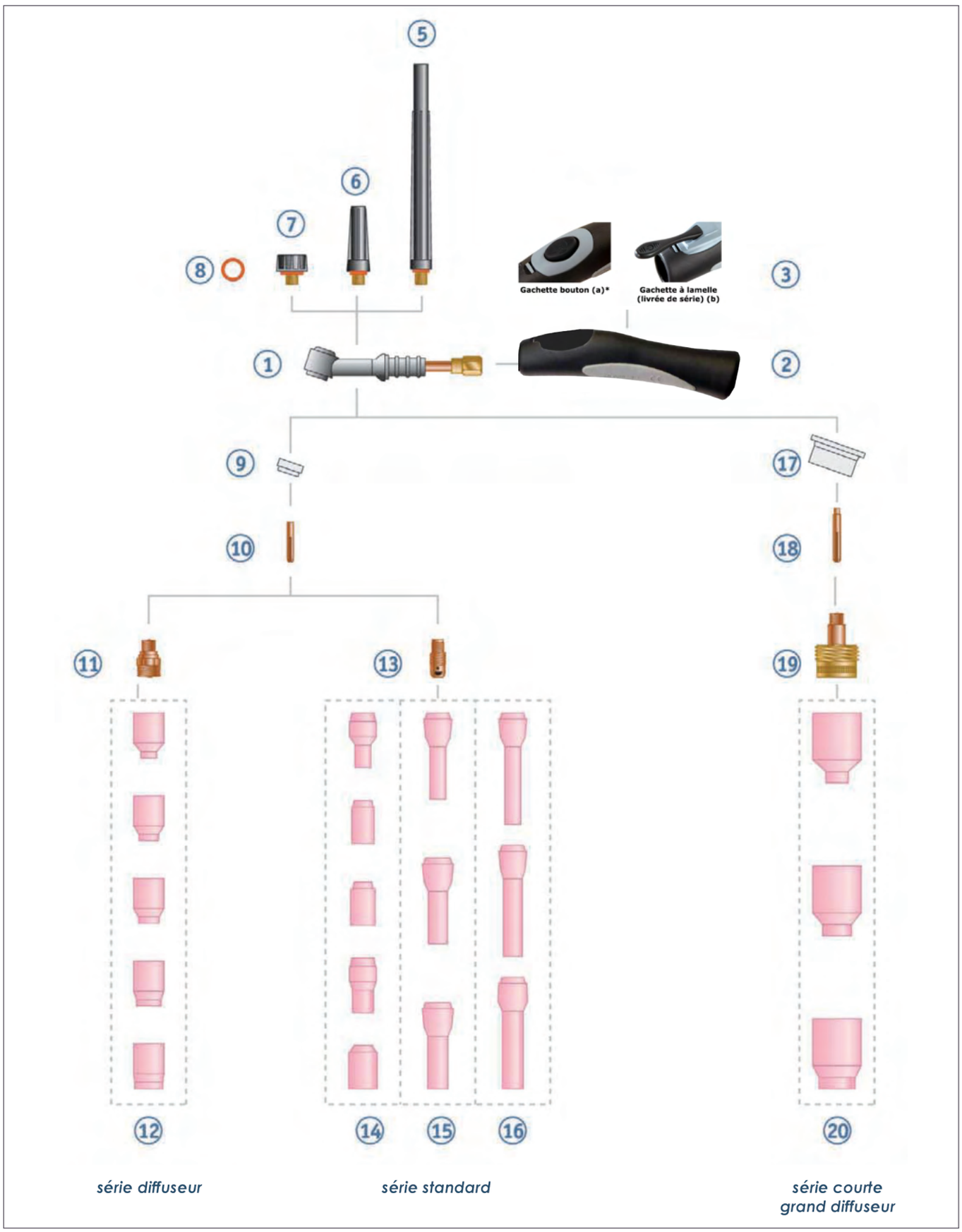
N°	Désignation	Réf.
• 1	**corps de torche**	**1555000G**
1	corps de torche flexible	1555200G
1	corps de torche à valve	1555230
• 2	**poignée nue**	**1555211**
3a	module gachette bouton	1555205
• 3b	**module gachette lamelle**	**1555206**
• 5	**bouchon long**	**1555004**
• 6	**bouchon moyen**	**1555005**
• 7	**bouchon court**	**1555006**
• 8	**joint thorique de bouchon**	**1555007**
• 9	**bague étanchéité inférieur**	**1555008**
• 10	**pince Ø1,0**	**1555009**
	pince Ø1,6	**1555011**
	pince Ø2,0	**1555012**
	pince Ø2,4	**1555013**
	pince Ø3,2	**1555015**
11	diffuseur tamis Ø1,0	1555016
	diffuseur tamis Ø1,6	1555018
	diffuseur tamis Ø2,0	1555019
	diffuseur tamis Ø2,4	1555020
	diffuseur tamis Ø3,2	1555022
12	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555023
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555024
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555025
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555026
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555027

N°	Désignation	Réf.
• 13	**support de buse Ø1,0**	**1555028**
	support de buse Ø1,6	**1555030**
	support de buse Ø2,0	**1555031**
	support de buse Ø2,4	**1555032**
	support de buse Ø3,2	**1555033**
• 14	**buse céramique Ø6,5 N°4**	**1555034**
	buse céramique Ø8,0 N°5	**1555035**
	buse céramique Ø9,5 N°6	**1555036**
	buse céramique Ø11,0 N°7	**1555037**
	buse céramique Ø12,5 N°8	**1555038**
	buse céramique Ø16,0 N°10	**1555039**
• 15	**buse longue 42mm Ø6,5 N°4**	**1555040**
	buse longue 42mm Ø8,0 N°5	**1555041**
	buse longue 42mm Ø9,5 N°6	**1555042**
• 16	**buse extra longue 68mm Ø6,5 N°4**	**1555043**
	buse extra longue 68mm Ø8,0 N°5	**1555044**
	buse extra longue 68mm Ø9,5 N°6	**1555045**
17	bague étanchéité GD	1555046
18	pince GD Ø1,0	1555047
	pince GD Ø1,6	1555048
	pince GD Ø2,0	1555049
	pince GD Ø2,4	1555050
	pince GD Ø3,2	1555052
19	diffuseur GD Ø1,0-1,6	1555054
	diffuseur GD Ø2,0-2,4	1555056
	diffuseur GD Ø3,2	1555058
20	buse GD Ø9,5 N°6	1555150
	buse GD Ø12,5 N°8	1555059
	buse GD Ø16,0 N°10	1555060
	buse GD Ø19,0 N°12	1555061

• = Equipement standard

Désignation	Réf.
Boîte vide plastique de rangement consommables TIG	1491005

Refroidies Air | WT 9



ouest soudure

Refroidies Air | WT 17

Version à valve

Facteur de marche à 60 % AC	115 A
Facteur de marche à 60 % DC	150 A

Désignation	Réf.
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 17 4m	**1556000G**
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 17 8m	**1556001G**
Torche TIG à valve refroidi air WT 17 4m avec raccord 1/4 T queue 9mm	**1555158**
Torche TIG à valve refroidi air WT 17 8m avec raccord 1/4 T queue 9mm	**1555159**
Torche TIG à valve refroidi air WT 17 4m avec raccord 1/4 T queue 13mm	**1555160**
Torche TIG à valve refroidi air WT 17 8m avec raccord 1/4 T queue 13mm	**1555161**

N°	Désignation	Réf.
• 1	**corps de torche**	**1555065G**
1	corps de torche flexible	1555201G
1	corps de torche à valve	1555231
• 2	**poignée nue**	**1555212**
3a	module gachette bouton	1555205
• 3b	**module gachette lamelle**	**1555206**
• 5	**bouchon long**	**1555066**
• 6	**bouchon moyen**	**1555067**
• 7	**bouchon court**	**1555068**
• 8	**joint thorique de bouchon**	**1555069**
• 9	**bague étanchéité inférieur**	**1555070**
10	**bague étanchéité buse diffuseur**	**1555071**
• 11	**pince Ø1,0**	**1555072**
	pince Ø1,6	**1555074**
	pince Ø2,0	**1555075**
	pince Ø2,4	**1555076**
	pince Ø3,2	**1555078**
	pince Ø4,0	**1555079**
12	diffuseur tamis Ø1,0	1555080
	diffuseur tamis Ø1,6	1555082
	diffuseur tamis Ø2,0	1555083
	diffuseur tamis Ø2,4	1555084
	diffuseur tamis Ø3,2	1555086
	diffuseur tamis Ø4,0	1555145

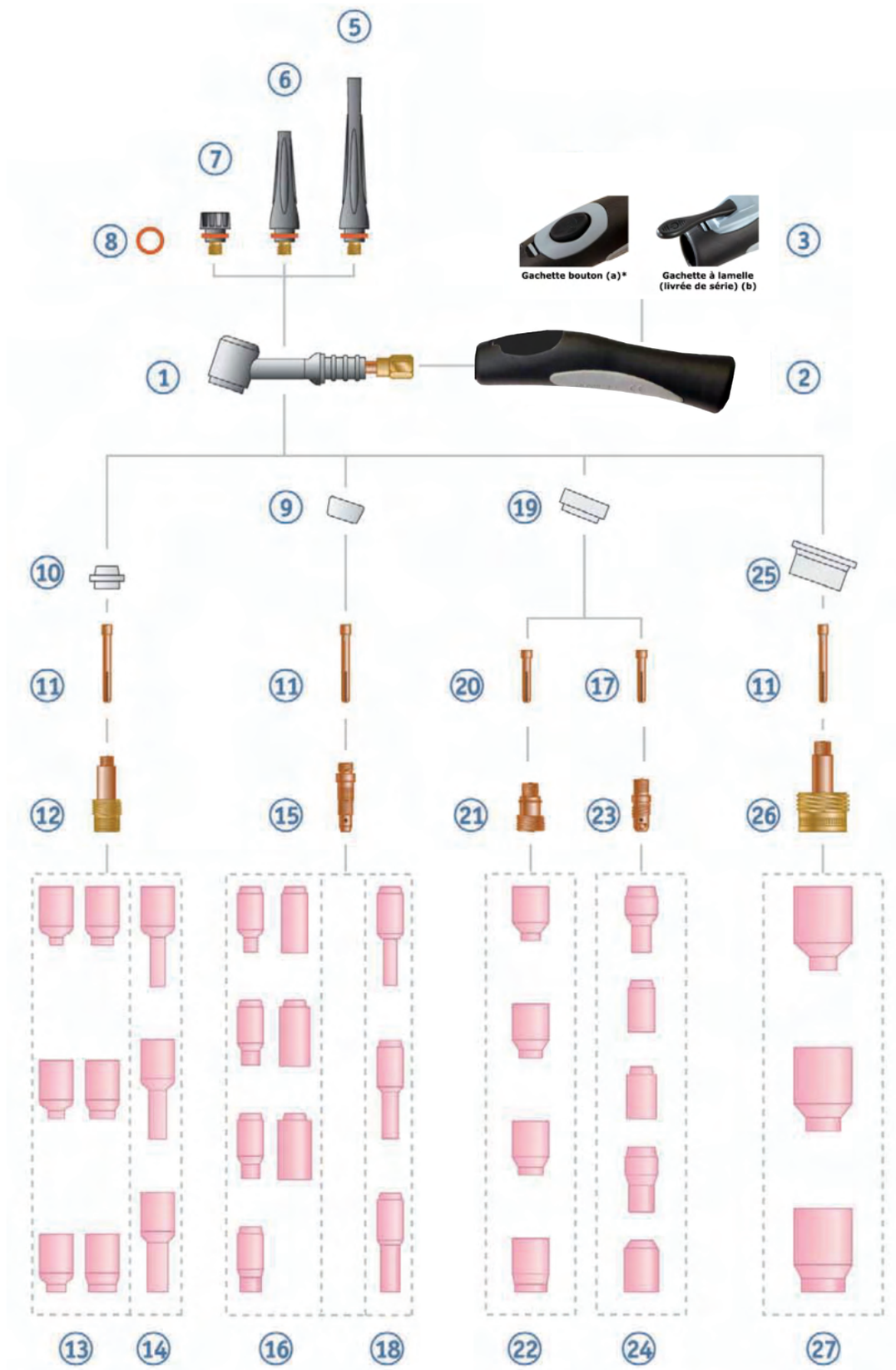
• = Equipement standard

N°	Désignation	Réf.
13	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555087
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555088
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555089
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555090
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555091
	buse diffuseur Ø17,5 N°10	1555092
14	buse diffuseur extra longue Ø8,0 N°5	1555093
	buse diffuseur extra longue Ø9,5 N°6	1555094
	buse diffuseur extra longue Ø11,0 N°7	1555095
• 15	**support de buse Ø1,0**	**1555096**
	support de buse Ø1,6	**1555098**
	support de buse Ø2,0	**1555099**
	support de buse Ø2,4	**1555100**
	support de buse Ø3,2	**1555101**
	support de buse Ø4,0	**1555102**
• 16	**buse céramique Ø6,5 N°4**	**1555103**
	buse céramique Ø8,0 N°5	**1555104**
	buse céramique Ø9,5 N°6	**1555105**
	buse céramique Ø11,0 N°7	**1555106**
	buse céramique Ø12,5 N°8	**1555107**
	buse céramique Ø16,0 N°10	**1555108**
	buse céramique Ø19,0 N°12	**1555109**
17	pince série courte Ø1,0 Lg 29 mm	1555120
	pince série courte Ø1,6 Lg 29 mm	1555121
	pince série courte Ø2,0 Lg 29 mm	1555122
	pince série courte Ø2,4 Lg 29 mm	1555123
	pince série courte Ø3,2 Lg 29 mm	1555125
• 18	**buse longue 76mm Ø8,0 N°5**	**1555116**
	buse longue 76mm Ø9,5 N°6	**1555117**
	buse longue 76mm Ø11,0 N°7	**1555118**
19	bague étanchéité série courte	1555119
20	pince série courte Ø1,6 Lg 33 mm	1555111
	pince série courte Ø2,0 Lg 33 mm	1555112
	pince série courte Ø2,4 Lg 33 mm	1555113
	pince série courte Ø3,2 Lg 33 mm	1555114

N°	Désignation	Réf.
21	diffuseur série courte Ø1,6	1555127
	diffuseur série courte Ø2,0	1555128
	diffuseur série courte Ø2,4	1555129
	diffuseur série courte Ø3,2	1555131
22	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555023
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555024
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555025
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555026
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555027
23	support de buse série courte	1555132
24	buse céramique Ø6,5 N°4	1555034
	buse céramique Ø8,0 N°5	1555035
	buse céramique Ø9,5 N°6	1555036
	buse céramique Ø11,0 N°7	1555037
	buse céramique Ø12,5 N°8	1555038
	buse céramique Ø16,0 N°10	1555039
25	bague d'étanchéité diffuseur GD	1555133
26	diffuseur GD Ø1,6	1555134
	diffuseur GD Ø2,0-2,4	1555136
	diffuseur GD Ø3,2	1555138
	diffuseur GD Ø4,0	1555139
27	buse diffuseur GD Ø9,5 N°6	1555150
	buse diffuseur GD Ø12,5 N°8	1555059
	buse diffuseur GD Ø16,0 N°10	1555060
	buse diffuseur GD Ø19,0 N°12	1555061

Désignation	Réf.
Boîte vide plastique de rangement consommables TIG	1491005

Refroidies Air | WT 17



ouest soudure

Refroidies Air | WT 26

Facteur de marche à 60 % AC	150 A
Facteur de marche à 60 % DC	200 A

Désignation	Réf.
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 26 4m	**1556020G**
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie air WT 26 8m	**1556021G**

N°	Désignation	Réf.
• 1	**corps de torche**	**1555144G**
1	corps de torche flexible	1555202G
• 2	**poignée nue**	**1555212**
3a	module gachette bouton	1555205
• 3b	**module gachette lamelle**	**1555206**
• 5	**bouchon long**	**1555066**
• 6	**bouchon moyen**	**1555067**
• 7	**bouchon court**	**1555068**
• 8	**joint thorique de bouchon**	**1555069**
• 9	**bague étanchéité inférieur**	**1555070**
10	**bague étanchéité buse diffuseur**	**1555071**
• 11	**pince Ø1,0**	**1555072**
	pince Ø1,6	**1555074**
	pince Ø2,0	**1555075**
	pince Ø2,4	**1555076**
	pince Ø3,2	**1555078**
	pince Ø4,0	**1555079**
12	diffuseur tamis Ø1,0	1555080
	diffuseur tamis Ø1,6	1555082
	diffuseur tamis Ø2,0	1555083
	diffuseur tamis Ø2,4	1555084
	diffuseur tamis Ø3,2	1555086
	diffuseur tamis Ø4,0	1555145

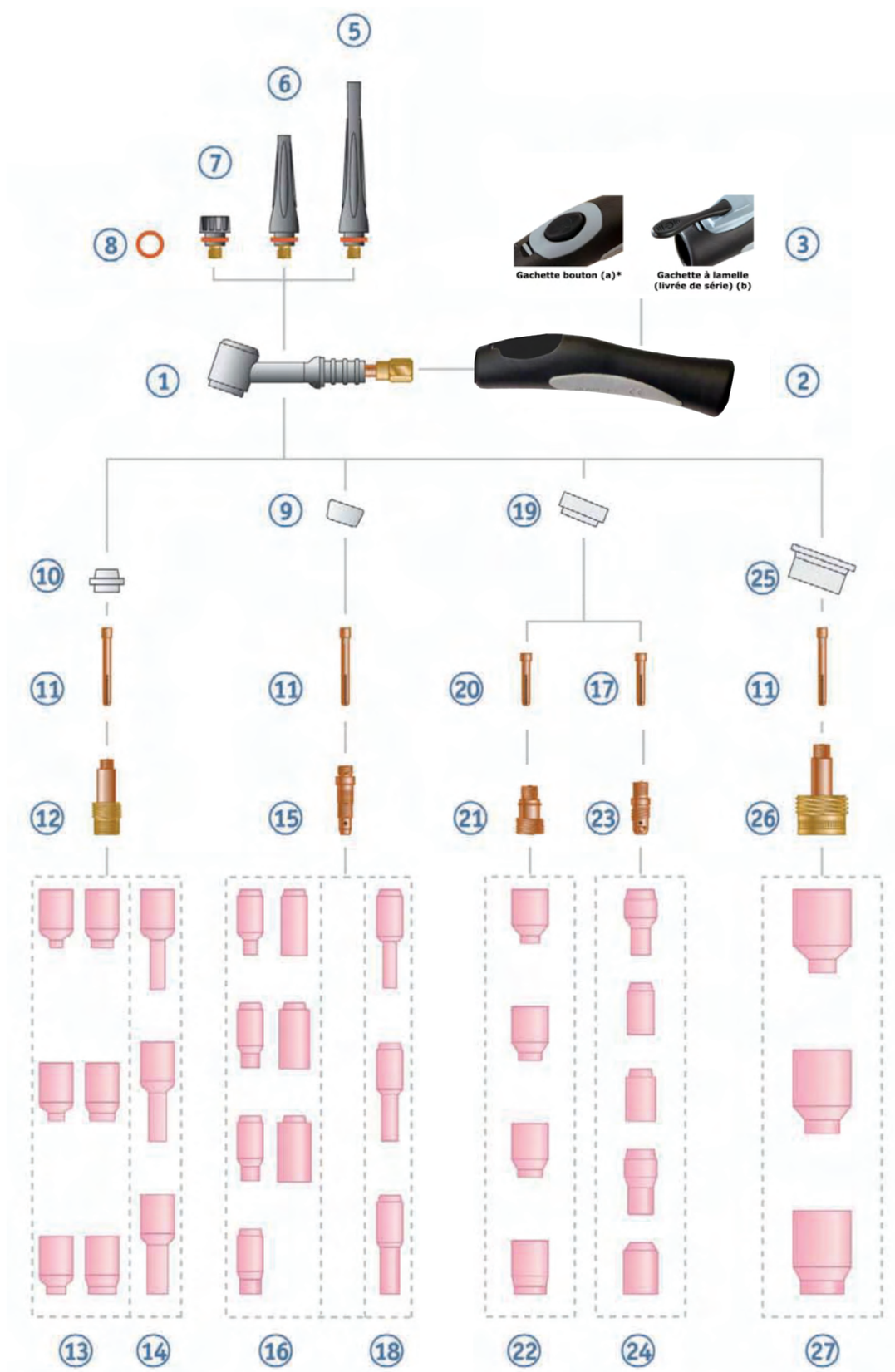
• = Equipement standard

N°	Désignation	Réf.
13	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555087
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555088
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555089
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555090
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555091
	buse diffuseur Ø17,5 N°10	1555092
14	buse diffuseur extra longue Ø8,0 N°5	1555093
	buse diffuseur extra longue Ø9,5 N°6	1555094
	buse diffuseur extra longue Ø11,0 N°7	1555095
• 15	**support de buse Ø1,0**	**1555096**
	support de buse Ø1,6	**1555098**
	support de buse Ø2,0	**1555099**
	support de buse Ø2,4	**1555100**
	support de buse Ø3,2	**1555101**
	support de buse Ø4,0	**1555102**
• 16	**buse céramique Ø6,5 N°4**	**1555103**
	buse céramique Ø8,0 N°5	**1555104**
	buse céramique Ø9,5 N°6	**1555105**
	buse céramique Ø11,0 N°7	**1555106**
	buse céramique Ø12,5 N°8	**1555107**
	buse céramique Ø16,0 N°10	**1555108**
	buse céramique Ø19,0 N°12	**1555109**
17	pince série courte Ø1,0 Lg 29 mm	1555120
	pince série courte Ø1,6 Lg 29 mm	1555121
	pince série courte Ø2,0 Lg 29 mm	1555122
	pince série courte Ø2,4 Lg 29 mm	1555123
	pince série courte Ø3,2 Lg 29 mm	1555125
• 18	**buse longue 76mm Ø8,0 N°5**	**1555116**
	buse longue 76mm Ø9,5 N°6	**1555117**
	buse longue 76mm Ø11,0 N°7	**1555118**
19	bague étanchéité série courte	1555119
20	pince série courte Ø1,6 Lg 33 mm	1555111
	pince série courte Ø2,0 Lg 33 mm	1555112
	pince série courte Ø2,4 Lg 33 mm	1555113
	pince série courte Ø3,2 Lg 33 mm	1555114

N°	Désignation	Réf.
21	diffuseur série courte Ø1,6	1555127
	diffuseur série courte Ø2,0	1555128
	diffuseur série courte Ø2,4	1555129
	diffuseur série courte Ø3,2	1555131
22	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555023
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555024
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555025
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555026
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555027
23	support de buse série courte	1555132
24	buse céramique Ø6,5 N°4	1555034
	buse céramique Ø8,0 N°5	1555035
	buse céramique Ø9,5 N°6	1555036
	buse céramique Ø11,0 N°7	1555037
	buse céramique Ø12,5 N°8	1555038
	buse céramique Ø16,0 N°10	1555039
25	bague d'étanchéité diffuseur GD	1555133
26	diffuseur GD Ø1,6	1555134
	diffuseur GD Ø2,0-2,4	1555136
	diffuseur GD Ø3,2	1555138
	diffuseur GD Ø4,0	1555139
27	buse diffuseur GD Ø9,5 N°6	1555150
	buse diffuseur GD Ø12,5 N°8	1555059
	buse diffuseur GD Ø16,0 N°10	1555060
	buse diffuseur GD Ø19,0 N°12	1555061

Désignation	Réf.
Boîte vide plastique de rangement consommables TIG	1491005

Refroidies Air | WT 26



ouest soudure

Refroidies Eau | WT 20

Facteur de marche à 100 % AC 190 A

Facteur de marche à 100 % DC 250 A

Désignation	Réf.
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie eau WT 20 4m	**1556040G**
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie eau WT 20 8m	**1556041G**

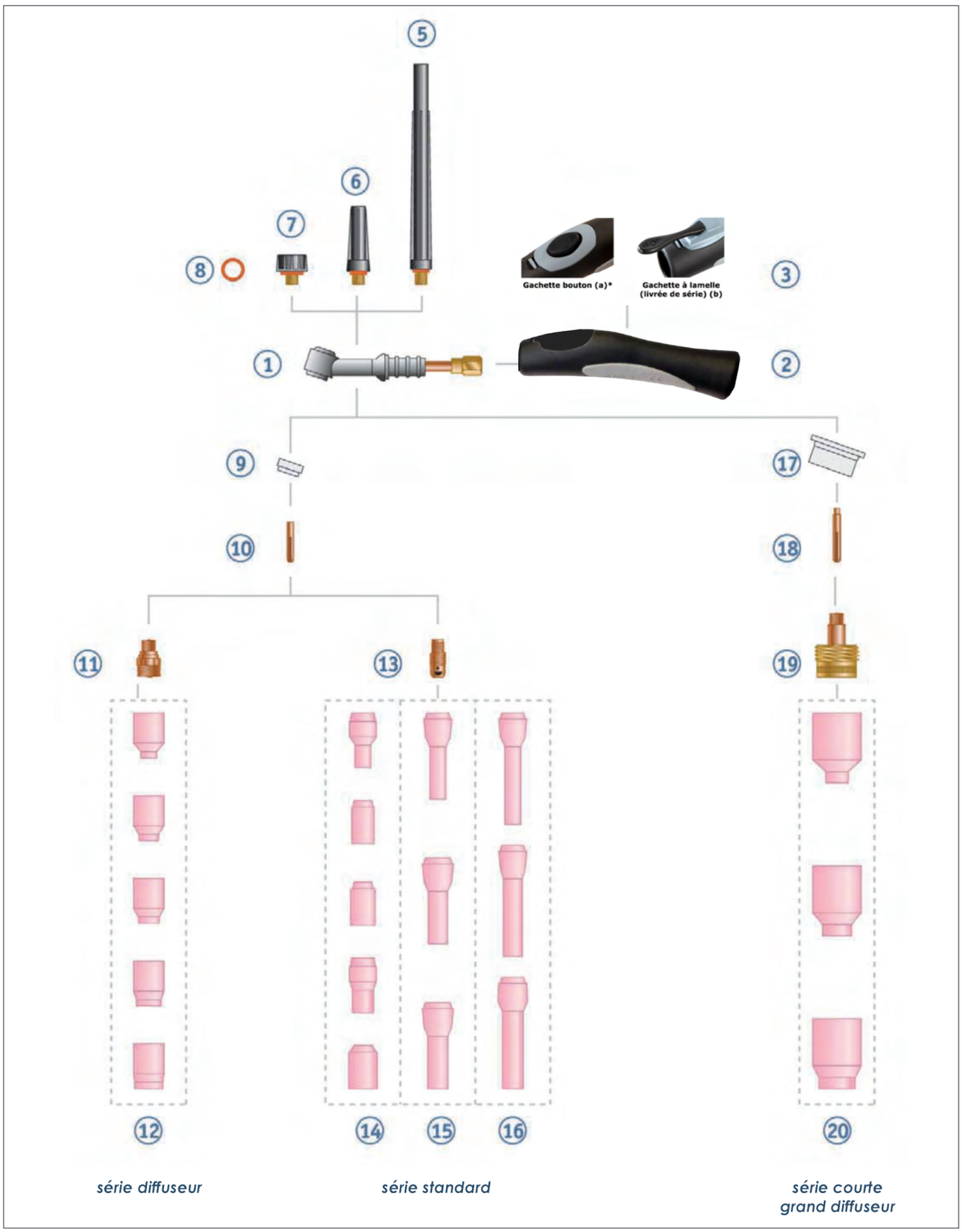
N°	Désignation	Réf.
• 1	**corps de torche**	**1555062G**
1	corps de torche flexible	1555203G
• 2	**poignée nue**	**1555211**
3a	module gachette bouton	1555205
• 3b	**module gachette lamelle**	**1555206**
• 5	**bouchon long**	**1555004**
• 6	**bouchon moyen**	**1555005**
• 7	**bouchon court**	**1555006**
• 8	**joint thorique de bouchon**	**1555007**
• 9	**bague étanchéité inférieur**	**1555008**
• 10	**pince Ø1,0**	**1555009**
	pince Ø1,6	**1555011**
	pince Ø2,0	**1555012**
	pince Ø2,4	**1555013**
	pince Ø3,2	**1555015**
11	diffuseur tamis Ø1,0	1555016
	diffuseur tamis Ø1,6	1555018
	diffuseur tamis Ø2,0	1555019
	diffuseur tamis Ø2,4	1555020
	diffuseur tamis Ø3,2	1555022
12	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555023
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555024
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555025
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555026
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555027

N°	Désignation	Réf.
• 13	**support de buse Ø1,0**	**1555028**
	support de buse Ø1,6	**1555030**
	support de buse Ø2,0	**1555031**
	support de buse Ø2,4	**1555032**
	support de buse Ø3,2	**1555033**
• 14	**buse céramique Ø6,5 N°4**	**1555034**
	buse céramique Ø8,0 N°5	**1555035**
	buse céramique Ø9,5 N°6	**1555036**
	buse céramique Ø11,0 N°7	**1555037**
	buse céramique Ø12,5 N°8	**1555038**
	buse céramique Ø16,0 N°10	**1555039**
• 15	**buse longue 42mm Ø6,5 N°4**	**1555040**
	buse longue 42mm Ø8,0 N°5	**1555041**
	buse longue 42mm Ø9,5 N°6	**1555042**
• 16	**buse extra longue 68mm Ø6,5 N°4**	**1555043**
	buse extra longue 68mm Ø8,0 N°5	**1555044**
	buse extra longue 68mm Ø9,5 N°6	**1555045**
17	bague étanchéité GD	1555046
18	pince GD Ø1,0	1555047
	pince GD Ø1,6	1555048
	pince GD Ø2,0	1555049
	pince GD Ø2,4	1555050
	pince GD Ø3,2	1555052
19	diffuseur GD Ø1,0-1,6	1555054
	diffuseur GD Ø2,0-2,4	1555056
	diffuseur GD Ø3,2	1555058
20	buse GD Ø9,5 N°6	1555150
	buse GD Ø12,5 N°8	1555059
	buse GD Ø16,0 N°10	1555060
	buse GD Ø19,0 N°12	1555061

• = Equipement standard

Désignation	Réf.
Boîte vide plastique de rangement consommables TIG	1491005

Refroidies Eau | WT 20



ouest soudure

Refroidies Eau | WT 18

Facteur de marche à 100 % AC 270 A

Facteur de marche à 100 % DC 380 A

Désignation	Réf.
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie eau WT 18 4m	**1556010G**
Torche TIG ERGONOMIQUE GRIP refroidie eau WT 18 8m	**1556011G**

N°	Désignation	Réf.
• 1	**corps de torche**	**1555140G**
1	corps de torche flexible	1555204G
• 2	**poignée nue**	**1555212**
3a	module gachette bouton	1555205
• 3b	**module gachette lamelle**	**1555206**
• 5	**bouchon long**	**1555066**
• 6	**bouchon moyen**	**1555067**
• 7	**bouchon court**	**1555068**
• 8	**joint thorique de bouchon**	**1555069**
• 9	**bague étanchéité inférieur**	**1555070**
10	bague étanchéité buse diffuseur	1555071
• 11	**pince Ø1,0**	**1555072**
	pince Ø1,6	**1555074**
	pince Ø2,0	**1555075**
	pince Ø2,4	**1555076**
	pince Ø3,2	**1555078**
	pince Ø4,0	**1555142**
12	diffuseur tamis Ø1,0	1555080
	diffuseur tamis Ø1,6	1555082
	diffuseur tamis Ø2,0	1555083
	diffuseur tamis Ø2,4	1555084
	diffuseur tamis Ø3,2	1555086
	diffuseur tamis Ø4,0	1555145

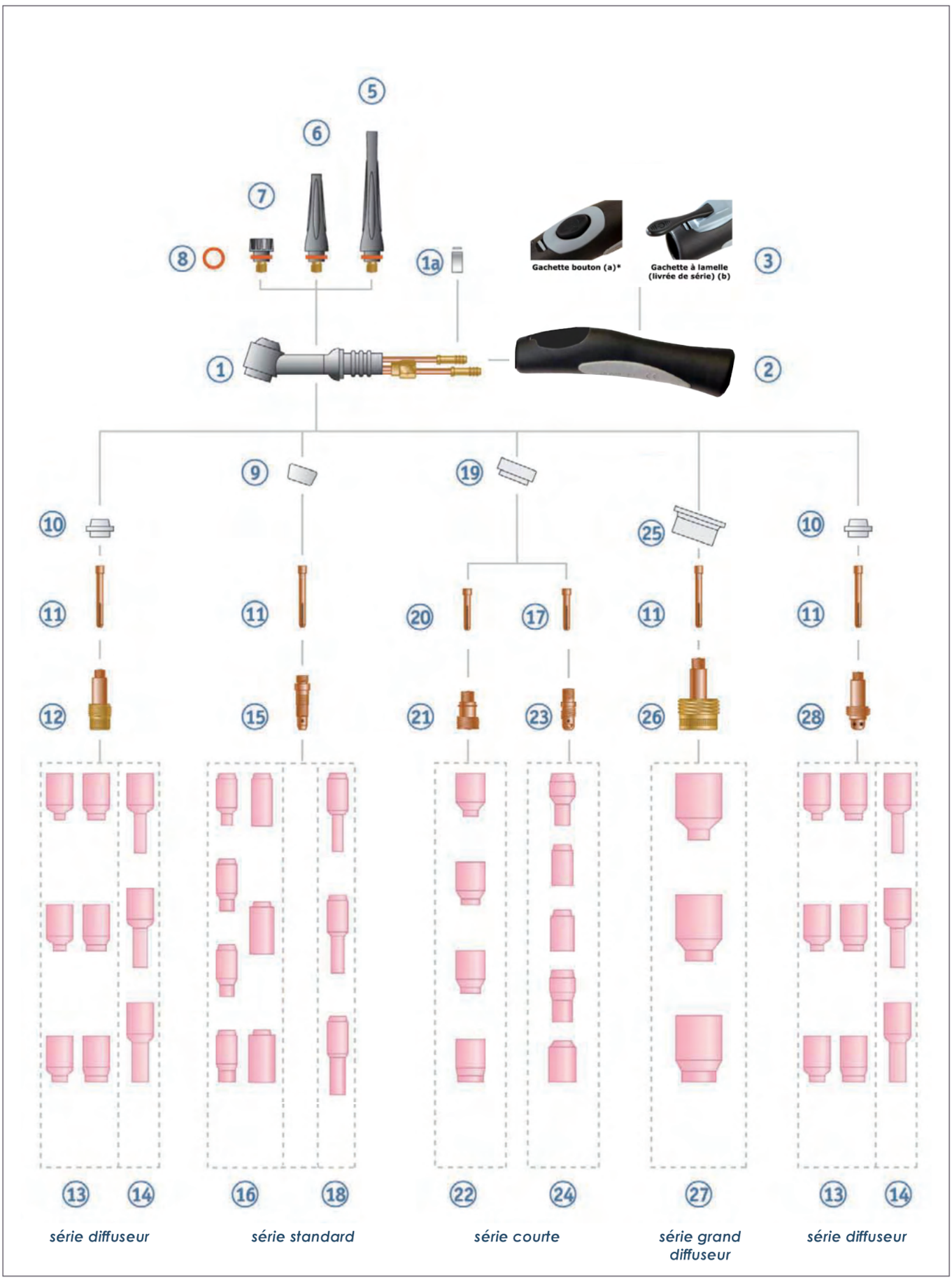
• = Equipement standard

N°	Désignation	Réf.
13	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555087
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555088
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555089
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555090
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555091
	buse diffuseur Ø17,5 N°10	1555092
14	buse diffuseur extra longue Ø8,0 N°5	1555093
	buse diffuseur extra longue Ø9,5 N°6	1555094
	buse diffuseur extra longue Ø11,0 N°7	1555095
• 15	**support de buse Ø1,0**	**1555096**
	support de buse Ø1,6	**1555098**
	support de buse Ø2,0	**1555099**
	support de buse Ø2,4	**1555100**
	support de buse Ø3,2	**1555101**
	support de buse Ø4,0	**1555102**
• 16	**buse céramique Ø6,5 N°4**	**1555103**
	buse céramique Ø8,0 N°5	**1555104**
	buse céramique Ø9,5 N°6	**1555105**
	buse céramique Ø11,0 N°7	**1555106**
	buse céramique Ø12,5 N°8	**1555107**
	buse céramique Ø16,0 N°10	**1555108**
	buse céramique Ø19,0 N°12	**1555109**
17	pince série courte Ø1,0 Lg 29 mm	1555120
	pince série courte Ø1,6 Lg 29 mm	1555121
	pince série courte Ø2,0 Lg 29 mm	1555122
	pince série courte Ø2,4 Lg 29 mm	1555123
	pince série courte Ø3,2 Lg 29 mm	1555125
• 18	**buse longue 76mm Ø8,0 N°5**	**1555116**
	buse longue 76mm Ø9,5 N°6	**1555117**
	buse longue 76mm Ø11,0 N°7	**1555118**
19	bague étanchéité série courte	1555119
20	pince série courte Ø1,6 Lg 33 mm	1555111
	pince série courte Ø2,0 Lg 33 mm	1555112
	pince série courte Ø2,4 Lg 33 mm	1555113
	pince série courte Ø3,2 Lg 33 mm	1555114

N°	Désignation	Réf.
21	diffuseur série courte Ø1,6	1555127
	diffuseur série courte Ø2,0	1555128
	diffuseur série courte Ø2,4	1555129
	diffuseur série courte Ø3,2	1555131
22	buse diffuseur Ø6,5 N°4	1555023
	buse diffuseur Ø8,0 N°5	1555024
	buse diffuseur Ø9,5 N°6	1555025
	buse diffuseur Ø11,0 N°7	1555026
	buse diffuseur Ø12,5 N°8	1555027
23	support de buse	1555132
24	buse céramique Ø6,5 N°4	1555034
	buse céramique Ø8,0 N°5	1555035
	buse céramique Ø9,5 N°6	1555036
	buse céramique Ø11,0 N°7	1555037
	buse céramique Ø12,5 N°8	1555038
	buse céramique Ø16,0 N°10	1555039
25	bague d'étanchéité diffuseur GD	1555133
26	diffuseur GD Ø1,6	1555134
	diffuseur GD Ø2,0-2,4	1555136
	diffuseur GD Ø3,2	1555138
	diffuseur GD Ø4,0	1555139
27	buse diffuseur GD Ø9,5 N°6	1555150
	buse diffuseur GD Ø12,5 N°8	1555059
	buse diffuseur GD Ø16,0 N°10	1555060
	buse diffuseur GD Ø19,0 N°12	1555061
28	support de buse série diffuseur	1555143

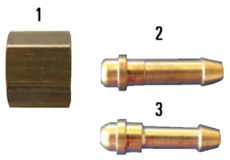
Désignation	Réf.
Boîte vide plastique de rangement consommables TIG	1491005

Refroidies Eau | WT 18

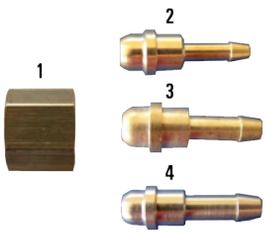


ouest soudure

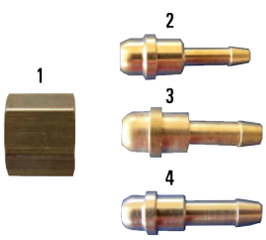
Accessoires | Ecrous - Olives



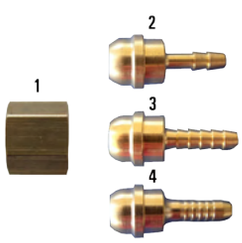
N°	Désignation	Référence
1	Ecrou 1/8	1557001
2	Olive Ø4 pour Ecrou 1/8	1557002
3	Olive Ø6 pour Ecrou 1/8	1557003



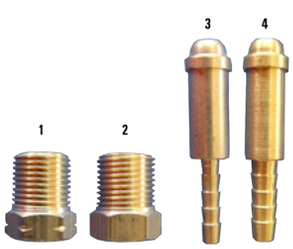
N°	Désignation	Référence
1	Ecrou M12	1557004
2	Olive Ø4 pour Ecrou M12	1557005
3	Olive Ø5 pour Ecrou M12	1557006
4	Olive Ø6 pour Ecrou M12	1557007



N°	Désignation	Référence
1	Ecrou 1/4 Gaz	1557008
2	Olive Ø4 pour Ecrou 1/4	1557005
3	Olive Ø5 pour Ecrou 1/4	1557006
4	Olive Ø6 pour Ecrou 1/4	1557007



N°	Désignation	Référence
1	Ecrou 3/8	1557009
2	Olive Ø4 pour Ecrou 3/8	1557010
3	Olive Ø5 pour Ecrou 3/8	1557011
4	Olive Ø6 pour Ecrou 3/8	1557012



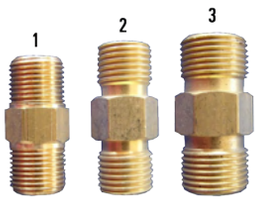
N°	Désignation	Référence
1	Ecrou 5/8 mâle pas à Gauche	1557013
2	Ecrou 5/8 mâle pas à Droite	1557014
3	Olive 5/8 Ø5	1557015
4	Olive 5/8 Ø6	1557016

N°	Désignation	Référence
1	Olive double Ø4	1557017
2	Olive double Ø6	1557018

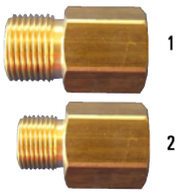
Accessoires — Colliers

Désignation	Référence
Collier Ø7,0 pour tuyau Ø5,6 à 6,5	1557069
Collier Ø7,5 pour tuyau Ø5,9 à 7,0	1557019
Collier Ø8,3 pour tuyau Ø6,6 à 7,8	1557020
Collier Ø9,5 pour tuyau Ø7,5 à 9,0	1557021
Collier Ø11 pour tuyau Ø8,8 à 10,5	1557070

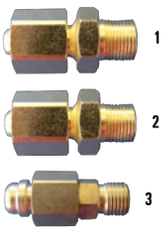
Accessoires — Mamelons - Réducteurs - Adaptateurs



N°	Désignation	Référence
1	Mamelon M12 M/M	1557022
2	Mamelon 1/4 M/M	1557023
3	Mamelon 3/8 M/M	1557024



N°	Désignation	Référence
1	Réducteur 1/4F / 3/8M	1557025
2	Réducteur 3/8F / 1/4M	1557026



N°	Désignation	Référence
1	Adaptateur M12M / 1/4F	1557027
2	Adaptateur M12M / 3/8F	1557028
3	Adaptateur 1/4M / 3/8F	1557029

Accessoires — Tuyau de torche

Désignation	Référence
Tuyau rouge renforcé Ø5x1,5mm	1557071
Tuyau bleu renforcé Ø5x1,5mm	1557072
Tuyau noir renforcé Ø5x1,5mm	1557073

TORCHES

Accessoires — Connexions

N°	Désignation	Référence
1	Prise mâle Migatronic 7 plots	1557100
2	Prise femelle Migatronic 7 plots	1557101
3	Prise mâle Fronius 9 plots	1557102
4	Prise mâle 5 plots plats type Ewm, Saf	1557104
5	Prise femelle 5 plots plats type Ewm, Saf	1557105
6	Amphénole 4 plots mâle Kemppi Mastertig	1557106
7	Amphénole 7 plots mâle com. à dist. Kemppi	1557108
8	Amphénole 2 plots mâle Esab	1557110
9	Prise mâle 3 plots Commercy	1557112
10	Prise mâle Fronius / Castolin 7 plots	1557113
11	Prise ménagère mâle 2 plots	1557114
12	Prise ménagère femelle 2 plots	1557115
13	Fiche banane mâle noir 4mm	1557116
	Fiche banane femelle	1557121

N°	Désignation	Référence
14	Prise mâle 5 plots Castolin / Weco	1557117
15	Prise mâle 3 plots Gys	1557118
16	Prise mâle 2 plots Origo tig Esab	1557119
17	Amphénole 7 plots mâle Kemppi Mastertig **MLS**	1557122
18	Prise femelle 3 plots Commercy	1557123
19	Amphénole 7 plots femelle Kemppi	1557124
20	Amphénole 10 plots mâle Kemppi	1557125
21	Amphénole 10 plots femelle Kemppi	1557126
22	Amphénole 4 plots femelle Kemppi	1557127
23	Amphénole 14 plots mâle Lincoln/Miller	1557128
24	Amphénole mâle 2 plots Fitig 202 DC	1557131
25	Amphénole mâle 5 plots Fitig 202 AC/DC	1557135

Accessoires — Adaptateurs quart de tour

Désignation	Référence
Adaptateur gaz 1/4"	1557030
Adaptateur eau 3/8"	1557031

Désignation	Référence
Adaptateur quart de tour gaz centralisé Fronius	1557032
Adaptateur quart de tour gaz centralisé Saf	1557033

Désignation	Référence
Adaptateur raccord euro / 1/4 de tour femelle	1557085

Accessoires — Raccords rapides

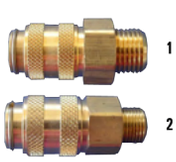
N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide mâle a obturateur Ø4	1557034
2	Raccord rapide mâle a obturateur Ø6	1557035

N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide mâle Ø5	1557036
2	Raccord rapide mâle Ø4	1557037
2	Raccord rapide mâle Ø6	1557058
2	Raccord rapide mâle Ø8	1557059

N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide femelle Saf	1557038
2	Raccord rapide mâle Saf	1557039

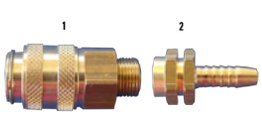
Désignation	Référence
Raccord rapide femelle a visser 1/8	1557040
Raccord rapide femelle a visser 1/4	1557060
Raccord rapide femelle a visser 3/8	1557061
Raccord rapide femelle a visser 1/8 bleu	1557062
Raccord rapide femelle a visser 1/4 bleu	1557063
Raccord rapide femelle a visser 3/8 bleu	1557064
Raccord rapide femelle a visser 1/8 rouge	1557065
Raccord rapide femelle a visser 1/4 rouge	1557066
Raccord rapide femelle a visser 3/8 rouge	1557067

N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide femelle Ø8	1557041
2	Raccord rapide femelle Ø6	1557042



N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide femelle a double obturateur a visser 1/4 mâle	1557043
2	Raccord rapide femelle a double obturateur a visser 1/8 mâle	1557044

Désignation	Référence
Raccord rapide femelle passage de cloison Ø6	1557068
Raccord rapide femelle passage de cloison Ø8	1557045



N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide femelle 1/8	1557046
2	Queue cannelée 1/8 Ø5	1557047

N°	Désignation	Référence
1	Raccord rapide bleu + douille interne Ø6	1557048
2	Raccord rapide rouge + douille interne Ø6	1557049
1	Raccord rapide bleu + douille interne Ø8	1557050
2	Raccord rapide rouge + douille interne Ø8	1557051

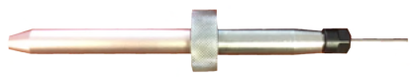
AFFUTEUSES ELECTRODES DE TUNGSTENE

Affûteuse d'électrodes de tungstène stationnaire ST (sans liquide)

Le bon affûtage d'une électrode tungstène est le gage, en soudage TIG courant continu, de la stabilité d'arc et donc de la qualité du cordon. L'utilisation d'une affûteuse spécialement dédiée aux électrodes tungstène garantit toute absence de contamination et tout risque de blessure contrairement à un affûtage au touret.
Un affûtage bien adapté assure une plus longue durée de vie de l'électrode.

Caractéristiques techniques	
Alimentation	1x 230V
Puissance moteur	60W
Vitesse de rotation	5000 t/min
Angle d'affûtage	0 à 60°
Diamètres d'électrode	1.6/2.0/2.4/3.2/4.0 mm
Dimensions (L x larg x h)	230 x 170 x 200 mm
Poids	4 kg

Livrée de série avec les pinces Ø1.6, 2.0, 2.4, 3.2 et 4.0



Réf.	Désignation
1490180	Affuteuse d'électrodes de tungstène stationnaire ST
1490210	Manche support électrode de tungstène pour affuteuse stationnaire ST
1490211	Disque d'affutage de rechange pour affuteuse stationnaire ST
1490212	Pince électrode Ø1,0 mm pour affuteuse stationnaire ST
1490213	Pince électrode Ø1,6 mm pour affuteuse stationnaire ST
1490214	Pince électrode Ø2,0 mm pour affuteuse stationnaire ST
1490215	Pince électrode Ø2,4 mm pour affuteuse stationnaire ST
1490216	Pince électrode Ø3,2 mm pour affuteuse stationnaire ST
1490217	Pince électrode Ø4,0 mm pour affuteuse stationnaire ST

Affûteuses d'électrodes de tungstène

Affûteuse portative pour les électrodes de tungstène

- *Amélioration de l'efficacité et de la qualité de soudage grâce à un ajustement plus précis de l'angle d'affûtage.*
- *Protection contre les poussières toxiques grâce à un filtre.*
- *Sécurité optimale pour le soudeur (pas de risque de blessure).*
- *Economie sur la durée de vie des électrodes de tungstène :*
  - pas besoin de casser la pointe en cas de collage sur la matière, la machine l'affûte directement.
  - moins de perte de longueur par rapport à un affûtage à la main
  - permet d'affûter l'électrode jusqu'à une longueur réduide de 15mm.
- *Rentabilisée en moins d'un an**

** moyenne calculée par le fabricant parmi un panel d'utilisateurs*

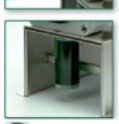
Caractéristiques :
Moteur : 110/230V - 50/60 Hz
Puissance : 650 W
Vitesse : 28 000 t/min
Poids : 2,80 kg
Disque d'affûtage : 1000-2000 réaffûtages

Livrée de série avec les pinces Ø1.6, 2.4 et 3.2

Réf.	Désignation
1490189	Affuteuse d'électrodes de tungstène portative
1490192	Disque d'affutage de rechange pour affuteuse portative
1490193	Filtre de rechange pour affuteuse portative
1490194	Porte électrode Ø1,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490195	Porte électrode Ø1,6 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490196	Porte électrode Ø2,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490197	Porte électrode Ø2,4 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490198	Porte électrode Ø3,2 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490199	Porte électrode Ø4,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire

Affûteuse à liquide brevetée pour l'affûtage des électrodes de tungstène

- *Amélioration de l'efficacité et de la qualité de soudage grâce à un ajustement plus précis de l'angle d'affûtage.*
- *Liquide de refroidissement qui lubrifie durant l'affûtage puis qui récupère les poussières toxiques d'électrode.*
- *Sécurité optimale pour le soudeur (pas de risque de blessure).*
- *Economie sur la durée de vie des électrodes de tungstène :*
  - pas besoin de casser la pointe en cas de collage sur la matière, la machine l'affûte directement.
  - moins de perte de longueur par rapport à un affûtage à la main
  - permet d'affûter l'électrode jusqu'à une longueur réduite de 15mm.
- *Rentabilisée en moins d'un an**



- Capture écologique des particules de poussière
- Affûtage précis avec une pointe et un angle correct
- consommation d'électrodes minimales en affûtage
- Surface polie parfaite de la pointe de l'électrode

Caractéristiques :
Moteur : 110/230V - 50/60 Hz
Puissance : 380 W
Vitesse : 8 500 t/min
Poids : 10 kg
Disque d'affûtage : 7000-9000 réaffûtages
Angle d'affûtage de 7,5° à 90°

** moyenne calculée par le fabricant parmi un panel d'utilisateurs*

Livrée de série avec les pinces Ø1.6, 2.4 et 3.2

Réf.	Désignation
1490187	Affuteuse d'électrodes de tungstène stationnaire avec liquide
1490188	Affuteuse et coupeuse d'électrodes de tungstène stationnaire avec liquide
1490190	Disque d'affutage de rechange pour affuteuse avec liquide
1490191	Récipient collecteur de poussière avec liquide inclus
1490200	Liquide pour affuteuse 250 mL
1490201	Liquide pour affuteuse 5 L
1490194	Porte électrode Ø1,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490195	Porte électrode Ø1,6 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490196	Porte électrode Ø2,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490197	Porte électrode Ø2,4 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490198	Porte électrode Ø3,2 mm pour affuteuse portative ou stationnaire
1490199	Porte électrode Ø4,0 mm pour affuteuse portative ou stationnaire

APPAREIL DE DECAPAGE INOX

DECAP BRUSH

Appareil livré avec :
1 torche D&W
1 Support torche avec bol
1 Câble d'alimentation 4M
1 Câble de masse 3M (16mm²)
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74 x 3,53 mm
1 Adaptateur mod. PRO pour le pinceau
1 Pinceau DW Ø12mm
1 Pot 500ml
1 Solution TIG 500 ml
1 Solution neutralisante 500ml

Système de décapage, polissage et marquage

DECAP BRUSH

DECAP BRUSH est un appareil électrochimique avec carte onduleur pour le décapage et le marquage de l'acier inoxydable.

Réf.	Désignation
F00327-000164	DECAP BRUSH - Appareil pour décapage et marquage de l'inox

Recommandé à ceux qui souhaitent :

• Faire du décapage TIG et MIG, polissage et marquage noir et blanc de pièces en acier inoxydable de moyennes et grandes dimensions.
• Disposer d'une machine qui répond à tous les besoins et exigences en cas de besoin et qui est toujours prête à l'emploi.
• Régler leur problèmes liés à l'utilisation du gel décapant ou des disques abrasifs et qui souhaitent une solution professionnelle, simple et rapide avec le meilleur résultat sans investir de grosses sommes d'argent.

Tension secteur	230 V - 50/60Hz
Puissance maximale	
Courant de sortie	
Tension de sortie	0÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	2500 W
Régulation de tension	
Réglementation actuelle	
Capacité du réservoir	-
Taux de distribution	-
Régulation de la pompe	-
	-
	-
Poids	8,5 kg
Dimensions L/l/h	240 x 170 x 410
Torches	-
	Torche D&W
	Torche de marquage*
Fonctions	Décapage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit avec torche de marquage	F00327-000021
Dotation :	
N.1 Torche de marquage	N.5 Joint torique pour la fixation du tampon
N.1 Support torche	N.1 Pochoirs de marquage
N.1 Cable d'alimentation L. 2 m	Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N.1 Insert en graphite 35 mm	N.1 Solution pour le marquage noir - 100 ml
N.20 Tampons pour insert 35 mm	N.1 Solution pour le marquage blanc - 100 ml

DECAP BRUSH MINI

Appareil livré avec :
1 torche D&W
1 Support torche avec bol
1 Câble d'alimentation 4M
1 Câble de masse 3M (16mm²)
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74 x 3,53 mm
1 Adaptateur mod. PRO pour le pinceau
1 Pinceau DW Ø12mm
1 Pot 500ml
1 Solution TIG 500 ml
1 Solution neutralisante 500ml

Système de décapage, polissage et marquage

DECAP BRUSH MINI

DECAP BRUSH MINI est un appareil électrochimique avec carte onduleur pour le décapage et le marquage de l'acier inoxydable.

Réf.	Désignation
F00327-000165	DECAP BRUSH MINI - Appareil pour décapage et marquage de l'inox

Recommandé à ceux qui souhaitent :

• Faire du décapage TIG et MIG, polissage et marquage noir et blanc de pièces en acier inoxydable de moyennes et petites dimensions.
•Disposer d'une machine de décapage puissante et compact pour faciliter les transports en extérieur.
• Régler leur problèmes liés à l'utilisation du gel décapant ou des disques abrasifs et qui souhaitent une solution professionnelle, simple et rapide avec le meilleur résultat sans investir de grosses sommes d'argent.

Tension secteur	230 V - 50/60Hz
Puissance maximale	
Courant de sortie	
Tension de sortie	0÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	1500 W
Régulation de tension	
Réglementation actuelle	
Capacité du réservoir	-
Taux de distribution	-
Régulation de la pompe	-
	-
	-
Poids	7,0 kg
Dimensions L/l/h	240 x 170 x 410
Torches	-
	Torche D&W
	Torche de marquage*
Fonctions	Décapage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit avec torche de marquage **F00327-000021**

Dotation :

N.1 Torche de marquage
N.1 Support torche
N.1 Cable d'alimentation L. 2 m
N.1 Insert en graphite 35 mm
N.20 Tampons pour insert 35 mm
N.5 Joint torique pour la fixation du tampon
N.1 Pochoirs de marquage
Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N.1 Solution pour le marquage noir - 100 ml
N.1 Solution pour le marquage blanc - 100 ml

DECAP BRUSH BASIC

Appareil livré avec :
1 torche D&W
1 Support torche avec bol
1 Câble d'alimentation 4M
1 Câble de masse 3M (16mm²)
1 Adaptateur mod. PRO pour le pinceau
1 Pinceau DW Basic Ø 10mm
1 Manchon pour pinceau DW Basic Ø10mm
1 Pot 500ml
1 Solution TIG 500 ml
1 Solution neutralisante 500ml

Système de décapage et marquage

DECAP BRUSH BASIC

DECAP BRUSH BASIC est un appareil électrochimique avec carte onduleur pour le décapage et le marquage de l'acier inoxydable.

Réf.	Désignation
F00327-000219	DECAP BRUSH BASIC - Appareil pour décapage et marquage de l'inox

Recommandé à ceux qui souhaitent :

• Décaper ou marquer en noir de petits objets en acier inoxydable.
• Disposer d'une machine de décapage extrêmement portative pour une utilisation sur chantier ou des situations de travail en hauteur

Tension secteur	230 V - 50/60Hz
Puissance maximale	
Courant de sortie	
Tension de sortie	0÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	360 W
Régulation de tension	
Réglementation actuelle	
Capacité du réservoir	-
Taux de distribution	-
Régulation de la pompe	-
	-
	-
Poids	4,2 kg
Dimensions L/l/h	240 x 170 x 330
Torches	-
	Torche D&W
	Torche de marquage*
Fonctions	Décapage
	Marquage

*Option

Kit avec torche de marquage	F00327-000021
Dotation :	
N.1 Torche de marquage	N.5 Joint torique pour la fixation du tampon
N.1 Support torche	N.1 Pochoirs de marquage
N.1 Cable d'alimentation L. 2 m	Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N.1 Insert en graphite 35 mm	N.1 Solution pour le marquage noir - 100 ml
N.20 Tampons pour insert 35 mm	N.1 Solution pour le marquage blanc - 100 ml

Onduleur

Les machines disposent d'un onduleur pour mieux gérer le courant et rendre les travaux de décapage et de polissage plus simples et plus efficaces.

Toujours prête

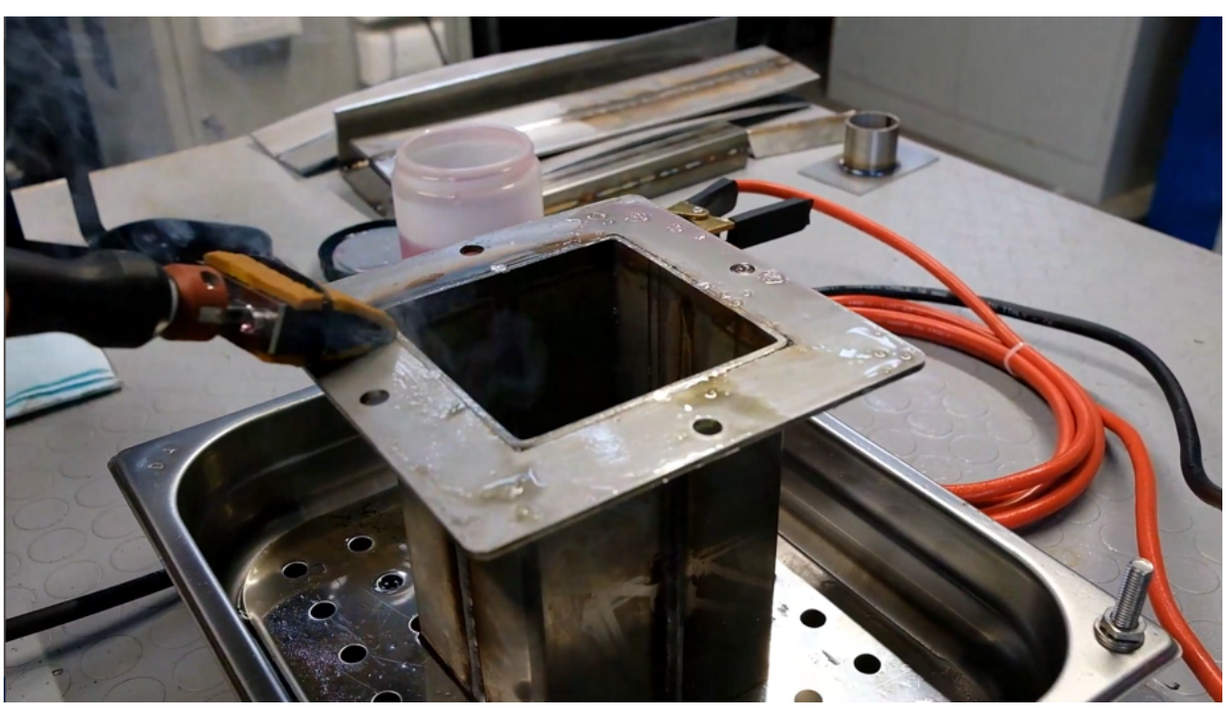
Connectez-la simplement au courant et vous pouvez commencer à travailler immédiatement

Poids réduit

Avec un poids et un encombrement réduit, elles sont très faciles à déplacer dans l'atelier ou à transporter sans problème sur des chantiers extérieurs ou simplement à utiliser dans la cour.

Tout dans une seule machine

Avec les DECAP BRUSH machines, grâce à leur puissance et à la présence de l'onduleur, vous pourrez décaper, nettoyer, polir et même marquer sans problème. Une machine pour tout



DECAPECO

Appareil livré avec :
1 Petite torche de décapage
1 Support torche
1 Câble d'alimentation 2M
1 Câble de masse 3M (10mm²)
1 Insert graphique 22 mm
2 Tampons 24x45 mm
1 PTFE anneau 23x19x10 mm
1 Adaptateur mod. Eco pour le pinceau
1 Pinceau "M"
1 Solution standard 100 ml
1 Solution TIG 100 ml
1 Solution neutral 100 ml
1 Solution neutralisante 500ml

Système de décapage, polissage et passivation

DECAPECO

DECAPECO est un appareil électrochimique pour le nettoyage, le polissage, la passivation et le marquage des soudures TIG sur acier inoxydable.

DECAPECO déploie 900W et 30A grâce à une technologie d'onduleur innovante plus efficace et puissante. Grâce à sa prise en main ergonomique et sa légèreté, la torche manuelle brevetée est adaptée pour un travail rapide et pour atteindre plus facilement les points les moins accessibles.

Réf.	Désignation
F00327-000001	DECAPECO - Appareil de décapage inox version ECO

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Tension secteur	230 V - 50/60Hz
Puissance maximale	1200 VA
Courant de sortie	0÷30 A
Tension de sortie	3÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	900 W
Régulation de tension	3÷30 V (step 1 V)
Réglementation actuelle	1 poste fixe :
	30 A
Capacité du réservoir	-
Taux de distribution	-
Régulation de la pompe	-
	-
	-
Poids	6,8 kg
Dimensions L/l/h	410 x 170 x 238 mm
Torches	-
	Torche manuelle - L.2 m
	Torche D&W*
	Torche de marquage*
Fonctions	Nettoyage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit optionnels

Kit avec torche "trempage-décapage"	F00327-000020
Dotation :	
N. 1 Torche D&W	N. 1 Pinceau "DW"
N. 1 Support torche	N. 1 PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1 Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm² - Texas M/F)	N. 1 Insert en graphite 45 mm
N. 1 Pot 500 ml	N. 1 Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1 Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1 Joint torique en FKM

Kit avec torche de marquage	F00327-000021
Dotation :	
N. 1 Torche de marquage	N. 5 Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1 Support torche	N. 1 Pochoirs de marquage
N. 1 Cable d'alimentation L. 2 m	Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1 Insert en graphite 35 mm	N. 1 Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20 Tampons pour insert 35 mm	N. 1 Solution pour le marquage blanc - 100 ml

STARTER KIT			
	STARTER KIT ECO – NEUTRAL - (décapage) 12 x 100 ml NEUTRAL + 500 ml NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000009	
	STARTER KIT ECO – TIG - (décapage) 12 x 100 ml TIG + 500 ml NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000008	
	STARTER KIT ECO – STANDARD - (décapage) 12 x 100 ml STANDARD + 500 ml NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000010	
	STARTER KIT ECO – BRILL - (décapage et polissage) 12 x 100 ml BRILL + 500 ml NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000007	

ACCESSOIRES		
INSERT EN GRAPHITE 22 mm **F00327-000029** (1 pc) →	TAMPON 24 x 45 mm **F00327-000039** (10 pcs + 1 PTFE anneau) →	PTFE ANNEAU 23 x 19 x 10 mm **F00327-000050** (10 pcs)
INSERT EN GRAPHITE 35 mm **F00327-000031** (1 pc) →	TAMPON 35 mm **F00327-000044** (10 pcs + 1 joint torique) →	JOINT TORIQUE **F00327-000102** (5 pcs)
ADAPTATEUR mod. ECO pour le pinceau **F00327-000053** (1 pc) →	PINCEAU "M" – Ø8 **F00327-000056** (5 pcs)	

SOLUTIONS CHIMIQUES			
	NEUTRAL : solution de décapage Carton 20 x 100ml	F00327-000073	
	TIG : solution de décapage Carton 20 x 100ml	F00327-000076	
	STANDARD : solution de décapage Carton 20 x 100ml	F00327-000079	
	BRILL : solution pour le décapage et pour le polissage Carton 20 x 100ml	F00327-000082	

SOLUTION NEUTRALISANTE			
	NEUTRALISANT Carton 6 x 1 L	F00327-000084	

DECAPPRO

Appareil livré avec :
1 Torche avec aspiration L 3M
1 Support torche
1 Câble de masse 3M (10mm²)
1 Insert en tungstène 22 mm
2 Tampons 24x45 mm
1 PTFE anneau 23x19x10 mm
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46x90x3.5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74x3,53 mm
1 Adaptateur pinceau Pro pour le pinceau
1 Pinceau "L"
1 Solution STANDARD 1 L
1 Solution neutralisante 500 ml

Système de décapage, polissage et passivation

DECAPPRO

DECAPPRO est un appareil électrochimique pour le nettoyage, le polissage, la passivation et le marquage des soudures TIG sur acier inoxydable.

DECAPPRO déploie 900W et 30A grâce à une technologie d'onduleur innovante plus efficace et puissante. La torche d'aspiration brevetée et la fonction de pompe dynamique assurent un processus électrochimique intensif et continu augmentant la productivité de l'entreprise.

Réf.	Désignation
F00327-000002	DECAPPRO - Appareil de décapage inox version PRO

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Tension secteur	230 V - 50/60 Hz
Puissance maximale	1800 VA
Courant de sortie	0÷30 A
Tension de sortie	3÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	900 W
Régulation de tension	3÷30 V (step 1V)
Réglementation actuelle	2 Positions:
	Basse: 15 A
	Haute: 30 A
Capacité du réservoir	1,8 l
Taux de distribution	1÷3,6 l/h
Régulation de la pompe	Dynamique
	Manuel
	Automatique : 8 niveaux
Poids	18 kg
Dimensions L/l/h	543 x 228 x 315 mm
Torches	Torche aspirante- L. 3 m
	Petite torche manuelle
	Torche D&W*
	Torche de marquage*
Fonctions	Nettoyage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit optionnels

Kit torche eco — F00327-000019

Dotation :

N. 1	Petite torche de décapage	N. 1	Insert graphite 22 mm
N. 1	Support torche	N. 2	Tampon 22 mm
N. 1	Rallonge pour le support torche	N. 1	PTFE anneau 23 x 19 x 10 mm
N. 1	Cable d'alimentation pour torche L. 2 m	N. 1	Solution BRILL 100 ml
N. 1	Adaptateur mod. Eco pour le pinceau	N. 1	Solution TIG 100 ml
N. 1	Pinceau "M" - Ø8 mm	N. 1	Solution NEUTRAL 100 ml

Kit avec torche "trempage-décapage" — F00327-000020

Dotation :

N. 1	Torche D&W	N. 1	Pinceau "DW"
N. 1	Support torche	N. 1	PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1	Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm² - Texas M/F)	N. 1	Insert en graphite 45 mm
N. 1	Pot 500 ml	N. 1	Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1	Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1	Joint torique en FKM

Kit avec torche de marquage — F00327-000021

Dotation :

N. 1	Torche de marquage	N. 5	Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1	Support torche	N. 1	Pochoirs de marquage
N. 1	Cable d'alimentation L. 2 m		Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1	Insert en graphite 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20	Tampons pour insert 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage blanc - 100 ml

STARTER KIT			
	STARTER KIT PRO/AIR – NEUTRAL (décapage) 5 x 1 L NEUTRAL + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000013	
	STARTER KIT PRO/AIR – TIG (décapage) 5 x 1 L TIG + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000012	
	STARTER KIT PRO/AIR – STANDARD (décapage) 5 x 1 L STANDARD + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000014	
	STARTER KIT PRO/AIR – BRILL (décapage et polissage) 5 x 1 L BRILL + 1 L NEUTRALISANT+ 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000011	

ACCESSOIRES					
	INSERT EN TUNGSTENE 22 mm **F00327-000025** (1 pc)	→	TAMPON 24 x 45 mm **F00327-000039** (10 pcs + 1 PTFE anneau)	→	PTFE ANNEAU 23 x 19 x 10 mm **F00327-000050** (10 pcs)
	INSERT EN GRAPHITE 45 mm **F00327-000032** (1 pc)	→	TAMPON 46 x 90 x 3,5 mm **F00327-000045** (5 pcs + 1 joint torique)	→	JOINT TORIQUE 29,74x3,53 **F00327-000051** (5 pcs)
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc)	→	PINCEAU "L" – Ø10 **F00327-000057** (5 pcs)		
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc)	→	PINCEAU "L – Flat" **F00327-000058** (5 pcs)		

SOLUTIONS CHIMIQUES			
	NEUTRAL : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000072	
	TIG : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000075	
	STANDARD : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000078	
	BRILL : solution pour le décapage et pour le polissage Carton 6 x 1 L	F00327-000081	

SOLUTION NEUTRALISANTE			
	NEUTRALISANT Carton 6 x 1 L	F00327-000084	

DECAPAIR

Appareil livré avec :
1 Torche soufflante 4M
1 Support torche
1 Câble de masse 3M (10mm²)
1 Insert en tungstène 22 mm
2 Tampons 24x45 mm
1 PTFE anneau 23x19x10 mm
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46x90x3.5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74x3,53 mm
1 Adaptateur pinceau Pro pour le pinceau
1 Pinceau "L"
1 Solution STANDARD 1 L
1 Solution neutralisante 500 ml

Système de décapage, polissage et passivation

DECAPAIR

DECAPAIR est la solution idéale pour le traitement écologique immédiat des soudures TIG, MIG avec arc pulsé, Arc submergé (SAW), soudage laser, par résistance, plasma et le soudage par points.

La technologie avancée de DECAPAIR, à travers une réaction électrochimique immédiate assure le décapage, la passivation et le polissage de n'importe quelle soudure en acier inoxydable, indépendamment de la surface du matérieau, sans pertes de temps et sans laisser d'auréoles et avec une sécurité totale pour l'opérateur.

La machine est équipée d'un système de réduction des fumées avec jet d'air comprimé.

Réf.	Désignation
F00327-000003	DECAPAIR - Appareil de décapage inox version AIR

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Tension secteur	230 V - 50/60 Hz
Puissance maximale	1800 VA
Courant de sortie	0÷30 A
Tension de sortie	3÷30 V AC/DC
Puissance de sortie	900 W
Régulation de tension	3÷30 V (step 1V)
Réglementation actuelle	2 Positions:
	Basse: 15 A
	Haute: 30 A
Capacité du réservoir	1,8 l
Poids	16,5 kg
Dimensions L/l/h	543 x 228 x 315 mm
Torches	Petite torche manuelle
	Torche D&W*
	Torche de marquage*
Fonctions	Nettoyage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit optionnels

Kit torche eco — F00327-000019

Dotation :

N. 1	Petite torche de décapage	N. 1	Insert graphite 22 mm
N. 1	Support torche	N. 2	Tampon 22 mm
N. 1	Rallonge pour le support torche	N. 1	PTFE anneau 23 x 19 x 10 mm
N. 1	Cable d'alimentation pour torche L. 2 m	N. 1	Solution BRILL 100 ml
N. 1	Adaptateur mod. Eco pour le pinceau	N. 1	Solution TIG 100 ml
N. 1	Pinceau "M" - Ø8 mm	N. 1	Solution NEUTRAL 100 ml

Kit avec torche "trempage-décapage" — F00327-000020

Dotation :

N. 1	Torche D&W	N. 1	Pinceau "DW"
N. 1	Support torche	N. 1	PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1	Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm² - Texas M/F)	N. 1	Insert en graphite 45 mm
N. 1	Pot 500 ml	N. 1	Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1	Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1	Joint torique en FKM

Kit avec torche de marquage — F00327-000021

Dotation :

N. 1	Torche de marquage	N. 5	Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1	Support torche	N. 1	Pochoirs de marquage
N. 1	Cable d'alimentation L. 2 m		Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1	Insert en graphite 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20	Tampons pour insert 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage blanc - 100 ml

STARTER KIT			
	STARTER KIT PRO/AIR – NEUTRAL (décapage) 5 x 1 L NEUTRAL + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000013	
	STARTER KIT PRO/AIR – TIG (décapage) 5 x 1 L TIG + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000012	
	STARTER KIT PRO/AIR – STANDARD (décapage) 5 x 1 L STANDARD + 1 L NEUTRALISANT + 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000014	
	STARTER KIT PRO/AIR – BRILL (décapage et polissage) 5 x 1 L BRILL + 1 L NEUTRALISANT+ 10 TAMPONS + 1 PTFE ANNEAU	F00327-000011	

ACCESSOIRES					
	INSERT EN TUNGSTENE 22 mm **F00327-000025** (1 pc) →		TAMPON 24 x 45 mm **F00327-000039** (10 pcs + 1 PTFE anneau) →		PTFE ANNEAU 23 x 19 x 10 mm **F00327-000050** (10 pcs)
	INSERT EN GRAPHITE 45 mm **F00327-000032** (1 pc) →		TAMPON 46 x 90 x 3,5 mm **F00327-000045** (5 pcs + 1 joint torique) →		JOINT TORIQUE 29,74x3,53 **F00327-000051** (5 pcs)
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc) →		PINCEAU "L" - Ø10 **F00327-000057** (5 pcs)		
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc) →		PINCEAU "L - Flat" **F00327-000058** (5 pcs)		

SOLUTIONS CHIMIQUES			
	NEUTRAL : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000072	
	TIG : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000075	
	STANDARD : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000078	
	BRILL : solution pour le décapage et pour le polissage Carton 6 x 1 L	F00327-000081	

SOLUTION NEUTRALISANTE			
	NEUTRALISANT Carton 6 x 1 L	F00327-000084	

DECAPPOWER

Appareil livré avec :
1 Torche soufflante 4M
1 Support torche
1 Câble de masse 3M (10mm²)
1 Insert en tungstène 22 mm
2 Tampons 24x45 mm
1 PTFE anneau 23x19x10 mm
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46x90x3.5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74x3,53 mm
1 Adaptateur pinceau Pro pour le pinceau
1 Pinceau "XL"
1 PTFE manche pinceau "XL"
1 Solution STANDARD 1 L
1 Solution neutralisante 500 ml

Système de décapage, polissage et passivation

DECAPPOWER

DECAPPOWER est la solution idéale pour le traitement écologique immédiat des soudures TIG, MIG avec arc pulsé, Arc submergé (SAW), soudage laser, par résistance, plasma et le soudage par points.

La technologie avancée de DECAPPOWER, à travers une réaction électrochimique immédiate assure le décapage, la passivation et le polissage de n'importe quelle soudure en acier inoxydable, indépendamment de la surface du matérieau, sans pertes de temps et sans laisser d'auréoles et avec une sécurité totale pour l'opérateur.

La machine est équipée d'un système de réduction des fumées avec jet d'air comprimé.

Réf.	Désignation
F00327-000004	DECAPPOWER - Appareil de décapage inox version POWER

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Puissance de sortie	1500 W
Régulation de tension	
Réglementation actuelle	3 Positions:
	Basse: 15 A
	Moyenne: 30 A
	Haute: 50 A
Capacité du réservoir	1,8 l
Poids	16,5 kg
Dimensions L/l/h	543 x 228 x 315 mm
Torches	Petite torche manuelle
	Torche D&W*
	Torche de marquage*
Fonctions	Nettoyage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit optionnels

Kit torche eco — F00327-000019

Dotation :

N. 1	Petite torche de décapage	N. 1	Insert graphite 22 mm
N. 1	Support torche	N. 2	Tampon 22 mm
N. 1	Rallonge pour le support torche	N. 1	PTFE anneau 23 x 19 x 10 mm
N. 1	Cable d'alimentation pour torche L. 2 m	N. 1	Solution BRILL 100 ml
N. 1	Adaptateur mod. Eco pour le pinceau	N. 1	Solution TIG 100 ml
N. 1	Pinceau "M" - Ø8 mm	N. 1	Solution NEUTRAL 100 ml

Kit avec torche "trempage-décapage" — F00327-000020

Dotation :

N. 1	Torche D&W	N. 1	Pinceau "DW"
N. 1	Support torche	N. 1	PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1	Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm^2 - Texas M/F)	N. 1	Insert en graphite 45 mm
N. 1	Pot 500 ml	N. 1	Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1	Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1	Joint torique en FKM

Kit avec torche de marquage — F00327-000021

Dotation :

N. 1	Torche de marquage	N. 5	Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1	Support torche	N. 1	Pochoirs de marquage
N. 1	Cable d'alimentation L. 2 m		Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1	Insert en graphite 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20	Tampons pour insert 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage blanc - 100 ml

STARTER KIT

	STARTER KIT POWER/SURFACE – NEUTRAL (décapage) 5 x 1 L NEUTRAL + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000017	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – TIG (décapage) 5 x 1 L TIG + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000016	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – STANDARD (décapage) 5 x 1 L STANDARD + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000018	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – BRILL (décapage et polissage) 5 x 1 L BRILL + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000015	

ACCESSOIRES

	INSERT EN TUNGSTENE 22 mm **F00327-000025** (1 pcs) →		TAPON 24 x 45 mm **F00327-000039** (10 pcs + 1 PTFE anneau) →		PTFE ANNEAU 23 x 19 x 10 mm **F00327-000050** (10 pcs)
	INSERT EN GRAPHITE 45 mm **F00327-000032** (1 pc) →		TAMPON 46 x 90 x 3,5 mm **F00327-000045** (5 pcs + 1 joint torique) →		JOINT TORIQUE 29,74 x 3,53 mm **F00327-000051** (5 pcs)
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc) →		PINCEAU "XL" **F00327-000059** (1 pc) →		PTFE MANCHE PINCEAU **F00327-000060** (1 pc)

SOLUTIONS CHIMIQUES

	NEUTRAL : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000072	
	TIG : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000075	
	STANDARD : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000078	
	BRILL : solution pour le décapage et pour le polissage Carton 6 x 1 L	F00327-000081	

SOLUTION NEUTRALISANTE

	NEUTRALISANT Carton 6 x 1 L	F00327-000084	

DECAPSURFACE

Appareil livré avec :
1 Torche soufflante 6M
1 Support torche
1 Câble de masse 3M (16mm²)
1 Insert en tungstène 22 mm
2 Tampons 24x45 mm
1 PTFE anneau 23x19x10 mm
1 Insert graphique 45 mm
1 Tampon 46x90x3.5 mm
1 Joint torique en FKM 29,74x3,53 mm
1 Adaptateur pinceau Pro pour le pinceau
1 Pinceau "XL"
1 PTFE manche pinceau "XL"
1 Solution STANDARD 1 L
1 Solution neutralisante 500 ml

Système de décapage et désoxydation des grandes surfaces

DECAPSURFACE

DECAPSURFACE est la solution idéale pour le traitement instantané des soudures TIG, TIG avec apport de matière, MIG/MAG, Mig Arc pulsé, Arc Submergé (SAW), laser, résistance, orbitale, plasma.

La technologie avancée de DECAPSURFACE, grâce à une réaction électrochimique instantanée, garantit le décapage, la passivation et polissage de n'importe quel type de soudure sur inox, quel que soit l'état de surface, sans perte de temps, sans laisser des halos et en toute sécurité pour l'opérateur.

DECAPSURFACE, le système professionnel conçu pour les entreprises avec une production importante.

Grâce à une sortie dédiée et à la grande puissance de son onduleur, vous avez la possibilité de pouvoir brancher, à votre DECAPSURFACE, une brosse avec un électrode spéciale et tampon jusqu'à 300 mm de large pour effectuer des travaux de désoxydation sur grandes surfaces comme, par exemple, les citernes de l'industrie agro-alimentaire ou vinicole.

La machine est équipée d'un système de réduction des fumées avec jet d'air comprimé.

Réf.	Désignation
F00327-000005	DECAPSURFACE - Appareil de décapage inox version SURFACE

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Puissance de sortie	2400 W
Régulation de tension	
Réglementation actuelle	3 Positions:
	Basse: 30A
	Moyenne: 50A
	Haute: 100A
Capacité du réservoir	1,8 l
Poids	18,5 kg
Dimensions L/l/h	543 x 228 x 315 mm
Torches	Petite torche manuelle
	Torche D&W*
	Torche de marquage*
Fonctions	Nettoyage
	Polissage
	Marquage

*Option

Kit optionnels

Kit torche eco — F00327-000019

Dotation :

N. 1	Petite torche de décapage	N. 1	Insert graphite 22 mm
N. 1	Support torche	N. 2	Tampon 22 mm
N. 1	Rallonge pour le support torche	N. 1	PTFE anneau 23 x 19 x 10 mm
N. 1	Cable d'alimentation pour torche L. 2 m	N. 1	Solution BRILL 100 ml
N. 1	Adaptateur mod. Eco pour le pinceau	N. 1	Solution TIG 100 ml
N. 1	Pinceau "M" - Ø8 mm	N. 1	Solution NEUTRAL 100 ml

Kit avec torche "trempage-décapage" — F00327-000020

Dotation :

N. 1	Torche D&W	N. 1	Pinceau "DW"
N. 1	Support torche	N. 1	PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1	Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm² - Texas M/F)	N. 1	Insert en graphite 45 mm
N. 1	Pot 500 ml	N. 1	Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1	Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1	Joint torique en FKM

Kit avec torche de marquage — F00327-000021

Dotation :

N. 1	Torche de marquage	N. 5	Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1	Support torche	N. 1	Pochoirs de marquage
N. 1	Cable d'alimentation L. 2 m		Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1	Insert en graphite 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20	Tampons pour insert 35 mm	N. 1	Solution pour le marquage blanc - 100 ml

STARTER KIT

	STARTER KIT POWER/SURFACE – NEUTRAL (décapage) 5 x 1 L NEUTRAL + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000017	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – TIG (décapage) 5 x 1 L TIG + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000016	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – STANDARD (décapage) 5 x 1 L STANDARD + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000018	
	STARTER KIT POWER/SURFACE – BRILL (décapage et polissage) 5 x 1 L BRILL + 1 L NEUTRALISANT + 5 TAMPONS 46 x 90 x 3,5 mm + 1 JOINT TORIQUE	F00327-000015	

ACCESSOIRES

	INSERT EN TUNGSTENE 22 mm **F00327-000025** (1 pcs)		TAMPON FAST 24 x 45 mm **F00327-000039** (10 pcs + 1 PTFE anneau)		PTFE ANNEAU 23 x 19 x 10 mm **F00327-000050** 10 pcs)
	INSERT EN GRAPHITE 45 mm **F00327-000032** (1 pc)		TAMPON 46 x 90 x 3,5 mm **F00327-000045** (5 pcs + 1 joint torique)		JOINT TORIQUE 29,74 x 3,53 mm **F00327-000051** (5 pcs)
	INSERTO 100 mm **F00327-000033** (1 pc)		TAMPON PER INSERTO 100 mm **F00327-000046** (1 pc)		JOINT TORIQUE POUR L'INSERT 100 mm **F00327-000051** (1 pc)
	ADAPTATEUR mod. PRO pour le pinceau **F00327-000054** (1 pc)		PINCEAU "XL" **F00327-000059** (1 pc)		PTFE MANCHE PINCEAU **F00327-000060** (1 pc)

SOLUTIONS CHIMIQUES

	NEUTRAL : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000072	
	TIG : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000075	
	STANDARD : solution de décapage Carton 6 x 1 L	F00327-000078	
	BRILL - solution pour le décapage et pour le polissage Carton 6 x 1 L	F00327-000081	

SOLUTION NEUTRALISANTE

	NEUTRALISANT Carton 6 x 1 L	F00327-000084	

DECAPSURFACE PLUS

Appareil livré avec :
1 Dispositif installé sur chariot (inclus)
1 Lance avec fourreau L 8M
1 Câble de masse 3M (16mm²)
1 Electrode avec tampon 300 mm
1 Solution neutralisante 500 ml
2 Solution PLUS 5 L
1 Kit torche "trempage-décapge"

Système de décapage et désoxydation des grandes surfaces

DECAPSURFACE PLUS

DECAPSURFACE PLUS, est un système professionnel conçu pour les entreprises qui travaillent sur de grandes surfaces, par exemple les réservoirs pour l'industrie agroalimentaire ou vinicole. Fourni d'un tuyau de 9 mètres connecté à une brosse brevetée réglable de 30 cm conçue pour adhérer à toutes surfaces concaves ou convexes.

DECAPSURFACE PLUS, pareillement que les autres machines de la gamme, est équipée d'une grande torche brevetée avec gestion automatique du débit de la solution électrolytique.

En plus, DECAPSURFACE PLUS, grâce à la puissance de son onduleur et à une sortie dédiée, peut être connectée à une torche avec pinceau qui assure le décapage, la passivation et le polissage de n'importe quelle soudure sur acier inoxydable.

Réf.	Désignation
F00327-000006	DECAPSURFACE PLUS - Appareil de décapage inox version SURFACE PLUS

La gamme DECAP: des machines conçues et fabriquées pour nettoyer les soudures sur acier inoxydable; elles représentent la gamme la plus complète et technologiquement avancée au monde disponible aujourd'hui sur le marché.

Grâce à la technologie Onduleur, innovation sur le marché des machines de décapage, elle sont capables de bien contrôler et stabiliser le courant, garantissant un résultat efficace et sans risques pour l'opérateur.

Cela permet aussi de travailler dans les meilleures conditions sur tous types de surfaces, sans risquer de nuire irrémédiablement au métal.

Voltage	200/240 V
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	2400 W – 100 A max
Voltage electrode	6/28 V AC/DC
Réservoir	Externe
Poids	54 kg
Dimensions	500x880x1100 mm
Longueur du câble de masse	3 m
Longueur cable de la torche	8 m
Torche	Outil de dégraissage
Moteur	NON
Réglage de la pompe	OUI
Réglage du voltage	6/28 V AC/DC Step 2 V
Réglage courant	Automatique
Dégraissant	AC

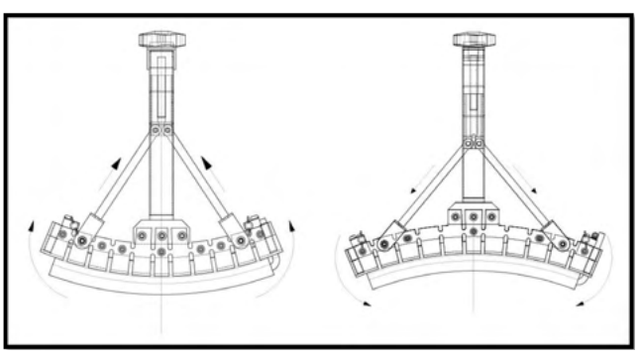
Kit optionnels

Kit torche eco	F00327-000019
Dotation :	
N. 1 Petite torche de décapage	N. 1 Insert graphite 22 mm
N. 1 Support torche	N. 2 Tampon 22 mm
N. 1 Rallonge pour le support torche	N. 1 PTFE anneau 23 x 19 x 10 mm
N. 1 Cable d'alimentation pour torche L. 2 m	N. 1 Solution BRILL 100 ml
N. 1 Adaptateur mod. Eco pour le pinceau	N. 1 Solution TIG 100 ml
N. 1 Pinceau "M" - Ø8 mm	N. 1 Solution NEUTRAL 100 ml

Kit avec torche "trempage-décapage"	F00327-000020
Dotation :	
N. 1 Torche D&W	N. 1 Pinceau "DW"
N. 1 Support torche	N. 1 PTFE manchon pour pinceau « DW »
N. 1 Cable d'alimentation L. 4 m (16 mm² - Texas M/F)	N. 1 Insert en graphite 45 mm
N. 1 Pot 500 ml	N. 1 Tampon 46 x 90 x 3,5 mm
N. 1 Adaptateur mod. Pro pour le pinceau	N. 1 Joint torique en FKM

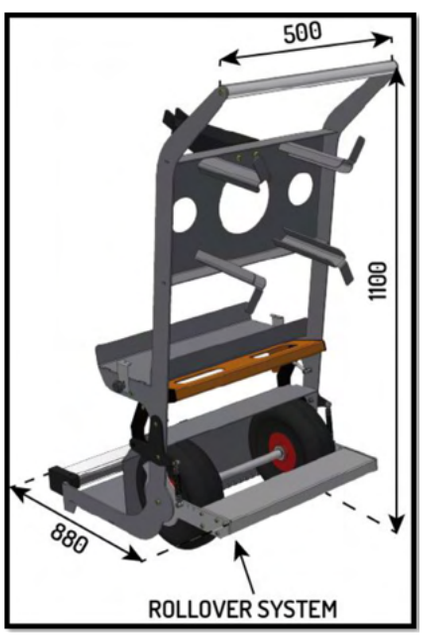
Kit avec torche de marquage	F00327-000021
Dotation :	
N. 1 Torche de marquage	N. 5 Joint torique pour la fixation du tampon
N. 1 Support torche	N. 1 Pochoirs de marquage
N. 1 Cable d'alimentation L. 2 m	Solutions pour le marquage de l'inox (AISI 304 / DUPLEX)
N. 1 Insert en graphite 35 mm	N. 1 Solution pour le marquage noir - 100 ml
N. 20 Tampons pour insert 35 mm	N. 1 Solution pour le marquage blanc - 100 ml

ACCESSOIRES			
	ELECTRODE AVEC TAMPON 300mm 1 pc	F00327-000034	
	PLUS – Solution désoxydation de grandes surfaces Bidon 5 L	F00327-000085	
	NEUTRALISANT Paquet 6 x 1 L	F00327-000084	



L'outil de dégraissage peut modifier le profil, il est donc possible de s'adapter à la surface à traiter.

Le chariot est équipé d'un système de retournement afin d'éviter toute chute accidentelle de l'appareil.



FIMARK INOX

Appareil livré avec :
1 Torche de marquage
1 Support de torche
1 Câble d'alimentation L. 2M
1 Câble de masse L. 2M
1 Insert en graphite pour le marquage 35 mm
20 Feutres de marquage pour l'insert 35 mm
5 Joints torique pour fixer le feutre
1 INOX FIT solution neutralisante 500 ml
1 Trame de marquage (échantillon)
Solution pour le marquage de l'inox (AISI300/Duplex)
1 INOX-M Solution pour le marquage noir 100 ml
1 INOX-E Solution pour le marquage blanc 100 ml

Système de marquage spécifique pour l'acier inoxydable

FIMARK INOX

Le système de marquage FIMARK INOX, , grâce a une réaction électrochimique immédiate, présente des coûts très réduits si on les compare aux systèmes lasers et sérigraphique. Il assure un marquage de qualité élevé sur des surfaces comme: l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'acier chromé, l'acier au carbone, l'aluminium, le laiton, le plastique chromé, le cuivre, le titane. 2 types de marquage possibles: marquage en noir et blanc (électroérosion localisée).

La grande stabilité des marquages et l'absence totale de solvants, d'acides et de substances dangereuses, permettent d'utiliser la machine, même dans les secteurs alimentaire, médical et pharmaceutique (essais de libération d'ions disponible sur demande).

Réf.	Désignation
F00327-000095	FIMARK INOX - Appareil de marquage inox

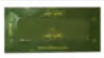
Le système de marquage électrochimique est particulièrement indiqué pour les grandes productions industrielle.

Il est en effet plus économique que des systèmes de marquage laser ou sérigraphique; en plus, contrairement à la sérigraphie, le système de marquage électrochimique est permanent et, à l'inverse du laser, il ne dégrade pas la surface de l'acier inoxydable.

Les machines de marquage sont à la pointe de la technologie, pratiques, transportables, et facile à utiliser, qui permettent de marquer les surfaces facilement, rapidement et de manière permanente pas seulement dans la traditionnelle couleur noire, mais aussi dans la couleur blanche, grâce à la fonction à érosion.

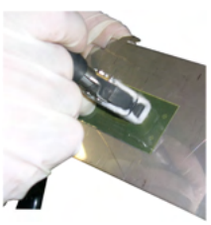
Voltage	200/240 V
Frequence	50/60 Hz
Puissance	130 W
Voltage electrode	12 V AC/DC
Réglage du voltage	NON
Réglage du courant	NON
Capacité du réservoir	NON
Poids	2,3 kg
Dimensions	130x110x240 mm
Longueur de la masse	2 m
Longueur de la torche	2 m
Torche	MARQUAGE
Moteur	NON
Réglage de la pompe	NON

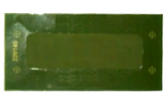
Consommables Marquage

POCHOIRS DE MARQUAGE LONGUE DUREE (avec châssis flexible et dimensions standard)		
	FRAIS FIXE DE FABRICATION POCHOIR DE MARQUAGE	F00327-000110

ATTENTION : le cout de fabrication est à payer uniquement pour la première réalisation de chaque pochoir. Pour les duplicatas, n'est pas à compter.

POCHOIRS DE MARQUAGE : 25 x 15 mm – 1 pc	F00327-000111
POCHOIRS DE MARQUAGE : 54 x 16 mm – 1 pc	F00327-000112
POCHOIRS DE MARQUAGE : 54 x 32 mm – 1 pc	F00327-000113
POCHOIRS DE MARQUAGE : 85 x 27 mm – 1 pc	F00327-000114
POCHOIRS DE MARQUAGE : 85 x 54 mm – 1 pc	F00327-000115
POCHOIRS DE MARQUAGE : 128 x 42,5 mm – 1 pc	F00327-000116
POCHOIRS DE MARQUAGE : 128 x 85 mm – 1 pc	F00327-000117
POCHOIRS DE MARQUAGE : 170 x 54 mm – 1 pc	F00327-000118
POCHOIRS DE MARQUAGE : 170 x 108 mm – 1 pc	F00327-000119
POCHOIRS DE MARQUAGE : 257 x 85 mm – 1 pc	F00327-000120
POCHOIRS DE MARQUAGE : 257 x 170 mm – 1 pc	F00327-000121





IMPRIMANTE	Cod. F00327-000103
Imprimante pour fabriquer des pochoirs en papier utilisation unique.	

Dotation :

- N.1 Ruban 100 mm x 20 m
- N.1 Câble de connexion USB
- N.1 Câble d'alimentation
- N.1 Clé USB avec logiciel d'installation

RUBAN D'IMPRIMANTE POUR FABRIQUER DES POCHOIRS EN PAPIER UTILISATION UNIQUE		
	RUBAN 30 mm x L. 20 m – 1 pc	F00327-000104
	RUBAN 30 mm x L. 50 m – 1 pc	F00327-000105
	RUBAN 50 mm x L. 20 m – 1 pc	F00327-000106
	RUBAN 50 mm x L. 50 m – 1 pc	F00327-000107
	RUBAN 100 mm x L. 20 m – 1 pc	F00327-000108
	RUBAN 100 mm x L. 50 m – 1 pc	F00327-000109

PRINCIPAUX ACCESSOIRES POUR LA TORCHE DE MARQUAGE		
INSERT DE MARQUAGE EN GRAPHITE 35 mm F00327-000098 →	TAMPON POUR MARQUAGE 35 mm F00327-000100 →	JOINT TORIQUE F00327-000102
INSERT DE MARQUAGE EN GRAPHITE 22 mm F00327-000097 →	TAMPON POUR MARQUAGE 22 mm F00327-000099 →	JOINT TORIQUE F00327-000101

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ACIER INOXYDABLE – SÉRIE AISI 300 / Duplex		pour FIMARK MULTI et FIMARK INOX
	INOX – M solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	F00327-000122
	INOX – M solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	F00327-000123
	INOX – E solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	F00327-000124
	INOX – E solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	F00327-000125

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ACIER INOXYDABLE – SÉRIE AISI 200 / AISI 400		pour FIMARK MULTI et FIMARK INOX
	400/200 – M solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	F00327-000126
	400/200 - M solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	F00327-000127
	400/200 – E solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	F00327-000128
	400/200 - E solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	F00327-000129

SOLUTION NEUTRALISANTE À UTILISER À LA FIN DU MARQUAGE		
	NEUTRALISANT Paquet 6 x 1 L	F00327-000084

FIMARK MULTI

Appareil livré avec :
1 Torche de marquage
1 Support de torche
1 Câble d'alimentation L. 2M
1 Câble de masse L. 2M
1 Insert en graphite pour le marquage 35 mm
20 Feutres de marquage pour l'insert 35 mm
5 Joints torique pour fixer le feutre
1 CLEAN-AL Solution dégraissante pour alu 100 ml
1 INOX DEOX Solution désoxydant 30 ml
1 INOX FIT Solution neutralisante 500 ml
1 Trame de marquage (Echantillon)

Appareil livré avec :
Solution pour le marquage de l'inox (AISI300/Duplex)
1 INOX-M Solution pour le marquage noir 100 ml
1 INOX-E Solution pour le marquage blanc 100 ml
Solution pour le marquage de l'inox (AISI200/AISI400)
1 400/200-M Solution pour le marquage noir 100 ml
1 400/200-M Solution pour le marquage blanc 100 ml
Solution pour le marquage sur acier chromé
1 CRO-M Solution pour le marquage noir 100 ml
Solution pour le marquage sur acier zingue
1 ZINC-M Solution pour le marquage noir 100 ml

Solution pour le marquage sur acier au carbone
1 CARBON-M Solution pour le marquage noir 100 ml
1 CARBON-E Solution pour le marquage blanc 100 ml
Solution pour le marquage sur alliage de cuivre
1 COP-M Solution pour le marquge noir 100 ml
Solution pour le marquage sur plastic chrome
1 PCR-M Solution pour le marquage noir 100 ml
Solution pour le marquage sur titane
1 TITAN-M Solution pour le marque 100 ml
Solution pour le marquage aluminium
1 ALU-M Solution pour le marquage noir 100 ml
1 ALU-E Solution pour le marquage blanc 100 ml

Système de marquage des métaux

FIMARK MULTI

Grâce à un procédé spécial étant breveté, FIMARK MULTI est la première machine au monde capable de faire le marquage en noir sur aluminium.

Le système de marquage FIMARK MULTI – grâce à la technologie Inverter et à son écran tactile, permet le marquage électrolytique instantanée avec un coût très bas par rapport aux technologies concurrentes : Laser, sérigraphie; en plus, il assure une très haute qualité du marquage sur des surfaces telles que l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'acier au chrome, acier au carbone, plastique chromé, les alliages de cuivre et titane. Grâce à FIMARK MULTI, on peut choisir, sur certains métaux, de marquer en Noir ou en Blanc (électroérosion localisée). Pour les surfaces en titane, il est même possible de choisir entre deux couleurs différentes de marquage.

Les points forts du système de marquage électrochimique FIMARK MULTI, sont les suivants: Résistance mécanique et chimique supérieures aux systèmes laser et à la sérigraphie, rapidité, résistance à la corrosion : la partie marquée est plus résistante que le métal de base (tests disponibles sur demande); un apport de chaleur inferieur et la garantie de pouvoir produire des logos et des marques de grandes dimensions même sur des épaisseurs minces, sans risquer aucune déformation; la qualité des détails particuliers comparable à la définition obtenue par le laser; une flexibilité maximale, avec la possibilité d'utiliser les pochoirs multifonction ou de produire des pochoirs jetables grâce au "kit imprimante".

La grande stabilité des marquages et l'absence totale de solvants, d'acides et de substances dangereuses, permettent d'utiliser la machine, même dans les secteurs alimentaire, médical et pharmaceutique (essais de libération d'ions disponible sur demande).

Consommables Marquage

Réf.	Désignation
F00327-000096	FIMARK MULTI - Appareil de marquage métaux

Le système de marquage électrochimique est particulièrement indiqué pour les grandes productions industrielle.

Il est en effet plus économique que des systèmes de marquage laser ou sérigraphique; en plus, contrairement à la sérigraphie, le système de marquage électrochimique est permanent et, à l'inverse du laser, il ne dégrade pas la surface de l'acier inoxydable.

Les machines de marquage sont à la pointe de la technologie, pratiques, transportables, et facile à utiliser, qui permettent de marquer les surfaces facilement, rapidement et de manière permanente pas seulement dans la traditionnelle couleur noire, mais aussi dans la couleur blanche, grâce à la fonction à érosion.

Voltage	200/240 V
Frequence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Voltage electrode	12/30 V AC/DC
Réglage du voltage	Automatique
Réglage courant	Automatique
Capacité du réservoir	NON
Poids	3,1 kg
Dimensions	330x170x240 mm
Longueur de la masse	2 m
Longueur de la torche	2 m
Torche	MARQUAGE
Moteur	NON
Réglage de la pompe	NON

POCHOIRS DE MARQUAGE LONGUE DUREE (avec châssis flexible et dimensions standard)

	FRAIS FIXE DE FABRICATION POCHOIR DE MARQUAGE	**F00327-000110**

ATTENTION : le cout de fabrication est à payer uniquement pour la première réalisation de chaque pochoir. Pour les duplicatas, n'est pas à compter.

POCHOIRS DE MARQUAGE : 25 x 15 mm – 1 pc	**F00327-000111**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 54 x 16 mm – 1 pc	**F00327-000112**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 54 x 32 mm – 1 pc	**F00327-000113**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 85 x 27 mm – 1 pc	**F00327-000114**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 85 x 54 mm – 1 pc	**F00327-000115**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 128 x 42,5 mm – 1 pc	**F00327-000116**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 128 x 85 mm – 1 pc	**F00327-000117**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 170 x 54 mm – 1 pc	**F00327-000118**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 170 x 108 mm – 1 pc	**F00327-000119**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 257 x 85 mm – 1 pc	**F00327-000120**
POCHOIRS DE MARQUAGE : 257 x 170 mm – 1 pc	**F00327-000121**

IMPRIMANTE Cod. **F00327-000103**

Imprimante pour fabriquer des pochoirs en papier utilisation unique.

Dotation :

- N.1 Ruban 100 mm x 20 m
- N.1 Câble de connexion USB
- N.1 Câble d'alimentation
- N.1 Clé USB avec logiciel d'installation

RUBAN D'IMPRIMANTE POUR FABRIQUER DES POCHOIRS EN PAPIER UTILISATION UNIQUE

	RUBAN 30 mm x L. 20 m – 1 pc	**F00327-000104**
	RUBAN 30 mm x L. 50 m – 1 pc	**F00327-000105**
	RUBAN 50 mm x L. 20 m – 1 pc	**F00327-000106**
	RUBAN 50 mm x L. 50 m – 1 pc	**F00327-000107**
	RUBAN 100 mm x L. 20 m – 1 pc	**F00327-000108**
	RUBAN 100 mm x L. 50 m – 1 pc	**F00327-000109**

APPAREIL DE MARQUAGE

Consommables Marquage

PRINCIPAUX ACCESSOIRES POUR LA TORCHE DE MARQUAGE		
INSERT DE MARQUAGE EN GRAPHITE 35 mm **F00327-000098**	TAMPON POUR MARQUAGE 35 mm **F00327-000100**	JOINT TORIQUE **F00327-000102**
INSERT DE MARQUAGE EN GRAPHITE 22 mm **F00327-000097**	TAMPON POUR MARQUAGE 22 mm **F00327-000099**	JOINT TORIQUE **F00327-000101**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ACIER INOXYDABLE – SÉRIE AISI 300 / Duplex		*pour FIMARK MULTI et FIMARK INOX*
INOX – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000122**
INOX – M	solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	**F00327-000123**
INOX – E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	**F00327-000124**
INOX – E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	**F00327-000125**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ACIER INOXYDABLE – SÉRIE AISI 200 / AISI 400		*pour FIMARK MULTI et FIMARK INOX*
400/200 – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000126**
400/200 - M	solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	**F00327-000127**
400/200 – E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	**F00327-000128**
400/200 - E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	**F00327-000129**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE EN ACIER AU CARBONE		*pour FIMARK MULTI*
CARBON – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000130**
CARBON – M	solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	**F00327-000131**
CARBON – E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	**F00327-000132**
CARBON - E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	**F00327-000133**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ACIER CHROMÉ		*pour FIMARK MULTI*
CRO – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000134**
CRO - M	solution électrolytique pour le marquage noir - 1 L	**F00327-000135**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DU PLASTIQUE CHROMÉ		*pour FIMARK MULTI*
PCR – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000136**
PCR - M	solution électrolytique pour le marquage noir - 1 L	**F00327-000137**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DES ALLIAGES DE CUIVRE		*pour FIMARK MULTI*
COP – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000138**
COP – M	solution électrolytique pour le marquage noir - 1 L	**F00327-000139**

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DU TITANE		*pour FIMARK MULTI*
TITAN – M	solution d'électrolyte pour le marquage - 100 ml	**F00327-000140**
TITAN – M	solution d'électrolyte pour le marquage - 1 L	**F00327-000141**

ÉLECTROLYTES POUR MARQUAGE EN ACIER GALVANISE		*pour FIMARK MULTI*
ZINC – M*	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000142**
ZINC – M*	solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	**F00327-000143**
INOX DEOX	solution désoxydante - 30 ml	**F00327-000087**
INOX DEOX	solution désoxydante – 6 x 1 L	**F00327-000086**

ATTENTION : * Avant de procéder au marquage, il est nécessaire de désoxyder la surface

ÉLECTROLYTES POUR LE MARQUAGE DE L'ALUMINIUM		*pour FIMARK MULTI*
ALU – M**	solution électrolytique pour le marquage noir - 100 ml	**F00327-000144**
ALU – M**	solution électrolytique pour le marquage noir – 1 L	**F00327-000145**
ALU – E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 100 ml	**F00327-000146**
ALU - E	solution électrolytique pour le marquage blanc - 1 L	**F00327-000147**
CLEAN - AL	solution dégraissant pour aluminium - 100 ml	**F00327-000148**
CLEAN - AL	solution dégraissant pour aluminium - 1 L	**F00327-000149**

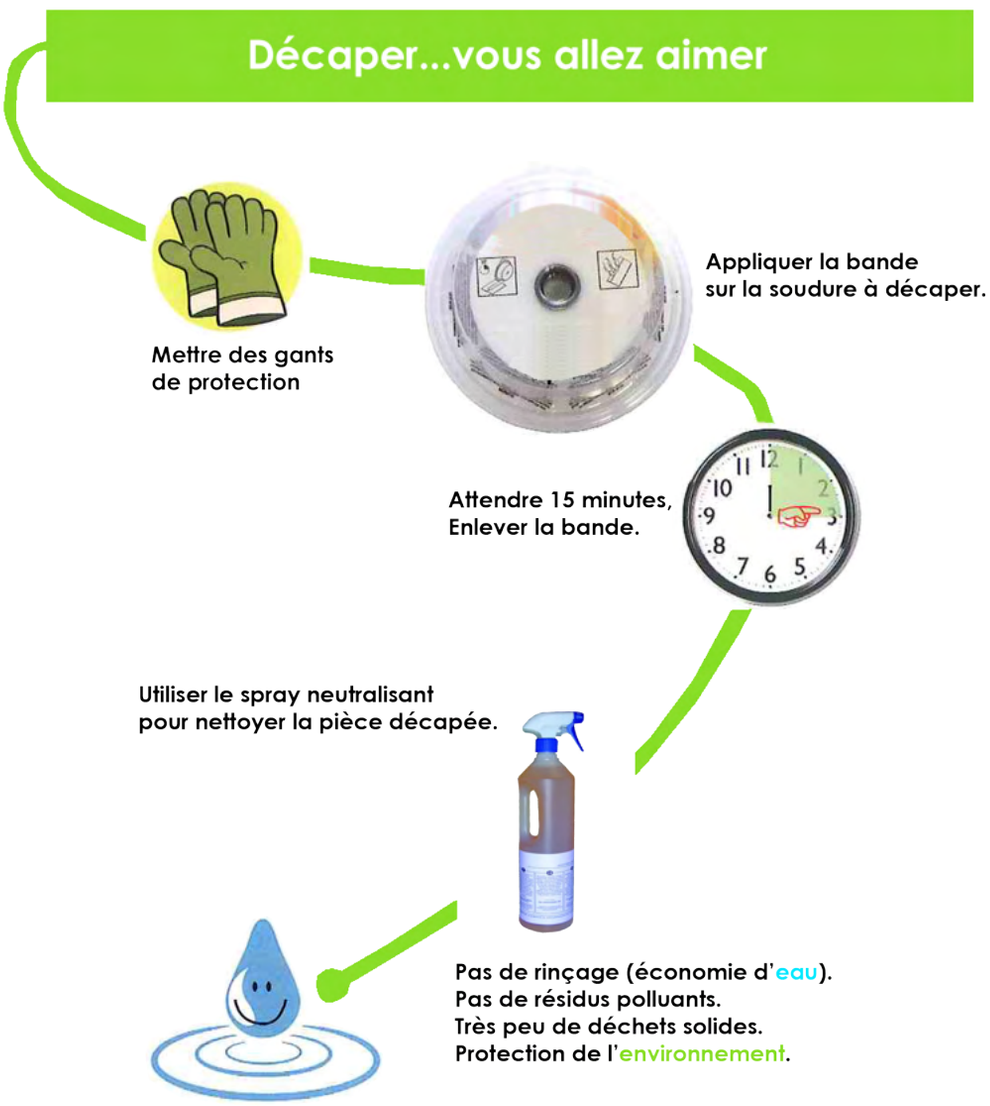
ATTENTION : ** Prime pour procéder au marquage noir de l'aluminium il est nécessaire de dégraisser la surface.

SOLUTION NEUTRALISANTE À UTILISER À LA FIN DU MARQUAGE		
	NEUTRALISANT Paquet 6 x 1 L	**F00327-000084**

LE DECAPAGE SANS RINCAGE

RAPIDE
ECONOMIQUE
PRATIQUE
ECOLOGIQUE

Décapage et passivation manuels des soudures ARC/TIG/MIG sur acier inoxydable



Désignation	Référence
Kit bande décapante inox largeur 4 cm x 25 M (prédécoupée tous les 20 cm) + 1 spray neutralisant 1 litre	F00327-000162
Spray neutralisant 1 litre	F00327-000084
Gants spécial acide (la paire). Taille 8-9-10-11	444013

ouest soudure

FLAMME

DÉTENDEURS

Détendeurs et débilitre pour petites bouteilles (0,5 à 2,5 m³ tous constructeurs de gaz)

Réf.	Désignation	Raccord entrée	Raccord de sortie	Graduation manomètre de gauche (pression d'entrée)	Graduation manomètre de droite (pression de sortie)
1370191	Détendeur Oxygène	Type F	Douille crantée 6,3 x 12	0 à 400 bar	0 à 6 bar
1370192	Détendeur Acétylène	Type H	Douille crantée 6,3 x 12	0 à 40 bar	0 à 2,5 bar
1370476	Détendeur Azote	Type C	Écrou 12x100 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 400 bar	0 à 16 bar
1370477	Détendeur GPL / Propane	Type E	Écrou 12x100 G + douille mixte 6,3x12 / 10x17	-	0 à 2,5 bar
1370193	Débilitre gaz neutre (azote, argon)	Type C	Douille crantée 6,3 x 12	0 à 400 bar	0 à 38 L/min

Détendeurs pour moyennes et grandes bouteilles (3 à 11,6m³ tous constructeurs de gaz)

Réf.	Désignation	Rac-cord entrée	Raccord de sortie	Graduation manomètre de gauche (pression d'entrée)	Graduation manomètre de droite (pression de sortie)
1370194	Détendeur Oxygène	Type F	Écrou 16x150 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 315 bar	0 à 16 bar
1370194B	Détendeur Oxygène **BLINDÉ**	Type F	Écrou 16x150 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 315 bar	0 à 16 bar
1370195	Détendeur Acétylène	Type H	Écrou 16x150 G + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 40 bar	0 à 2,5 bar
1370195B	Détendeur Acétylène **BLINDÉ**	Type H	Écrou 16x150 G + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 40 bar	0 à 2,5 bar
1370196	Détendeur Propane	Type E	Écrou 16x150 G + douille mixte 6,3x12 / 10x17	-	0 à 2,5 bar
1370479	Détendeur Hydrogène	Type E	Écrou 16x150 G + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 400 bar	0 à 16 bar
1370197	Détendeur Azote	Type C	Écrou 16x150 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 400 bar	0 à 16 bar

Types de raccord entrée détendeur

Type C

Type E

Type F

Type H

Débilitres Argon/CO^2 pour moyennes et grandes bouteilles (soudage TIG/MIG)

Réf.	Désignation	Raccord entrée	Raccord de sortie	Graduation manomètre de gauche (pression d'entrée)	Graduation manomètre de droite (débit de sortie)
1370198	Débilitre argon/CO^2	Type C	Écrou 12x100 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 315 bar	0 à 38 L/min
1370198B	Débilitre argon/CO^2 **BLINDÉ**	Type C	Écrou 12x100 D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	0 à 315 bar	0 à 38 L/min
1370205	Détendeur débilitre	W21.8 x 1/14	G1/4	200 bar	30 L/min
1370206	Détendeur débilitre double débit	W21.8 x 1/14	G1/4	200 bar	30 L/min
1370199	Rotamètre à flotteur	Mâle 3/8" D	Écrou 3/8" D + douille mixte 6,3x12 / 10x17	-	0 à 30 L/min

Débilitre multicalibre

Sens du gaz

Réf.	Désignation	Raccord entrée	Raccord de sortie	Graduation manomètre de droite (pression de sortie)
1370234	Débilitre multicalibre	Racormatic iso femelle	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25
1370235	Débilitre multicalibre	Racormatic iso mâle	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25
1370236	Débilitre multicalibre	Ecrou 3/8	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25
1370237	Débilitre multicalibre	Ecrou 16x150	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25
1270238	Débilitre multicalibre	Mâle 3/8	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25
1270239	Débilitre multicalibre	Mâle 16x150	Cannelé Ø6	3/6/12/15/20/25

Économiseur de gaz

Réf.	Désignation	Raccord entrée	Raccord de sortie
1370497	Economiseur de gaz TIG / MIG <u>réglable</u> (entrée M12x100 F, sortie M12x100 M)	Ecrou 12 x 100 F	Ecrou 12 x 100 M
1370498	Economiseur de gaz TIG / MIG <u>non réglable</u> (entrée M12x100 F, sortie M12x100 M)	Ecrou 12 x 100 F	Ecrou 12 x 100 M

AIDE À ÉCONOMISER JUSQU'À 40% DE VOTRE GAZ DE PROTECTION !

L'économiseur de gaz est utilisable pour les procédés de soudage MIG, MAG et TIG.
Il s'installe en aval du détendeur débilitre de la bouteille de gaz et optimise la pression du gaz de protection dans le tuyau pendant le processus de soudage.
A chaque ouverture du flux de gaz, l'économiseur évite les montées en pression et régule l'écoulement du flux de gaz.
Les économies réalisées avec l'économiseur représentent jusqu'à 0,5 litre du gaz de protection sur chaque soudure moyenne.
Une livraison optimale du gaz avec une pression et un débit adéquats améliore la qualité du soudage.

Technique

LE SOUDAGE

Opération d'assemblage dans laquelle le métal des pièces à assembler, dit métal de base, participe par fusion à la constitution du joint appelé soudure. Suivant les épaisseurs en jeu, le soudage s'effectue avec ou sans métal d'apport, généralement identique au métal de base.

LE BRASAGE

Opération d'assemblage obtenue par seule présence d'un métal d'apport différent des métaux de base des pièces à assembler. Le brasage s'effectue à la température de fusion du métal d'apport, inférieure à celle du métal de base. Il y a accrochage pelliculaire avec pénétration capillaire entre les surfaces. La zone d'assemblage, ou dans certains cas la totalité des deux pièces à assembler, doit être portée à température.

LE SOUDOBRASAGE

Opération dans laquelle l'assemblage est obtenu de proche en proche par une technique opératoire analogue à celle du soudage. Il y a accrochage pelliculaire entre le cordon de métal déposé et les bords à assembler non portés à fusion. Le métal d'apport, à base de laiton, fond entre 800° et 930°C (selon les alliages) : cette température permet de limiter les déformations sur les fines épaisseurs et permet de limiter l'évaporation du zinc lors d'assemblage de pièces galvanisées. Un décapant est nécessaire pour favoriser le mouillage du métal d'apport sur la pièce (poudre, pâte ou directement filé sur la baguette).

LES FLAMMES

Les flammes utilisées dans le domaine du soudage proviennent d'un mélange de gaz combustible (acétylène, hydrogène, propane, etc) et d'oxygène, gaz activant la combustion. La flamme aérogaz, à rendement thermique insuffisant, ne reste guère employée que pour les opérations de préchauffage ou de brasage tendre.

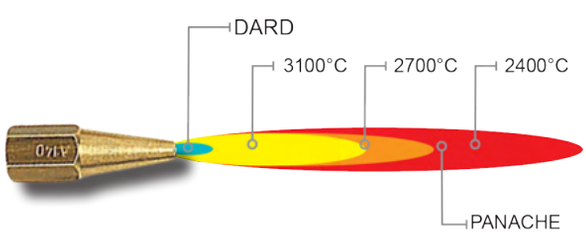
3 TYPES DE FLAMMES :

►**LA FLAMME NORMALE, RÉDUCTRICE** - Alimentation du brûleur en volumes égaux d'oxygène et d'acétylène. Flamme détruisant les oxydes métalliques pouvant se former au cours du soudage.

►**LA FLAMME OXYDANTE** - Flamme à excédent d'oxygène : la flamme oxydante, plus chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage du laiton, de la fonte et le soudobrasage des aciers galvanisés.

►**LA FLAMME CARBURANTE** - Flamme à excédent d'acétylène : flamme carburante moins chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages et pour le revêtement avec des alliages à base de cobalt.

TEMPÉRATURES DE COMBUSTION DANS LES DIFFÉRENTES ZONES DE LA FLAMME



TEMPÉRATURES DES DIFFÉRENTES FLAMMES

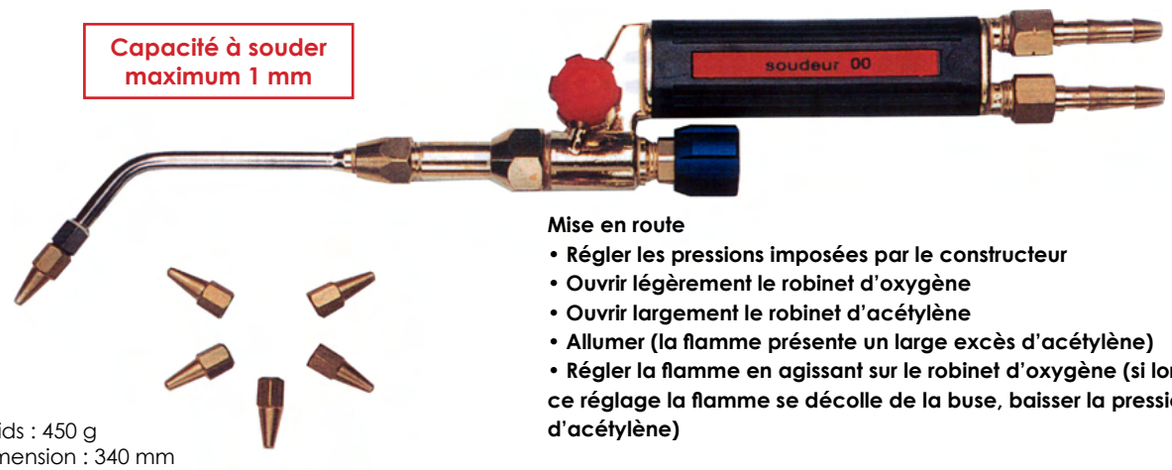
OXY - ACÉTYLÈNE	3 100 °C
OXY - FLAMAL	2 940 °C
OXY - PROPANE	2 830 °C
OXY - GAZ DE VILLE	2 800 °C
AÉRO - ACÉTYLÈNE	2 100 °C
AÉRO - PROPANE	1 800 °C
AÉRO - GAZ NATUREL	1 750 °C

Chalumeau soudeur/chauffeur n°00

Le chalumeau soudeur n°00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...
Lance inox et corps et pièce arrière en laiton matricé.
Filetage 6x100
Entrée douille démontable 6.3X12

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGLENT PAS !

Capacité à souder maximum 1 mm



- Poids : 450 g
- Dimension : 340 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation
133490	Chalumeau soudeur N°00 OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE lance démontable + 6 buses (10, 16, 25, 40, 63, 100 L/h)

Accessoires

Réf. buse acét.	Désignation	Pressions (bar) Oxygène	Acétyl.
130586	Buse soudage 10 L/h	0,8	0,05
130587	Buse soudage 16 L/h		
130588	Buse soudage 25 L/h		
130589	Buse soudage 40 L/h		
130590	Buse soudage 63 L/h		
130591	Buse soudage 100 L/h		
130592	Buse soudage 140 L/h	1,8	0,2
131261	Étoile 6 buses soudage sans clé (10, 16, 25, 40, 63, 100 L/h)		

133517

133516

131396

131582

1370405

Réf.	Désignation
133517	Robinet complet oxygène
133516	Robinet complet acétylène
131396	Injecteur avec joint thorique
131582	Lance démontable N°00 sans buse
1370405	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

CHALUMEAUX

Chalumeau soudeur n°0

Le chalumeau soudeur n°0 est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable et débit variable.
Il s'utilise avec des mélanges d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.
Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier).
Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGLENT PAS !
SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.

Capacité à souder 0,4 à 4 mm

- Poids plume : 270 g
- Dimension : 320 mm

Ecrou 12 x 100 D & G
Olives Ø6,3x12

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou de propane, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation
1370001	Chalumeau soudeur N°0 OXY/ACÉTYLÈNE avec étoile-clé et 6 buses (40,63,100,160,315,400 L)
1370501	Chalumeau soudeur N°0 OXY/PROPANE avec étoile-clé et 6 buses (40,63,100,160,315,400 L)

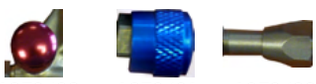
Accessoires

Réf.	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)	
			Oxygène	Acétylène
1370101	Lance malléable rétreinte acét.160 L/h	1,5 mm	1 à 1,5	0,2 à 0,5
1370103	Lance malléable rétreinte acét. 250 L/h	2,5 mm		
1370104	Lance malléable rétreinte acét. 315 L/h	3 mm		
1370105	Lance malléable rétreinte acét. 400 L/h	4 mm		

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370115	-	Buse soudage 40 L/h	0,4 à 0,5 mm	1 à 1,5	0,2 à 0,5	0,1 à 0,4
1370116	**1370516**	Buse soudage 63 L/h	0,6 mm			
1370117	**1370517**	Buse soudage 100 L/h	1 mm			
1370118	**1370518**	Buse soudage 160 L/h	1,5 mm			
1370119	**1370519**	Buse soudage 250 L/h	2,5 mm			
1370120	**1370520**	Buse soudage 315 L/h	3 mm			
1370121	**1370521**	Buse soudage 400 L/h	4 mm			
1370123	**1370400**	Étoile-clé 6 buses soudage (63, 100, 160, 250, 315, 400 L/h)				

buse multidard acétylène — buse multidard propane

Réf.	Désignation
1370142	Buse multidard NF 400 litres acétylène
1370145	Buse multidard NF 400 litres propane



1370402 — 1370401 — 1370403

1370404 — 1370405

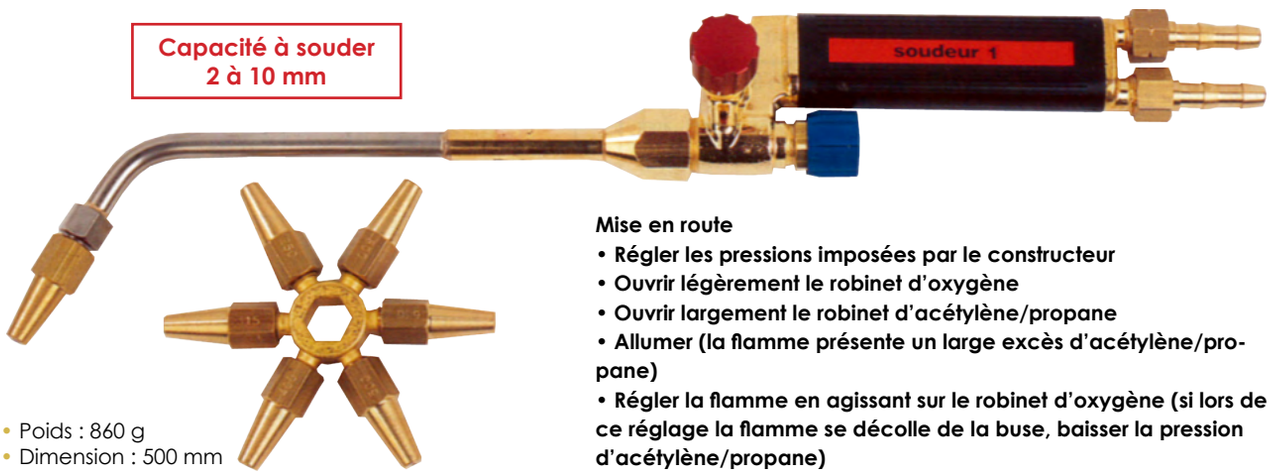
Réf.	Désignation
1370401	Robinet complet oxygène
1370402	Robinet complet gaz combustibles
1370403	Mélangeur complet + injecteur
1370404	Lance complète avec une buse acétylène 250 L
1370405	2 olives 6,3x12 + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100

Chalumeau soudeur/chauffeur n°1

Le chalumeau soudeur n°1 est un chalumeau soudeur/chauffeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricé et ses tubes inox.
Il existe en version acétylène et en version propane.
Il convient à tous les travaux de soudage, de chauffage et de brasage : chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGLENT PAS !

Capacité à souder 2 à 10 mm

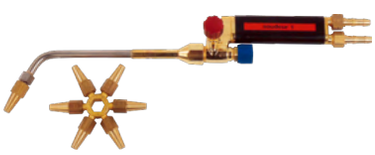


- Poids : 860 g
- Dimension : 500 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène**



Réf.	Désignation
1370002	Chalumeau soudeur N°1 OXY/ACÉTYLÈNE + étoile-clé et 7 buses (250,315,400,500,630,800,1000 L)
1370502	Chalumeau soudeur N°1 OXY/PROPANE + étoile-clé et 6 buses

Accessoires

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370126	**1370526**	Buse soudage 250 L/h	2 mm	2	0,1	
1370127	**1370527**	Buse soudage 315 L/h	3 mm	2	0,1	
1370128	**1370528**	Buse soudage 400 L/h	4 mm	2	0,1	
1370129	**1370529**	Buse soudage 500 L/h	5 mm	2,5	0,1	
1370130	**1370530**	Buse soudage 630 L/h	6 mm	2,5	0,2	
1370131	**1370531**	Buse soudage 800 L/h	8 mm	2,5	0,2	
1370132	**1370532**	Buse soudage 1000 L/h	10 mm	2,5	0,25	
1370133	**1370533**	Étoile-clé 7 buses soudage (250,315,400,500,630,800,1000 L/h)				

buse multidard acétylène

buse multidard propane

Réf.	Désignation
1370143	Buse multidard NF 1000 litres acétylène
1370146	Buse multidard NF 1000 litres propane

1370407

1370406

1370408

1370410

1370409

13704011

Réf.	Désignation
1370406	Robinet complet oxygène
1370407	Robinet complet gaz combustibles
1370408	Injecteur
1370409	Joint torique Ø10x2 de mélangeur
1370410	Lance complète sans buse
1370411	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

CHALUMEAUX

Chalumeau soudeur/chauffeur n°2

Le chalumeau soudeur n°2 est un chalumeau soudeur/chauffeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricé et ses tubes inox.
Il existe en version acétylène et en version propane.
Il convient à tous les travaux de soudage, de chauffage et de brasage : chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGLENT PAS !

Capacité à souder 10 à 40 mm

- Poids : 1500 g
- Dimension : 880 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation
1370003	Chalumeau soudeur N°2 OXY/ACÉTYLÈNE + étoile-clé et 5 buses (1000,1250,1600,2500,4000 L)
1370503	Chalumeau soudeur N°2 OXY/PROPANE + étoile-clé et 5 buses (1000,1250,1600,2500,4000 L)

Accessoires

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370134	**1370534**	Buse soudage 1000 L/h	10 mm	2,5	0,25	
1370135	**1370535**	Buse soudage 1250 L/h	12,5 mm	2,5	0,3	
1370136	**1370536**	Buse soudage 1600 L/h	16 mm	2,5	0,3	
1370137	**-**	Buse soudage 2000 L/h	20 mm	2,5	0,3	
1370138	**1370538**	Buse soudage 2500 L/h	25 mm	2,5	0,3	
1370139	**-**	Buse soudage 3150 L/h	30 mm	3,5	0,5	
1370140	**1370540**	Buse soudage 4000 L/h	40 mm	3,5	0,5	
1370141	**1370541**	Étoile-clé 5 buses soudage (1000,1250,1600,2500,4000 L/h)				

buse multidard acétylène — buse multidard propane

Réf.	Désignation
1370144	Buse multidard NF 4000 litres acétylène
1370147	Buse multidard NF 4000 litres propane

Réf.	Désignation
1370412	Robinet complet oxygène
1370413	Robinet complet gaz combustibles
1370414	Injecteur acétylène
1370415	Injecteur propane
1370416	Mélangeur
1370417	Ecrou de mélangeur
1370418	Joint torique Ø12,5x2 de mélangeur
1370419	Joint torique Ø12x2 d'injecteur
1370420	Lance complète sans buse
1370411	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

Chalumeau chauffeur/formeur n°3

Le chalumeau chauffeur n°3 est un chalumeau chauffeur/formeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricé et ses tubes inox.
Il existe uniquement en version propane.
Il convient à tous les travaux de formage, chauffage, chaude de retrait, décalaminage, traitement thermique.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGLENT PAS !

Capacité de chauffe 25 à 50 mm

- Poids : 1400 g

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet de propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès de propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression de propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets de propane, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation
1370421	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 270mm
1370422	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 570mm
1370423	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 700mm
1370424	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance long. 1000mm

Accessoires

Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à chauffer	Pressions (bar)	
			Oxygène	Propane
1370425	Buse de chauffe OXY/PROPANE 1500 L/h	25 mm	2	0,3
1370426	Buse de chauffe OXY/PROPANE 2000 L/h	50 mm	2,5	0,5
1370427	Buse de chauffe OXY/PROPANE 3500 L/h	50 mm	3	0,6
1370428	Buse de chauffe OXY/PROPANE 5000 L/h	50 mm	4	0,9
1370429	Buse de chauffe OXY/PROPANE 7500 L/h	50 mm	5,7	1,3

1370430

1370413

1370431

1370418

1370419

1370432/33/34/35

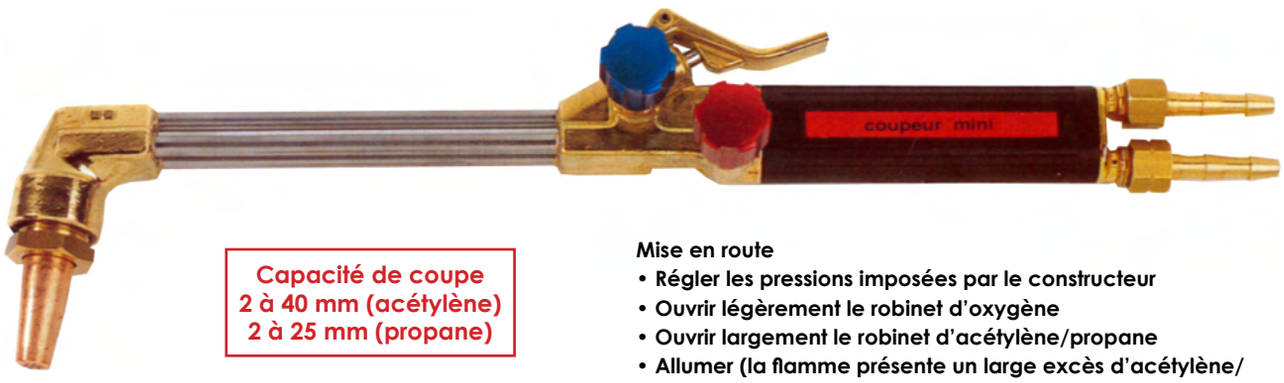
1370411

Réf.	Désignation
1370430	Robinet complet oxygène
1370413	Robinet complet gaz combustibles
1370431	Mélangeur
1370418	Joint torique Ø12,5x2 de mélangeur (à gauche sur la photo du mélangeur)
1370419	Joint torique Ø12x2 de mélangeur (à droite sur la photo du mélangeur)
1370432	Lance complète sans buse longueur 270mm
1370433	Lance complète sans buse longueur 570mm
1370434	Lance complète sans buse longueur 700mm
1370435	Lance complète sans buse longueur 1000mm
1370411	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

CHALUMEAUX

Chalumeau coupeur MINI

Le chalumeau coupeur MINI est un très robuste grâce à son corps, pièce arrière et coude porte buse en laiton matricé et ses tubes inox.
Il existe en version acétylène et en version propane.
Il convient à tous les travaux de découpe en atelier, carrosserie, charpente, service entretien...



Capacité de coupe
2 à 40 mm (acétylène)
2 à 25 mm (propane)

- Poids : 675 g
- Dimension : 380 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation
1370004	Chalumeau coupeur MINI OXY/ACÉTYLÈNE avec 2 buses (7/10 et 10/10)
1370005	Chalumeau coupeur MINI OXY/PROPANE avec 2 buses (7/10 et 10/10)

Accessoires

buse acétylène

buse propane

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar)		Pressions (bar)	
				Oxygène	Acét.	Oxygène	Propane
1370148	**1370151**	Buse coupe 7/10	3 à 5 mm	1,5 à 2	0,15	1 à 2	0,2
1370149	**1370152**	Buse coupe 10/10	5 à 25 mm	2 à 3	0,15	1 à 2	0,2
1370150	**-**	Buse coupe 16/10	15 à 40 mm	2 à 3,5	0,15	-	-

1370446

1370447

1370448

1370449

1370405

Réf.	Désignation
1370446	Robinet complet oxygène
1370447	Robinet complet gaz combustibles
1370448	Manette de coupe
1370449	Écrou de buse
1370405	2 olives 6,3x12 + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100

Chalumeau coupeur n°1

Le chalumeau coupeur n°1 un chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.
L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe.
Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

Capacité de coupe
3 à 300 mm

- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène**

Réf.	Désignation	Poids
1370006	Chalumeau coupeur N°1 à 90° sans buse long. 515mm **(standard)**	1,5 kg
1370436	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 855mm	1,5 kg
1370437	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 1155mm	1,6 kg
1370438	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 1600mm	2,5 kg

Accessoires

buse acétylène

buse propane

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar) Oxygène	Pressions (bar) Acét.	Pressions (bar) Oxygène	Pressions (bar) Propane
1370153	**1370160**	Buse coupe 7/10	3 à 10 mm	1,5	0,3 à 0,5	3 à 5	0,25
1370154	**1370161**	Buse coupe 10/10	10 à 25 mm	1,5 à 2,5		3 à 5	0,25
1370155	**1370162**	Buse coupe 12/10	25 à 50 mm	2,5 à 3,5		3 à 5	0,25
1370156	**1370163**	Buse coupe 16/10	50 à 80 mm	3,5 à 4,5		4 à 6	0,5
1370157	**1370164**	Buse coupe 20/10	80 à 120 mm	4 à 5,5		5 à 7	0,6
1370158	**1370165**	Buse coupe 25/10	120 à 200 mm	5,5 à 6,5		6 à 8	0,75
1370159	**1370166**	Buse coupe 30/10	200 à 300 mm	6,5 à 8		6 à 10	0,75

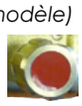
buse à dériveter

buse à gouger

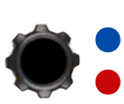
Réf.	Désignation
1370439	Buse à dériveter acétylène
1370440	Buse à gouger acétylène

(ancien modèle)

1370441


1370442

1370443


1370499

1370444

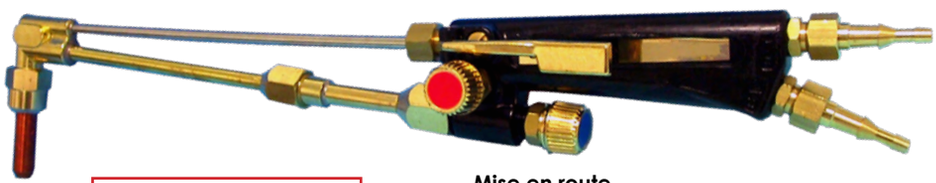
1370445

Réf.	Désignation
1370441	Robinet complet oxygène (ancien modèle)
1370442	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)
1370499	Robinet complet pour oxygène ou acétylène
1370443	Manette de coupe
1370444	Écrou de buse
1370445	2 olives 6,13x12 / 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

Chalumeau coupeur 70D

Le chalumeau 70D est un chalumeau coupeur basse pression à mélange préalable (dans la poignée) d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. Possibilité de monter des lances longues adaptées à des utilisations particulières (accès difficiles, pièces à découper de grande taille, etc…).
Les buses qui équipent ce chalumeau sont peu onéreuses et sont construites en 2 parties permettant un nettoyage aisé.

SA CAPACITÉ ET SA PRÉCISION DE COUPE EST IDÉALE POUR LE TUYAUTEUR, L'ATELIER OU LA DÉMOLITION.



Capacité de coupe
4 à 300 mm

LES AVANTAGES DE LA BASSE PRESSION :
- Consommation de gaz moindre par rapport à la haute pression
- Pas de risque de déformation lors des changements de buse à chaud

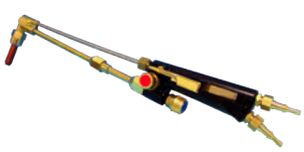
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe latérale

NORME EN ISO 5172

Mise en route
- **Régler les pressions imposées par le constructeur**
- **Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène**
- **Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane**
- **Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)**
- **Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)**

Arrêt
- **Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène**

IMPORTANT EN UTILISATION OXY-ACÉTYLÉNIQUE :
LA TECHNIQUE DE LA BASSE PRESSION IMPOSE UNE PRESSION D'ACÉTYLÈNE MAXIMALE À 0,2 BAR, QUELLE QUE SOIT LA BUSE UTILISÉE OU L'ÉPAISSEUR À COUPER.



Réf.	Désignation
1370007	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 300mm
1370450	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 700mm
1370451	Chalumeau coupeur 70D à 120° sans buse longueur lance 700mm
1370452	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 1000mm
1370453	Chalumeau coupeur 70D à 120° sans buse longueur lance 1000mm

Accessoires

buse acétylène

buse propane

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar)		Pressions (bar)	
				Oxygène	Acét.	Oxygène	Propane
1370167	**1370173**	Buse coupe 7/10	4 mm	1,5	0,2	2,5	0,25
1370168	**1370174**	Buse coupe 10/10	4 à 12 mm	1,5 à 2,5	0,2	3	0,25
1370169	**1370175**	Buse coupe 16/10	10 à 70 mm	2 à 3,5	0,2	3 à 6	0,5
1370170	**1370176**	Buse coupe 20/10	60 à 180 mm	3,5 à 4,5	0,2	5,5 à 8,5	0,6
1370171	**1370177**	Buse coupe 25/10	150 à 200 mm	3,5 à 5	0,2	8 à 9	0,75
1370172	**1370178**	Buse coupe 30/10	200 à 300 mm	5 à 7	0,2	9 à 10	0,75

1370454

1370455

(anciens modèles)

Réf.	Désignation
1370454	Robinet complet oxygène (ancien modèle)
1370455	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)
1370499	Robinet complet pour oxygène ou acétylène
1370456	Manette de coupe
1370457	Écrou de buse
1370458	Joint torique d'écrou de buse
1370459	Mélangeur + injecteur
1370460	Manche complet
1370461	Lance 90° longueur 300mm
1370462	Lance 90° longueur 700mm
1370463	Lance 90° longueur 1000mm
1370464	Lance 120° longueur 700mm
1370465	Lance 120° longueur 1000mm
1370445	2 olives 6,13x12 / 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

1370499

1370456

1370457

1370458

1370459

1370460

1370461/62/63/64/65

1370445

Matériel aéro-propane

1370553

Détendeurs

Réf.	Désignation
1370553	Détendeur GPL bouteille sortie tétine Ø8 réglable 0 à 4 bar 25kg/h

1370554

1370555

Manches

Réf.	Désignation
1370554	Manche économiseur à gachette entr. 16x150 G, sort. mâle Ø18x100
1370555	Manche standard entrée 16x150 G, sortie mâle Ø18x100

1370556
1370557
1370558

1370559
1370560
1370561

Lances fer à souder

Réf.	Désignation
1370556	Lance fer à souder avec panne 270g entrée écrou Ø18x100
1370557	Lance fer à souder avec panne 370g entrée écrou Ø18x100
1370558	Lance fer à souder avec panne 500g entrée écrou Ø18x100
1370559	Panne cuivre rouge 270g. taraudage M8x125
1370560	Panne cuivre rouge 370g. taraudage M8x125
1370561	Panne cuivre rouge 500g. taraudage M8x125

1370562

1370563
1370564

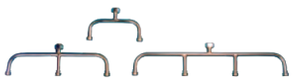
Brûleur et lances à braser

Réf.	Désignation
1370562	Lance à chauffe circulaire pour tube jusqu'à Ø 22 mm (pression propane 1,5 bar)
1370563	Ensemble lance avec brûleur turbo pour tube cuivre Ø 18 mm (pression propane 2,5 bar)
1370564	Ensemble lance avec brûleur turbo pour tube cuivre Ø 22 mm pression propane 2,2 bar)

1370565
1370566
1370567
1370568

1370569
1370466

1370467
1370468
1370469



1370470
1370471
1370472
1370473

1370473

Lances et tuyères pour chauffer

Réf.	Désignation
1370565	Lance de tuyère 120mm entrée écrou Ø18x100
1370566	Lance de tuyère 200mm entrée écrou Ø18x100
1370567	Lance de tuyère 500mm entrée écrou Ø18x100
1370568	Lance de tuyère 750mm entrée écrou Ø18x100
1370569	Tuyère pour chauffer Ø48 P. 32725 kcal/h 1,5 bar
1370466	Tuyère pour chauffer Ø57 P. 52146 kcal/h 1,5 bar
1370467	Tuyère pour étancher Ø45 P. 29964 kcal/h 1,5 à 4 bar
1370468	Tuyère pour étancher Ø50 P. 47957 kcal/h 1,5 à 4 bar
1370469	Tuyère pour étancher Ø60 P. 53942 kcal/h 1,5 à 4 bar
1370470	Répartiteur pour 2 tuyères
1370471	Répartiteur pour 3 tuyères
1370472	Répartiteur pour 4 tuyères
1370473	Support de tuyère et de répartiteur

6831
6832
6829

6833

6834

Lampe à souder

Réf.	Désignation
6831	Lampe à souder complète (chalumeau + cartouche gaz)
6832	Chalumeau seul
6829	Cartouche butane/propane 340g
6833	Chalumeau Piezzo (tête seule sans cartouche)
6834	Cartouche pour chalumeau Piezzo

Chalumeau OSPRAY 65

Le chalumeau OSPRAY 65 est un chalumeau de projection thermique avec refusion simultanée. Ce procédé permet de reconstituer des parties usées, d'assembler certaines pièces et d'effectuer des rechargements anti-usures sans affecter le métal de base.

CHALUMEAU A PULVÉRISATION DE POUDRE

Permet des revêtements de haute qualité pour protéger contre l'abrasion, la corrosion, l'érosion et la cavitation qui peut être produit de manière permanente et économique à faible coût.

La poudre métallique est pulvérisée et fondue sur la surface par une flamme oxy/ad. Une dureté Rockwell allant de 25 à 65 HRC est possible.

Les métaux sur lesquels les poudres peuvent être appliquées : Acier, inox, fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, fonte recuite, cuivre et laiton

Le chalumeau offre une utilisation et une manipulation confortable grâce à la vanne d'arrêt rapide intégrée. Lorsque le fonctionnement est interrompu, le mélange gazeux préalablement réglé est maintenu. Par conséquent, il n'est pas nécessaire de consacrer du temps à réajuster le mélange lors de la mise en place de la nouvelle opération. Ceci est avantageux pour les applications avec des interruptions de travail fréquentes.

Points forts :

- **Conception modulaire**
- **Haut niveau de sécurité de fonctionnement**
- **Changement facile dans le domaine d'application**
- **Accessoires de soudage/chauffage faciles à installer**
- **Les cartouches de poudre réduisent le temps de préparation**
- **Rentable grâce à l'utilisation de composants et de pièces de rechange standard**
- **Inserts en carbure de tungstène disponibles pour une utilisation avec des poudres de carbure (en option)**
- **Raccords rapides + broches de couplage selon EN 561 pour les tuyaux de gaz**
- **Matériaux d'exploitation économiques (acétylène, oxygène)**
- **Facile à utiliser sur les composants difficiles d'accès**
- **Les accessoires sont faciles à installer et à régler**
- **Vanne d'arrêt à action rapide**
- **Pare-chaleur**

Réf.	Désignation
1370686	Chalumeau OSPRAY 65 Le kit complet comprend : • Un chalumeau avec une cartouche de poudre assemblée • Inserts de soudage taille 1 à 5 • Inserts chauffant taille 4 et 5 • Clé universelle • Jeu de joints toriques
P24	Poudre d'assemblage/reconstitution fonte-acier *Facilement usinable. Utilisation : réparation de pièces de fonte, portées de roulements, dents d'engrenage...*
P9	Poudre de rechargement dur usinable *Usinable avec les outils adaptés.*
P12	Poudre de rechargement anti-usure abrasion sévère *Usinable uniquement par refraction. Utilisation : réparation de vis de transport, pales de mélangeurs, ventilateurs...*
B9	Bobine de rechargement dur - Bobine de 3KG Ø5.0

MINIFLAM

La gamme de chalumeau MINIFLAM a été developpée pour répondre au besoin du commerce et de l'industrie d'une petite torche à injecteur pour gérer des travaux spéciaux. En raison de leur faible poids et de leurs dimensions réduites, ils sont particulièrement adaptés à une utilisation continue sans fatigue et aux travaux de soudage, de chauffage et de brasage même dans des endroits difficiles d'accès.

Un grand nombre d'inserts de torche avec les caractéristiques et puissances de flamme les plus différentes offrent un large spectre d'applications universel et complet, depuis la micro-flamme à peine visible à l'œil nu jusqu'aux flammes de soudage puissantes.

Contrairement aux chalumeaux à gaz manuels classiques, le poids considérablement réduit de la poignée et des inserts permet un travail continu sans fatigue sur de longues périodes. Ceci est particulièrement important dans le domaine des pipelines, de la production de bijoux, des laboratoires dentaires et de l'ingénierie fine ainsi que dans la production en série de composants soudés, brasés ou chauffés à la main.

Le soudage, le brasage et le chauffage dans des positions difficiles et des endroits difficiles d'accès peuvent généralement être effectués avec une liberté de mouvement et un contrôle adéquats pour donner des résultats de haute qualité grâce à la petite taille de la poignée et des différents inserts.

De plus, le chalumeau manuel MINIFLAM vous permet de couper des tôles jusqu'à **25 mm d'épaisseur**.

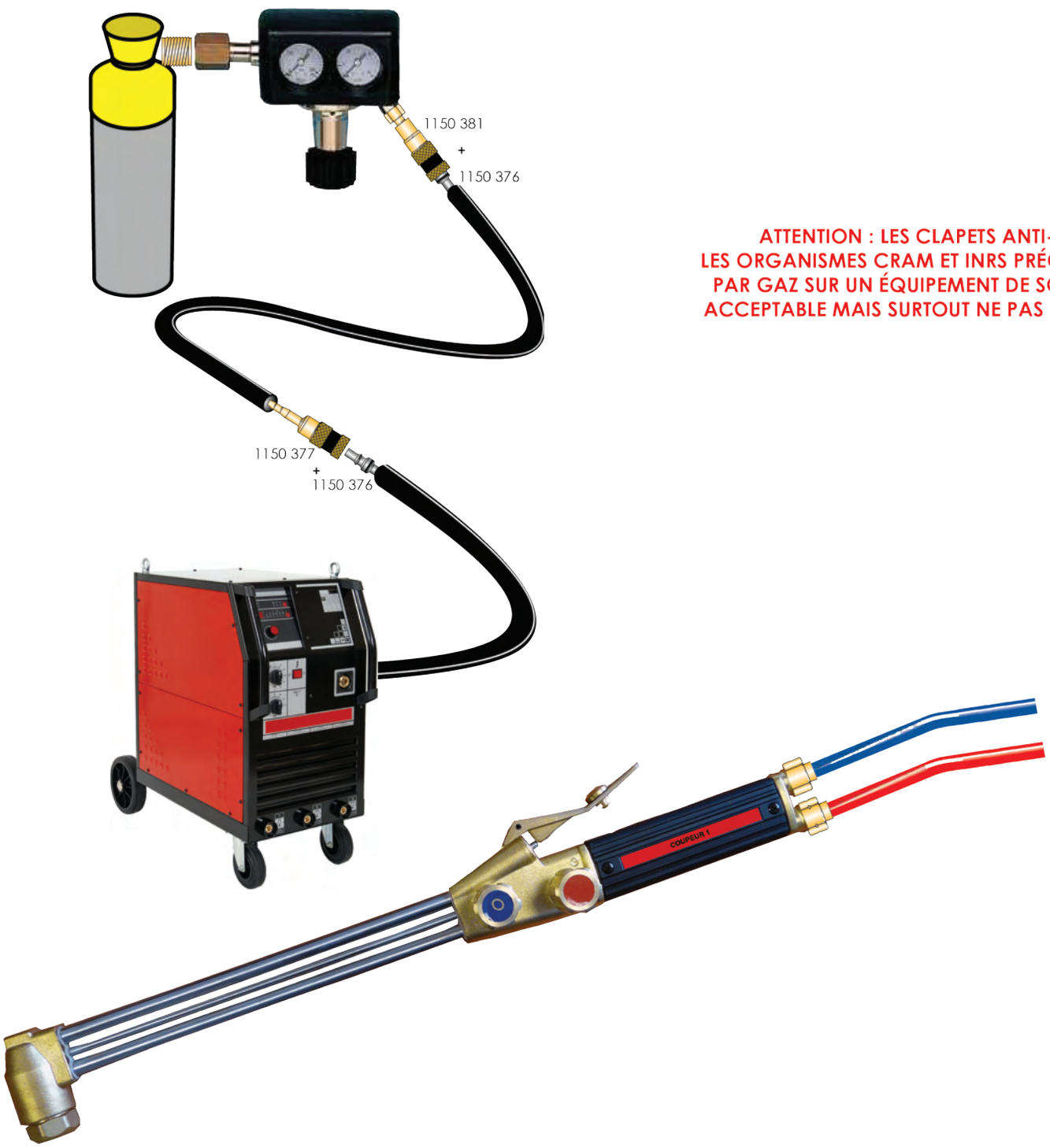
Sécurité élevée grâce au principe d'aspiration de l'injecteur : le mélange de l'oxygène avec le gaz combustible s'effectue à l'aide du système de mélange sous pression. Cela empêche l'intrusion de gaz combustible dans l'alimentation en oxygène. Les torches MINIFLAM répondent aux exigences des réglementations en vigueur en matière de prévention des accidents.

Points forts :

- **Haut niveau de sécurité grâce au principe d'aspiration de l'injecteur**
- **Gamme d'applications universelle**
- **Grand espace de déplacement grâce à sa petite taille**
- **Travail sans fatigue grâce au faible poids**
- **Programme complet d'accessoires**

Réf.	Désignation
1370690	Chalumeau MINIFLAM Le kit complet comprend : • Une poignée MINIFLAM • 5 inserts de soudage, de brasage et de chauffage taille 00 à 3 • Flexible à oxygène et tuyau de gaz de soudage intégré de 3m

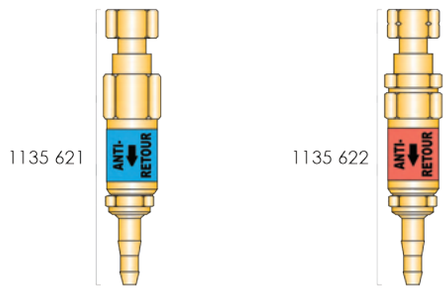
MONTAGE DES RACCORDS GAZ NEUTRES

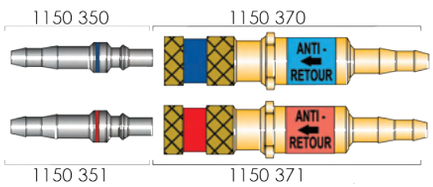


ATTENTION : LES CLAPETS ANTI-RETOUR
LES ORGANISMES CRAM ET INRS PRÉCONISE
PAR GAZ SUR UN ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE
ACCEPTABLE MAIS SURTOUT NE PAS DEPASSE

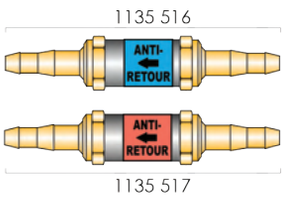
EXEMPLE DE DEUX MONTAGES PRÉCONISÉS

OUR STOPPENT LA FLAMME VERS L'AMONT.
IISENT LE MONTAGE DE 2 SÉCURITÉS ANTI-RETOUR
AGE COUPAGE (1 SÉCURITÉ EST TOUT DE MÊME
ASSER 2 AFIN DE LIMITER LES PERTES DE CHARGE).

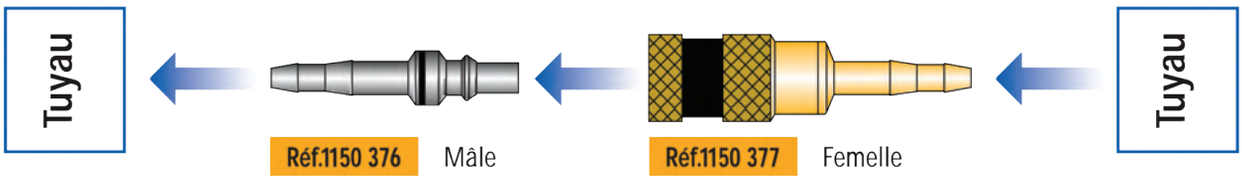




ou

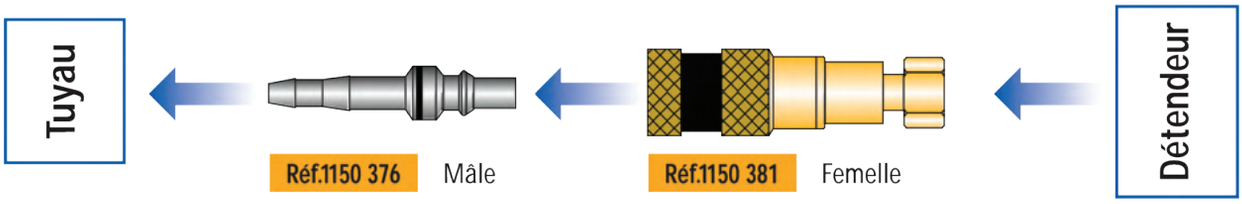


Montage Tuyau - Tuyau Gaz Neutre



Réf.	Description	Montage
1150376	Embout mâle	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
1150377	Embout femelle	Entrée olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle

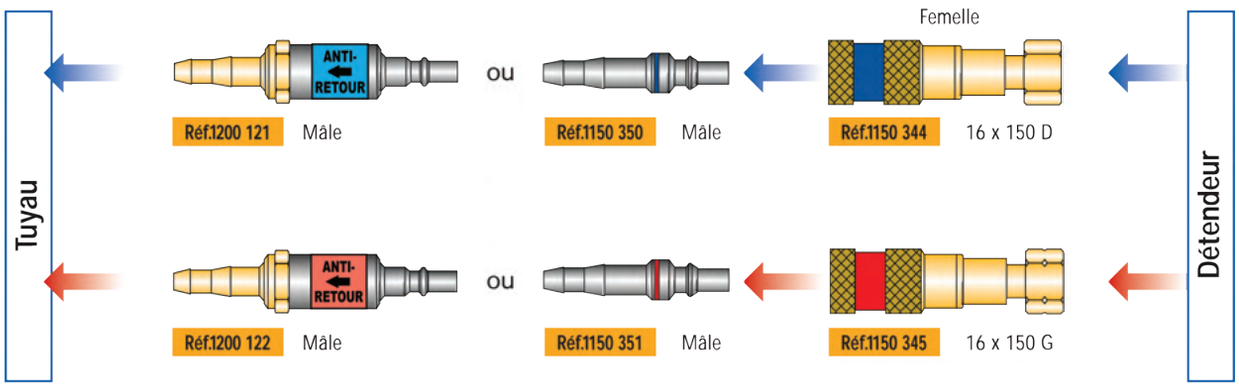
Montage Tuyau - Détendeur Débilitre



GAZ NEUTRE

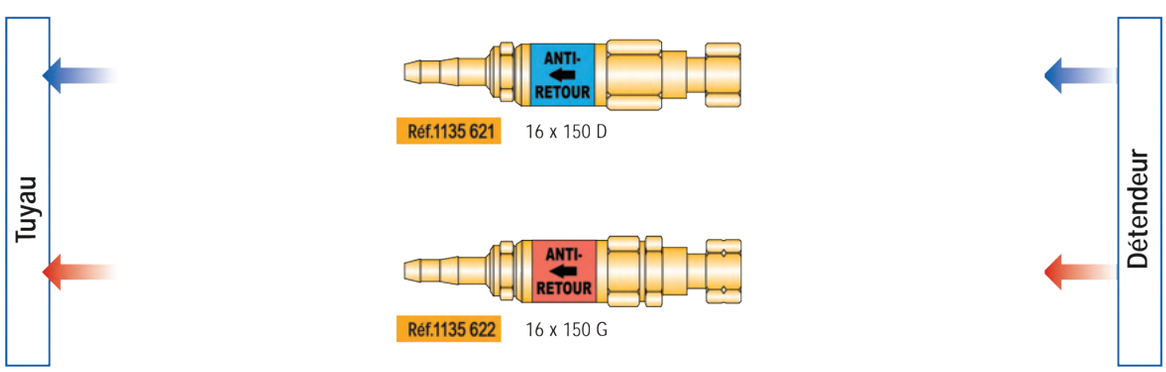
Réf.	Description	Montage
1150376	Embout mâle	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
1150381	Embout femelle	Entrée détendeur écrou tournant 12 x 100 D et sortie ISO femelle
1150383	Embout femelle	Entrée détendeur écrou tournant 16 x 150 D et sortie ISO femelle
1150387	Embout femelle	Entrée détendeur écrou tournant 3/8" D et sortie ISO femelle

Montage Tuyau - Détendeur



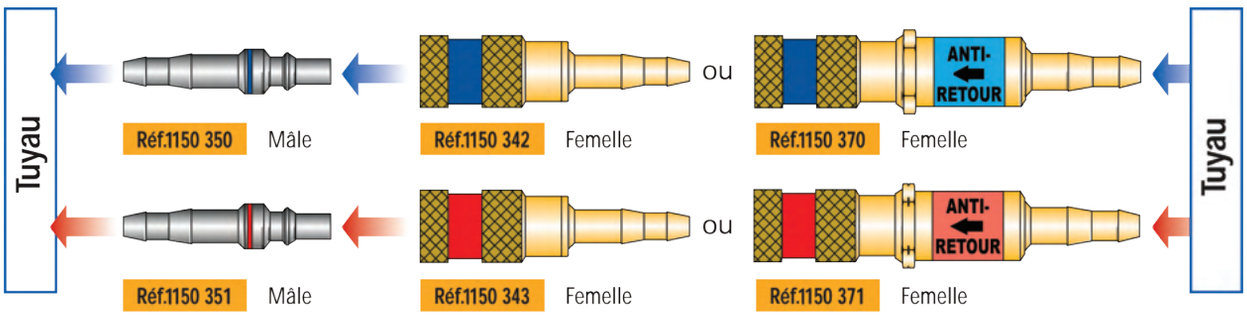
Réf.	Description	Montage
1150350	Embout mâle OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
1150344	Embout femelle OXYGÈNE	Entrée écrou tournant 16 x 150 D et sortie ISO femelle
1150351	Embout mâle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
1150345	Embout femelle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée écrou tournant 16 x 150 G et sortie ISO femelle

	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1200121**	Embout mâle ANTI-RETOUR OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
ANTI-RETOUR	**1150344**	Embout femelle OXYGÈNE	Entrée écrou tournant 16 x 150 D et sortie ISO femelle
ANTI-RETOUR	**1200122**	Embout mâle ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
ANTI-RETOUR	**1150345**	Embout femelle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée écrou tournant 16 x 150 G et sortie ISO femelle



	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1135621**	Raccord ANTI-RETOUR OXYGÈNE entrée 16 x 150 D	Entrée écrou tournant 16x150 D femelle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
ANTI-RETOUR	**1135622**	Raccord ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE entrée 16 x 150 G	Entrée écrou tournant 16x150 G femelle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17

Montage Tuyau - Tuyau



Réf.	Description	Montage
1150350	Embout mâle OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie étagées tuyau 6,3x12 / 10x17
1150342	Embout femelle OXYGÈNE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle

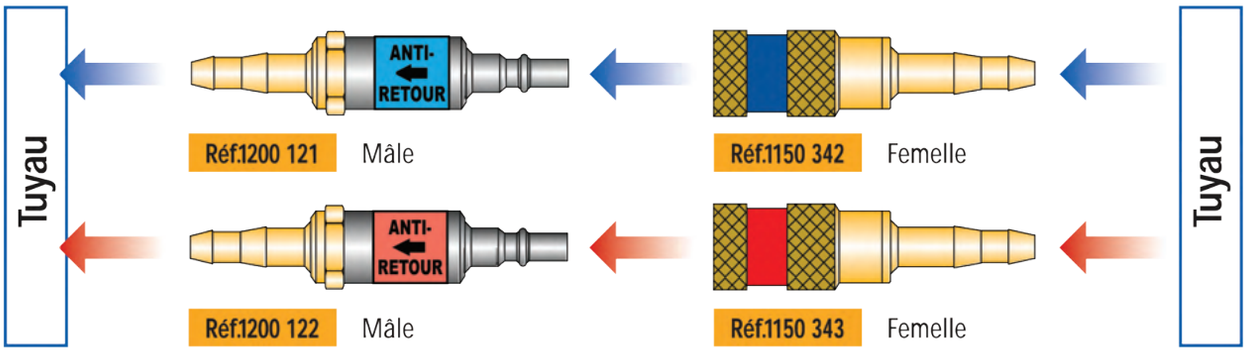
Réf.	Description	Montage
1150351	Embout mâle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie étagées tuyau 6,3x12 / 10x17
1150343	Embout Femelle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle

ANTI-RETOUR

Réf.	Description	Montage
1150350	Embout mâle OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie étagées tuyau 6,3x12 / 10x17
1150370	Embout femelle ANTI-RETOUR OXYGÈNE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle

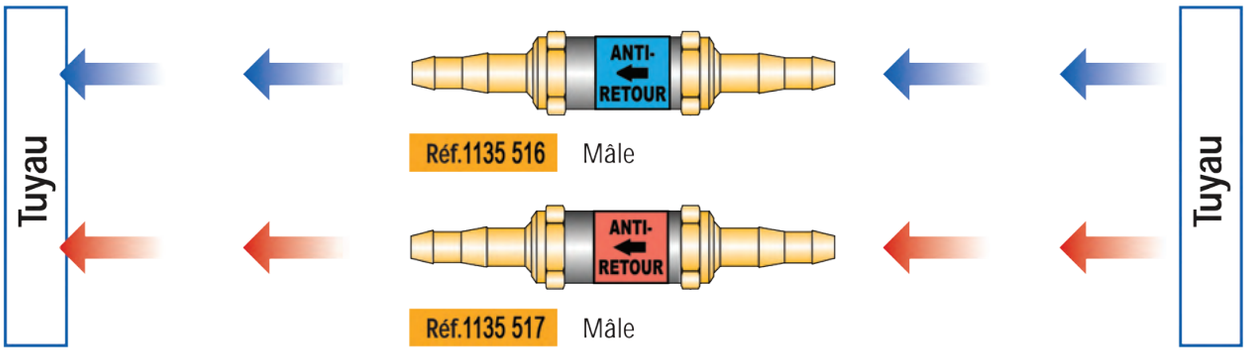
ANTI-RETOUR

Réf.	Description	Montage
1150351	Embout mâle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie étagées tuyau 6,3x12 / 10x17
1150371	Embout Femelle ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle



	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1200121**	Embout mâle ANTI-RETOUR OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
	1150342	Embout femelle OXYGÈNE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle

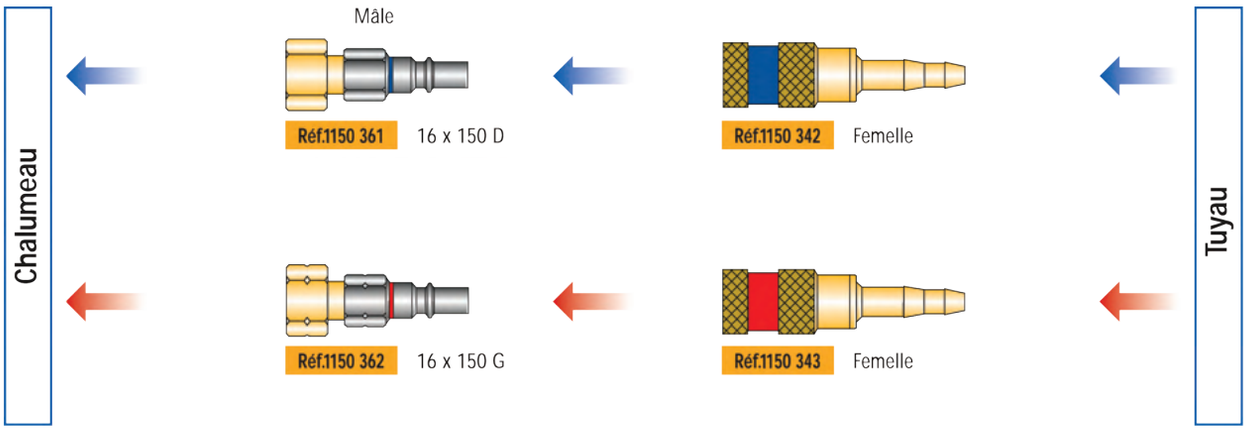
	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1200122**	Embout mâle ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie olive étagée tuyau 6,3x12 / 10x17
	1150343	Embout femelle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle



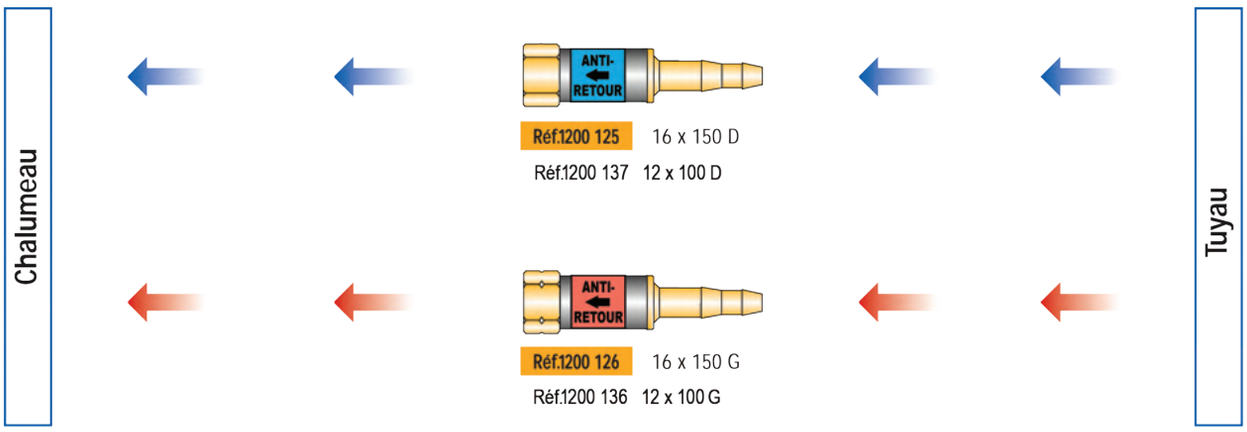
	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1135516**	Raccord mâle/mâle ANTI-RETOUR OXYGÈNE	Entrée et sortie olives étagées 6,3x12 / 10x17

	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	**1135517**	Raccord mâle/mâle ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE	Entrée et sortie olives étagées 6,3x12 / 10x17

Montage Tuyau - Chalumeau



	Réf.	Description	Montage
	1150361	Embout mâle OXYGÈNE	Entrée ISO mâle et sortie écrou tournant chalumeau 16 x 150 D
	1150342	Embout femelle OXYGÈNE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle
	1150362	Embout mâle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée ISO mâle et sortie écrou tournant chalumeau 16 x 150 G
	1150343	Embout femelle GAZ COMBUSTIBLE	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17 et sortie ISO femelle



	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	1200125	Raccord ANTI-RETOUR OXYGÈNE sortie 16 x 150 D	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17. Sortie écrou tournant chalumeau 16 x 150 D
ANTI-RETOUR	1200137	Raccord ANTI-RETOUR OXYGÈNE sortie 12 x 100 D	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17. Sortie écrou tournant chalumeau 12 x 100 D

	Réf.	Description	Montage
ANTI-RETOUR	1200126	Raccord ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE sortie 16 x 150 G	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17. Sortie écrou tournant chalumeau 16 x 150 G
ANTI-RETOUR	1200136	Raccord ANTI-RETOUR GAZ COMBUSTIBLE sortie 12 x 100 G	Entrée olives étagées tuyau 6,3x12 / 10x17. Sortie écrou tournant chalumeau 12 x 100 G

CHARIOTS

1 2 3 4 5 6

N°	Désignation	Réf.
1	Chariot pour OXYFLAM (OXYGÈNE 1m³ - ACÉTYLENE 0,8m³)	1370180
2	Chariot pour ROLLERFLAM (OXYGÈNE 2,3m³ - ACÉT. 1,6m³)	1370182
3	Chariot pour 2 bouteilles OXYGÈNE/ACÉTYLENE B20 (moyenne)	1370183
4	Chariot pour 1 bouteille OXYGÈNE ou PROPANE B50 (grande)	1370184
5	Chariot pour 2 bouteilles OXYGÈNE/ACÉTYLENE B50 (grande)	1370186
6	Chariot pour 2 bouteilles OXYGÈNE/PROPANE (35kg/h) B20 et B50	1370185

POSTES DE SOUDAGE COMPLETS

OXYFLAM

Désignation	Réf.
Poste **OXYFLAM** complet de soudage avec chariot et équipement de **soudage** standard ***Capacité soudage 4mm*** *(1 bouteille oxygène 1m³ et 1 acétylène 0.8m³, 1 manodétendeur mini-élan oxygène et 1 acétylène, 1 chalumeau soudeur n°0 avec clé de 5 buses, 5m de tuyau oxygène et acétylène, lunettes de soudeur et allume gaz)*	1370187
Poste **OXYFLAM** complet de soudage avec chariot et équipement de **soudage/coupage** standard ***Capacité soudage 4mm et coupage 20mm*** *(1 bouteille oxygène 1m³ et 1 acétylène 0.8m³, 1 manodétendeur mini-élan oxygène et 1 acétylène, 1 chalumeau soudeur n°0 avec clé de 5 buses, 1 chalumeau coupeur MINI avec 2 buses 7/10 et 10/10 oxy-acétylène, 5m de tuyau oxygène et acétylène avec super-raccormatic, lunettes de soudeur et allume gaz)*	1370188

ROLLERFLAM

Désignation	Réf.
Poste **ROLLERFLAM** complet de soudage avec chariot et équipement de **soudage** standard *idem OXYFLAM mais bouteille oxy. 2.3m³ et acé. 1.6m³*	1370189
Poste **ROLLERFLAM** complet de soudage avec chariot et équipement de **soudage/coupage** standard *idem OXYFLAM mais bouteille oxy. 2.3m³ et acé. 1.6m³*	1370190

POSTE FLAMME MOBILE

WATERFLAM Mobile

Permet de produire, facilement et sans stockage, un combustible propre et performant à **partir de l'oxygène et de l'hydrogène** naturellement présents dans l'eau. La flamme ainsi produite, brûlant à plus de **2500°C**, est particulièrement adaptée aux besoins des professionnels utilisant une flamme dans leurs applications quotidiennes.

La technologie et la flamme oxy-hydrogène ont été éprouvés et utilisés intensivement dans l'industrie depuis 2009.

POSTE FLAMME OXY-HYDROGENE MOBILE - DÉDIÉ AUX PROFESSIONNELS DU BRASAGE ET DE LA SOUDURE

Plus besoin de bouteille de gaz, simplement de l'eau déminéralisée !

Autonomie

Générez votre gaz sur place et à la demande simplement avec de l'eau déminéralisée

Économie

10 fois moins cher que vos jeux de bouteilles Oxygène Acétylène

Sécurité

Réduction des risques liés aux bouteilles de gaz sous pression

POIGNÉE SURÉLEVÉE

Hauteur 97 cm pour un plus grand confort de déplacement.

POIGNÉES DE MANUTENTION

2 poignées latérales robustes et ergonomiques pour plus de confort dans vos opérations de manutention.

SUPPORT-POIGNÉE

Très pratique pour partager l'effort de manutention (dans un escalier par exemple).

CONSOMMABLES EMBARQUÉS

Recharges logées dans des compartiments protégés.

GRAND ÉCRAN DE CONTRÔLE

Accès aux différents modes et fonctionnalités avec un confort de lecture.

SÉCURITÉ ANTI-RETOUR ET RACCORD RAPIDE

Sytème de sécurité anti-retour de flamme avec fonction pare-flamme (FA) pour prévenir les retours de flamme et coupures thermiques (TV) et éviter la montée en température.
Système raccord rapide auto-obturant pour faciliter et sécuriser le montage et démontage du tuyau.

Made in France

Garantie fabricant 24 mois

Réf.	Désignation
1370250	WATERFLAM mobile avec chalumeau type 0 + tuyau 5m
1370251	WATERFLAM mobile nu sans chalumeau
1370252	Chalumeau type 0 avec tuyau 5m pour WATERFLAM mobile
1370253	Système d'allumage Piezo
1370254	Anti retour de flamme pour WATERFLAM mobile
1370255	Raccord rapide montage tuyau WATERFLAM mobile

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS, POIDS ET MANUTENTION

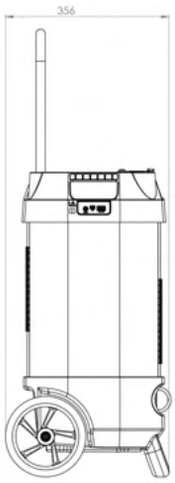
- Larg. x Prof. x Haut. (mm) :
  403 x 361 x 663 / 974
- 38 kg

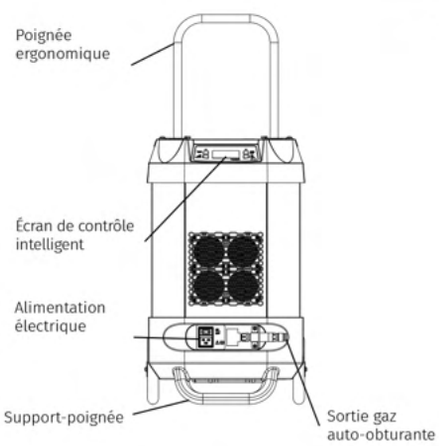
CARACTÉRISTIQUES

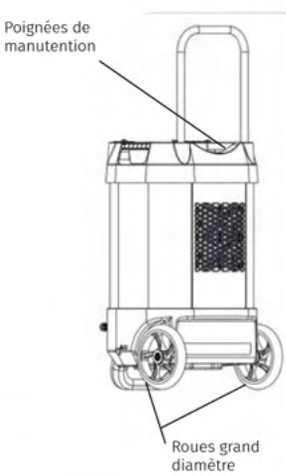
Production Hydrogène/Oxygène

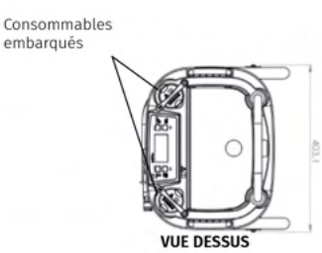
- Pression disponible : 0 à 1.4 bar
- Débit : 550 L/h

Facteur de marche (à T°C Ambiante 20°C) :
100% dans tous les modes de fonctionnement

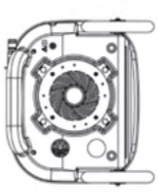




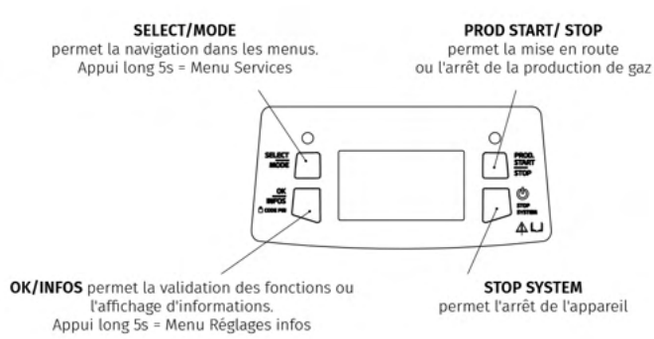




VUE DESSUS



VUE DESSOUS



DONNÉES ÉLECTRICITÉ, EAU ET MODIFIANT

- Alimentation monophasée : 230 Vac – 16A, fiche 2P + T (type F / Schuko)
- Puissance électrique mode 2.4 : 2.4 kW
- Consommation eau pure* mode 2.4 : 0.3 L/H
- Types de recharge eau pure :
  - bidon 0.25 L - autonomie 50 mn
  - jerrycan 5 L - autonomie 17 h
- Consommation additif** mode 2.4 : 0.12 L/H
- Types de recharge additif :
  - bidon 0.125 L - autonomie 1 h
  - jerrycan 5 L - autonomie 42 h

FONCTIONS ÉLECTRONIQUES, INSTRUMENTATIONS ET SYSTÈMES INTÉGRÉS

- Ecran LCD avec messages utilisateurs en temps réel
- Alarmes visuelles et sonores (LEDs et buzzer)
- Fonction « Auto-test d'étanchéité »
- Fonctions de sécurité intégrées
- Port USB de communication avec l'appareil + charge équipements sur batterie type Smartphone
- Manomètre de lecture de pression gaz interne
- Régulateur de pression électronique
- Flamme ergonomique autopilotée (système de coloration de la flamme et d'odorisation du gaz)
- Raccord rapide de connexion gaz à verrouillage et obturateur de sécurité

SÉCURITÉ ET CONFORMITÉ

- Coques plastiques haute résistance anti-feu
- Dispositif anti-retour de flamme à double sécurité FA et TV
- Directive Equipements Sous Pression 2014/68/UE (>2015)
- Sécurité électrique / Directive Basse Tension 2014/35/UE
- Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE
- Indice de Protection : Equivalent IP21

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Entretien périodique selon taux d'utilisation.

** Eau respectant le niveau de pureté recommandé.*
*** Additif respectant le niveau de qualité recommandé.*

EFFICACE · PROPRE · RESPECTUEUX DE LA SANTÉ · SÉCURISÉ · ÉCONOMIQUE · CONNECTÉ

Accessoires

Réf.	Désignation
1370200	Té 2 départs pour bouteille OXYGÈNE raccord type F
1370201	Té 2 départs pour bouteille ACÉTYLÈNE raccord type H
1370202	Té 2 départs pour bouteille GAZ NEUTRE raccord type C
1370203	Té 2 départs pour bouteille HYDROGÈNE raccord type E
1370204	Té 2 départs pour bouteille PROPANE raccord type E

Types raccord départ

Type F

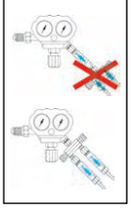
Type H

Type C

Type E

Réf.	Désignation
1370656	Raccord rapide bleu pour bouteille OXYGÈNE à détendeur intégré (entrée écrou 16x150 D ou G, sortie douille mixte 6,3x12 / 10x17)
1370657	Raccord rapide rouge pour bouteille ACÉTYLÈNE à détendeur intégré (entrée écrou 16x150 D ou G, sortie douille mixte 6,3x12 / 10x17)
1370658	Raccord rapide noir pour bouteille ARGON/GAZ NEUTRE à détendeur intégré (entrée écrou 16x150 D ou G, sortie douille mixte 6,3x12 / 10x17)
1169944	Raccord rapide pour bouteille AIR LIQUIDE® OXYGÈNE femelle TOP écrou 16x150
1169947	Raccord rapide pour bouteille AIR LIQUIDE® ACÉTYLÈNE femelle TOP écrou 16x150

Montage anti-retour



Réf.	Désignation
1370659	Nourrice de sortie à robinets OXY montage dét. 2 départs (entrée 16x150 D sortie douille mixte 6,3x12 / 10x17)
1370662	Nourrice de sortie à robinets GAZ montage dét. 2 départs (entrée 16x150 G sortie douille mixte 6,3x12 / 10x17)
1370663	Nourrice de sortie sans robinet OXY 2 départs (entrée 16x150 D sortie douille 10x17)
1370664	Nourrice de sortie sans robinet OXY 2 départs (entrée 16x150 D sortie douille 6,3x12)
1370665	Nourrice de sortie sans robinet GAZ 2 départs (entrée 16x150 G sortie douille 10x17)
1370666	Nourrice de sortie sans robinet GAZ 2 départs (entrée 16x150 G sortie douille 6,3x12)
1370667	Raccord Y entrée 10x17 sortie 2 douilles 10x17
1370668	Raccord Y entrée 10x17 sortie 2 douilles 6,3x12

Réf.	Désignation
1370669	Douille porte-tuyau 12x100 1/2 sphérique Ø 6,3x12
1370670	Douille porte-tuyau 16x150 1/2 sphérique Ø 6,3/ 10x17
1370671	Olive double avec réduction pour tuyau Ø 10x17 / 6,3x12
1370672	Écrou 12x100 gauche
1370673	Écrou 12x100 droite
1370674	Écrou 16x150 gauche
1370675	Écrou 16x150 droite

Réf.	Désignation
1370208	Allume gaz à coupelle
1370209	Étui de 5 pierres
1370210	Débouche becs - Étui de 12 alésoirs calibrés avec lime

Réf.	Désignation
1370676	Écran thermique du protection 280 x 210 mm (protège contre la flamme du chalumeau)

Réf.	Désignation
1370222	Économiseur de gaz traditionnel pour établi OXYGÈNE-ACÉTYLÈNE/PROPANE Bloc de soupapes avec des conduites d'alimentation et de dérivation de gaz combustible et d'oxygène, muni d'une flamme veilleuse et d'un crochet de sécurité pour le placement du chalumeau. Le gaz sort faiblement une petite flamme subsiste lorsque vous posez le chalumeau sur le crochet de sécurité, le débit de gaz redevient normal dès que vous retirez le chalumeau du crochet. RENTABILITÉ, SÉCURITÉ, GAIN DE TEMPS

Réf.	Désignation	Ø tuyau
1370211	Collier lisse à pincer 2 oreilles	6,3 x 12
1370212	Collier lisse à pincer 2 oreilles	10 x 17
1370475	Collier lisse à pincer 2 oreilles	8 x 16
1370098	Collier lisse à pincer 1 oreille	6,3 x 12
1370099	Collier lisse à pincer 1 oreille	10 x 17

Réf.	Désignation	Ø tuyau
1370213	Tuyau Bleu - Oxygène	6,3 x 12
1370214	Tuyau Rouge - Acétylène	6,3 x 12
1370215	Tuyau Orange - Propane	6,3 x 12
1370216	Tuyau Jumelé Oxygène/Acétylène	6,3 x 12
1370217	Tuyau Bleu - Oxygène	10 x 17
1370218	Tuyau Rouge - Acétylène	10 x 17
1370219	Tuyau Orange - Propane	10 x 17
1370220	Tuyau Jumelé Oxygène/Acétylène	10 x 17
1370221	Tuyau Noir Gaz Neutre	6,3 x 12
1370474	Tuyau Orange - G.P.L. (Butane-Propane)	8 x 16

Réf.	Désignation
1370679	Enrouleur tuyaux jumelés OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE 10x17 longueur 15m sans raccord de sécurité ISOFLAM - support fixe - pression 20 bar - profondeur 485mm x hauteur 480mm - entrée tournante gaz BSP oxygène G 3/8 femelle D, acétylène G 3/8 femelle G

Réf.	Désignation	Volume
17290	Bouteille gaz ATAL 5A Air Liquide® (MAG acier)	2.5 m³
17275	Bouteille gaz Arcal 1 Air Liquide® (MIG aluminium, TIG acier/inox/alu)	2.3 m³
17257	Bouteille gaz Oxygène Air Liquide®	1.0 m³
17269	Bouteille gaz Oxygène Air Liquide®	2.3 m³
17293	Bouteille gaz Acétylène Air Liquide®	0.8 m³
17227	Bouteille gaz Acétylène Air Liquide®	1.4 m³

ouest soudure

PLASMA

PLASMA

FiCUT 40C

Jusqu'à 20 mm

Système plasma manuel
avec compresseur intégré
pour le coupage des métaux

Référence	Description
FICUT40C	FiCUT 40C 230V avec compresseur intégré système manuel avec torche 4m
390130	Torche manuelle T40 4m
390131	Corps de torche T40

	Recommandé	Maximum	Grossière
Acier	**15 mm**	**18 mm**	**20mm**
Inox	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	15 mm	18 mm	20 mm

compresseur intégré

PRESENTATION

Onduleur professionnel de coupage plasma compact conçu pour couper les métaux avec **compresseur intégré.**

Il combine des technologies modernes avec un design léger et portable et est alimenté par un réseau monophasé 230V.

Fonctionne à la fois comme un coupeur plasma et une machine de soudage électrodes (MMA).

Livré avec :
Torche 4m, câble de masse, câble porte-électrode

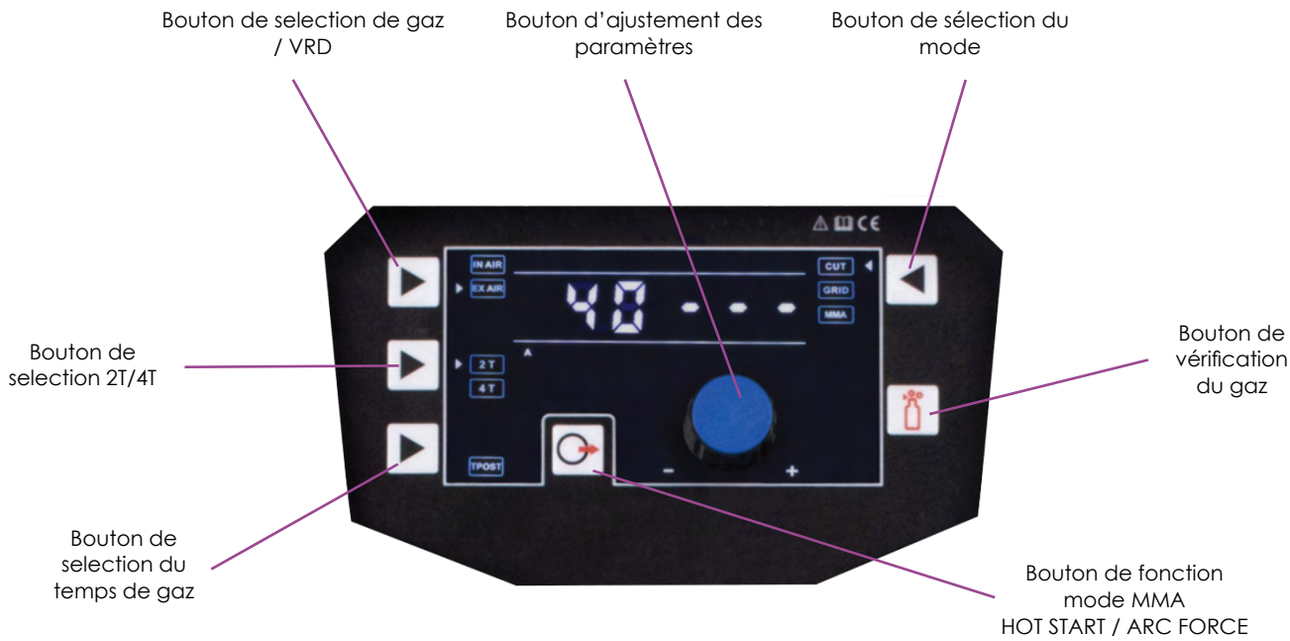
POINTS FORTS

- Silencieux pour ne pas interférer avec d'autres équipements électroniques.
- Équipé d'un interrupteur de surcharge thermique automatique
- Qualité de coupe à grande vitesse
- Contact de sécurité sur la tête de torche pour le démontage en toute sécurité des pièces d'usure.
- Compact et ergonomique
- Système d'amorçage d'arc pilote sans contact sans HF
- Fonction MMA avec **HOT START**, **ARC FORCE** et **VRD**

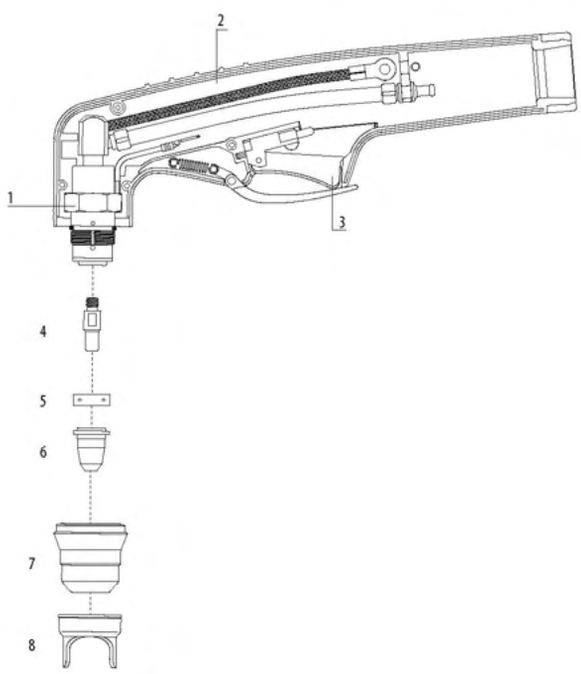
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de coupage plasma	FiCUT 40C
Compresseur intégré	oui
Fonction gougeage	non
Alimentation (V)	1 x 230
Gamme de réglage coupe (A)	20-40
Gamme de réglage MMA (A)	30-140
Poids (kg)	13
Dimensions Lxlxh (mm)	510 x 185 x 295

Détail fonctionnalités



Consommables torche T40 (FiCUT 40C)



N°	Référence	Description	Conditionnement
1	390131	corps de torche T40	1
2	390132	poignée plastique T40	1
3	390133	gâchette T40	1
4	390134	électrode T40	1
5	390135	diffuseur T40	1
6	390136	tuyère Ø0,9 (20A-40A) T40	1
7	390137	jupe T40	1
8	390138	patin T40	1

FiCUT 85

Jusqu'à 38 mm

Système plasma manuel
pour le coupage des métaux

Référence	Description
FICUT85	FiCUT 85 400V système manuel avec torche 6m
390124	Chariot
390099	Torche manuelle T128 6m
390100	Corps de torche T128
390118	Compas pour torche T128

	Recommandé	Maximum	Grossière
Acier	**32 mm**	**35 mm**	**38 mm**
Inox	28 mm	32 mm	35 mm
Aluminium	20 mm	24 mm	28 mm

Chariot (en option)

PRESENTATION

Onduleur professionnel 400V de coupage plasma nécessitant un compresseur externe.

Sélecteur de coupe : coupe standard/gougeage, coupe des grilles.

Excellente qualité de coupe sur acier doux, acier galvanisé, aluminium, cuivre...

Système disposant d'un amorçage pneumatique sans HF pour ne pas déranger les autres appareils électriques environnants.

Livré avec :
Torche 6m, cable de masse

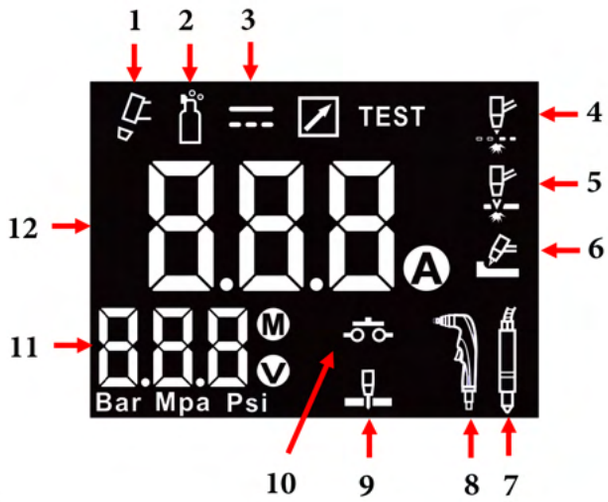
POINTS FORTS

- Compact et ergonomique
- Facile à utiliser. Panneau de commande avec encodeur et bouton poussoir.
- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, qui assure la stabilité et la répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé pour l'indication de l'état, du point de consigne et des valeurs mesurées.
- La puissance de coupe est contrôlée par un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote par frappe arrière, minimisant les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé en standard d'un connecteur pour l'automatisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

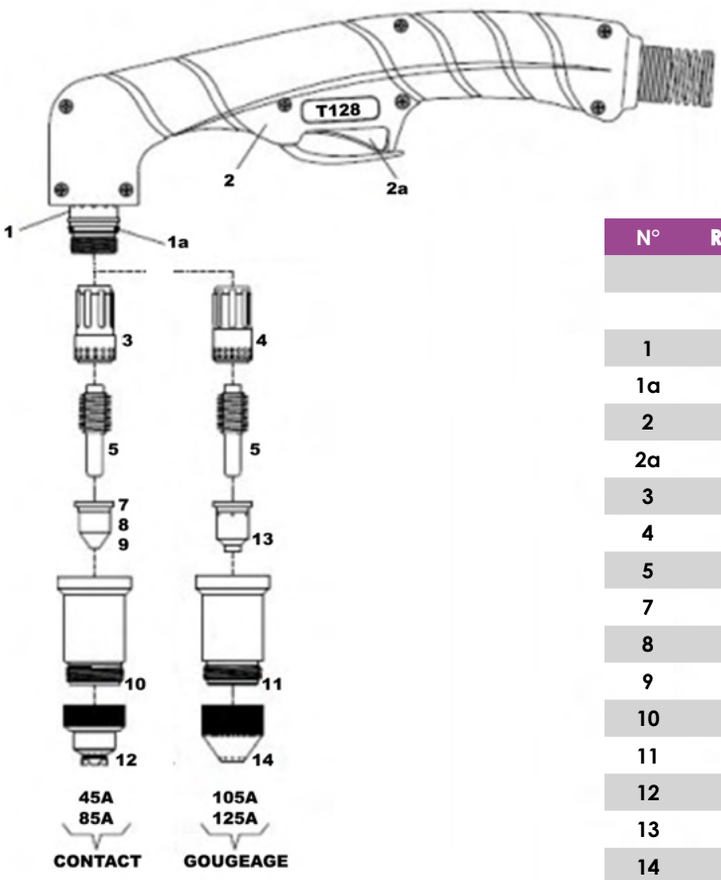
Poste de coupage plasma	FiCUT 85
Compresseur intégré	non
Fonction gougeage	oui
Tension à vide	375 V
Alimentation (V)	3 x 400
Gamme de réglage (A)	20-85
Poids (kg)	26,1
Dimensions Lxlxh (en mm)	200x470x250

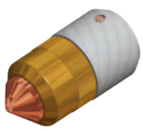
Détail fonctionnalités

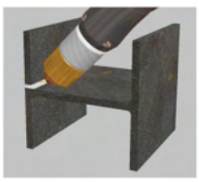


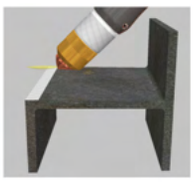
1. Indicateur de torche correctement connectée
2. Indicateur de sortie de pression d'air
3. Indicateur de puissance de coupe active
4. Indicateur de mode de coupe de la grille
5. Indicateur de mode de coupe normal
6. Indicateur de mode de coupe gougé
7. Indicateur de torche de coupe automatique
8. Indicateur de torche de coupe manuelle
9. Réglage de l'indicateur d'arc
10. Indicateur activé par le bouton-poussoir de la torche
11. Affichage de la mesure de la pression atmosphérique (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
12. Affichage du courant de coupure réglé (standby) et réel (cut-off). Indicateur du numéro d'erreur présent.

Consommables torche T128 (FiCUT 85/100)

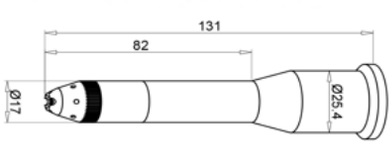



15





N°	Référence	Description
	390099	Torche plasma manuelle T128 6M
	390118	Compas pour coupe circulaire
1	390100	Corps de torche manuel T128
1a	390101	Joint torique T128
2	390102	Poignée avec interrupteur T128
2a	390103	Interrupteur T128
3	390104	Diffuseur coupage 45-85A T128
4	390105	Diffuseur coupage / gougeage 100-125A T128
5	390106	Electrode 45-125A T128
7	390107	Tuyère coupage 45A
8	390108	Tuyère coupage 65A
9	390109	Tuyère coupage 85A
10	390112	Porte-buse coupage 45-85A
11	390113	Porte-buse coupage/gougeage 105-125A
12	390114	Protection porte-tuyère coupage 45-85A
13	390116	Tuyère gougeage 125A
14	390117	Protection porte-tuyère gougeage
15	390119	Cartouche FLATCUT 80A/125A
16	390122	Cartouche HardAccess 70A
17	390145	Cartouche coupe manuelle 85A
18	390147	Cartouche gougeage 65/85A



16

17

18

FiCUT 100

Jusqu'à 55 mm

Système plasma manuel
pour le coupage des métaux

Référence	Description
FICUT100	FiCUT 100 400V système manuel avec torche 6m
390124	Chariot
390099	Torche manuelle T128 6m
390100	Corps de torche T128
390118	Compas pour torche T128

	Recommandé	Maximum	Grossière
Acier	**40 mm**	**48 mm**	**55 mm**
Inox	35 mm	40 mm	45 mm
Aluminium	30 mm	35 mm	40 mm

Chariot (en option)

PRESENTATION

Onduleur professionnel 400V de coupage plasma nécessitant un compresseur externe.

Sélecteur de coupe : coupe standard/gougeage, coupe des grilles.

Excellente qualité de coupe sur acier doux, acier galvanisé, aluminium, cuivre...

Système disposant d'un amorçage pneumatique sans HF pour ne pas déranger les autres appareils électriques environnants.

Livré avec :
Torche 6m, cable de masse

POINTS FORTS

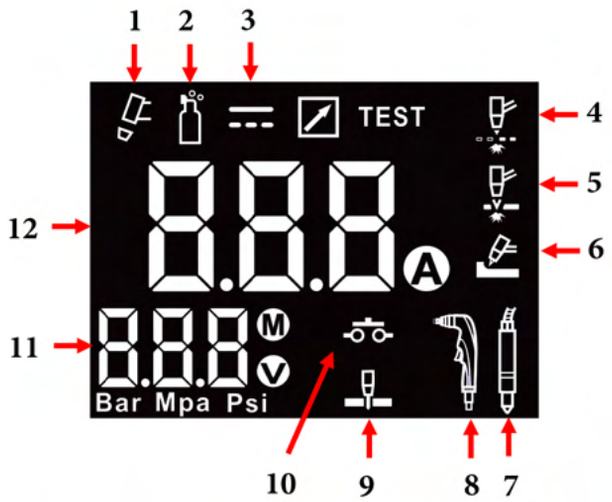
- Compact et ergonomique
- Facile à utiliser. Panneau de commande avec encodeur et bouton poussoir.
- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, qui assure la stabilité et la répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé pour l'indication de l'état, du point de consigne et des valeurs mesurées.
- La puissance de coupe est contrôlée par un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote par frappe arrière, minimisant les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé en standard d'un connecteur pour l'automatisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

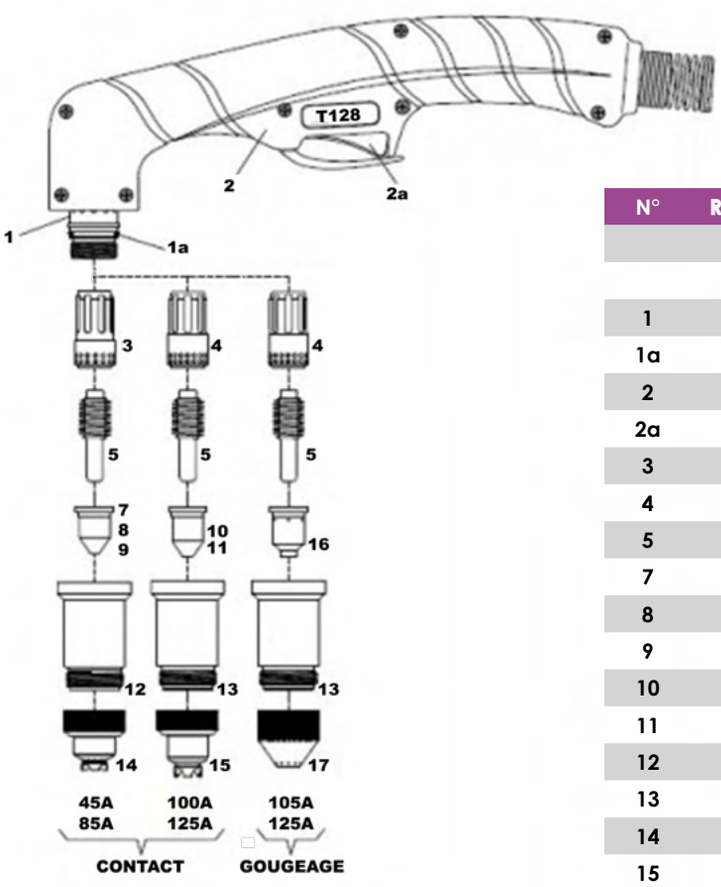
Poste de coupage plasma	FiCUT 100
Compresseur intégré	non
Fonction gougeage	oui
Tension à vide	330 V
Alimentation (V)	3 x 400
Gamme de réglage (A)	20-105
Poids (kg)	36
Dimensions Lxlxh (en mm)	620x310x535

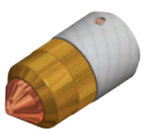
Détail fonctionnalités

1. Indicateur de torche correctement connectée
2. Indicateur de sortie de pression d'air
3. Indicateur de puissance de coupe active
4. Indicateur de mode de coupe de la grille
5. Indicateur de mode de coupe normal
6. Indicateur de mode de coupe gougé
7. Indicateur de torche de coupe automatique
8. Indicateur de torche de coupe manuelle
9. Réglage de l'indicateur d'arc
10. Indicateur activé par le bouton-poussoir de la torche
11. Affichage de la mesure de la pression atmosphérique (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
12. Affichage du courant de coupure réglé (standby) et réel (cut-off). Indicateur du numéro d'erreur présent.

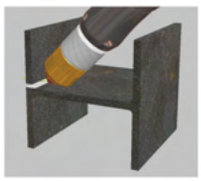


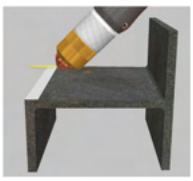
Consommables torche T128 (FiCUT 85/100)

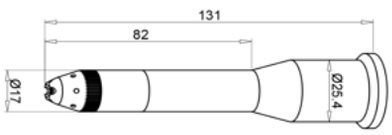




18







19

20

21

N°	Référence	Description
	390099	Torche plasma manuelle T128 6M
	390118	Compas pour coupe circulaire
1	390100	Corps de torche manuel T128
1a	390101	Joint torique T128
2	390102	Poignée avec interrupteur T128
2a	390103	Interrupteur T128
3	390104	Diffuseur coupage 45-85A T128
4	390105	Diffuseur coupage / gougeage 100-125A T128
5	390106	Electrode 45-125A T128
7	390107	Tuyère coupage 45A
8	390108	Tuyère coupage 65A
9	390109	Tuyère coupage 85A
10	390110	Tuyère coupage 105A
11	390111	Tuyère coupage 125A
12	390112	Porte-buse coupage 45-85A
13	390113	Porte-buse coupage/gougeage 105-125A
14	390114	Protection porte-tuyère coupage 45-85A
15	390115	Protection porte-tuyère coupage 100-125A
16	390116	Tuyère gougeage 125A
17	390117	Protection porte-tuyère gougeage
18	390119	Cartouche FLATCUT 80A/125A
19	390122	Cartouche HardAccess 70A
20	390145	Cartouche coupe manuelle 85A
20	390146	Cartouche coupe manuelle 105A
21	390147	Cartouche gougeage 65/85A
21	390148	Cartouche gougeage 105A

FiCUT 125

Jusqu'à 60 mm

Système plasma manuel
pour le coupage des métaux

Référence	Description
FICUT125	FiCUT 125 400V système manuel avec torche 6m
390124	Chariot
390125	Torche manuelle T168 6m
390126	Corps de torche T168
390141	Compas pour torche T168

Chariot (en option)

	Recommandé	Maximum	Grossière
Acier	**45 mm**	**52 mm**	**60 mm**
Inox	40 mm	45 mm	50 mm
Aluminium	35 mm	40 mm	45 mm

PRESENTATION

Onduleur professionnel 400V de coupage plasma nécessitant un compresseur externe.

Sélecteur de coupe : coupe standard/gougeage, coupe des grilles.

Excellente qualité de coupe sur acier doux, acier galvanisé, aluminium, cuivre...

Système disposant d'un amorçage pneumatique sans HF pour ne pas déranger les autres appareils électriques environnants.

Livré avec :
Torche 6m, cable de masse

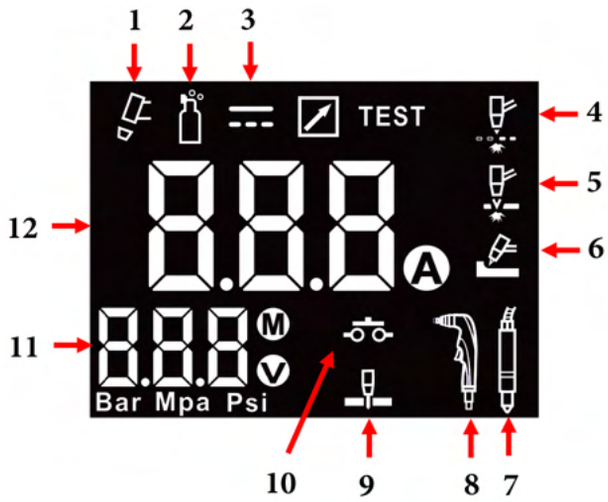
POINTS FORTS

- Compact et ergonomique
- Facile à utiliser. Panneau de commande avec encodeur et bouton poussoir.
- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, qui assure la stabilité et la répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé pour l'indication de l'état, du point de consigne et des valeurs mesurées.
- La puissance de coupe est contrôlée par un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote par frappe arrière, minimisant les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé en standard d'un connecteur pour l'automatisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

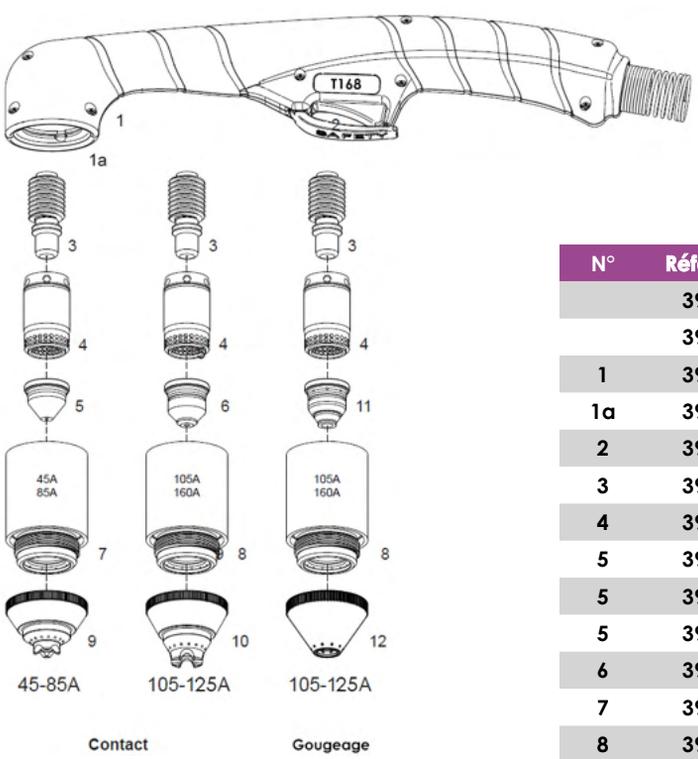
Poste de coupage plasma	FiCUT 125
Compresseur intégré	non
Fonction gougeage	oui
Tension à vide	395 V
Alimentation (V)	3 x 400
Gamme de réglage (A)	20-125
Poids (kg)	37,5
Dimensions Lxlxh (en mm)	620x310x535

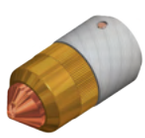
Détail fonctionnalités



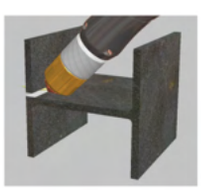
1. Indicateur de torche correctement connectée
2. Indicateur de sortie de pression d'air
3. Indicateur de puissance de coupe active
4. Indicateur de mode de coupe de la grille
5. Indicateur de mode de coupe normal
6. Indicateur de mode de coupe gougé
7. Indicateur de torche de coupe automatique
8. Indicateur de torche de coupe manuelle
9. Réglage de l'indicateur d'arc
10. Indicateur activé par le bouton-poussoir de la torche
11. Affichage de la mesure de la pression atmosphérique (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
12. Affichage du courant de coupure réglé (standby) et réel (cut-off). Indicateur du numéro d'erreur présent.

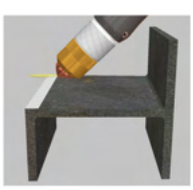
Consommables torche T168 (FiCUT 125)



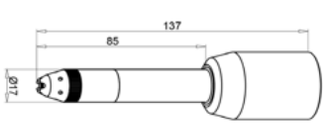


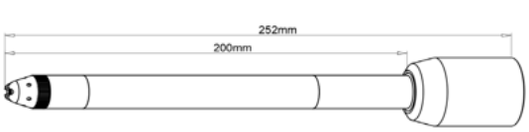
13





14





15

N°	Référence	Description
	390125	Torche plasma manuelle T168 6M
	390141	Compas pour coupe circulaire
1	390126	Corps de torche manuel T168
1a	390127	Joint torique T168
2	390128	Poignée avec interrupteur T168
3	390129	Electrode 45-125A T168
4	390130	Diffuseur coupage 45-125A T168
5	390131	Tuyère coupage 45A
5	390132	Tuyère coupage 65A
5	390133	Tuyère coupage 85A
6	390134	Tuyère coupage 100-125A
7	390135	Porte-buse coupage 45-85A
8	390136	Porte-buse coupage/gougeage 100-125A
9	390137	Protection porte-tuyère coupage 45-85A
10	390138	Protection porte-tuyère coupage 100-125A
11	390139	Tuyère gougeage 125A
12	390140	Protection porte-tuyère gougeage
13	390142	Cartouche FLATCUT 85A/125A
14	390143	Cartouche HardAccess 70A
15	390144	Cartouche HardAccess XXL 70A

Powermax 30 AIR

Jusqu'à 16 mm

Un système plasma de qualité professionnelle avec un compresseur d'air interne pour une meilleure portabilité et une coupe facile du métal.

Référence	Description
088098	Powermax 30 AIR 230V Complet système manuel avec torche 4,5m
428393	Torche Plasma Powermax 30 AIR 4,5m
428394	Corps de torche Powermax 30 AIR

Coupe manuelle recommandée	8 mm
Coupe manuelle maximale	10 mm
Coupe manuelle grossière	16 mm

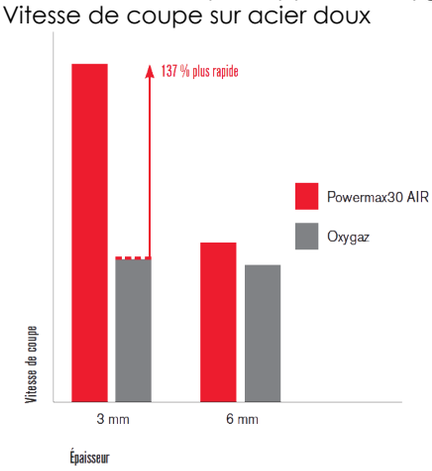
Avantages :

• Fonctionne partout avec son compresseur d'air interne.
• Se branche dans toutes les prises de courant de 120 ou 240 V dotées de la technologie Auto-Voltage™ et comprend des adaptateurs de fiche.
• Grande portabilité. Le système le plus petit et léger de sa catégorie.
• Plus productif en moins de temps. Des vitesses de coupe plus élevées et une qualité de coupe supérieure nécessitent moins d'opérations secondaires.
• Coupe rapidement du métal déployé ou rouillé sans réenclencher avec la caractéristique d'arc pilote continu.
• Un outil pour couper différents types de métaux et différentes épaisseurs.
• La nouvelle torche AIR T30 est résistante et conçue pour supporter les environnements difficiles.
• Le compresseur d'air interne robuste élimine les coûts associés à un compresseur externe.
• La fiabilité Hypertherm Certified™ assure la performance et ce, dans les conditions les plus exigeantes.

Poids avec torche : 13,5 kg

Alimentation nécessaire : 5.5kW max pour 30A

Powermax 30 AIR par rapport à l'oxygaz
Vitesse de coupe sur acier doux



Composants du système :
• Source de courant
• Torche manuelle AIR T30 longueur 4,5m
• Manuels de l'opérateur et de sécurité
• 1 buse , 1 électrode
• Câble de masse
• Sangle de transport

Consommables torche AIR T30 (Powermax 30 AIR)

1 2 3 4 5

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420399	déflecteur	1
2	420135	Buse de protection	1
3	420134	Buse	5
4	420133	Diffuseur	1
5	420132	Electrode	5

Powermax 30 XP

Jusqu'à 16 mm

Système plasma manuel pour le coupage des métaux

Référence	Description
088083	Powermax 30 XP 230V Complet système manuel avec torche 4,5m
428174	Torche manuelle Duramax LT 4,5m
428178	Corps de torche Duramax LT

Coupe manuelle recommandée	10 mm
Coupe manuelle maximale	12 mm
Coupe manuelle grossière	16 mm

Avantages :

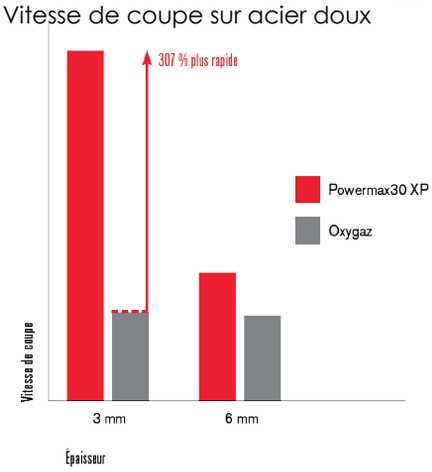
• Ses faibles dimensions et son poids léger assurent une excellente portabilité.
• Sa torche conique de 75° offre une visibilité de l'arc, un contrôle et un accès excellents aux applications difficiles à atteindre.
• L'Auto-voltage™ s'adapte automatiquement à toute alimentation d'entrée allant de 120 à 230 V, monophasé et comprend des adaptateurs de fiche.
• Les adaptateurs de fiche offrent une polyvalence améliorée de l'atelier à la maison et au chantier.
• Coupe haute puissance sur du métal épais plus consommables FineCut® pour la coupe précise de métal mince.
• Moins de préparation des arêtes : conceptions de consommables brevetées qui offrent une meilleure qualité de coupe.
• Durée de vie des consommables doublée* et en moyenne 70 % plus efficaces pour des coupes à coûts réduits.
• La nouvelle torche Duramax™ LT est conçue pour résister aux impacts et à la chaleur.
• La fiabilité d'Hypertherm Certified™ assure la performance et ce, dans les conditions les plus exigeantes.
• La housse de transport robuste protège le système et le matériel.

Poids avec torche : 9,5 kg

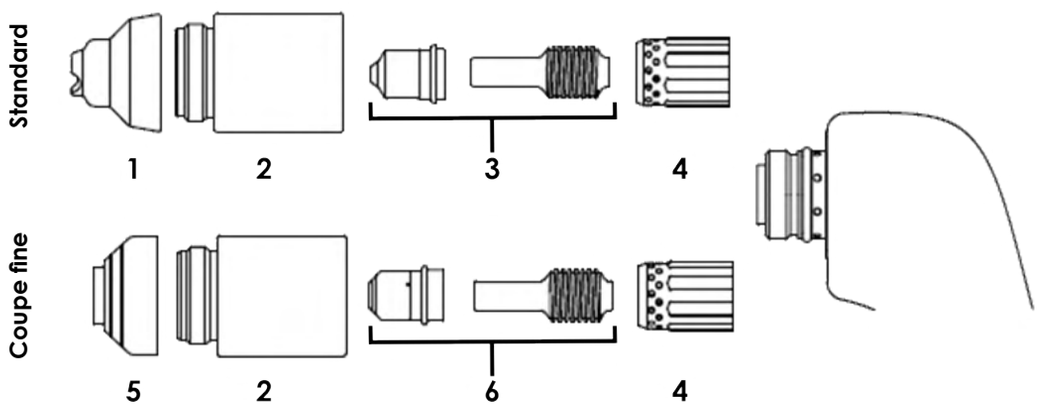
Débit : 113 L/min à 80 psi (5,5 bar)

Composants du système :
• Source de courant
• Torche manuelle Duramax LT longueur 4,5m
• Manuels de l'opérateur et de sécurité
• Kit de consommables avec 1 buse standard, 1 électrode, 1 buse FineCut et 1 déflecteur FineCut
• Housse de transport en plastique
• Câble de masse
• Sangle de transport

Powermax 30XP par rapport à l'oxygaz
Vitesse de coupe sur acier doux

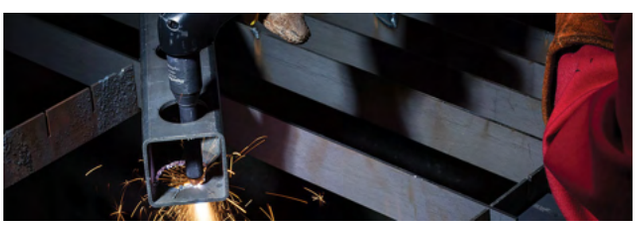


Consommables torche Duramax LT (Powermax 30 XP)



	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**420116**	**déflecteur**	**1**
	2	**420114**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**428243**	**ensemble 2 buses + 2 électrodes**	**1**
	4	**420211**	**diffuseur**	**1**
Coupe fine	5	420115	déflecteur	1
	2	420114	capuchon de retenue	1
	6	428244	ensemble 2 buses + 2 électrodes coupe fine	1
	4	420211	diffuseur	1

Consommables montage long spécial endroits exigus



N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420148	Buse de protection 15 - 45A	1
2	420144	Buse de coupe 15 - 45A	5
2	420147	Buse de gougeage 15 - 45A	5
3	420211	Diffuseur	1
4	420137	Electrode 15 - 45A	5

Powermax 45 SYNC

Jusqu'à 29 mm

Système plasma manuel ou mécanisé pour le coupage et le gougeage du métal

Référence	Description
088565	Powermax 45 SYNC 400V système manuel avec torche SmartSYNC 7,6m 75°
059726	Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
059727	Torche manuelle 75° SmartSYNC 15,2m
059728	Torche manuelle 75° SmartSYNC 22,8m
059723	Torche manuelle 15° SmartSYNC 7,6m
059724	Torche manuelle 15° SmartSYNC 15,2m
059725	Torche manuelle 15° SmartSYNC 22,8m
059719	Torche machine 180° SmartSYNC 7,6m
059720	Torche machine 180° SmartSYNC 10,7m
059721	Torche machine 180° SmartSYNC 15,2m
059722	Torche machine 180° SmartSYNC 22,8m
059734	Torche machine mini 180° SmartSYNC 7,6m
059735	Torche machine mini 180° SmartSYNC 15,2m
059731	Torche machine mini 90° SmartSYNC 7,6m
059732	Torche machine mini 90° SmartSYNC 15,2m

Coupe manuelle recommandée	**16 mm**
Coupe manuelle maximale	**23 mm**
Coupe manuelle grossière	**29 mm**
Capacité de gougeage	Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 3,4 kg Profondeur x largeur: 3,2 mm x 6,8 mm

Avantages :

• Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
• Les nouvelles torches SmartSYNC™ munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
• La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
• Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
• La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
• Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

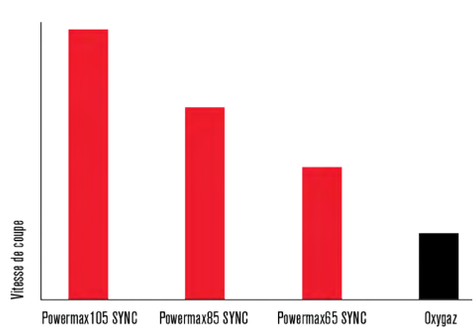
Poids avec torche : 15,0 kg

Débit coupage : 188 L/min à 5,9 bar

Composants du système standard :

• Source de courant
• Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
• Consommables supplémentaires pour le coupage
• Câble de masse

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Consommables torche SmartSYNC (Powermax 45 SYNC)

Coupe en traînant la torche

1

Coupe mécanique

2

Gougeage

3

Adaptateur

4

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	428927	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 45A	5
1	428928	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne FineCut* 30A-45A	5
2	428925	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 45A	5
2	428926	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique FineCut* 30A-45A	5
3	428932	Cartouche SmartSYNC gougeage à retrait maximal 45A-85A	5
3	428933	Cartouche SmartSYNC gougeage à contrôle maximal 45A-85A	5
4	428951	Adaptateur torche Duramax	2

* Les cartouches FineCut permettent de réaliser une saignée plus étroite sur l'acier doux et l'acier inoxydable fin allant jusqu'à 3mm (calibre 10), offrant ainsi une solution idéale pour la coupe d'éléments détaillés.

• La cartouche Hypertherm pour les systèmes Powermax® est actuellement composée de 17 cartouches uniques disponibles à la vente. Il s'agit de la plateforme de consommables exclusive pour les systèmes Powermax45/65/85/105 SYNC™ et de la mise à niveau facultative pour les systèmes Powermax45 XP /65/85/105 qui utilisent un adaptateur pour torche à cartouche.

• La cartouche comprend la technologie RFID qui, lorsqu'elle est utilisée avec un système Powermax muni d'une torche SmartSYNC™, permet la configuration de procédés automatisés pour la source de courant et enregistre de précieuses données relatives à l'utilisation pour le suivi de la performance et de la durée de vie.

Accessoires

6

7

8

9

10

N°	Référence	Description
6	528083	Lecteur de cartouche Hypertherm
7	128647	Kit de filtration de l'air Hypertherm
8	027669	Kit de luxe* du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC
9	024877	Revêtement de torche en cuir noir Hypertherm 7,6m
10	127219	Housse de protection Hypertherm

* Le kit de luxe du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 51 cm. Le kit de luxe est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 28 cm, un contact et support central, un socle aimanté, quatre supports à ventouse pour des matériaux non métalliques, l'ensemble contenu dans un boîtier de transport en plastique.

Powermax 65 SYNC

Jusqu'à 32 mm

Système plasma manuel ou mécanisé pour le coupage et le gougeage du métal

Référence	Description
083356	Powermax 65 SYNC 400V système manuel avec torche SmartSYNC 7,6m 75°
059726	Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
059727	Torche manuelle 75° SmartSYNC 15,2m
059728	Torche manuelle 75° SmartSYNC 22,8m
059723	Torche manuelle 15° SmartSYNC 7,6m
059724	Torche manuelle 15° SmartSYNC 15,2m
059725	Torche manuelle 15° SmartSYNC 22,8m
059719	Torche machine 180° SmartSYNC 7,6m
059720	Torche machine 180° SmartSYNC 10,7m
059721	Torche machine 180° SmartSYNC 15,2m
059722	Torche machine 180° SmartSYNC 22,8m
059734	Torche machine mini 180° SmartSYNC 7,6m
059735	Torche machine mini 180° SmartSYNC 15,2m
059731	Torche machine mini 90° SmartSYNC 7,6m
059732	Torche machine mini 90° SmartSYNC 15,2m

Coupe manuelle recommandée	**20 mm**
Coupe manuelle maximale	**25 mm**
Coupe manuelle grossière	**32 mm**
Capacité de gougeage	Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 4,0 kg Profondeur x largeur: 2,9 mm x 6,4 mm

Avantages :

• Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
• Les nouvelles torches SmartSYNC™ munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
• La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
• Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
• La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
• Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

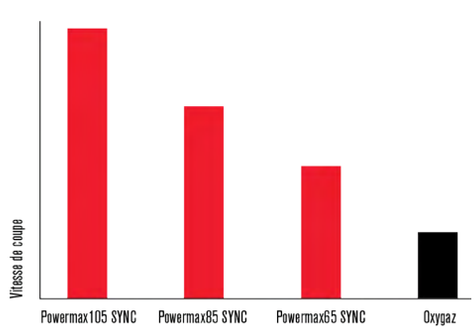
Poids avec torche : 29,0 kg

Débit coupage : 210 L/min à 5,9 bar
Débit gougeage : 210 L/min à 4,8 bar

Composants du système standard :

• Source de courant
• Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
• Consommables supplémentaires pour le coupage
• Câble de masse

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Consommables torche SmartSYNC (Powermax 65 SYNC)

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	428927	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 45A	5
1	428931	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 65A	5
1	428928	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne FineCut* 30A-45A	5
2	428925	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 45A	5
2	428930	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 65A	5
2	428926	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique FineCut* 30A-45A	5
3	428932	Cartouche SmartSYNC gougeage à retrait maximal 45A-85A	5
3	428933	Cartouche SmartSYNC gougeage à contrôle maximal 45A-85A	5
4	428952	Cartouche FlushCut 65A	5
5	428984	Cartouche HyAccess** coupe à la trâine 65A	5
5	428987	Cartouche HyAccess** gougeage 65A	5
5	428952	Cartouche HyAccess** coupe mécanique 65A	5
6	428951	Adaptateur torche Duramax	2

* Les cartouches FineCut permettent de réaliser une saignée plus étroite sur l'acier doux et l'acier inoxydable fin allant jusqu'à 3mm (calibre 10), offrant ainsi une solution idéale pour la coupe d'éléments détaillés.

** Des consommables brevetés plus longs et avec un profil étroit pour la coupe et le gougeage dans des endroits difficilement accessibles. Les consommables HyAccess sont environ 76mm plus longs que les consommables Powermax standards.

Accessoires

N°	Référence	Description
7	528083	Lecteur de cartouche Hypertherm
8	128647	Kit de filtration de l'air Hypertherm
9	229370	Kit de roues pour Powermax 65/85 SYNC
10	017065	Kit basique* du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC
10	027669	Kit de luxe** du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC

* Le kit basique du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 70 cm. Le kit est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 38 cm, un contact et support central.
** Le kit de luxe du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 51 cm. Le kit de luxe est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 28 cm, un contact et support central, un socle aimanté, quatre supports à ventouse pour des matériaux non métalliques, l'ensemble contenu dans un boîtier de transport en plastique.

Powermax 85 SYNC

Jusqu'à 38 mm

Système plasma manuel ou mécanisé pour le coupage et le gougeage du métal

Référence	Description
087196	Powermax 85 SYNC 400V système manuel avec torche SmartSYNC 7,6m 75°
059726	Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
059727	Torche manuelle 75° SmartSYNC 15,2m
059728	Torche manuelle 75° SmartSYNC 22,8m
059723	Torche manuelle 15° SmartSYNC 7,6m
059724	Torche manuelle 15° SmartSYNC 15,2m
059725	Torche manuelle 15° SmartSYNC 22,8m
059719	Torche machine 180° SmartSYNC 7,6m
059720	Torche machine 180° SmartSYNC 10,7m
059721	Torche machine 180° SmartSYNC 15,2m
059722	Torche machine 180° SmartSYNC 22,8m
059734	Torche machine mini 180° SmartSYNC 7,6m
059735	Torche machine mini 180° SmartSYNC 15,2m
059731	Torche machine mini 90° SmartSYNC 7,6m
059732	Torche machine mini 90° SmartSYNC 15,2m

Coupe manuelle recommandée	**25 mm**
Coupe manuelle maximale	**32 mm**
Coupe manuelle grossière	**38 mm**
Capacité de gougeage	Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 8,2 kg Profondeur x largeur: 3,5 mm x 6,6 mm

Avantages :

• Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
• Les nouvelles torches SmartSYNC™ munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
• La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
• Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
• La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
• Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

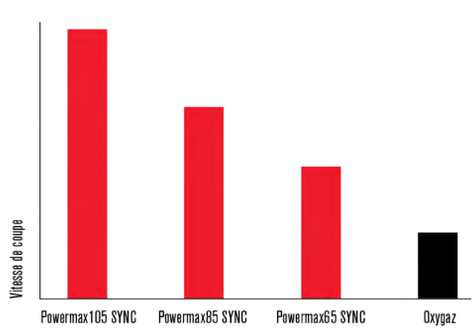
Poids avec torche : 32,0 kg

Débit coupage : 210 L/min à 5,9 bar
Débit gougeage : 210 L/min à 4,8 bar

Composants du système standard :

• Source de courant
• Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
• Consommables supplémentaires pour le coupage
• Câble de masse

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Consommables torche SmartSYNC (Powermax 85 SYNC)

Coupe en traînant la torche | Coupe mécanique | Gougeage | FlushCut™ | HyAccess | Adaptateur

1 2 3 4 5 6

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	428927	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 45A	5
1	428931	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 65A	5
1	428935	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 85A	5
1	428928	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne FineCut* 30A-45A	5
2	428925	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 45A	5
2	428930	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 65A	5
2	428934	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 85A	5
2	428926	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique FineCut* 30A-45A	5
3	428932	Cartouche SmartSYNC gougeage à retrait maximal 45A-85A	5
3	428933	Cartouche SmartSYNC gougeage à contrôle maximal 45A-85A	5
4	428952	Cartouche FlushCut 65A	5
4	428953	Cartouche FlushCut 85A	5
5	428984	Cartouche HyAccess coupe à la trâine 65A	5
5	428987	Cartouche HyAccess gougeage 65A	5
5	428952	Cartouche HyAccess coupe mécanique 65A	5
6	428951	Adaptateur torche Duramax	2

* Les cartouches FineCut permettent de réaliser une saignée plus étroite sur l'acier doux et l'acier inoxydable fin allant jusqu'à 3mm (calibre 10), offrant ainsi une solution idéale pour la coupe d'éléments détaillés.

Accessoires

7 8 9 10

N°	Référence	Description
7	528083	Lecteur de cartouche Hypertherm
8	128647	Kit de filtration de l'air Hypertherm
9	229370	Kit de roues pour Powermax 65/85 SYNC
10	017065	Kit basique* du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC
10	027669	Kit de luxe** du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC

* Le kit basique du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 70 cm. Le kit est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 38 cm, un contact et support central.
** Le kit de luxe du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 51 cm. Le kit de luxe est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 28 cm, un contact et support central, un socle aimanté, quatre supports à ventouse pour des matériaux non métalliques, l'ensemble contenu dans un boîtier de transport en plastique.

ouest soudure

Powermax 105 SYNC

Jusqu'à 50 mm

Système plasma manuel ou mécanisé pour le coupage et le gougeage du métal

Référence	Description
059690	Powermax 105 SYNC 400V système manuel avec torche SmartSYNC 7,6m 75°
059726	Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
059727	Torche manuelle 75° SmartSYNC 15,2m
059728	Torche manuelle 75° SmartSYNC 22,8m
059723	Torche manuelle 15° SmartSYNC 7,6m
059724	Torche manuelle 15° SmartSYNC 15,2m
059725	Torche manuelle 15° SmartSYNC 22,8m
059719	Torche machine 180° SmartSYNC 7,6m
059720	Torche machine 180° SmartSYNC 10,7m
059721	Torche machine 180° SmartSYNC 15,2m
059722	Torche machine 180° SmartSYNC 22,8m
059734	Torche machine mini 180° SmartSYNC 7,6m
059735	Torche machine mini 180° SmartSYNC 15,2m
059731	Torche machine mini 90° SmartSYNC 7,6m
059732	Torche machine mini 90° SmartSYNC 15,2m

Coupe manuelle recommandée	**32 mm**
Coupe manuelle maximale	**38 mm**
Coupe manuelle grossière	**50 mm**
Capacité de gougeage	Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 8,6 kg Profondeur x largeur: 6,6 mm x 6,2 mm

Avantages :

• Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
• Les nouvelles torches SmartSYNC™ munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
• La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
• Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
• La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
• Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

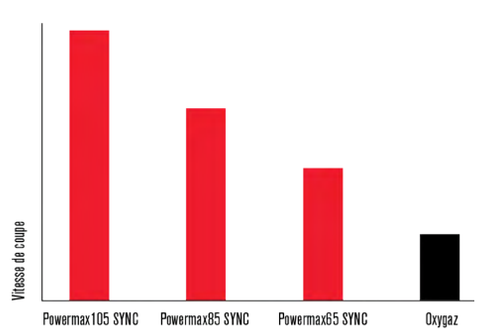
Poids avec torche : 45,3 kg

Débit coupage : 260 L/min à 5,9 bar
Débit gougeage : 260 L/min à 4,8 bar

Composants du système standard :

• Source de courant
• Torche manuelle 75° SmartSYNC 7,6m
• Consommables supplémentaires pour le coupage
• Câble de masse

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Consommables torche SmartSYNC (Powermax 105 SYNC)

Coupe en traînant la torche

1

Coupe mécanique

2

Gougeage

3

FlushCut™

4

HyAccess

5

Adaptateur

6

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	428927	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 45A	5
1	428931	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 65A	5
1	428935	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 85A	5
1	428937	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne 105A	5
1	428928	Cartouche SmartSYNC coupe à la traîne FineCut* 30A-45A	5
2	428925	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 45A	5
2	428930	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 65A	5
2	428934	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 85A	5
2	428936	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique 105A	5
2	428926	Cartouche SmartSYNC coupe mécanique FineCut* 30A-45A	5
3	428938	Cartouche SmartSYNC gougeage à retrait maximal 105A	5
3	428939	Cartouche SmartSYNC gougeage à contrôle maximal 105A	5
4	428952	Cartouche FlushCut 65A	5
4	428953	Cartouche FlushCut 85A	5
4	428954	Cartouche FlushCut 105A	5
5	428984	Cartouche HyAccess coupe à la trâine 65A	5
5	428987	Cartouche HyAccess gougeage 65A	5
5	428952	Cartouche HyAccess coupe mécanique 65A	5
6	428951	Adaptateur torche Duramax	2

Accessoires

7

8

9

10

N°	Référence	Description
7	528083	Lecteur de cartouche Hypertherm
8	128647	Kit de filtration de l'air Hypertherm
9	229467	Kit de roues pour Powermax 105 SYNC
10	017065	Kit basique* du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC
10	027669	Kit de luxe** du guide de coupage circulaire plasma torche SmartSYNC

* Le kit basique du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 70 cm. Le kit est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 38 cm, un contact et support central.
** Le kit de luxe du guide de coupage circulaire plasma permet une préparation simple et rapide pour couper des cercles précis d'un diamètre allant jusqu'à 51 cm. Le kit de luxe est livré avec un support de buse pivotant de torche, deux roues en métal et axes réglables, un bras de 28 cm, un contact et support central, un socle aimanté, quatre supports à ventouse pour des matériaux non métalliques, l'ensemble contenu dans un boîtier de transport en plastique.

Powermax 125

Jusqu'à 57 mm

Système plasma manuel ou mécanisé pour le coupage et le gougeage du métal

Référence	Description
059526	Powermax 125 400V système manuel avec torche Duramax H125 85° 7,6m
229467	Kit roues
059492	Torche manuelle H125 85° 7,6m
059495	Torche manuelle H125s 15° 7,6m
428158	Corps de torche Duramax H125 85°
428157	Corps de torche Duramax H125 15°
* 059562	Torche manuelle allongée 60cm 45° 7,6m
* 059579	Torche manuelle allongée 60cm 45° 15,2m
* 059563	Torche manuelle allongée 60cm 90° 7,6m
* 059580	Torche manuelle allongée 60cm 90° 15,2m
* 059567	Torche manuelle allongée 120cm 45° 7,6m
* 059581	Torche manuelle allongée 120cm 45° 15,2m
* 059568	Torche manuelle allongée 120cm 90° 7,6m
* 059582	Torche manuelle allongée 120cm 90° 15,2m

Coupe manuelle recommandée	**38 mm**
Coupe manuelle maximale	**44 mm**
Coupe manuelle grossière	**57 mm**
Capacité de gougeage	Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 12,52 kg Profondeur x largeur : 4,3-7,9 mm x 6,1-9,9 mm* * Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

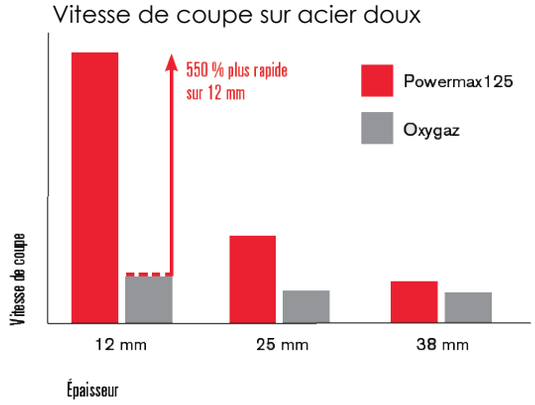
Avantages :
• Termine les tâches plus rapidement avec des vitesses de coupe 5 fois plus rapides que l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm.
• Une qualité de coupe et de gougeage supérieure qui signifie moins de temps perdu pour le meulage et la préparation des arêtes.
• Maximise votre temps de coupe avec un facteur de marche de 100 %.
• Réduit les coûts grâce à une durée de vie des consommables quatre fois plus longue que les autres systèmes de cette plage d'intensité.
• La caractéristique de détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper de dommages en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.
• Pas besoin de modifier la pression d'air. La technologie Smart Sense™ garantit qu'elle soit toujours correctement réglée.
• Aborde différentes tâches avec des styles de torches multiples et faciles à utiliser.
• Les torches Duramax™ Hyamp sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur.
• La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant et une torche plus fiable.
• Peu d'entretien pour un temps d'utilisation effective maximal.

Poids avec torche : 48,9 kg

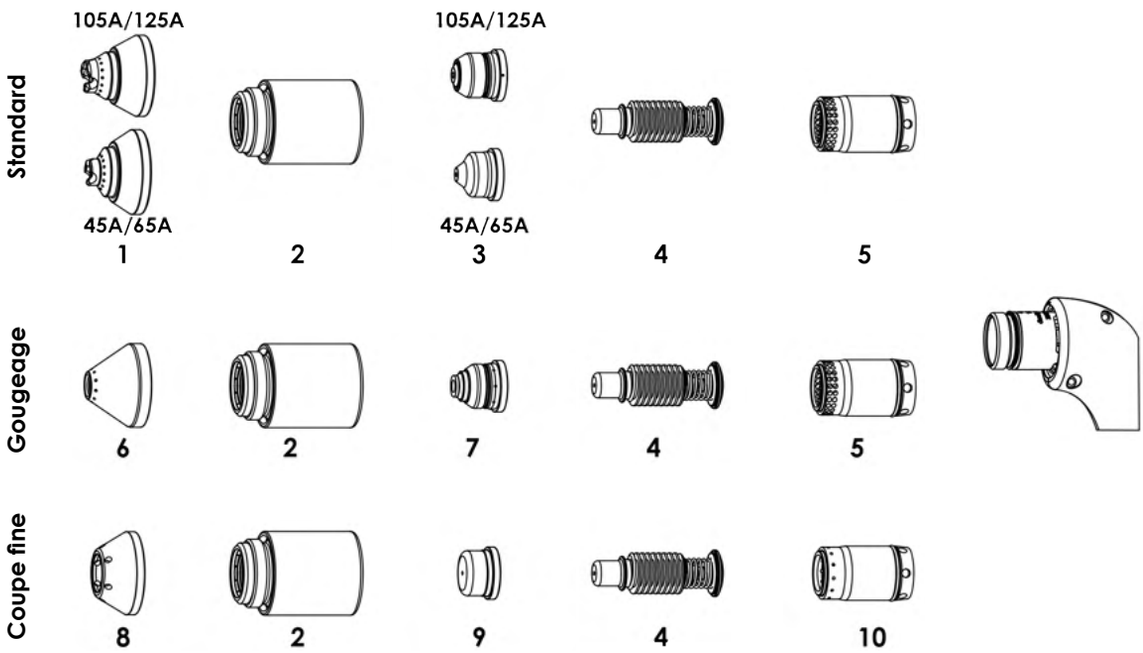
Débit coupage : 260 L/min à 5,9 bar
Débit gougeage : 212 L/min à 4,1 bar

Composants du système standard :
• Source de courant
• Torche manuelle Duramax H125 85° longueur 7,6m
• Consommables supplémentaires pour le coupage et le gougeage
• Câble de masse 4m

Powermax 125 par rapport à l'oxygaz
Vitesse de coupe sur acier doux

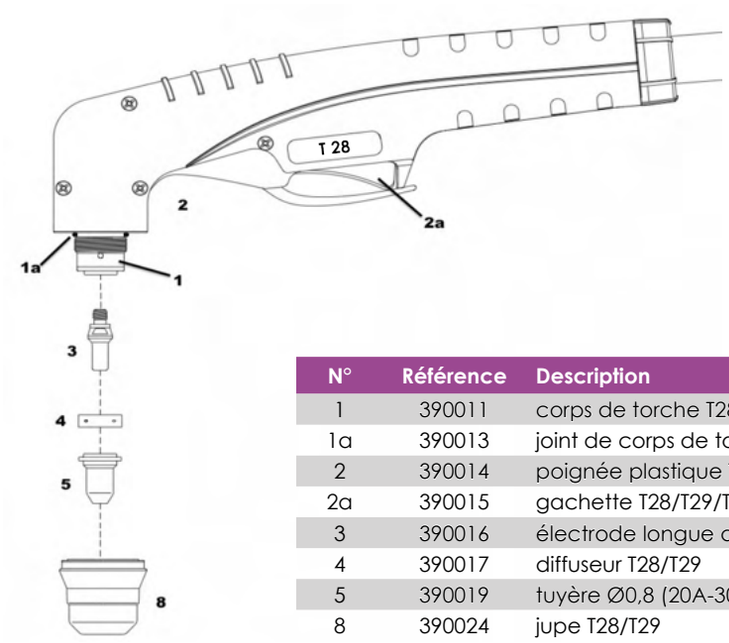


Consommables torche Duramax™ H125/H125s (Powermax 125)



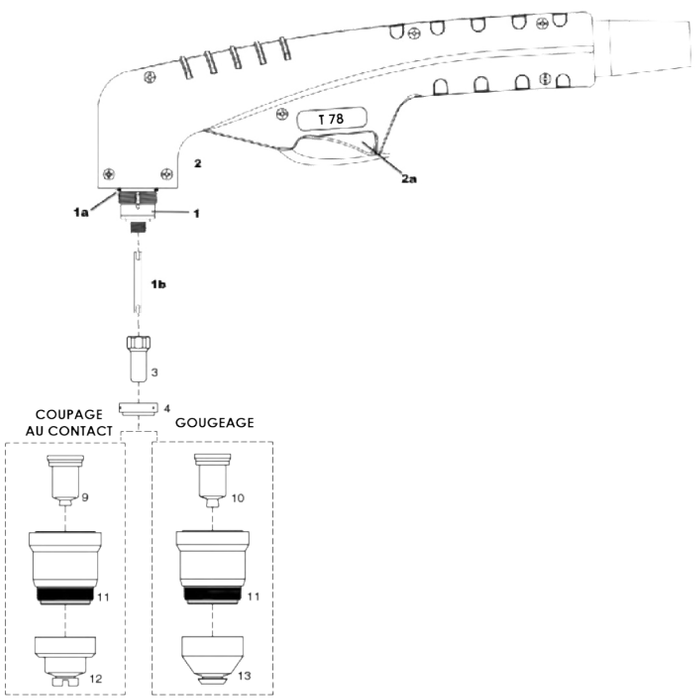
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**420000**	**écran 105A/125A**	**1**
	1	**420172**	**écran 45A/65A**	**1**
	2	**220977**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220975**	**buse 105A/125A**	**5**
	3	**420169**	**buse 65A**	**5**
	3	**420158**	**buse 45A**	**5**
	4	**220971**	**électrode**	**5**
	5	**220997**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	420112	écran de gougeage	1
	2	220977	capuchon de retenue	1
	7	420001	buse de gougeage	5
	4	220971	électrode	5
	5	220997	bague tourbillon	1
Coupe fine	8	420152	écran coupe fine	1
	2	220977	capuchon de retenue	1
	9	420151	buse 45A coupe fine	5
	4	220971	électrode	5
	10	420159	bague tourbillon coupe fine	1

Consommables torche T28/T29 (FiCUT 29C)



N°	Référence	Description	Conditionnement
1	390011	corps de torche T28/T29	1
1a	390013	joint de corps de torche T28/T29	1
2	390014	poignée plastique T28/T29 rouge+micro+vis	1
2a	390015	gachette T28/T29/T78/T108	1
3	390016	électrode longue durée T28/T29	1
4	390017	diffuseur T28/T29	1
5	390019	tuyère Ø0,8 (20A-30A) T28/T29	1
8	390024	jupe T28/T29	1

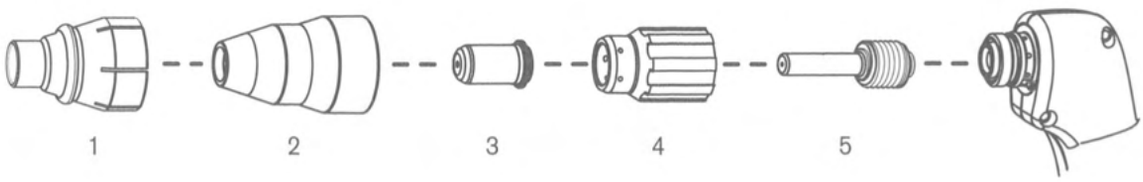
Consommables torche T78 (FiCUT 78)



N°	Référence	Description	Cdmt
1	390026	corps de torche T78	1
1a	390028	joint de corps de torche T78	1
1b	390029	tube plongeur T78	1
2	390030	poignée plastique T78 rouge+micro+vis	1
2a	390015	gachette T28/T78/T108	1
3	390032	électrode T78	1
4	390033	diffuseur T78	1

N°	Référence	Description	Cdmt
9	390040	tuyère coupe au contact Ø1,0 (40A-50A) T78	1
	390041	tuyère coupe au contact Ø1,1 (50A-60A) T78	1
	390042	tuyère coupe au contact Ø1,2 (60A-70A) T78	1
10	390043	tuyère gougeage 80A T78	1
11	390044	jupe au contact T78	1
12	390045	protection (40A-70A) T78/T108	1
13	390046	protection gougeage T78/T108	1

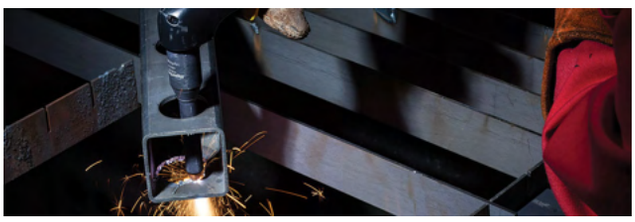
Consommables torche T30v (Powermax 30)



Référence	Description
088001	Torche T30v 4,5m
228112	Corps de torche T30v

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	220569	déflecteur optionnel	1
2	220483	capuchon de retenue	1
3	220480	buse	5
4	220479	bague tourbillon	1
5	220478	électrode	5

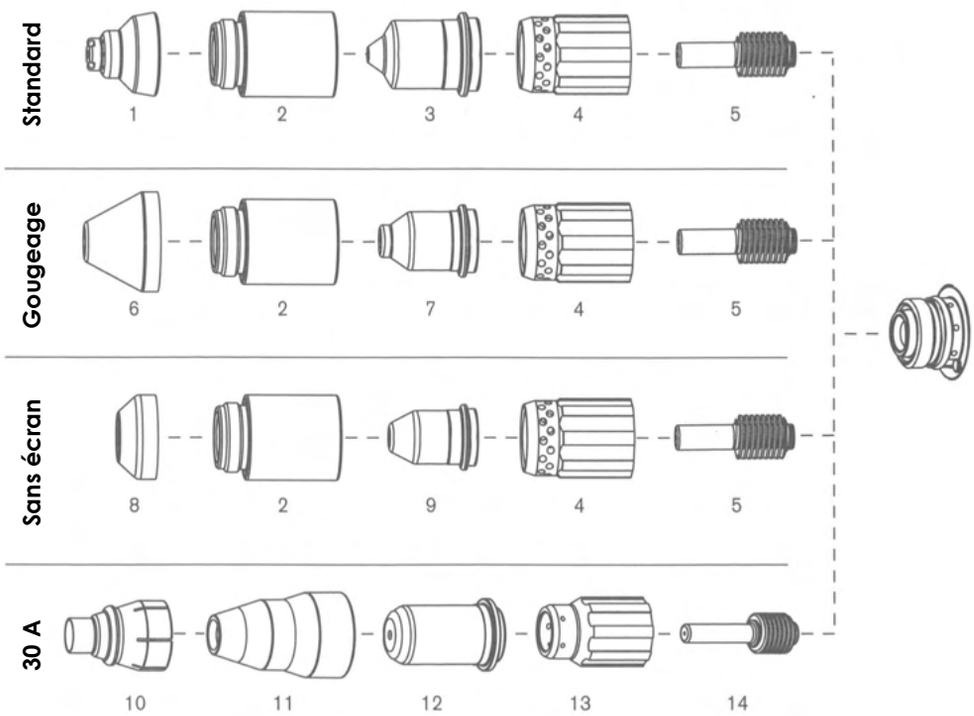
Consommables montage long spécial endroits exigus



N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420148	Buse de protection 15 - 45A	1
2	420144	Buse de coupe 15 - 45A	5
2	420147	Buse de gougeage 15 - 45A	5
3	220670	Diffuseur 15 - 45A*	1
4	420137	Electrode 15 - 45A	5

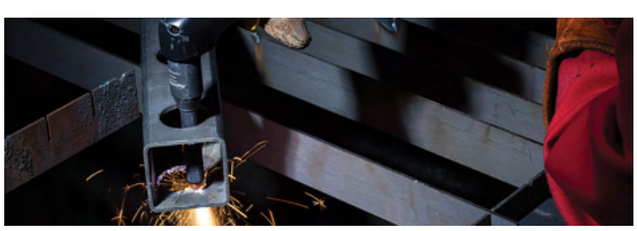
ouest soudure

Consommables torche T45v (Powermax 45)



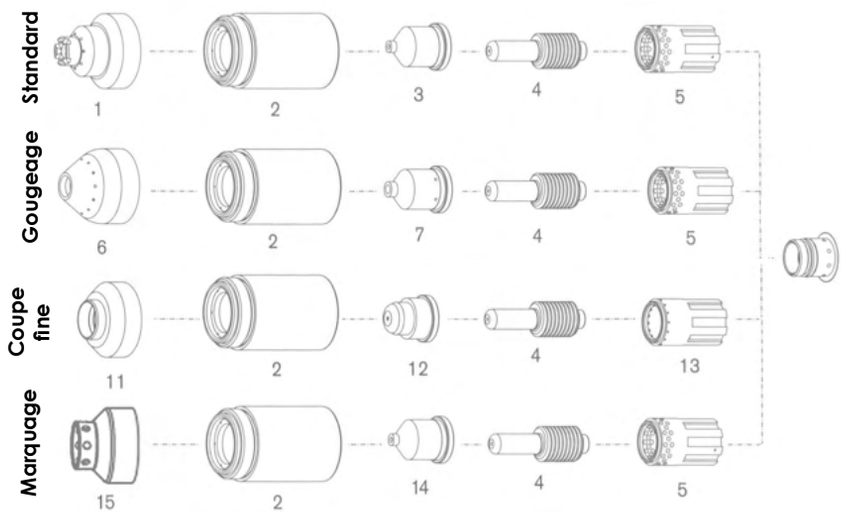
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**220674**	**écran**	**1**
	2	**220713**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220671**	**buse**	**5**
	4	**220670**	**bague tourbillon**	**1**
	5	**220669**	**électrode**	**5**
Gougeage	6	220675	écran de gougeage	1
	2	220713	capuchon de retenue	1
	7	220672	buse de gougeage	5
	4	220670	bague tourbillon	1
	5	220669	électrode	5
Sans écran	8	220717	déflecteur	1
	2	220713	capuchon de retenue	1
	9	220718	buse	5
	4	220670	bague tourbillon	1
	5	220669	électrode	5
30 A	10	220569	déflecteur optionnel 30A	1
	11	220483	capuchon de retenue 30A	1
	12	220480	buse 30A	5
	13	220479	bague tourbillon 30A	1
	14	220478	électrode 30A	5

Consommables montage long spécial endroits exigus



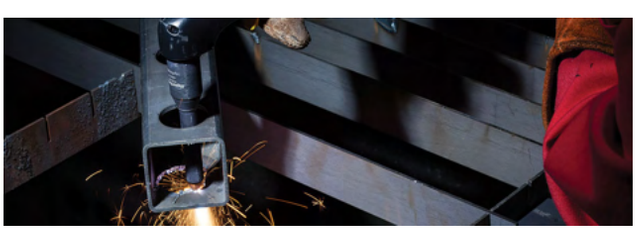
N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420148	Buse de protection 15 - 45A	1
2	420144	Buse de coupe 15 - 45A	5
2	420147	Buse de gougeage 15 - 45A	5
3	220670	Diffuseur 15 - 45A	1
4	420137	Electrode 15 - 45A	5

Consommables torche 75° (Powermax 45 XP)



	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**220818**	**écran**	**1**
	2	**220854**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220941**	**buse 45A**	**5**
	4	**220842**	**électrode**	**5**
	5	**220857**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	420480	écran de gougeage 26-45A	1
	6	420414	écran de gougeage 10-25A	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	7	420419	buse de gougeage 26-45A	5
	14	420415	buse de gougeage 10-25A/marquage	5
	4	220842	électrode	5
	5	220857	bague tourbillon	1
Coupe fine	11	220931	écran coupe fine	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	12	220930	buse 45A coupe fine	5
	4	220842	électrode	5
	13	220947	bague tourbillon coupe fine	1
Marquage	15	420542	écran marquage	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	14	420415	buse de gougeage 10-25A/marquage	5
	4	220842	électrode	5
	5	220857	bague tourbillon coupe fine	1

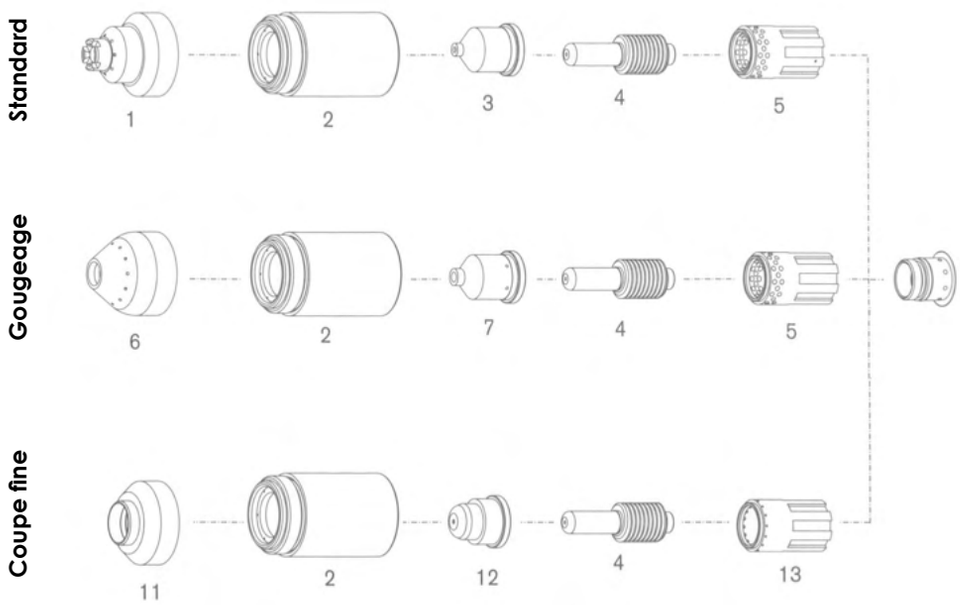
Consommables montage long spécial endroits exigus



N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420413	Buse de protection 30 - 65A	1
2	420410	Buse de coupe 30 - 65A	5
2	420412	Buse de gougeage 30 - 65A	5
3	220857	Bague tourbillon	1
4	420408	Electrode 15 - 45A	5

ouest soudure

Consommables torche H65/H65s (Powermax 65)



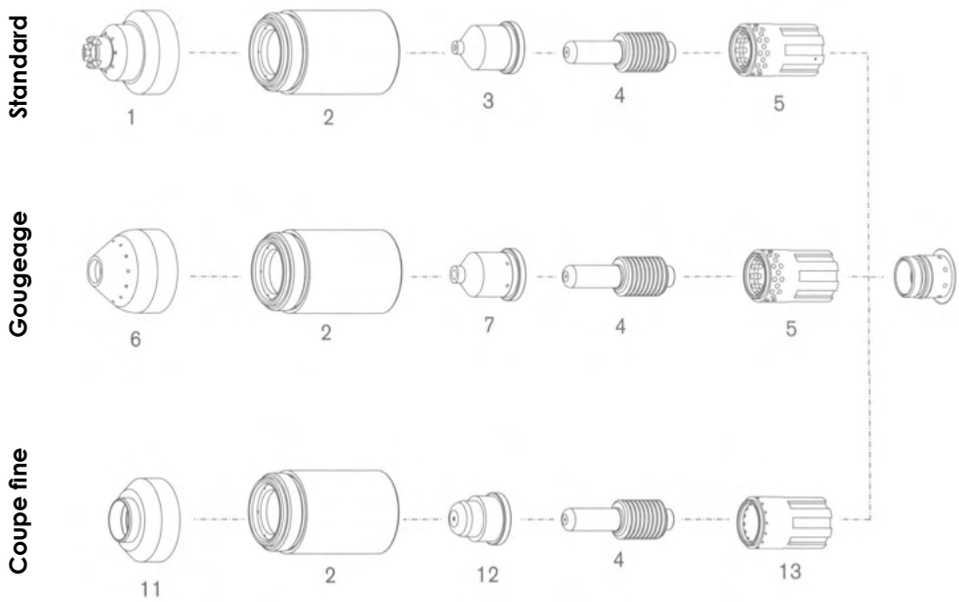
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**220818**	**écran**	**1**
	2	**220854**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220819**	**buse 65A**	**5**
	3	**220941**	**buse 45A**	**5**
	4	**220842**	**électrode**	**5**
	5	**220857**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	220798	écran de gougeage	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	7	220797	buse de gougeage	5
	4	220842	électrode	5
	5	220857	bague tourbillon	1
Coupe fine	11	220931	écran coupe fine	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	12	220930	buse 45A coupe fine	5
	4	220842	électrode	5
	13	220947	bague tourbillon coupe fine	1

Consommables montage long spécial endroits exigus

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420413	Buse de protection 30 - 65A	1
2	420410	Buse de coupe 30 - 65A	5
2	420412	Buse de gougeage 30 - 65A	5
3	220857	Diffuseur	1
4	420408	Electrode 15 - 45A	5

Référence	Description
059473	Torche manuelle 75° H65 7,6m
059470	Torche manuelle 15° H65 7,6m
228958	Corps de torche H65/H85/H105 75°
228957	Corps de torche H65/H85/H105 15°

Consommables torche H85/H85s (Powermax 85)



	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**220818**	**écran**	**1**
	2	**220854**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220816**	**buse 85A**	**5**
	3	**220819**	**buse 65A**	**5**
	3	**220941**	**buse 45A**	**5**
	4	**220842**	**électrode**	**5**
	5	**220857**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	220798	écran de gougeage	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	7	220797	buse de gougeage	5
	4	220842	électrode	5
	5	220857	bague tourbillon	1
Coupe fine	11	220931	écran coupe fine	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	12	220930	buse 45A coupe fine	5
	4	220842	électrode	5
	13	220947	bague tourbillon coupe fine	1

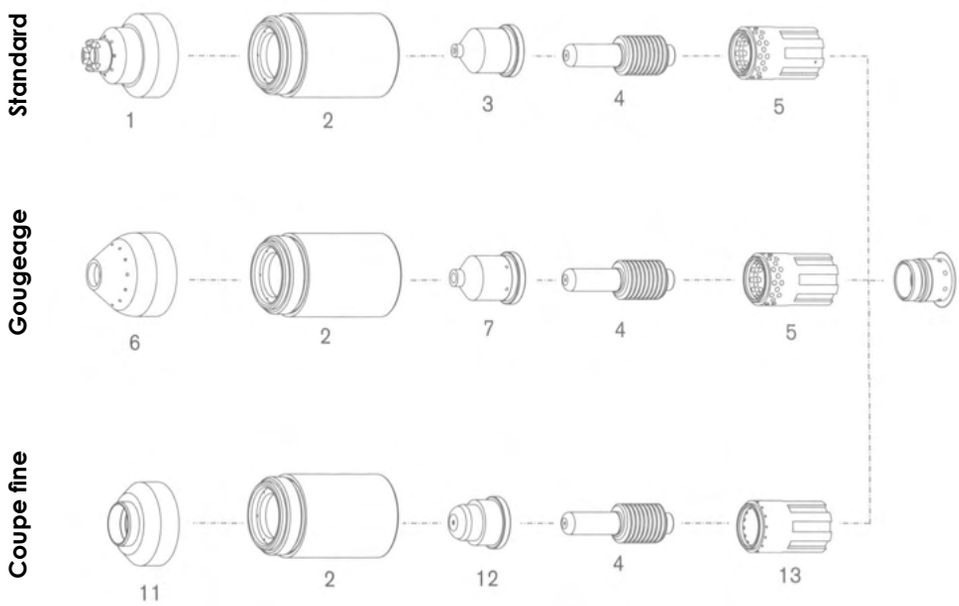
Consommables montage long spécial endroits exigus

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420413	Buse de protection 30 - 65A	1
2	420410	Buse de coupe 30 - 65A	5
2	420412	Buse de gougeage 30 - 65A	5
3	220857	Diffuseur	1
4	420408	Electrode 15 - 45A	5

Référence	Description
059473	Torche manuelle 75° H85 7,6m
059470	Torche manuelle 15° H85 7,6m
228958	Corps de torche H65/H85/H105 75°
228957	Corps de torche H65/H85/H105 75°

ouest soudure

Consommables torche Duramax™ H105/H105s (Powermax 105)



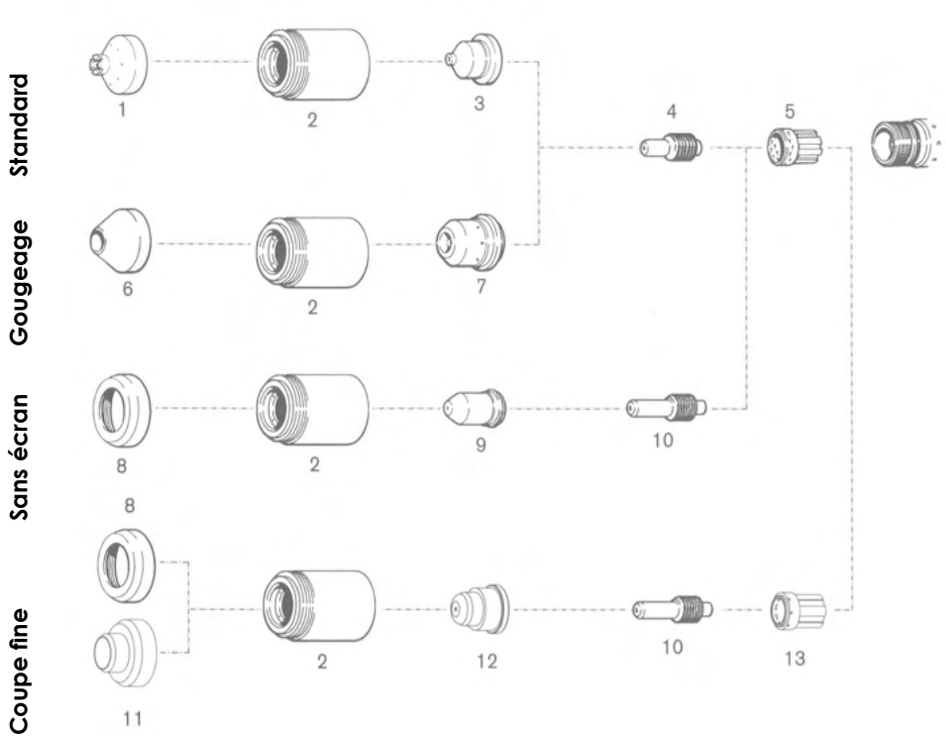
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**220992**	**écran 105A**	**1**
	1	**220818**	**écran 45/65/85A**	**1**
	2	**220854**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**220990**	**buse 105A**	**5**
	3	**220816**	**buse 85A**	**5**
	3	**220819**	**buse 65A**	**5**
	3	**220941**	**buse 45A**	**5**
	4	**220842**	**électrode**	**5**
	5	**220994**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	220798	écran de gougeage	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	7	220991	buse de gougeage	5
	4	220842	électrode	5
	5	220994	bague tourbillon	1
Coupe fine	11	220931	écran coupe fine	1
	2	220854	capuchon de retenue	1
	12	220930	buse 45A coupe fine	5
	4	220842	électrode	5
	13	220947	bague tourbillon coupe fine	1

Consommables montage long spécial endroits exigus

N°	Référence	Description	Conditionnement
1	420413	Buse de protection 30 - 65A	1
2	420410	Buse de coupe 30 - 65A	5
2	420412	Buse de gougeage 30 - 65A	5
3	220857	Diffuseur	1
4	420408	Electrode 15 - 45A	5

Référence	Description
059473	Torche manuelle 75° H105 7,6m
059470	Torche manuelle 15° H105 7,6m
228958	Corps de torche H65/H85/H105 75°
228957	Corps de torche H65/H85/H105 75°

Consommables torche PAC 123 T (Powermax 600)



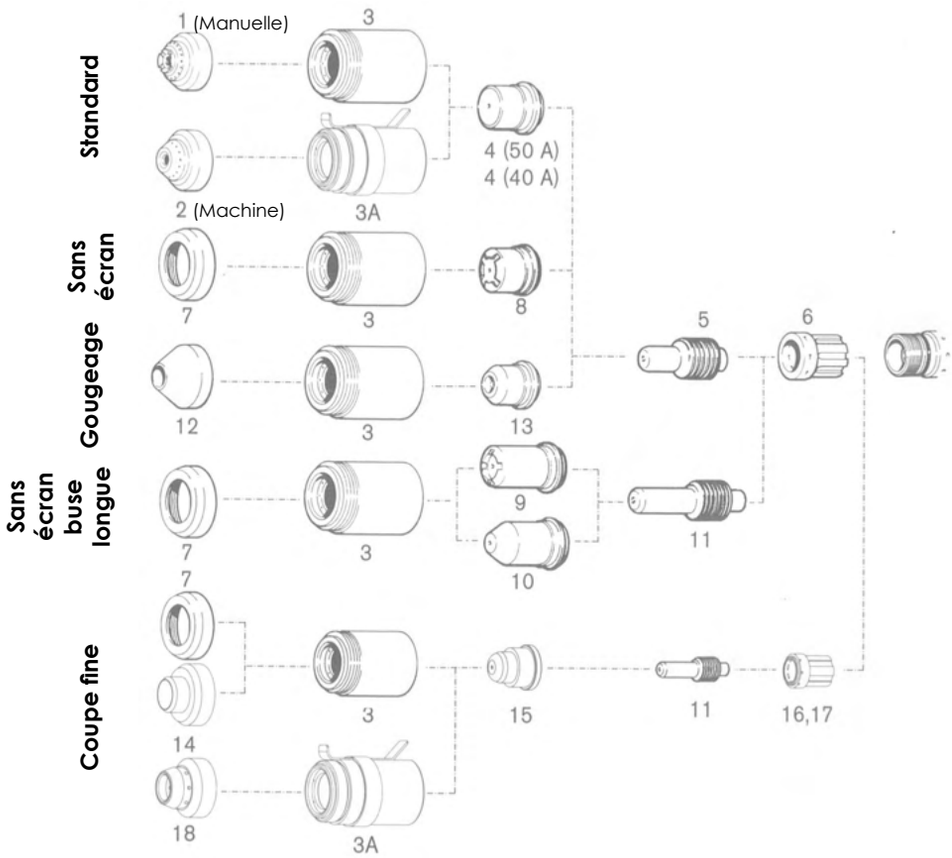
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**120828**	**écran**	**1**
	2	**120600**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**120826**	**buse**	**5**
	4	**120573**	**électrode**	**5**
	5	**120576**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	120608	écran de gougeage	1
	2	120600	capuchon de retenue	1
	7	120831	buse de gougeage	5
	4	120573	électrode	5
	5	120576	bague tourbillon	1
Sans écran	8	120303	déflecteur	1
	2	120600	capuchon de retenue	1
	9	120606	buse conique 35A	5
	10	120574	électrode longue	5
	5	120576	bague tourbillon	1
Coupe fine	8	120303	déflecteur	1
	11	220326	déflecteur CE	1
	2	120600	capuchon de retenue	1
	12	220330	buse	5
	10	120574	électrode	5
	13	220332	bague tourbillon	1

La torche PAC 123T n'est plus commercialisée. Elle est remplacée par la torche HRT duramax ci-dessous (consommables idem torche H65 voir p.148).

Référence	Description
228916	Torche HRT duramax 7,6m pour poste avec connexion à visser (remplacement de la PAC 123 T, consommables différents)
228918	Torche HRT duramax 7,6m pour poste sans connexion à visser (remplacement de la PAC 123 T, consommables différents)
228950	Corps de torche HRT duramax

ouest soudure

Consommables torche PAC 121 T / PAC 125 T (Powermax 800)



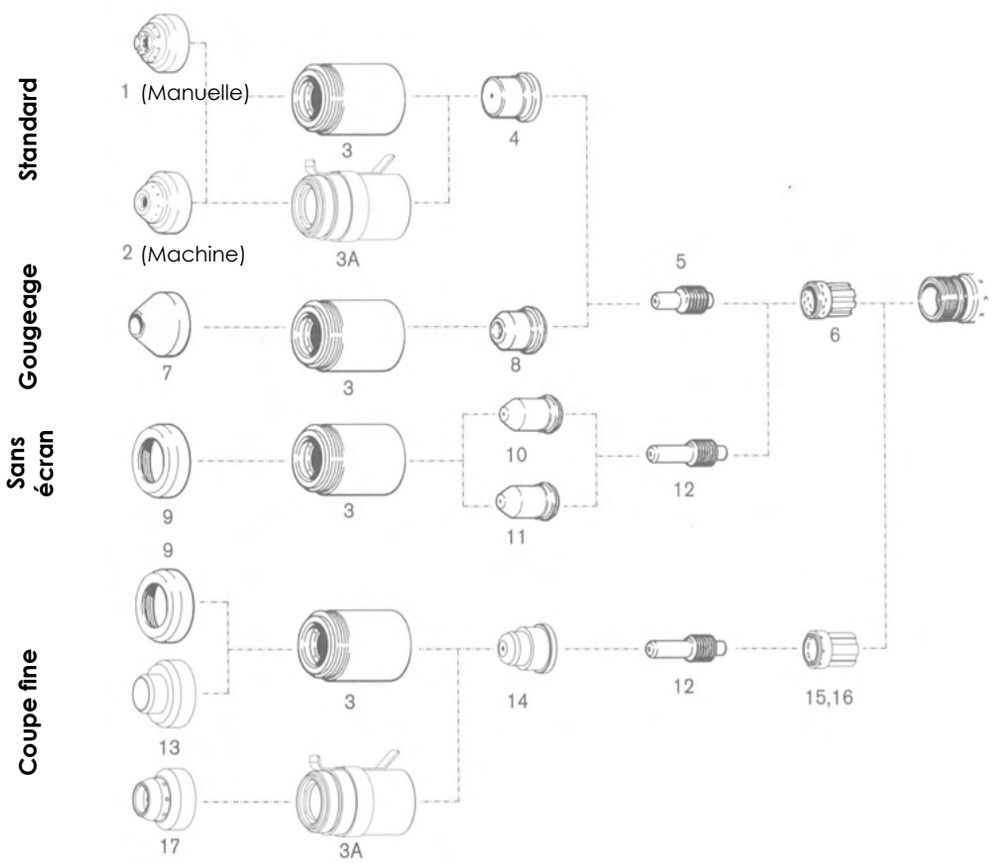
	N°	Référence	Description	Condmt
Standard	**1**	**120601**	**écran manuel**	**1**
	2	120602	écran machine	1
	3	**120600**	**capuchon de retenue**	**1**
	3A	220061	capuchon de retenue ohmic	1
	4	**120282**	**buse 50A**	**5**
	4	**120438**	**buse 40A**	**5**
	5	**120573**	**électrode**	**5**
	6	**020361**	**bague tourbillon**	**1**
Sans écran	7	120303	déflecteur	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	8	020395	buse 50A	5
	5	120573	électrode	5
	6	020361	bague tourbillon	1
Gougeage	7	120303	déflecteur	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	9	120304	buse longue	5
	10	120305	électrode conique	5
	11	120574	électrode longue	5
	6	020361	bague tourbillon	1

	N°	Référence	Description	Condmt
Sans écran buse longue	12	120608	écran de gougeage 50A	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	13	120281	buse de gougeage 50A	5
	5	120573	électrode	5
	6	020361	bague tourbillon	1
Coupe fine	7	120303	déflecteur	1
	14	220326	déflecteur CE	1
	18	220403	écran ohmic	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	3A	220061	capuchon de retenue ohmic	1
	15	220330	buse	5
	11	120574	électrode longue	5
	16	220332	bague tourbillon manuelle	1
	17	120576	bague tourbillon machine	1

⚠ ***La torche PAC 125T n'est plus commercialisée. Elle est remplacée par la torche HRT duramax ci-dessous (consommables idem torche H65 voir p.148).***

Référence	Description
228916	Torche HRT duramax 7,6m (remplacement de la PAC 125 T, consommables différents)
228950	Corps de torche HRT duramax

Consommables torche PAC 125 T (Powermax 900)



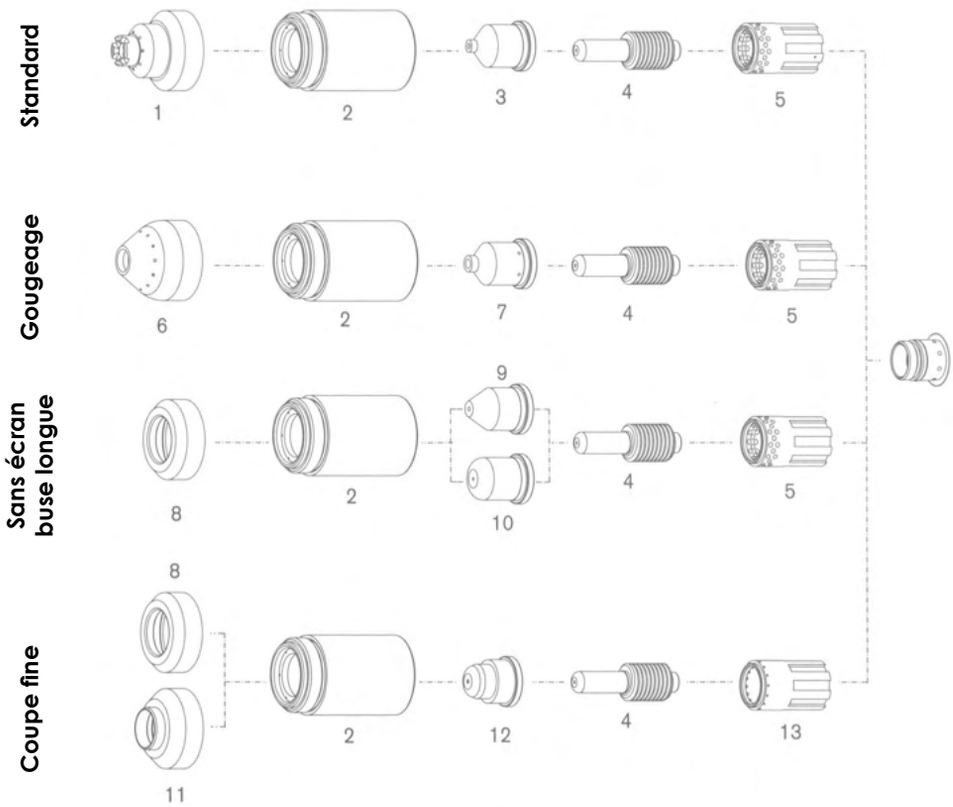
	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**120601**	**écran manuel**	**1**
	2	120602	écran machine	1
	3	**120600**	**capuchon de retenue**	**1**
	3A	120964	capuchon de retenue ohmic	1
	4	**120577**	**buse**	**5**
	5	**120573**	**électrode air**	**5**
	6	**120576**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	7	120608	écran de gougeage	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	8	120607	buse de gougeage	5
	5	120573	électrode air	5
	6	120576	bague tourbillon	1
Sans écran	9	120303	déflecteur	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	10	120578	buse conique 55A	5
	11	120606	buse conique 35A	5
	12	120574	électrode longue	5
	6	120576	capuchon de retenue	1
Coupe fine	9	120303	déflecteur	1
	13	220326	déflecteur CE	1
	17	220403	écran ohmic	1
	3	120600	capuchon de retenue	1
	3A	120964	capuchon de retenue ohmic	1
	14	220330	buse	5
	12	120574	électrode longue	5
	15	220332	bague tourbillon manuelle	1
	16	120576	bague tourbillon machine	1

La torche 125T n'est plus commercialisée. Elle est remplacée par la torche HRT duramax ci-contre (consommables idem torche H65 voir p.148).

Référence	Description
228916	Torche HRT duramax 7,6m (remplacement de la PAC 125 T, consommables différents)
228950	Corps de torche HRT duramax

ouest soudure

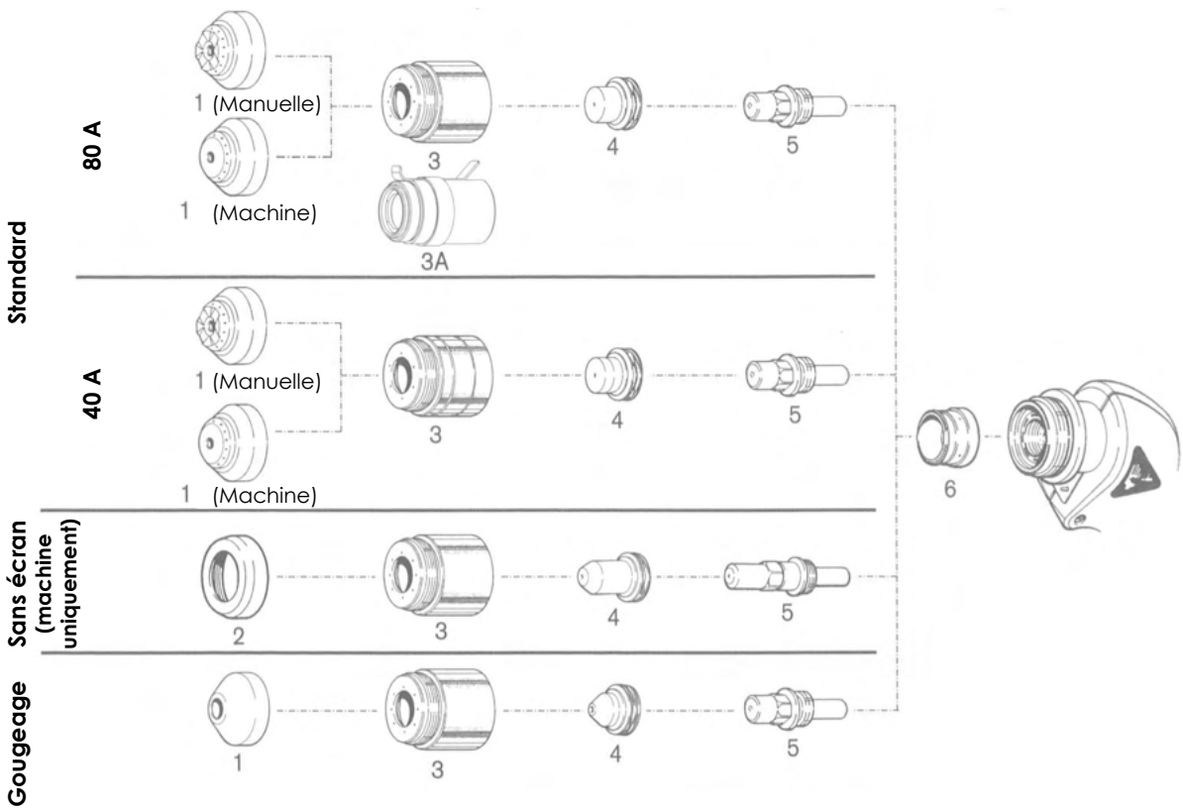
Consommables torche T60 (Powermax 1000)



	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**120929**	**écran**	**1**
	2	**120928**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**120931**	**buse 60A**	**5**
	3	**120932**	**buse 40A**	**5**
	4	**120926**	**électrode**	**5**
	5	**120925**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	120977	écran de gougeage	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	7	220059	buse de gougeage	5
	4	120926	électrode	5
	5	120925	bague tourbillon	1
Sans écran buse longue	8	120979	déflecteur	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	9	220007	buse longue 60A	5
	10	220006	buse longue 40A	5
	4	120926	électrode	5
	5	120925	bague tourbillon	1
Coupe fine	8	120979	déflecteur	1
	11	220325	bague tourbillon	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	12	120929	écran	1
	4	120926	électrode	5
	13	220327	bague tourbillon	1

Référence	Description
059498	Torche T60/T80/T100 7,6m
128564	Corps de torche T60 / T80
228788	Torche HRT duramax 7,6m (nouvelle technologie) (compatible avec Pwx 1000, consommables idem H65 voir p.148)
228950	Corps de torche HRT duramax

Consommables torche PAC 135 T (Powermax 1100)



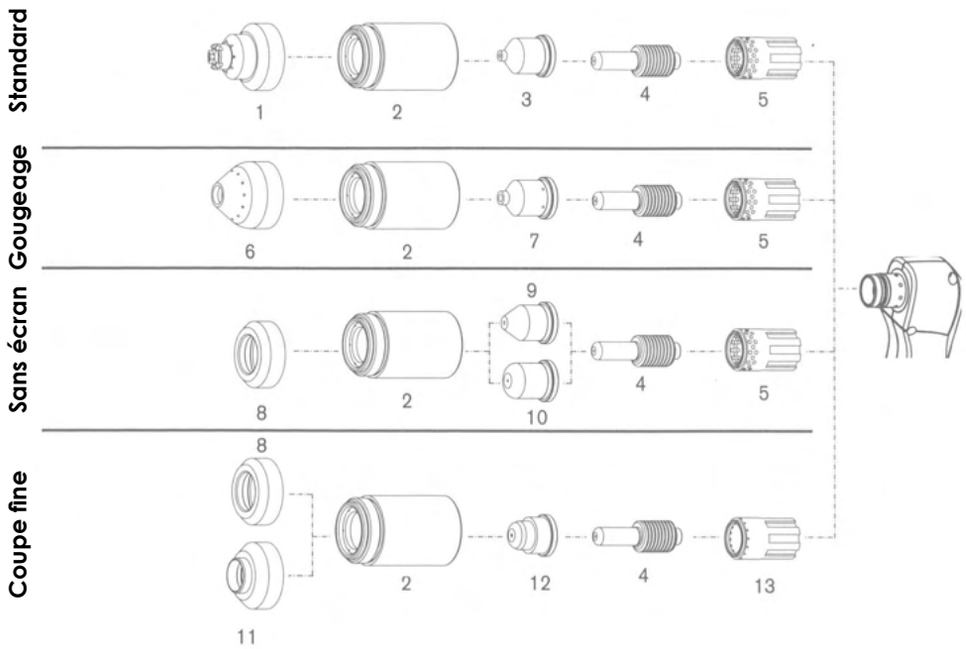
	Description	80 A N°	80 A Référence	40 A N°	40 A Référence	Conditionnement
Standard	**électrode air longue durée**	**5**	**120473**	**5**	**120473**	**5**
	bague tourbillon	**6**	**120474**	**6**	**120474**	**1**
	buse	**4**	**120476**	**4**	**120476**	**5**
	capuchon de retenue	**3**	**120483**	**3**	**120483**	**1**
	capuchon de retenue ohmic	3A	120968	3A	120968	1
	écran manuel	**1**	**120475**	**1**	**120475**	**1**
	écran machine	1	120516	1	120516	1
Sans écran (machine uniquement)	électrode air longue durée	5	120517	-	-	5
	bague tourbillon	6	120474	-	-	1
	buse	4	120518	-	-	5
	capuchon de retenue	3	120483	-	-	1
	déflecteur	2	120519	-	-	1
Gougeage	électrode air longue durée	5	120473	-	-	5
	bague tourbillon	6	120474	-	-	1
	buse	4	120509	-	-	5
	capuchon de retenue	3	120483	-	-	1
	écran	1	120510	-	-	1

La torche PAC 135T n'est plus commercialisée. Elle est remplacée par la torche RT80 ci-dessous.

Référence	Description
087033	Torche RT80 7,6m (remplacement de la PAC 135 T, consommables idem T80 voir p.156)
128564	Corps de torche RT80

ouest soudure

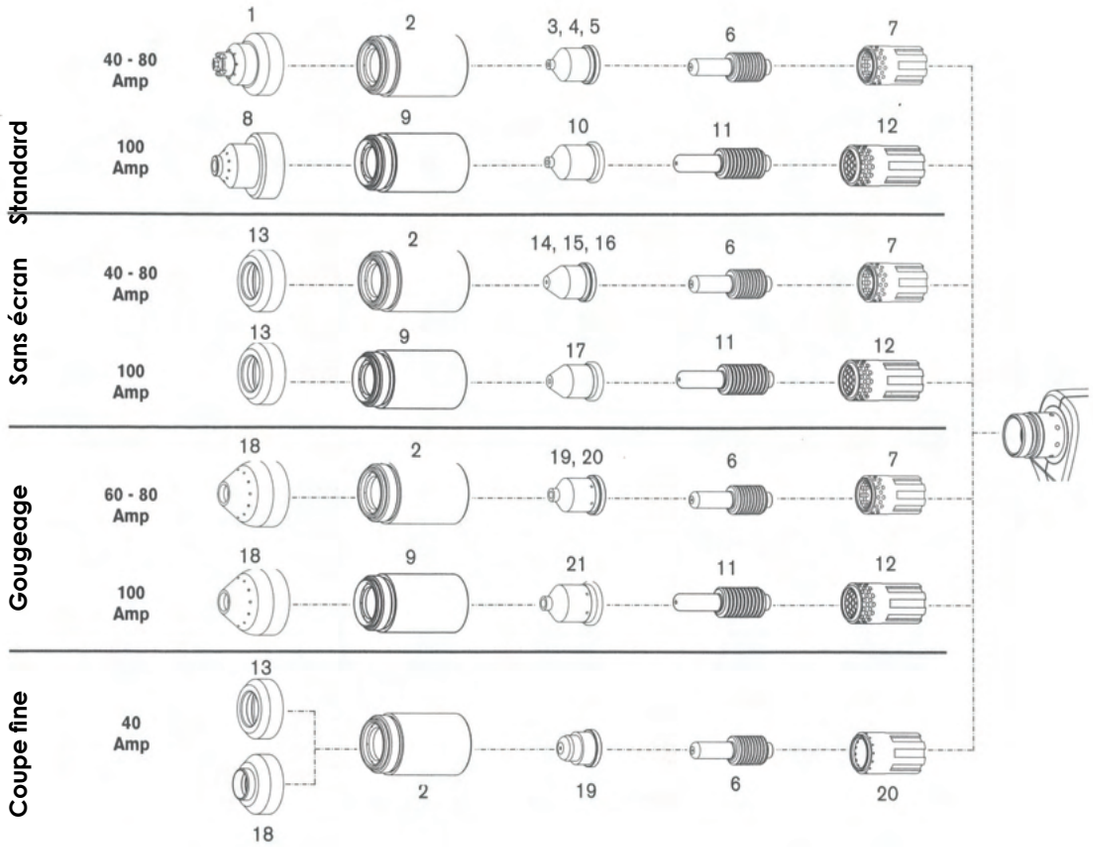
Consommables torche T80 (Powermax 1250)



	N°	Référence	Description	Conditionnement
Standard	**1**	**120929**	**écran**	**1**
	2	**120928**	**capuchon de retenue**	**1**
	3	**120927**	**buse 80A**	**5**
	3	**120931**	**buse 60A**	**5**
	3	**120932**	**buse 40A**	**5**
	4	**120926**	**électrode**	**5**
	5	**120925**	**bague tourbillon**	**1**
Gougeage	6	120977	écran de gougeage	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	7	220059	buse de gougeage	5
	4	120926	électrode	5
	5	120925	bague tourbillon	1
Sans écran	8	120979	déflecteur	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	9	120980	buse longue 80A	5
	9	220007	buse longue 60A	5
	10	220006	buse longue 40A	5
	4	120926	électrode	5
	5	120925	bague tourbillon	1
Coupe fine	8	120979	déflecteur	1
	11	220325	bague tourbillon	1
	2	120928	capuchon de retenue	1
	12	220329	buse	5
	4	120926	électrode	5
	13	220327	bague tourbillon	1

Référence	Description
059498	Torche T60/T80/T100 7,6m
128564	Corps de torche T60 / T80
228788	Torche HRT duramax 7,6m (nouvelle technologie) (compatible avec Pwx 1250, consommables idem H85 voir p.149)
228950	Corps de torche HRT duramax

Consommables torche T100 (Powermax 1650)

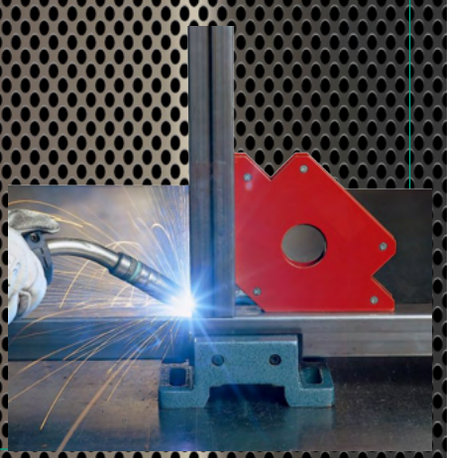


	Description	100 A N°	100 A Référence	80 A N°	80 A Référence	60 A N°	60 A Référence	40 A N°	40 A Référence	Conditionnement
Standard	**écran**	**8**	**220065**	**1**	**120929**	**1**	**120929**	**1**	**120929**	**1**
	capuchon de retenue	**9**	**220048**	**2**	**120928**	**2**	**120928**	**2**	**120928**	**1**
	buse	**10**	**220011**	**5**	**120927**	**4**	**120931**	**3**	**120932**	**5**
	électrode	**11**	**220037**	**6**	**120926**	**6**	**120926**	**6**	**120926**	**5**
	bague tourbillon	**12**	**220051**	**7**	**120925**	**7**	**120925**	**7**	**120925**	**1**
Sans écran	déflecteur	13	120979	13	120979	13	120979	13	120979	1
	capuchon de retenue	9	220048	2	120928	2	120928	2	120928	1
	buse	17	220064	16	120980	15	220007	14	220006	5
	électrode	11	220037	6	120926	6	120926	6	120926	5
	bague tourbillon	12	220051	7	120925	7	120925	7	120925	1
Gougeage	écran	18	120977	18	120977	18	120977	-	-	1
	capuchon de retenue	9	220048	2	120928	2	120928	-	-	1
	buse	21	220063	20	220059	19	220059	-	-	5
	électrode	11	220037	6	120926	6	120926	-	-	5
	bague tourbillon	12	220051	7	120925	7	120925	-	-	1
Coupe fine	déflecteur	-	-	-	-	-	-	13	120979	1
	déflecteur CE	-	-	-	-	-	-	18	220325	1
	buse longue 60A	-	-	-	-	-	-	2	120928	1
	capuchon de retenue	-	-	-	-	-	-	19	220329	5
	électrode 80 A	-	-	-	-	-	-	6	120926	5
	bague tourbillon	-	-	-	-	-	-	20	220327	1

Référence	Description
059498	Torche T60/T80/T100 7,6m
128767	Corps de torche T100
228788	Torche HRT duramax 7,6m (nouvelle technologie) (compatible avec Pwx 1650, consommables idem H105 voir p.150)
228950	Corps de torche HRT duramax

ouest soudure

ACCESSOIRES DE SOUDAGE



Câbles et connexions

Connexions

Réf.	Désignation	ø (mm²)
1400500	Connecteur Mâle 1/4 queue Ø9mm	10-25
1400502	Connecteur Mâle 1/4 queue Ø13mm	35-50
1400504	Connecteur Mâle 1/4 queue Ø13mm	70-95
1400505	Connecteur Femelle 1/4 queue Ø9mm	10-25
1400507	Connecteur Femelle 1/4 queue Ø13mm	35-50
1400509	Connecteur Femelle 1/4 queue Ø13mm	70-95

Réf.	Désignation	ø (mm²)
1400510	Embase Mâle 1/4 queue Ø9mm	10-25
1400511	Embase Mâle 1/4 queue Ø13mm	35-50
1400512	Embase Mâle 1/4 queue Ø13mm	70-95
1400515	Embase Femelle 1/4 queue Ø9mm	10-25
1400516	Embase Femelle 1/4 queue Ø13mm	35-50
1400517	Embase Femelle 1/4 queue Ø13mm	70-95

Réf.	Désignation	ø (mm²)
1400520	Adaptateur Mâle queue de 9mm / Femelle queue de 13mm	35-70

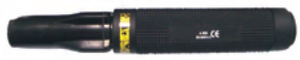
Câbles de soudage et kits câbles

Réf.	Désignation	A (60%)	ø (mm²)
1400540	Câble de soudage (au m)	110 A	16
1400541	Câble de soudage (au m)	180 A	25
1400542	Câble de soudage (au m)	250 A	35
1400543	Câble de soudage (au m)	350 A	50
1400544	Câble de soudage (au m)	525 A	70
1400545	Câble de soudage (au m)	650 A	95

Réf.	Désignation	A (60%)	ø (mm²)
1400600	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø9mm + pince CROCO 2	180 A	25
1400605	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + pince CROCO 2	180 A	25
1400601	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + pince CROCO 3	250 A	35
1400602	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + pince CROCO 6	350 A	50
1400603	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + pince CROCO 6	525 A	70
1400604	Ensemble câble de masse Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + pince MYKING	650 A	95

Réf.	Désignation	A (60%)	ø (mm²)
1400610	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø9mm + porte élect. LEV 2	180 A	25
1400615	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + porte élect. LEV 2	180 A	25
1400611	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + porte élect. LEV 3	250 A	35
1400612	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + porte élect. LEV 6	350 A	50
1400613	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + porte élect. LEV 6	525 A	70
1400614	Ensemble câble porte-électrode Lg 4m connecteur 1/4T Ø13mm + porte élect. LEV 6	650 A	95

Pinces portes-électrodes - pinces de masse - connexions - conducteurs

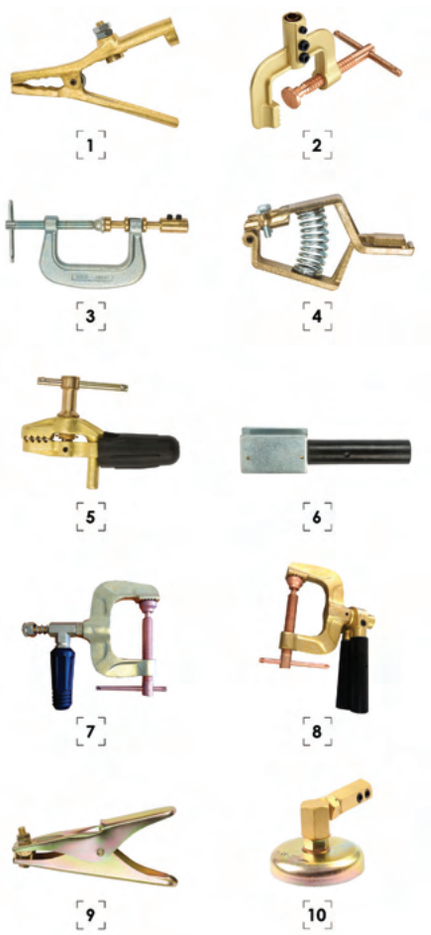


1

2

Pinces porte-électrode

N°	Réf.	Désignation	Ampérage
1	1400650	Pince porte-électrode droit à visser	200A (35%) 150A (60%)
	1400554	Pince porte-électrode droit à visser	300A (35%) 250A (60%)
	1400651	Pince porte-électrode droit à visser	400A (35%) 300A (60%)
2	1400652	Pince porte-électrode à levier, tête ouverte LEV 2	200A (35%) 150A (60%)
	1400573	Pince porte-électrode à levier, tête ouverte LEV 3	300A (35%) 250A (60%)
	1400556	Pince porte-électrode à levier, tête ouverte LEV 6	600A (35%) 350A (60%)



Pinces de masse

N°	Réf.	Désignation	Ampérage
1	1400653	Pince de masse CROCO 2	300A (35%) 250A (60%)
	1400522	Pince de masse CROCO 3	350A (35%) 300A (60%)
	1400523	Pince de masse CROCO 6	600A (35%) 500A (60%)
2	1400577	Pince de masse Serre joint SIRIO 5	600A (35%) 500A (60%)
3	1400527	Pince de masse Serre joint SIRIO 10	1100A (35%) 1000A (60%)
4	1400525	Pince de masse A ressort LAB 3	300A (35%) 250A (60%)
	1400526	Pince de masse A ressort LAB 6	600A (35%) 500A (60%)
5	1400589	Pince de masse MYKING	700A (35%) 600A (60%)
6	1400654	Pince de masse Magnétique MAG 2	200A (35%) 150A (60%)
	1400587	Pince de masse Magnétique MAG 4	500A (35%) 400A (60%)
7	1400655	Pince de masse tournante TOUR 6	600A (35%) 500A (60%)
8	1400656	Pince de masse tournante TOUR 8	800A (35%) 600A (60%)
9	1400528	Pince de masse NEVADA tôle 350	400A (35%) 300A (60%)
10	1400529	Pince de masse magnétique tour-nante 400A	400A (35%) 300A (60%)

Brosses, marteaux et outils

Réf.	Désignation
1400557	Brosse acier manche bois 4 rangs
1400558	Brosse inox manche bois 4 rangs
1400559	Brosse acier d'angle manche bois
1400563	Brosse inox d'angle manche bois
1400535	Brosse laiton manche bois 4 rangs

1400564	Brosse acier manche plastique
1400565	Brosse inox manche plastique

Réf.	Désignation
1400560	Marteau à piquer manche bois
1400561	Marteau à piquer manche fer

Réf.	Désignation
1400562	Pince MIG FIX

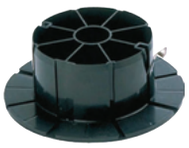
Applications :
- Découpe rapide et efficace du fil de soudage
- Enlèvement rapide et efficace des projections sur la buse gaz et sur le tube contact
- Enlèvement et fixation des tubes contact, des supports tube contact et des buses gaz

Réf.	Désignation
1400713	Pince pour tampon nettoyeur fil acier
1400714	Tampon nettoyeur pour fil acier (lot de 25)

Réf.	Désignation
1400536	Tig-Pen

Application :
Amenée manuelle des baguettes tig Ø0,8 à 3,2mm

Divers

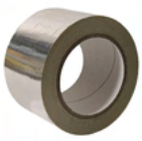

1

1a

2

3

4


5

6

7

8

9

10

11

12

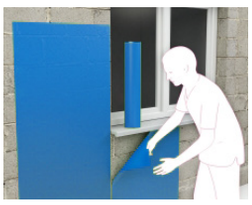
13

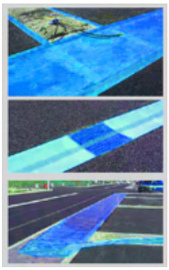
14

N°	Réf.	Désignation
1	1400621	Adaptateur bobine renforcé
1a	1400590	Adaptateur petite bobine (Ø200 mm)
2	1400531	Craie de briançon (boite de 50)
3	1400533	Miroir aimanté
4	1400622	Bobine d'essuyage chamois orange 1000 fts 220x300mm 2 plis
5	1400728	Ruban aluminium largeur 20mm Lg 50m
	1400624	Ruban aluminium largeur 50mm Lg 50m
6	1400626	Ruban de masquage larg. 19mm Lg 50m
	1400627	Ruban de masquage larg. 25mm Lg 50m
	1400628	Ruban de masquage larg. 50mm Lg 50m
7	1400572	Testeur de gaz pour torche à souder
8	1400700	Feutre à peinture indélibile pour tout type de matériaux couleur **rouge**
	1400701	Feutre à peinture indélibile pour tout type de matériaux couleur **blanc**
	1400702	Feutre à peinture indélibile pour tout type de matériaux couleur **jaune**
9	1400703	Tube marqueur à bille et peinture indélibile pour tout type de surface couleur **rouge**
	1400704	Tube marqueur à bille et peinture indélibile pour tout type de surface couleur **blanc**
	1400705	Tube marqueur à bille et peinture indélibile pour tout type de surface couleur **jaune**
10	1400706	Craie de marquage multi-usage pour surfaces rugueuses couleur **rouge**
	1400707	Craie de marquage multi-usage pour surfaces rugueuses couleur **blanc**
	1400708	Craie de marquage multi-usage pour surfaces rugueuses couleur **jaune**

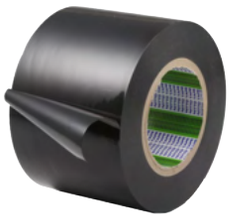
N°	Réf.	Désignation
11	1400718	Crayon contrôleur de température 101°C
	1400719	Crayon contrôleur de température 121°C
	1400720	Crayon contrôleur de température 149°C
	1400721	Crayon contrôleur de température 177°C
	1400722	Crayon contrôleur de température 198°C
	1400723	Crayon contrôleur de température 232°C
	1400724	Crayon contrôleur de température 253°C
	1400725	Crayon contrôleur de température 302°C
	1400726	Crayon contrôleur de température 343°C
	1400727	Crayon contrôleur de température 371°C
12	1400716	Support magnétique pour torche TIG
13	1400715	Support magnétique pour torche MIG
14	1400717	Thermomètre sans contact à visée laser *Mesure la température de - 50 à + 1050°C* *Résolution 0,1°C* *Ratio distance/spot 20:1* *Afficheur LCD rétro-éclairé* *Emissivité réglable de 0,1 à 1* *Valeur mini, maxi, différence, moyenne* *Emissivité réglable* *Mémoire* *Alarme haute et basse température* *Poids 480g*

Film adhésif

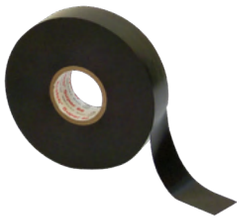




Réf.	Désignation
8202B	**Film polyéthylène adhésif** Protection des surfaces rugueuses (Pierre - Béton - Plâtre - Enduit - Brique) **Ne pas coller sur une surface lisse** type aluminium, pvc, vitre...) Dimension 300mm x 50 M Couleur bleu



Réf.	Désignation
3103	**Film de protection noir** Protection contre choc, abrasion, rayure et salissure Dimension 120mm x 100 M



Réf.	Désignation
R800	**Ruban auto-vulcanisant** Ruban auto-fusionnant en silicone et sans adhésif *Électricité :* Isolation électrique, bornes de raccordements bateaux, liasse de fil, câbles électriques, étanchéité des connections électriques, bouches d'aération, protection contre la corrosion, protection raccord satellite. *Automobile :* tuyaux de radiateurs, tuyaux d'air, lignes d'air conditionnée, système d'échappement, protection de fils, câble. *Plomberie :* siphons en pvc, drainage, tuyaux d'arrosage, protection contre la corrosion, tuyaux d'évacuation souple. *Marine :* tuyaux d'eau, systèmes d'échappement, gréement, câblage, équipements de pêches, équipements de plongée. *Tout dépannage d'urgence :* Manches d'équipements sportifs, outillage et grips, fixation/Maintien de pièces collées, réparation d'urgence d'une durite, joints d'étanchéité. Température continue d'utilisation -45° à 200°C Température intermittente max -65° à 260°C Résistance à la pression stupéfiante de 700 PSI (48 Bar, 4,8 MPa) Isolation de 8000 Volts par couche (>15000 volt/mm) Dimension 38mm x 10 M

Boitier de protection

Réf.	Désignation
1000	**Boitier de protection monophasé 230 V contre les surtensions** S'intercale entre un groupe autonome et un appareil électrique pour le protéger des oscillations de tension du groupe. Tension de protection 260 V Tension limite 440 V Courant max. 25 A Puissance max. 5.8 Kva Poids 1 kg Dimensions 10 x 8 x 16 cm

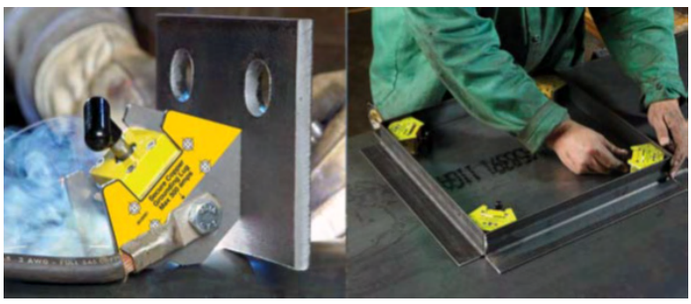
Réf.	Désignation
1200	**Boitier de protection des batteries contre les surtensions lors du soudage** Pour batterie 12 / 24 V Connecter les pinces du boitier sur le + et le - de la batterie. Vérifier que la diode "ON" du boitier s'allume. Si c'est le cas, la batterie est protégée contre les surtensions.

Aimants

RAPIDE ET EFICACE !

S'aimante et se désaimante en tournant simplement la poignée d'un quart de tour

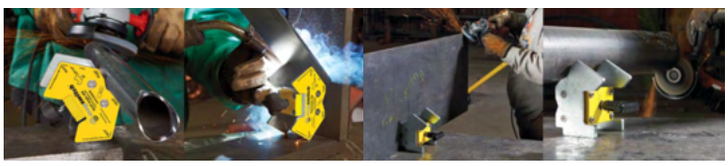
	Avec prise de masse	Avec prise de masse
Référence	**1400630**	**1400631**
Force d'adhérence sur acier épais	40 kg	89 kg
Ampères	300 A	600 A
Dim. (H x l x p en mm)	155 x 105 x 67	180 x 155 x 77
Poids (kg)	0,300	0,800



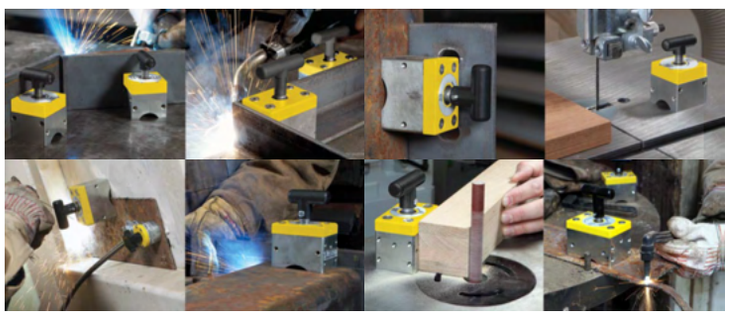
Mini multi-angle avec prise de masse : met à la masse et maintient en place en même temps !
Angles : 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et 90°

		Avec prise de masse
Référence	**1400632**	**1400633**
Force d'adhérence sur acier épais	40 kg	67 kg
Ampères	-	300 A
Dim. (H x l x p en mm)	76 x 76 x 32	95 x 89 x 44
Poids (kg)	0,180	0,360

Etaux multi-angle
Adhésion ultra forte sur tous les côtés : 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et 90°



Référence	**1400634**	**1400635**
Force d'adhérence sur acier épais	178 kg	446 kg
Dim. (H x l x p en mm)	221 x 193 x 81	160 x 200 x 125
Poids (kg)	1,130	4,250



Extrêmement puissant

Référence	**1400636**	**1400637**
Force d'adhérence sur acier épais	67 kg	268 kg
Dim. (H x l x p en mm)	169 x 96 x 53	215 x 190 x 80
Poids (kg)	0,300	1,500

Angle variable 22 à 270°

Référence	**1400638**
Force d'adhérence sur acier épais	90 kg
Dim. (H x l x p en mm)	250 x 180 x 65
Poids (kg)	1,720

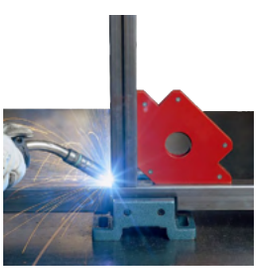
Aimants de levage manuel

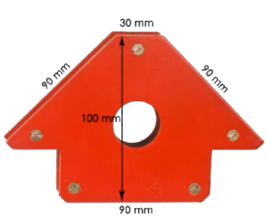
Référence	1400639
Force d'adhérence sur acier épais	27 kg
Dim. (H x l x p en mm)	260 x 180 x 100
Poids (kg)	0,640

Aimants de levage électrique sans fil

Autonomie batterie : 2000 cycles par charge
Livré avec 2 batteries rechargeables + chargeur
Force d'adhérence sur acier épais : 27kg*
* (capacité 104 kg mais limité à 27 kg pour respecter les poids limites de levage au travail)

Référence	1400640
Force d'adhérence sur acier épais	27 kg
Dim. (H x l x p en mm)	254 x 178 x 102
Poids (kg)	1,450





400534

306
(avec switch)

Equerre magnétique

Référence	1400534	306
Force d'adhérence sur acier épais	36 kg	36 kg
Dim. (en mm)	100 x 90 x 90	110 x 110 x 95
Poids (kg)	0,730	0.450

Étuves pour éléctrodes

Les étuves portables sont utilisées pour le maintien hors humidité des électrodes sur le lieu de soudage afin d'éviter les porosités dues à la présence d'hydrogène dans les cordons de soudage.

Réf.	Désignation
1400641	Étuve 220V capacité 5kg d'électrodes. Thermostat analogique. Température max 300°C
1400642	Étuve 220V capacité 9kg d'électrodes. Thermostat analogique. Température max 300°C

Réf.	Désignation
1400643	Étuve 220V avec roues et poignée capacité 22kg d'électrodes. Thermostat analogique. Température max 300°C.

Étuves plus grande capacité sur demande

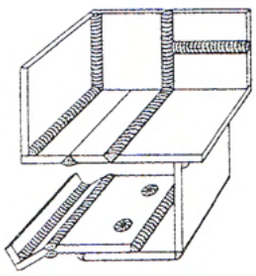
ouest soudure

MÉTAUX D'APPORT

MÉTAUX D'APPORT

Électrodes pour le soudage des aciers de construction

ELECTRODE OS.5000

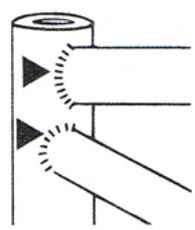


ø (mm)	Réf.
2,0	OS5000.20
2,5	OS5000.25
3,2	OS5000.32
4,0	OS5000.40
5,0	OS5000.50

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Auto-amorçage. Très maniable, convenant pour tout emploi courant, particulièrement recommandée pour le soudage à plat. Fusion douce et rapide. Laitier d'enlèvement très facile. Applications : pour constructions soumises à des sollicitations importantes. Matériel roulant, chantier naval, chau-dronnerie mécano-soudure et sur aciers avec charge de rupture comprise entre 33 et 52 hbar. A33 – A34 – E24 (A37) – E26 (A42) – E30 (A47) – E36 (A52) et aciers ayant des caractéristiques similaires.	Toutes positions. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (- à la pince).	R (N/mm²) E (N/mm²) A 5d (%) Charpy V (+20°C) (J/cm²)	510-580 380 24 90-120

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register - S.N.C.F. - E.D.F. - T.Ü.V.

ELECTRODE OS.5010

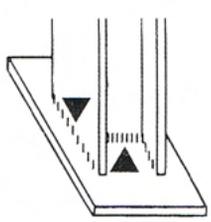


ø (mm)	Réf.
2,5	OS5010.25
3,2	OS5010.32
4,0	OS5010.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Electrode rutile universelle. Applications très variées en toutes positions y compris verticale descendante. Amorçage facile, très faible tension d'amorçage, laitier auto détachable, arc vif sans projection, très bonne pénétration, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées. Hautes caractéristiques mécaniques. Applications : chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériels agricoles, travaux de maintenance...	Toutes positions y compris verticales descendante. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (- à la pince).	R (N/mm²) E (N/mm²) A 5d (%) Charpy V (+20°C) (J/cm²)	510-580 380 22 100-120

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

ELECTRODE OS.5015 Bel Aspect

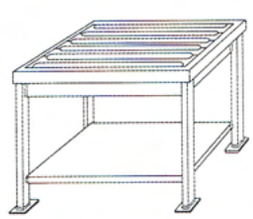


ø (mm)	Réf.
2,5	OS5015.25
3,2	OS5015.32
4,0	OS5015.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Électrode à enrobage épais convenant pour tout emploi courant – particulièrement recommandée pour le soudage à plat, en angle et en position verticale par la méthode montante – fusion douce et rapide – peu de projections – laitier auto détachable – bel aspect du cordon Applications : emploi courant en constructions mécano soudée, chaudronneries, chantiers navals, serrureries...	Soudage à plat. Courant alternatif Uo 45v Courant continu (- à la pince).	R (N/mm²) E (N/mm²) A 5d (%) Charpy V (+20°C) (J/cm²)	510-590 400 23 100-120

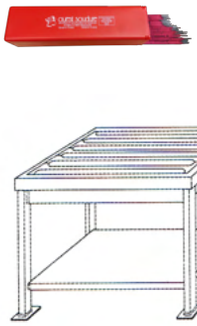
Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

ELECTRODE OS.5020



ø (mm)	Réf.
2,5	OS5020.25
3,2	OS5020.32
4,0	OS5020.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Electrode universelle de couleur verte. Applications très variées et toutes positions. Fusions agréables et laitier d'enlèvement facile Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec très basse tension à vide. Applications : Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrurerie.	Toutes positions y compris verticales descendante. Courant alternatif Uo 47v Courant continu (- à la pince).	R (N/mm²) E (N/mm²) A 5d (%)	500 450 22

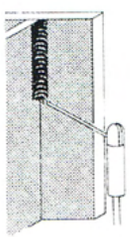


ELECTRODE OS.5050

ø (mm)	Réf.
2,5	OS5050.25
3,2	OS5050.32
4,0	OS5050.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Electrode rutile d'amorçage immédiat pour de multiples applications dans toutes les positions. Laitier de conduite et d'enlèvement très facile. Arc intense et stable, sans projection, donnant au métal déposé un aspect et une propriété mécanique exceptionnels. Faible tension d'amorçage. Soudage des aciers de 370 à 590 N/mm² Applications : Constructions métalliques, tuyauteries, travaux artisanaux, répa-rations diverses, réservoirs.	Toutes positions y compris verticales descendante. Courant alternatif Uo 45v Courant continu (-à la pince).	R (N/mm²)	510-590
		E (N/mm²)	380
		A 5d (%)	23
		Charpy V (+20°C) (J/cm²)	100-120

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

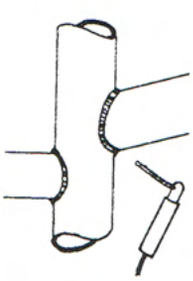


ELECTRODE OS.5100

ø (mm)	Réf.
2,5	OS5100.25
3,2	OS5100.32
4,0	OS5100.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Auto-amorçage. Electrode très « universelle » Applications très variées en toutes positions. Laitier de conduite et d'enlèvement faciles. Convient parfaitement dans le cas d'uti-lisation d'appareil de soudure avec très basse tension à vide. Applications : constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, réparations diverses, réservoirs...	Toutes positions y compris verticale descendante. Courant alternatif Uo 45v Courant continu (-à la pince).	R (N/mm²)	510-580
		E (N/mm²)	380
		A 5d (%)	22
		Charpy V (+20°C) (J/cm²)	100-120

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

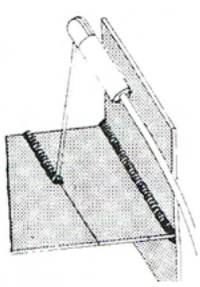


ELECTRODE OS.5200

ø (mm)	Réf.
2,5	OS5200.25
3,2	OS5200.32
4,0	OS5200.40

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Auto-amorçage. Cordon plat en angle en soudage en verticale descendante, ce qui permet de limiter les risques de fissuration du cordon. Bonne pénétration. Cordon régulier et légèrement convexe à plat. Applications : constructions réalisées avec des aciers ADX et aciers avec charge de rupture 50 hbar, tuyauterie - cuves - réservoirs, etc...	Spéciale verticale descente. Courant alternatif Uo 42v Courant continu (-à la pince).	R (N/mm²)	450-550
		E (N/mm²)	360
		A 5d (%)	22
		Charpy V (+20°C) (J/cm²)	90-130

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.



ELECTRODE OS.500 Tôle mince

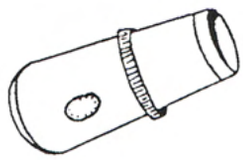
ø (mm)	Réf.
1,6	OS5015.16
2,0	OS5015.20
2,5	OS5015.25

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Electrodes fabriquées en 1.6, 2 et 2.5 mm uniquement. Spécialement élaborées pour toutes applications sur tôles minces. La diminution d'ampérage n'entraîne aucun changement dans le comportement du laitier. Celui-ci est auto-détachable en toutes circonstances. Il n'y a aucune projection en cours du fusion et le cordon est particulièrement lisse et régulier sans attaque, par morsures du métal de base. Electrodes toutes positions, très économiques avec possibilité d'utilisation en ▲2, comme électrode de contact et de pointage. Applications : tôles minces	Toutes positions. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (-à la pince).	R (N/mm²)	470-550
		E (N/mm²)	400-480
		A 5d (%)	26-29
		Charpy V (+20°C) (J/cm²)	90-110

Agréments : Bureau Véritas - Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

Électrode spéciale sans préparation

ELECTRODE OS.850



ø (mm)	Réf.
2,5	OS850.25
3,2	OS850.32
4,0	OS850.40

Propriétés et applications

Electrode semi-basique au chrome molybdène, destinée à l'assemblage des aciers faiblement et moyennement alliés.

Applications : assemblage des tôles de chaudières devant subir de très fortes pressions (constructions navales).

emploi direct sans nettoyage à travers rouille, béton, peinture, etc...

Conditions d'emploi

Tenir l'électrode verticale arc court. S'assurer que la masse n'est pas défectueuse.

Courant alternatif et continu.

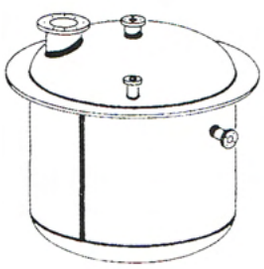
Tirer l'électrode sans s'occuper de l'aspect du laitier.

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	720-770
E (N/mm²)	620-670
A 5d (%)	22-26

Électrodes basiques

ELECTRODE OS.200



ø (mm)	Réf.
2,5	OS200.25
3,2	OS200.32
4,0	OS200.40

Propriétés et applications

Excellentes caractéristiques à chaud, du métal déposé. Peu sensible à la trempe. Utilisation intéressante comme couche de liaison dans le cas de rechargement dur. Assemblages de haute sécurité, soudage des aciers avec charge de rupture élevée.
Electrodes double enrobage. Très bonne stabilité d'arc. Maniement agréable. Très bel aspect en toutes positions. Excellente pénétration. Bon accordage sur la fonte. L'extrémité de l'électrode est revêtue d'une masse spéciale, afin de facilité l'amorçage.
Applications : fontes malléables, aciers coulés

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 54v

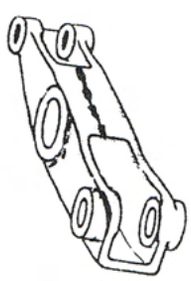
Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	550-610
E (N/mm²)	480-550
A 5d (%)	26-30
Charpy V (+20°C) (J/cm²)	90-110

Agréments : Lloyd's Register of Shipping Deutsche Bundesbahn - T.Ü.V. - G.D.F.

ELECTRODE OS.190



ø (mm)	Réf.
2,5	OS190.25
3,2	OS190.32
4,0	OS190.40
5,0	OS190.50
3,2	OS190.32.450

Propriétés et applications

Electrode basique universelle (rendement 115 %) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellentes résiliences jusqu'à 50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever.

Applications : châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 70v

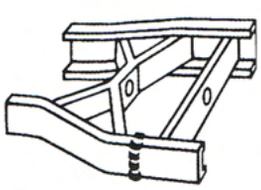
Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	510-610
E (N/mm²)	450
A 5d (%)	22

Agréments : Lloyd's Register - T.Ü.V.

ELECTRODE OS.180



ø (mm)	Réf.
2,5	OS180.25
3,2	OS180.32
4,0	OS180.40

Propriétés et applications

Electrode basique à basse tension d'amorçage offrant une sécurité supérieure aux électrodes rutiles tout en conservant en partie les facilités d'emploi de ces dernières. En angle, cordon plat, sans attaques par morsures du métal de base. Laitier stable d'enlèvement facile. Fusion régulière, peu de projections.

Applications : constructions soumises à des contraintes importantes. Aciers avec charge de rupture 560 N/mm²

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 48v

Courant continu (+ à la pince).

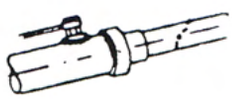
Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	510-610
E (N/mm²)	430
A 5d (%)	28-30

Agréments : Lloyd's Register - T.Ü.V. - G.D.F.

Électrodes d'assemblage pour aciers non-alliés et faiblement alliés

ELECTRODE OS.380



ø (mm)	Réf.
2,5	OS380.25
3,2	OS380.32
4,0	OS380.40

Propriétés et applications

Electrode de soudabilité exceptionnelle déposant un acier hautement allié au chrome nickel.
Elle est destinée à l'assemblage et à la réparation des aciers d'outillage et des aciers dissemblables.
L'OS 380 est spécialement adaptée au soudage de matériaux réputés difficilement soudables tels que les aciers à outils, aciers au manganèse, aciers moulés, aciers à ressorts, engrenage, tiges de vérins.
L'OS 380 convient également pour sous couche avant rechargement dur, fusion douce - bel aspect du cordon - laitier auto-détachable.

Conditions d'emploi

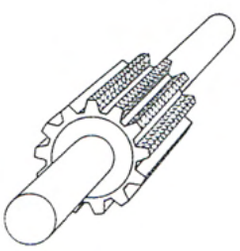
Soudage en position, grande maniabilité, grande vitesse de dépôt.
Composition chimique du métal déposé : dépôt au C-Cr-Ni-Mn-Mo-Si-V

Courant continu : Electrode pôle (+)
Courant alternatif Uo 50v

Caractéristiques mécaniques

Résist rupt. (Mpa)	770-850
Limite élastique (Mpa)	640
Allonge-ment (%)	20-25
Dureté (HV)	240-280

ELECTRODE OS.370



ø (mm)	Réf.
2,5	OS370.25
3,2	OS370.32
4,0	OS370.40

Propriétés et applications

Électrodes rutilo-basique déposant un acier austéno-ferritique - spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables (acier inox avec acier non allié), et de matériaux réputés difficilement soudables tels que les aciers à outils, aciers au manganèse, aciers moulés, aciers à ressorts, engrenages, tiges de vérins…

Métal déposé particulièrement résistant à la fissuration.

Convient également pour sous couche avant rechargement dur.

Conditions d'emploi

Toutes positions.

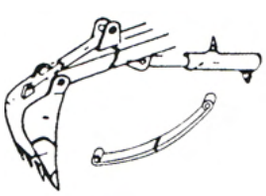
Courant alternatif Uo 50v

Courant continu (+ à l'électrode).

Caractéristiques mécaniques

Résistance traction (N/mm²)	740
Limite élastique (N/mm²)	47
Allonge-ment (%)	35
Dureté (HB)	220

ELECTRODE OS.360



ø (mm)	Réf.
2,5	OS360.25
3,2	OS360.32
4,0	OS360.40

Propriétés et applications

Électrode Austénitique, spéciale, à base de Cr-Ni-Mn à haut rendement.
Elle sert aux assemblages et aux rechargements, exempts de fissure et très tenace sur les aciers.
Très basse teneur en carbone.
Pour le soudage d'aciers dissemblables tels qu'aciers inox sur aciers non alliés peu sensible à la dilution du métal de base.
Elle reçoit un écrouissage à froid et possède une très bonne soudabilité.
Son laitier se détache facilement

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 60v

Courant continu (+ à l'électrode).

Caractéristiques mécaniques

Résistance traction (N/mm²)	720
Limite élastique (N/mm²)	55
Allonge-ment (%)	48
Dureté (HB)	220

ELECTRODE OS.6090

ø (mm)	Réf.
2,5	OS6090.25
3,2	OS6090.32

Propriétés et applications

Électrode déposant un alliage spécial à haute teneur en nickel. Soudage d'aciers difficilement soudables et des alliages de nickel.
Refractaire, oxydation, cryogénie.

Préconisé pour la réparation de fissures et assemblages critiques.

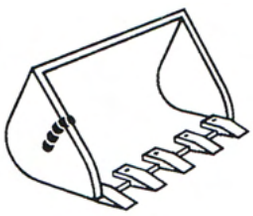
Conditions d'emploi

Type de connexion : sur le +

Caractéristiques mécaniques

Rm (MPa)	>650
Rp0,2 (MPa)	>390
Allonge-ment (%)	>40
Dureté (HB)	200 HV30

ELECTRODE OS.340



ø (mm)	Réf.
2,5	OS340.25
3,2	OS340.32
4,0	OS340.40

Propriétés et applications

Soudage et rechargement d'aciers difficilement soudables : aciers de blindage, aciers à 13 % Mn.
Exécution de sous-couches avant rechargement dur.
Emploi universel par suite de sa très grande résistance à la fissuration associée à une charge de rupture et limite d'élasticité élevées.
Amorçages et réamorçage faciles.
Fusion très douce donnant peu de projections.
Cordons plats et finement striés.
Laitier facile à enlever.

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 50v

Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

Résistance traction (N/mm²)	680
Limite élastique (N/mm²)	53
Allongement (%)	44
Dureté (HB)	220

Électrode spéciale galva

ELECTRODE OS.300

ø (mm)	Réf.
2,0	OS300.20
2,5	OS300.25
3,2	OS300.32

Propriétés et applications

Électrode très performante spécialement élaborée pour l'assemblage du galvanisé sans porosité et soufflure, fusion plate, amorçage facile.

Electrode déposant un acier complètement austénitique devant résister à la corrosion et à l'oxydation.

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 54v

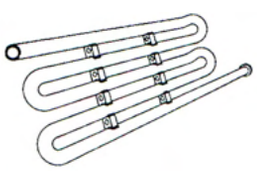
Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	560
E (N/mm²)	400
A 5d (%)	35

Électrode d'assemblage pour les aciers réfractaires

ELECTRODE OS.335



ø (mm)	Réf.
2,5	OS335.25
3,2	OS335.32

Propriétés et applications

Excellentes caractéristiques à chaud, du métal Prévue pour le soudage des aciers réfractaires à haute teneur en Cr-Ni.

Excellente résistance à la corrosion et à l'oxydation à température jusqu'à 1100-1150°C.
Fusion régulière et stable.

Applications : Fours, chaudières, appareils thermiques, industries pétrochimiques, etc...

Conditions d'emploi

Toutes positions.

Courant alternatif Uo 50v

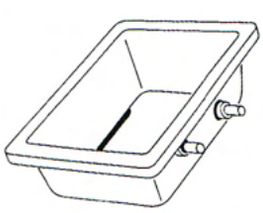
Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	570-640
E (N/mm²)	450-520
A 5d (%)	35
Charpy V (+20°C) (J/cm²)	80-110

Électrodes pour le soudage des aciers inoxydables

ELECTRODE OS.420



ø (mm)	Réf.
1,6	OS420.16
2,0	OS420.20
2,5	OS420.25
3,2	OS420.32

Propriétés et applications

Dépôt austéno-ferritique, avec teneur en ferrite moyenne d'environ 6 %. Teneur en C inférieure à 0,03 %.
Fusion douce et régulière.
Soudage des aciers austénitiques au Ni-Cr.

Applications : pour ensembles soudés nécessitant une très bonne résistance à la corrosion. Industrie chimique - pétrochimie - raffinerie. Destinée aux nuances d'acier : 316L-317L-Z3cnd 18.12 et 315L-318-321-347-316-317-Z5 CND 18.12-Z 10 CND 18.1

Conditions d'emploi

Toutes positions.

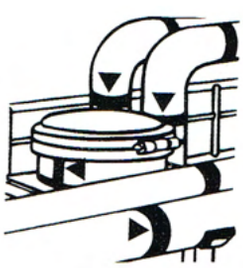
Courant alternatif Uo 50v

Courant continu (+ à la pince).

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	570-610
E (N/mm²)	420-440
A 5d (%)	36-44
Charpy V (+20°C) (J/cm²)	90-130

ELECTRODE OS.415



ø (mm)	Réf.
2,0	OS415.20
2,5	OS415.25
3,2	OS415.32

Propriétés et applications

Electrode rutilo-basique déposant un acier austénitique au molybdène à basse teneur en carbone. Cette électrode a été spécialement étudiée pour le soudage en position verticale descendante. Soudage des inox austénitiques non stabilisés de type Cr/Ni/Mo, résistants aux agressions chimiques : acide acétique, benzoïque, citrique, cyanhydrique, formique, nitrique, stéarique, sulfurique, phosphorique. Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer.
Applications : industrie chimique, pétrochimique et maritime, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur....

Conditions d'emploi

Toutes positions.

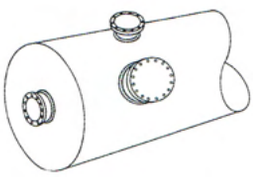
Courant continu (+ à la pince).

En cas d'humidité, sécher à 300°C pendant 1 heure

Caractéristiques mécaniques

R (N/mm²)	510-610
E (N/mm²)	440-410
A 5d (%)	30
Charpy V (+20°C) (J/cm²)	100-140

ELECTRODE OS.320

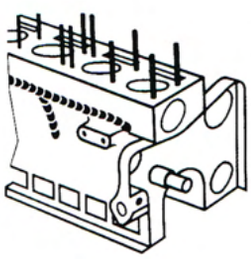


ø (mm)	Réf.
1,6	OS320.16
2,0	OS320.20
2,5	OS320.25
3,2	OS320.32

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Electrode rutilo-basique déposant un acier austénitique à teneur en ferrite moyenne d'environ 6 % et à très basse teneur en carbone. Enrobage à très faible reprise d'humidité - fusion douce sans projections - bon détachement du laitier - très bel aspect du cordon - réamorçage aisé. Applications : utilisation sur tous aciers de type 18/8 : tubes, cuves, échangeurs, tuyauteries.	Courant alternatif Uo 50v Courant continu (+ à la pince).	R (N/mm²) E (N/mm²) A 5d (%) Charpy V (+20°C) (J/cm²)	500-600 330-400 37-44 100-140

Électrodes pour le soudage des fontes

ELECTRODE OS.100



ø (mm)	Réf.
2,5	OS100.25
3,2	OS100.32
4,0	OS100.40

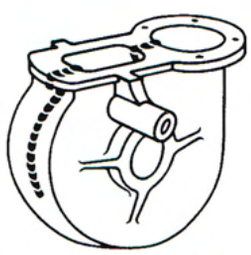
Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Soudage et rechargement des fontes grises et des fontes malléables. Fonte-acier et fonte-métaux cuivreux. Utiliser de faibles intensités et éviter tout échauffement local des pièces. Eventuellement, martelage après chaque cordon. Eviter tout refroidissement brutal. Pour les pièces massives, le préchauffage et parfois nécessaire. Ame : nickel pur Amorçage facile. Fusion très douce sans projection. Dépôt régulier, bien mouillé, facilement usinable, sans point dur	Toutes positions. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (+ à la pince).	Résistance traction (N/mm²) Dureté (HB)	390 150-160

ELECTRODE OS.85

ø (mm)	Réf.
2,5	OS85.25
3,2	OS85.32

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Électrode à enrobage graphito-basique avec une âme cuivrée déposant un alliage ferro-nickel pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdales ou hautement sollicitées. Particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier ou dur assemblages bridés en fonte. Bon accrochage et étalement du métal d'apport. Le principal avantage de cette électrode réside dans son exceptionnelle résistance au rougissement lors du soudage dû à un revêtement du cuivre sur l'âme. Bon comportement opératoire. Ame : ferro - nickel - cuivre Applications : Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machine outils, boites de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes….	Toutes positions. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (+ à la pince).	Résistance traction (N/mm²) Dureté (HB)	380-460 220

ELECTRODE OS.60

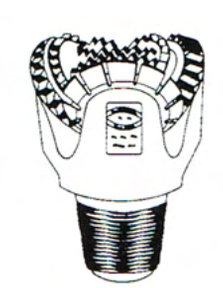


ø (mm)	Réf.
2,5	OS60.25
3,2	OS60.32

Propriétés et applications	Conditions d'emploi	Caractéristiques mécaniques	
Soudage des fontes haute résistance, des fontes nodulaires, des fontes difficilement soudables. Assemblages fonte-acier. Rechar-gement de toutes fontes. Correction des défauts de fonderie. Utiliser de faibles intensités et éviter tout échauffement local des pièces. Martelage après chaque cordon. Eviter tout refroidissement brutal. Pour les pièces massives, le préchauffage est parfois nécessaire. Amorçage facile. Fusion douce, pratiquement sans projection. Dépôt régulier, brillant, bien mouillé facilement usinable sans point dur.	Toutes positions. Courant alternatif Uo 40v Courant continu (+ à la pince).	Résistance traction (N/mm²) Dureté (HB)	380-460 200

Électrodes de rechargement dur

ELECTRODE OS.750



ø (mm)	Réf.
6,0	OS750.60
8,0	OS750.80

Propriétés et applications

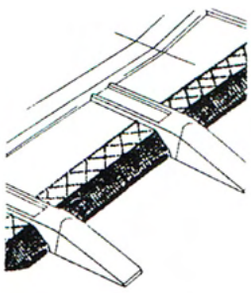
Électrode tubulaire de rechargement durs à haut rendement environ 300 %, déposant un alliage de carbures complexes de chrome, molybdène, niobium, tungstène, vanadium dans une matrice austénitique. Elle s'emploie pour les pièces soumises à de fortes sollicitations par chocs mais aussi à l'abrasion et aux frottements extrêmes.

Applications : rechargement d'usure sur pièces telles que : vis d'entraînement, vis de presses, pales de malaxeurs, moules à céramiques, racloirs, broyeurs, engins aratoires, trépans, grattoirs, coulisseaux, galets de roulement, socs de charrues, pales de ventilateurs.

Caractéristiques mécaniques

Dureté (RC)	73-75
Rendement (%)	300
Réfractaire jusqu'à (°C)	800

ELECTRODE OS.730



ø (mm)	Réf.
3,2	OS730.32
4,0	OS730.40

Propriétés et applications

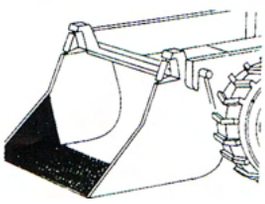
Electrode de rechargements durs à haut rendement environ 190 %. Elle s'emploie pour les pièces soumises à de fortes sollicitations par chocs mais aussi à l'abrasion et aux frottements extrêmes.

Applications : rechargement de pièces d'usure et d'outils en acier, aciers moulés, aciers au Manganèse, soumis à une forte abrasion provoquée par : le sable, le minerai, le ciment et autres agents abrasifs du même ordre.
Par exemple : dent d'excavateurs, dents de dragues, pales de malaxeurs, convoyeurs à minerai, butées, glissières et pièces d'usure comparables.

Caractéristiques mécaniques

Dureté (RC)	68
Rendement (%)	190
Réfractaire jusqu'à (°C)	750

ELECTRODE OS.720



ø (mm)	Réf.
3,2	OS720.32
4,0	OS720.40

Propriétés et applications

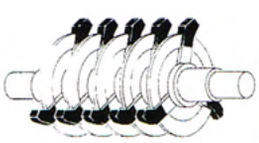
Électrode de rechargement anti-usure, de toutes pièces sollicitées par pressions, chocs à abrasions.
C'est une électrode d'excellente soudabilité, son laitier s'enlève aisément.

Applications : rechargement de pièces soumises à une usure par abrasion et à des chocs relativement violents tels que : cames, cylindres, jantes, galets, bardages de rails, surfaces de roulement, engrenages, socs de charrues, pièces d'excavateurs, presses à pierres, matériels agricoles, godets de dragues, poulies et toutes pièces de haute dureté.

Caractéristiques mécaniques

Dureté (RC)	65
Rendement (%)	160
Réfractaire jusqu'à (°C)	700

ELECTRODE OS.710



ø (mm)	Réf.
3,2	OS710.25
4,0	OS710.32

Propriétés et applications

Fusion douce.
Emploi facile même avec un poste à tension d'amorçage faible.
Métal déposé trempant à l'air et résistant à l'abrasion et aux chocs.

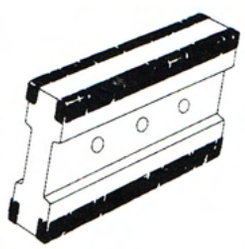
Applications : particulièrement pour la moyenne industrie et l'artisanat : rechargement de pelles mécaniques, galets de dragues, patins de chenilles, lames de scrapers, d'engrenages, grappins, godets et dents d'excavateurs.

Caractéristiques mécaniques

Dureté (RC)	63
Rendement (%)	140

Électrodes de rechargement dur spéciale outils

ELECTRODE OS.700



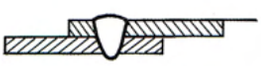
ø (mm)	Réf.
2,5	OS700.25
3,2	OS700.32

Propriétés et applications
Électrode de rechargement universelles pour le rechargement d'outils pour usinage de métaux par enlèvement de copeaux. Convient également pour la fabrication d'outils de coupe à partir d'aciers faiblement ou non alliés.. Applications : fabrication d'outils de coupe de tous genres, pour l'usinage de l'acier coulé et des cuivreux tels que : fraises, burins, forets, outils d'ébarbage, d'outils travaillant à chaud comme pinçons.

Caractéristiques mécaniques	
Dureté (HRC)	60-65
Temp. de recuit (°C)	850-900
Temp. de trempe (°C)	1100-1250
huile ou air	

Électrode de pointage et de rivetage

ELECTRODE OS.330



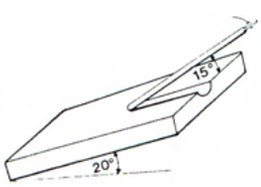
ø (mm)	Réf.
1,6	OS330.16
2,0	OS330.20
2,5	OS330.25
3,2	OS330.32

Propriétés et applications	Conditions d'emploi
Électrode rutile spécialement mise au point pour le soudage de gougeons et le pointage de deux pièces entre-elles. Soudage par joints ou autres soudages par résistances, assemblage par vis et écrous, ou rivets aluminium. Assemblage, sans problème, des tôles d'une épaisseur totale de 13 mm (par ex.: tôle de 6 mm à une tôle de 7 mm, ou encore, une tôle de 1 mm à une tôle de 12 mm). Convient aussi pour la fixation de tôles jusqu'à 13 mm d'épaisseur sur des profils lourds, sans pénétration complète.	Tenir l'électrode verticalement. Former un arc très court, et enfoncer l'électrode dans le bain de fusion. Dès l'obtention de la pénétration souhaitée, retirer l'électrode de quelque mm, afin de former la tête du rivet.

Caractéristiques mécaniques	
Charge de rupture (N/mm²)	630
Limite élast. (N/mm²)	450
Allongement /4d (%)	46
Charpy V (-105°C) (J)	40
Charpy U (+20°C) (J)	30

Électrodes pour soudages divers

ELECTRODE OS.900 CHANFREINAGE

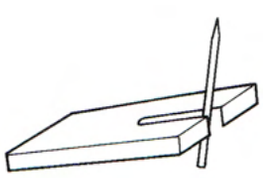


ø (mm)	Réf.
2,5	OS900.25
3,2	OS900.32
4,0	OS900.40

Propriétés et applications
Découpage, chanfreinage, gougeage et perçage de tous les métaux, y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux. Souffle puissant donnant de bonnes performances d'enlèvement de métal, même à basse tension et faible intensité. Coupe nette à surface légèrement carburée. (meuler 0,1 mm si la carbura-tion est gênante). En découpage, laisser un espace sous la pièce et donner un mouvement de va et vient pour faire couler le métal fondu. En gougeage, placer l'électrode au contact de la pièce en formant un angle de 20° environ. Incliner la pièce si possible pour favoriser l'écoulement du métal fondu. Effectuer également des mouvements de va et vient. En perçage, appuyer l'électrode dans le bain de fusion.

Conditions d'emploi
Dimensions : 3,2 x 350 mm : 180 à 250 Amp. Dimensions : 4 x 450 mm : 220 à 230 Amp. Courant alternatif (Uo 55v) ou continu (- à l'électrode)

ELECTRODE OS.910 DECOUPAGE



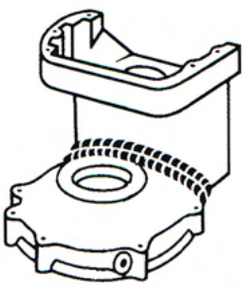
ø (mm)	Réf.
3,2	OS910.32

Propriétés et applications
Électrode à enrobage spécial pour le découpage, le gougeage et le perçage de tous les métaux, y compris la fonte, les inoxydables, les aciers au Manganèse, les alliages cuivreux. Réparation de pièces en fonte, découpage sur chantier ne justifiant pas le déplacement d'une installation de découpage au chalumeau, découpage de métaux impossible à couper au chalumeau. Fusion franche donnant un souffle puissant. L'arc chasse vers l'avant un mélange métal-laitier en fusion qui s'enlève facilement. Amorçage et réamorçage automatiques.

Conditions d'emploi
Dimensions : 3,2 x 450 mm : 150 à 240 Amp. Courant alternatif (Uo 55v) ou continu (- à l'électrode)

Électrodes pour soudages divers

ELECTRODE OS.950 ALUMINIUM



ø (mm)	Réf.
2,5	OS950.25
3,2	OS950.32

Propriétés et applications

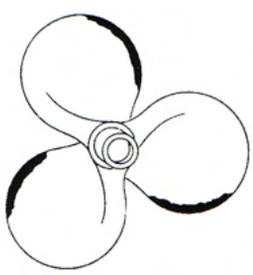
Électrode déposant un alliance aluminium-silicium pour le soudage et la réparation des alliages légers, laminés ou moulés type AS 5, 10 et 12, Al. Si. Cu, Al. Si. Mg. Bain de fusion clair et dégagé, dépôt exempt de soufflure grâce à l'enrobage spécial dissolvant les oxydes.

Conditions d'emploi :
Tenir l'électrode pratiquement verticale et maintenir un arc très court. Amorçage facile pour une électrode d'aluminium. Démarrage aisé sur tôle fines, même froide. Pour pièces épaisses, l'amorçage et le début de la soudure seront facilités par un préchauffage local à 150-200°C. grande vitesse de fusion et absence de projection lorsque l'intensité est bien réglée.

Caractéristiques mécaniques

Résistance traction (Kg par m/m²)	24
Limite élast. (m/m²)	10
Dureté (HB)	60

ELECTRODE OS.980 BRONZE D'ETAIN



ø (mm)	Réf.
2,5	OS980.25
3,2	OS980.32

Propriétés et applications

Électrode spéciale dont la soudure correspond au bronze d'étain. Pour rechargement de bronze et cuivre ainsi que pour l'assemblage de ces métaux avec aciers, fonte grise et alliage de nickel.
Egalement pour soudage sur laiton à partir de 3 mm de section.

Applications : soupapes, vannes, coussinets lisses, retassures, etc...

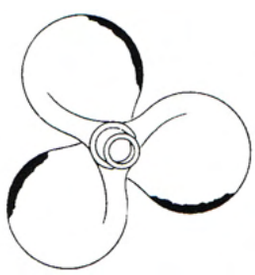
Pour assemblage de cuivre avec acier, bien préchauffer le cuivre pour éviter la diffusion trop rapide de la chaleur.
Pour réduire la combustion de l'électrode ainsi que les porosités dans la soudure, l'arc doit être très court. Bonne résistance mécanique et à la corrosion.

Conditions d'emploi :
Amorcer par grattage en inclinant fortement l'électrode.
Pour travaux sur pièces massives (épaisseur supérieure à 6 mm) préchauffer à environ 250° C.
Courant alternatif : pince pôle (-)

Caractéristiques mécaniques

Résistance (N/mm²)	29-35
Allonge-ment (%)	30

ELECTRODE OS.518 CUIVRE



ø (mm)	Réf.
2,5	OS518.25
3,2	OS518.32
4,0	OS518.40

Propriétés et applications

Électrode à enrobage basique déposant un alliage de type bronze au manganèse pour l'assemblage et le rechargement d'alliages de bronze cupro aluminium, ainsi que pour les assemblages hétérogènes entre aciers et alliages cuivreux.

Également recommandée pour le rechargement d'aciers, d'alliages ferreux divers ainsi que les non ferreux. Très bonne soudabilité, arc stable, faibles projections, très bon détachement du laitier.

Construction navale et industrie chimique (hélices, pompes, armatures…). Son coeffi cient de friction favorable la destine au rechargement de glissières de guidage, dentures et toutes autres surfaces anti-frottement. Type de connexion : sur le +

Caractéristiques mécaniques

Dimensions : 2,5 x 350 mm : 60 à 80 Amp.

Dimensions : 3,2 x 350 mm : 80 à 100 Amp.

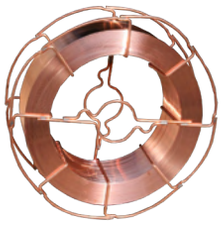
Dimensions : 4,0 x 350 mm : 90 à 120 Amp.

Dureté (HB)	200

OUEST-SOUDURE
OUEST-SOUDURE
OUEST-SOUDURE
OUEST-SOUDURE
OUEST-SOUDURE

FIL POUR SOUDAGE DES ACIERS BAS ALLIÉS

FIL M.180



ø (mm)	Réf.
0,6	M180.06
0,8	M180.08
1,0	M180.10
1,2	M180.12
1,6	M180.16
0,6	M180.06.05 (5kg)
0,8	M180.08.05 (5kg)
1,0	M180.10.05 (5kg)

Propriétés et applications

Fil cuivré pour soudage sous protection gazeuse des aciers non alliés et alliés au semi-automatique.

Applications : assemblage et réparation des aciers de construction métallique ou mécanique.
Pièce mécano-soudées, charpentes, réservoirs bennes de camions.

Caractéristiques mécaniques	
Résistance (Mpa)	548-665
Limite élast. (Mpa)	> 451
Allonge-ment (%)	20-25
KCV 20°C (J/cm²)	34-56

FIL M.185

ø (mm)	Réf.
0,8	M185.08
1,0	M185.10
1,2	M185.12

Propriétés et applications

Fil acier plein non cuivré. Grande stabilité d'arc et importante diminution des projections. Meilleur glissement dans les gaines.
Accepte facilement l'augmentation des paramètres de soudage. Il est utilisé pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone non et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310.

Applications : Travaux de soudure de haute qualité en construction métallique, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	510-620
Limite élast. (Mpa)	> 485
Allonge-ment (%)	22-29
KCV 20°C (J/cm²)	> 78

FIL M.190

ø (mm)	Réf.
1,0	M190.10
1,2	M190.12
1,6	M190.16

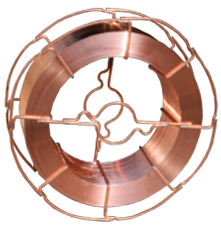
Propriétés et applications

Soudure des aciers résistants au fluage : appareils sous pression, tôles et tubes pour chaudières, aciers à grain limite élastique et ductilité élevée, aciers pour application cryogéniques.

Haute résistance à la fissuration.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	580-680
Limite élast. (Mpa)	490
Allonge-ment (%)	22-26
KCV 20°C (J/cm²)	35-37

FIL M.200



ø (mm)	Réf.
1,0	M200.10
1,2	M200.12
1,6	M200.16

Propriétés et applications

Fil cuivré pour soudage sous protection gazeuse des aciers non alliés et alliés au semi-automatique.

Applications : assemblage et réparation des aciers à haute limite élastique. Reconstitution de pièce usées avant revêtement dur. Matériel de T.P., ponts roulants, machines agricoles.

Haute résistance à la fissuration.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	590-695
Limite élast. (Mpa)	510
Allonge-ment (%)	23-27
KCV 20°C (J/cm²)	35-37

FIL M.230

ø (mm)	Réf.
0,8	M230.08
1,0	M230.10
1,2	M230.12
0,6	M230.06.05 (5kg)
0,8	M230.08.05 (5kg)
1,0	M230.10.05 (5kg)

Propriétés et applications

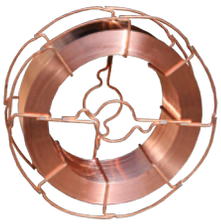
Fil spécial pour le soudage des tôles souillées (ou sales), oxydées. Facilité de soudage, peu ou pas de porosités, ni de projections, cordon très fin.

Bonne pénétration, allongement 23 à 28 % environ.

Applications : chaudronnerie, serrurerie, travaux publics, industrie, biens d'équipements.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	520-610
Limite élast. (Mpa)	> 490
Allonge-ment (%)	23-28
KCV 20°C (J/cm²)	> 80

FIL M.240



ø (mm)	Réf.
0,8	M240.08
1,0	M240.10
1,2	M240.12
1,6	M240.16
0,8	M240.08.05 (5kg)
1,0	M240.10.05 (5kg)
1,2	M240.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

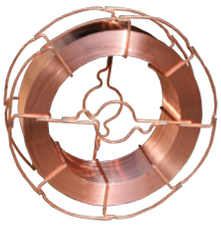
Fil cuivré en acier faiblement allié pour soudage MIG/MAG d'aciers haute limite élastique et soumis à températures élevées (520°C max)

Applications : réservoirs, chaudières, tuyau sous pression, chantier naval…

A utiliser sous gaz CO^2 et sous gaz mixte.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	680
Limite élast. (Mpa)	520
Allonge-ment (%)	22
Résiliance ISO-V (J) -40°C	70
+ 20°C	100

FIL M.250



ø (mm)	Réf.
1,0	M250.10
1,2	M250.12
1,6	M250.16
0,8	M250.08.05
1,0	M250.10.05
1,2	M250.12.05

Propriétés et applications

Fil recommandé pour le soudage sous CO^2 et sous mélange des aciers traités à haute limite d'élasticité et des aciers de construction résistants au pliage.

Haute résistance à la fissuration.

Caractéristiques mécaniques	
Résist.(Mpa)	745-860
Limite élast. (Mpa)	652
KCV 20°C (J/cm²)	48-82

FIL SPÉCIAL POUR SOUDAGE DES TOLES ÉLECTROZINGUÉES

FIL M.302

ø (mm)	Réf.
0,8	M302.08
1,0	M302.10
1,2	M302.12
0,6	M302.06.05 (5kg)
0,8	M302.08.05 (5kg)
1,0	M302.10.05 (5kg)

Propriétés et applications

Alliage spécial pour le soudage des tôles électrozinguées, apprêtées, oxydées, ou tôles classiques.
Parfaite pénétration lors du bouchonnage.
Utilisation avec un gaz mixte, peu de projections.

Applications : carrosserie automobile, poids lourds, industrie et biens d'équipements.

Caractéristiques mécaniques	
Résistance (Mpa)	510-610
Limite élast. (Mpa)	420
Allonge-ment (%)	24-28
KCV 20°C (J/cm²)	> 80

FIL M.305

ø (mm)	Réf.
0,8	M305.08
1,0	M305.10
1,2	M305.12
0,8	M305.08.05 (5kg)
1,0	M305.10.05 (5kg)

Propriétés et applications

Métal d'apport utilisé pour le soudage des alliages de cupro-aluminium, type bronze d'aluminium (jusqu'à 10% d'Al) mais aussi pour les assemblages hétérogènes cuivre/acier et le soudo brasage des aciers galvanisés.

Caractéristiques mécaniques	
Résistance (Mpa)	400
Limite élast. (Mpa)	180
Allonge-ment (%)	40

FIL M.3020

ø (mm)	Réf.
1,0	M3020.10
1,2	M3020.12
1,0	M3020.10.05 (5kg)
1,2	M3020.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

PROPRIÉTÉ : Fil fourré sans laitier, pour le soudage monopasse manuel et automatique de tôles fines (0,8 à 4 mm) **galvanisées**, électro zinguées, ou pré peintes. Peu de projections, excellent aspect des cordons. Diminution de la largeur de revêtement détruit, compacité des soudures (sans moulage du zinc ou de l'aluminium).
Le fil doit être utilisé en courant continu polarité négative.

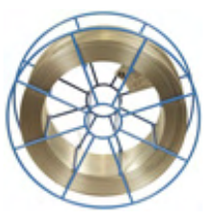
APPLICATIONS : industrie automobile, chantiers navals, conditionnement d'air, grilles, portails.

Caractéristiques mécaniques

Traction : rupture métal de base
Pliage longitudinal (mandrin diamètre 25)
- cordon extérieur : 180 ° RAS.
Joint à clin sur tôle A 33, épaisseur 3 mm.
Énergie moyenne :
4,2 kJ/cm, 330 A, 17 V, 0,8 m/min avec gaz M21.

FIL SPÉCIAL POUR SOUDAGE DES ACIERS AU MANGANÈSE

FIL M.360



ø (mm)	Réf.
1,0	M360.10
1,2	M360.12
1,6	M360.16
0,8	M360.08.05 (5kg)
1,0	M360.10.05 (5kg)
1,2	M360.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

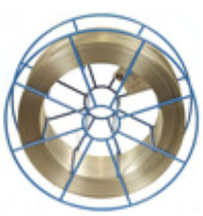
Fil spécial pour le soudage et rechargement d'aciers difficilement soudables, aciers de blindage, aciers à 13 % Mn.
Emploi universel par suite de sa très grande résistance à la fissuration associée à une charge de rupture et limite d'élasticité élevées.

Pour le soudage d'aciers dissemblables tels qu'aciers inox sur aciers non alliés peu sensibles à la dilution du métal de base.

Caractéristiques mécaniques

Résistance (Mpa)	600-690
Limite élast. (Mpa)	390
Allongement (%)	> 35
KCV 20°C (J/cm²)	48-82

FIL M.371



ø (mm)	Réf.
1,2	M371.12
1,2	M371.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

Fil avec laitier permettant aucunes projections et obtenir un cordon blanc spécial pour le soudage et rechargement d'aciers difficilement soudables, aciers de blindage, aciers à 13 % Mn.
Emploi universel par suite de sa très grande résistance à la fissuration associée à une charge de rupture et limite d'élasticité élevées.

Pour le soudage d'aciers dissemblables tels qu'aciers inox sur aciers non alliés peu sensibles à la dilution du métal de base.

Caractéristiques mécaniques

Résistance (Mpa)	600-690
Limite élast. (Mpa)	390
Allongement (%)	> 35
KCV 20°C (J/cm²)	48-82

FIL M.372

ø (mm)	Réf.
1,2	M372.12
1,2	M372.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

Fil sans gaz spécial pour le soudage et rechargement d'aciers difficilement soudables, aciers de blindage, aciers à 13 % Mn.
Emploi universel par suite de sa très grande résistance à la fissuration associée à une charge de rupture et limite d'élasticité élevées.

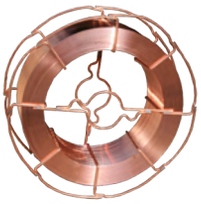
Pour le soudage d'aciers dissemblables tels qu'aciers inox sur aciers non alliés peu sensibles à la dilution du métal de base.

Caractéristiques mécaniques

Résistance (Mpa)	600-690
Limite élast. (Mpa)	390
Allongement (%)	> 35
KCV 20°C (J/cm²)	48-82

FIL PLEIN DE RECHARGEMENT DUR AVEC GAZ

FIL M.3500



ø (mm)	Réf.
1,0	M3500.10
1,2	M3500.12
1,6	M3500.16
1,2	M3500.12.05 (5kg)

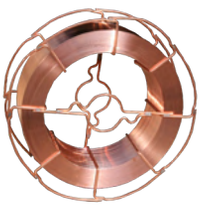
Propriétés et applications

Rechargement très résistant à l'usure et à l'abrasion.
Pièces soumises aux chocs.
Derots et godets de dragues, marteaux à percussion, hélices transporteuses, outils de coupe, cisailles, cylindres de laminoirs à froid, pièces d'usure d'engins de chantier ou carrière.
Rechargement d'aciers austénitiques au Manganèse

Conditions d'emploi : un chauffage préalable à une température de 200 à 300°C est généralement recommandé, exception faite des aciers durs au Manganèse.
Dans certains cas, il est nécessaire d'effectuer une sous-couche de rechargement MIG OS M.200 pour éviter des risques de fissuration.

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HB)	630-650

FIL M.3100



ø (mm)	Réf.
1,2	M3100.12
1,6	M3100.16

Propriétés et applications

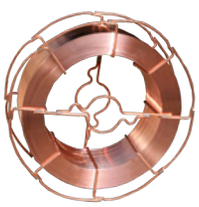
Fil rechargement mi-dur.
Bonne usinabilité.

Applications : rechargement des rails, galets, roues, etc...

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HB)	280-320

FIL FOURRÉ D'ASSEMBLAGE BASIQUE SANS GAZ

FIL M.2100



ø (mm)	Réf.
1,0	M2100.10
1,2	M2100.12
1,6	M2100.16
2,4	M2100.24
2,8	M2100.28
0,9	M2100.09.05 (4,5kg)
1,0	M2100.10.05 (5kg)

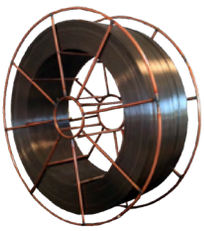
Propriétés et applications

Fil fourré à faible teneur en hydrogène, donnant les caractéristiques opérationnelles suivantes: fusion blanche, enlèvement facile du laitier, peu de projections, cordon de bel aspect, sans porosité et de bonne qualité radiographique.

Ce fil convient particulièrement pour le soudage en position horizontale et en cordons d'angle à grande vitesse de dépôt, notamment pour les travaux sur chantier, charpentes métalliques, matériel mi-nier, réservoirs, barges, bennes, etc... où la protection par un débit de gaz est difficile ou impossible à assurer.

FIL FOURRÉ DE RECHARGEMENT DUR SANS GAZ

FIL M.1040



ø (mm)	Réf.
1,2	M1040.12
1,6	M1040.16
2,4	M1040.24
2,8	M1040.28

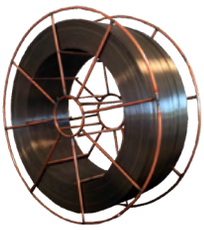
Propriétés et applications

Ces fils permettent des pièces par dépôt « Hadfield » (type acier au Manganèse).

Les applications typiques incluent aussi la reconstruction de mâchoires de concasseurs et de cylindres broyeurs, de sections de rails, de dents de lèvres et de bords d'attaque de pelles mécaniques, etc.

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HB)	220-260

FIL M.1080



ø (mm)	Réf.
1,2	M1080.12
1,6	M1080.16
2,4	M1080.24
2,8	M1080.28
1,2	M1080.12.05 (5kg)

Propriétés et applications

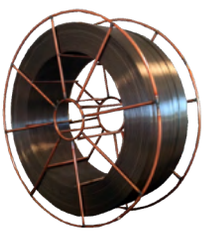
C'est un fil allié pour des applications sur des parties soumises à une abrasion avec chocs. Le dépôt est légèrement magnétique et peut être sans fissure.

Il est, pour la plupart du temps, utilisé pour des applications sévères d'abrasion par chocs, c'est-à-dire, pour des éléments broyeurs de tous genres, des lèvres de godets, des bords d'attaque de pelles mécaniques, des vis de convoyeur, des protecteurs...

Le dépôt peut être fissuré, ceci dépend de l'épaisseur et de la géométrie du cordon déposé.

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HB)	650-740

FIL M.1085



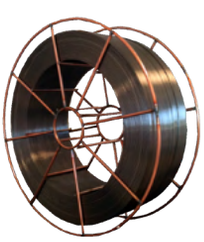
ø (mm)	Réf.
1,2	M1085.12
1,6	M1085.16

Propriétés et applications

Fil fourré à poudre métallique tubulaire, allié au NiB, pour applications de rechargement dur. Les caractéristiques du métal déposé ainsi que sa structure sont proches de celles des alliages durs au chrome. Excellente résistance à l'abrasion causée par le sable et les minéraux.
Le métal déposé est usinable par meulage uniquement. Il est recommandé de souder en passes tirées. Le dépôt présente des fissures de retrait, qui n'affectent toutefois aucunement la résistance à l'usure.
Grâce au dévidage constant, à son excellente soudabilité et à la faible variation du point d'impact, ce fil convient particulièrement pour le soudage automatique et robotique. Ce fil convient pour une utilisation avec un système d'entraînement à deux galets.
Ce fil convient particulièrement pour la réparation d'équipements utilisés dans les mines et les aciéries, ou pour le rechargement dur d'équipements et outils utilisés dans la construction et l'agriculture, l'équipement de construction routière, chaînes de convoyeur, pales de mélangeur, pièces de pompe à ciment, etc….

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HRC)	62-67

FIL M.1095



ø (mm)	Réf.
1,2	M1095.12
1,6	M1095.16
2,4	M1095.24
2,8	M1095.28

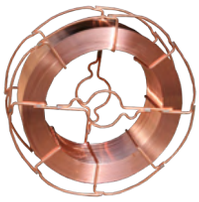
Propriétés et applications

Fil fourré de rechargement utilisable avec ou sans gaz. Sa haute teneur en carbure de tungstène fondu permet de réaliser des rechargements extrêmement résistants à l'abrasion. Sa longévité est environ 4 à 5 fois supérieure à un dépôt type fonte ou chrome.
Toutefois, il est déconseillé de l'utiliser sur des pièces soumises à des chocs importants.
Ce fil de rechargement est particulièrement conseillé pour le rechargement de pièces soumises à des abrasions du plus haut degré.
Il trouvera son emploi dans le smines, l'industrie de la pierre, les techniques de forages profonds, les engins à creuser les tunnels, vis de presses à briques et à huile d'arachide, plaques de blindage, dents de pelles et bords d'attaque de godets de roto-pelles travaillant dans le minerai de fer, tamis de désintégrateur de minerai.
Pales de malaxeurs, hélices des pompes à boue, corps de pompes en fonte, vis de transport, broyeurs.

Caractéristiques mécaniques	
Dureté moyenne (HRC)	65-67

FIL FOURRÉ D'ASSEMBLAGE AVEC GAZ

FIL M.1800

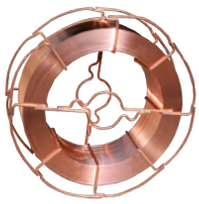


ø (mm)	Réf.
1,2	M1800.12
1,6	M1800.16
1,2	M1800.12.05 (5kg)

Propriétés et applications
Fil fourré à poudre métalliques sans laitier pour mélange gazeux M21. Bon amorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable. Applications : construction métallique, construction navale, réservoir, mécanique générale et pipeline.

FIL FOURRÉ DE RECHARGEMENT DUR AVEC GAZ

FIL M.3700



ø (mm)	Réf.
1,0	M3700.10
1,2	M3700.12
1,6	M3700.16
1,0	M3700.10.05 (5kg)
1,2	M3700.12.05 (5kg)

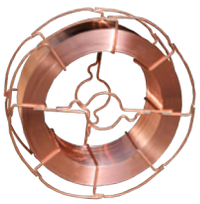
Propriétés et applications	Caractéristiques mécaniques	
Fil fourré tubulaire cuivré à coefficient de remplissage élevé pour le rechargement semi-automatique sous protection gazeuse. Taux de dépôt accrus de 20 % en moyenne par rapport aux fils massifs correspondants. Le métal déposé consiste en une matrice martensitique dans laquelle sont répartis des carbures de grande dureté. Cette structure offre un compromis optimal entre résistance à l'abrasion, à l'usure par friction et aux chocs. Aucune reprise d'humidité, parfaite qualité de dévidage. Soudabilité inégalée. Convient pour le rechargement à plat, en corniche et en verticale montante. La résistance à l'abrasion est maintenue jusqu'à 450°C.	Dureté moyenne (HRC)	60-63

FIL M.3750

ø (mm)	Réf.
1,2	M3750.12
1,6	M3750.16

Propriétés et applications	Caractéristiques mécaniques	
Fil fourré à poudre métallique tubulaire, allié au NiB, pour applications de rechargement dur. Les caractéristiques du métal déposé ainsi que sa structure sont poches de celles des alliages durs au chrome.Excellente résistance à l'abrasion causée par le sable et les minéraux. Le métal déposé est usinable par meulage uniquement. Il est recommandé de souder en passes tirées. Le dépôt présente des fissures de retrait, qui n'affectent toutefois aucunement la résistance à l'usure. Grace au dévidage constant, à son excellente soudabilité et à la faible variation du point d'impact, ce fil convient particulièrement pour le soudage automatique et robotique. Ce fil convient pour une utilisation avec un système d'entrainement à deux galets. Domaine d'application : ce fil convient particulièrement pour la réparation d'équipements utilisés dans les mines et les aciéries, ou pour le rechargement dur d'équipements et outils utilisés dans la construction et l'agriculture, l'équipement de construction routière, chaines de convoyeur, pales de mélangeur, pièces de pompe à ciment, etc.	Dureté moyenne (HRC)	62-67

FIL M.3800

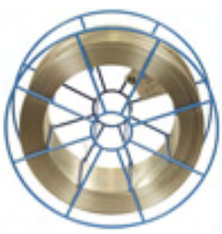


ø (mm)	Réf.
1,2	M3800.12
1,6	M3800.16

Propriétés et applications	Caractéristiques mécaniques	
Fil cuivré pour le rechargement dur anti-abrasion, développé pour répondre aux plus hautes exigences pour les applications manuelles et robotiques. Dureté jusqu'à 62Hrc. Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs combinés. Excellente tenue aux chocs importants. Excellente soudabilité. Dépôt usinable à l'outil (avec difficulté), meulage possible. Pas de reprise d'humidité. Excellent dévidage. Rechargement de pièces agricoles (dents de herses rotatives, pointes de versoir dans sol rocheux, dents de sous-soleuse avec chocs importants, …). Rechargement de matériel de carrières (broyeurs…). Rechargement de mine et pièces de travaux public (godets, pinces à béton). Rechargement de broyeurs avec chocs importants.	Dureté moyenne (HRC)	57-62

FIL SPÉCIAL INOX

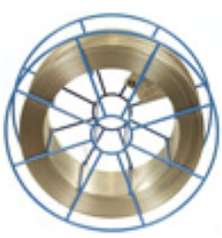
FIL M.3085



ø (mm)	Réf.
0,8	M3085.08
1,0	M3085.10
1,2	M3085.12
1,6	M3085.16
0,8	M3085.08.05 (5kg)
1,0	M3085.10.05 (5kg)
1,2	M3085.12.05 (5kg)

Propriétés et applications
Soudage des inox type 20/10 bas carbone ou stabilisés. Nuances ISi 304, 304 L ou 308 L. Haute teneur en Si pour soudage MIG

FIL M.3165



ø (mm)	Réf.
0,8	M3165.08
1,0	M3165.10
1,2	M3165.12
1,6	M3165.16
0,8	M3165.08.05 (5kg)
1,0	M3165.08.05 (5kg)
1,2	M3165.12.05 (5kg)

Propriétés et applications
Soudage des inox type 20/10/3 (inox marine) bas carbone ou stabilisés. Résiste à la corosion marine. Haute teneur en Si pour soudage Mig

FIL M.330

ø (mm)	Réf.
1,2	M330.12
1,0	M330.10.05 (5kg)
1,2	M330.12.05 (5kg)

Propriétés et applications
Fil spécial inox avec gaz sans projection. Température de service en milieu corrosif de -110°C et + 400°C.

FIL M.3200

ø (mm)	Réf.
1,0	M3200.10.05 (5kg)

Propriétés et applications
Fil spécial inox sans gaz pour le soudage des inox type 20/10/3 (inox marine) bas carbone ou stabilisés.

FIL SPÉCIAL ALUMINIUM

FIL M.45

ø (mm)	Réf.
1,0	M45.10
1,2	M45.12
1,6	M45.16
0,8	M45.08.02 (2kg)
1,0	M45.10.02 (2kg)
1,2	M45.12.02 (2kg)

Propriétés et applications

Soudage des AG4 - AG5 - AZ5G - AGS - ASG

Applications : construction navale - Armement - Signalisation - Transport

FIL M.48

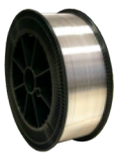
ø (mm)	Réf.
1,0	M48.10
1,2	M48.12
1,6	M48.16
1,0	M48.10.02 (2kg)
1,2	M48.12.02 (2kg)

Propriétés et applications

Soudage hétérogène - Réparation d'alliage de fonderie

Soudage de nuances alliées au silicium (AS 5G, AS 4G…)

FIL M.53



ø (mm)	Réf.
1,0	M53.10
1,2	M53.12
1,6	M53.16
1,0	M53.10.02
1,2	M53.12.02

Propriétés et applications

Réparation de pièces de fonderie.

Soudobrasage des alliages d'aluminium de laminage et de fonderie et de la quasi-totalité de ses alliages.

MÉTAL D'APPORT TIG ACIER

T.A.75

ø (mm)	Réf.
1,0	T.A.75.10
1,6	T.A.75.16
2,0	T.A.75.20
2,4	T.A.75.24
3,2	T.A.75.32
4,0	T.A.75.40

Propriétés et applications

Métal d'apport TIG pour aciers de construction.

Cordon lisse, peu de projections.

Soudage des XC 18 S, E 26.4, E 36.4, 25 CD 4S, 15 CDV 6.

Le métal présente une résistance inférieure à celle des deux derniers métaux de base.

Applications : réparation, reconstitutions de pièces usées.

T.380

ø (mm)	Réf.
1,0	T380.10
1,6	T380.16
2,0	T380.20
2,4	T380.24
3,2	T380.32
4,0	T380.40

Propriétés et applications

Métal d'apport TIG utilisé pour un soudage soumis à de fortes contraintes ou pour les assemblages hétérogènes. Bonne résistance à la fissuration, à température et à l'oxydation.

Applications : assemblage fortement sollicité et acier difficilement soudable type acier à outil, HLE, moulé, tige de vérin…

MÉTAL D'APPORT TIG INOX

T.3086

ø (mm)	Réf.
1,0	T3086.10
1,6	T3086.16
2,0	T3086.20
2,4	T3086.24
3,2	T3086.32
4,0	T3086.40

Propriétés et applications

Assemblage des aciers inoxydables 18.10 et de leurs dérivés immédiats.

T.3166

ø (mm)	Réf.
1,0	T3166.10
1,6	T3166.16
2,0	T3166.20
2,4	T3166.24
3,2	T3166.32
4,0	T3166.40

Propriétés et applications

Soudage des aciers types 20.10.3 et de leurs dérivés.

Résiste à la corrosion marine.

MÉTAL D'APPORT TIG ALUMINIUM

T.46

ø (mm)	Réf.
1,0	T46.10
1,6	T46.16
2,0	T46.20
2,4	T46.24
3,2	T46.32
4,0	T46.40

Propriétés et applications

Soudage des AG4 - AG5 - AZ5G - AGS - ASG

Applications : chaudronnerie Construction navale - Armement - Signalisation - Transport.

T.49

ø (mm)	Réf.
1,0	T49.10
1,6	T49.16
2,0	T49.20
2,4	T49.24
3,2	T49.32
4,0	T49.40

Propriétés et applications

Soudage hétérogène

Réparation d'alliage de fonderie

Soudage de nuances alliées au silicium (AS 5G, AS 4G…)

T.92

ø (mm)	Réf.
2,4	T92.24

Propriétés et applications

Soudage des alliages aluminium magnésium.

Apport magnésium pur

MÉTAL D'APPORT TIG TITANE

T.40

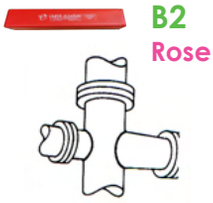
ø (mm)	Réf.
1,2	T40.12

Propriétés et applications

Métal d'apport TIG soudage des alliages de titane de même nature.
Excellente résistance à la corrosion, haute résistance à l'érosion

BRASURES

B2 Rose



ø (mm)	Réf.
2,0	B2E.20
2,5	B2E.25
3,0	B2E.30

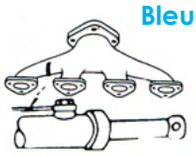
Propriétés et applications

Soudo-brasage et brasage des aciers, galvanisés et zingués, de la fonte et du cuivre.
La qualité de l'enrobage plastifié permet un décapage efficace assurant un cordon impeccable et un dépôt vitrifié aisé à éliminer.
Soudage des laitons et des bronzes.
Température de liaison 890°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	40-45
Allong. (%)	30
Dureté (HB)	110-130

B4 Bleue



ø (mm)	Réf.
2,0	B4E.20
2,5	B4E.25
3,0	B4E.30

Propriétés et applications

Brasage et soudo-brasage des aciers non alliés ou faiblement alliés, de la fonte malléable, du nickel des alliages au nickel ou le soudage sous atmosphère des maillechorts. Alliage particulièrement conseillé pour les assemblages fortement sollicités.
C'est une brasure très fluide à haute résistance.
Température de liaison 745°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	82
Allong. (%)	28
Dureté (HB)	160

B6 Verte

ø (mm)	Réf.
2,0	B6E.20
2,5	B6E.25
3,0	B6E.30

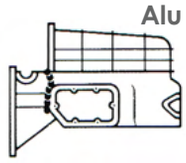
Propriétés et applications

Alliage spécial à base de laiton avec additifs pour le soudage en toute sécurité de métaux ferreux, aciers, bronze, laiton, cuivre. Grâce à sa basse température de liaison et à la composition chimique du décapant, l'OS B6 permet le soudage des tôles galvanisées (évite l'évaporation du zinc). Son enrobage plastifié résiste à la flexion et à l'humidité. Température de liaison 870°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	43-46
Allong. (%)	35
Dureté (HB)	110-130

B104 Alu



ø (mm)	Réf.
2,0	B104E20
3,0	B104E30

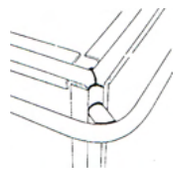
Propriétés et applications

Brasure d'aluminium avec décapant incorporé pour assemblage des aluminium, des fontes d'aluminium. Sans fusion du métal de base. Extrêmement fluide, remplit les joints les plus étroits. Pas de travail ultérieur, couleur uniforme, bonne résistance mécanique à la corrosion (insensible à l'oxydation anodique). Son application s'adresse aux professionnels de la soudure aluminium (climatisation automobile, échangeurs de chaleur, électroménagers).

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	70-90
Allong. (%)	25

B8



ø (mm)	Réf.
2,5	B8.25
3,5	B8.35

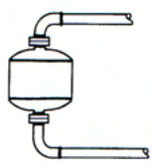
Propriétés et applications

Brasure torsadée à base de laiton avec décapant incorporé aux 4 fils de la torsade. Cette brasure permet le brasage des métaux ferreux et non ferreux : acier, bronze, laiton, cuivre, tôles zinguées. Evite l'évaporation du zinc. L'action intense du décapant incorporé dans l'âme de la baguette purge le bain de soudo-brasage de l'intérieur vers l'extérieur et donne un cordon de très bel aspect. Utilisation même en position difficile de très bel aspect. Cette brasure a été conçue spécialement pour le travail en carrosserie.
Température de liaison 520°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	45
Allong. (%)	30
Dureté (HB)	120

B10



ø (mm)	Réf.
2,0	B10.20
3,0	B10.30

Propriétés et applications

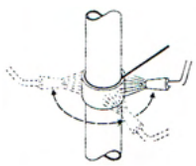
Brasure au phosphore (sans décapant) élaborée pour les constructions sanitaires.
Remplace économiquement la brasure d'argent par sa fusion à émollience constante et son excellente action capillaire.
Pour fabrication en série d'articles métalliques, armatures et appareils, réfrigérateurs, échangeurs de chaleur.

Température de liaison 700°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	30
Allong. (%)	15
Conductibilité (m/ohm mm²)	5

B10AG



ø (mm)	Réf.
2,0	B10AG.20
3,0	B10AG.30

Propriétés et applications

Brasure identique mais plus riche en phosphore et avec 5 % d'argent. Fluidité plus grande. Brasage au propane ou butane.

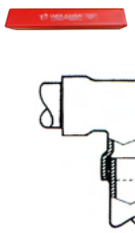
Spécialement étudiée pour les assemblages frigorifiques et électromécaniques.
Température de liaison 650°C env.

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction (Kg/mm²)	28
Allong. (%)	12
Conductibilité (m/ohm mm²)	5

BRASURES D'ARGENT

B205

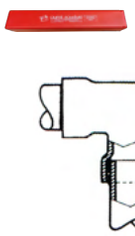


Type	ø (mm)	Réf.
Enrobée	1,5	B205E.15
Enrobée	2,0	B205E.20
Nue	1,0	B205N.10
Nue	1,5	B205N.15
Nue	2,0	B205N.20

Propriétés et applications

Brasure à l'argent exempte de cadmium.
Cette brasure est conforme aux spécifications techniques du Gaz de France.
Brasage sur cuivre, laitons, bronzes, nickel et tout spécialement sur aciers hautement alliés, aciers inoxydables soumis à des agents très corrosifs. Industrie chimique, industrie électrique, industrie alimentaire. Robinetterie, industrie du froid, instruments médicaux, assemblage de métaux, dissemblables.
Température de liaison : environ 680°C.

B204

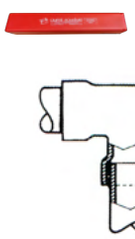


Type	ø (mm)	Réf.
Enrobée	1,5	B204E.15
Enrobée	2,0	B204E.20
Nue	1,0	B204N.10
Nue	1,5	B204N.15
Nue	2,0	B204N.20

Propriétés et applications

Brasure à l'argent exempte de cadmium.
Brasage dans l'industrie chimique, les instruments de chirurgie, la robinetterie, l'industrie électrique ; sur cuivre, laiton, bronze d'étain, acier au carbone, aciers inoxydables, fonte malléable.
Température de liaison : environ 650°C.

B203



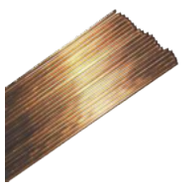
Type	ø (mm)	Réf.
Enrobée	1,5	B203E.15
Enrobée	2,0	B203E.20
Nue	1,0	B203N.10
Nue	1,5	B203N.15
Nue	2,0	B203N.20

Propriétés et applications

Alliage spécial à basse température et très fluide pour le laiton, le cuivre, le bronze, le fer, l'acier, le nickel, l'acier inoxydable, l'alpaka, le tombac, le bronze-alu, argent, or, etc...
Température de liaison : environ 690°C.

MÉTAL D'APPORT BRASAGE ACIER

B1022



ø (mm)	Longueur (m)	Réf.
1.5	1	B1022.15
2	1	B1022.20
2.5	1	B1022.25
3	1	B1022.30

Propriétés et applications

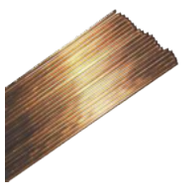
Soudage des aciers de construction
Fabrication et réparation de tout type de pièces : chaudronnerie, menuiserie métallique.
Un traitement spécial de surface (cuivrage) permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection.
Température de travail : 1500°C.

Analyse chimique type (%)

C	Si	Mn	P	S	Fe
0.09	0.19	0.44	0.01	0.01	Solde

MÉTAL D'APPORT SOUDO-BRASAGE LAITON

B1023 (nu)



ø (mm)	Longueur (m)	Réf.
1.5	1	B1023.15
2	1	B1023.20
2.5	1	B1023.25
3	1	B1023.30
4	1	B1023.40

Propriétés et applications

Soudo-brasage et brasage des aciers, galvanisés et zingués de la fonte et du cuivre.
La qualité de l'enrobage plastifié permet un décapage efficace assurant un cordon impeccable et un dépôt vitrifié aisé à éliminer.
Température de travail : 880°C.

Analyse chimique type (%)

Cu	Ni	Si	Mn	Sn	Zn
59.7	0.2				Solde

B1021 (enrobé)

ø (mm)	Longueur (m)	Réf.
1.5	1	B1021.15
2	1	B1021.20
2.5	1	B1021.25
3	1	B1021.30
4	1	B1021.40

Propriétés et applications

Soudo-brasage et brasage des aciers, galvanisés et zingués de la fonte et du cuivre.
Brasure enrobée avec décapant incorporé.
La qualité de l'enrobage plastifié permet un décapage efficace assurant un cordon impeccable et un dépôt vitrifié aisé à éliminer.
Température de travail : 880°C.

Analyse chimique type (%)

Cu	Ni	Si	Mn	Sn	Zn
59.7	0.2				Solde

B9

Référence	Propriétés et applications
B9	Fil composé principalement de carbures de tungstène pour une résistance à l'abrasion et l'érosion sévère, se dépose au chalumeau ou avec notre chalumeau de projection poudre OSPRAY pour augmenter la compacité et la densité du revêtement. Il n'est pas possible d'usiner ce rechargement et il est très difficilement rectifiable tellement sa dureté et sa résistance est exceptionnelle.

PRODUITS SPÉCIAUX ÉTAIN OU À BASE D'ÉTAIN

TENDRE INOX

ø (mm)	Réf.	Propriétés et applications
1,6	B1026	Soudure a flux incorporé pour le soudage des aciers, inox, cuivre. Utilisation plomberie, chauffage, sanitaire, raccords cuivre sur canalisations d'eau chaude, soudure de pièces argentée, électricité. S'emploie au fer à souder, chalumeau. L'argent joue un rôle d'inhibiteur de corrosion de nature galvanique. Cet alliage de haute conductivité trouve sa principale appli-cation dans le domaine de l'électricité. Intervalle de fusion : 221-225°C Bobine de 500g

TENDRE ALU

ø (mm)	Réf.	Propriétés et applications
1,6	B1025	Soudure à flux incorporé pour le soudage de l'aluminium et de nombreux alliages d'aluminium, tout en étant hautement résistant à la corrosion électronique. Contient 4 âmes d'un flux spécial. Ne nécessite aucune addition complémentaire de flux. Le flux permet un chauffage direct à la flamme sur l'endroit à souder. Le chalumeau à gaz est également idéal. La brasure et la soudure douce offrent la possibilité de souder l'aluminium et ses alliages avec moins de déformation (dues aux dilatations thermiques ou à la libération locale des contraintes), que dans le cas de la soudure faite à l'arc, car les températures nécessaires sont moins élevées. Bobine de 500g

BRAZ'ALU

Réf.	Propriétés et applications
B1038	BRAZ'ALU est un fil fourré de brasage avec un dlux non corrosif conçu pour l'assemblage et la réparation de pièces en Aluminium et pour les assemblages hétérogènes avec tous types d'Aciers, Cuivre, Inox, Fontes. Températures de brasage : 430-440°C (s'utilise avec tous types de moyens de chauffe : flamme, induction, four...) Tube de 40g Bonne caractéristiques mécaniques : Rp0.2 : 80-120 MPA, Rm : 110-150 MPA, Allongement : 75% min

	Ø 7/10	Ø 10/10	Ø 15/10	Ø 20/10	Ø 30/10	Ø 40/10
Bob. étain (flux inc.) avec plomb, assemblage du cuivre (bob. 500g)	B1028.07	B1028.10	B1028.15	B1028.20	B1028.30	B1028.40
Bob. étain (flux inc.) sans plomb, assemblage du cuivre (bob. 500g)	B1031.07	B1031.10	B1031.15	B1031.20	B1031.30	B1031.40

Désignation	Cdt	Réf.
Baguette demi ronde étain 33% Ø10 long. 450mm 250g (pour plombier)	unité	B1029R
Targette plate étain 33 % (Long.xLarg.xH) 335 x 30 x 8mm 700g (pour couvreur)	unité	B1029T

PROPRIÉTÉ : Grande fluidité. Utiliser avec pâte pour soudure et étamage à l'étain B7004.
Point de fusion : 185°C
Composition : étain 33 %, plomb 67%

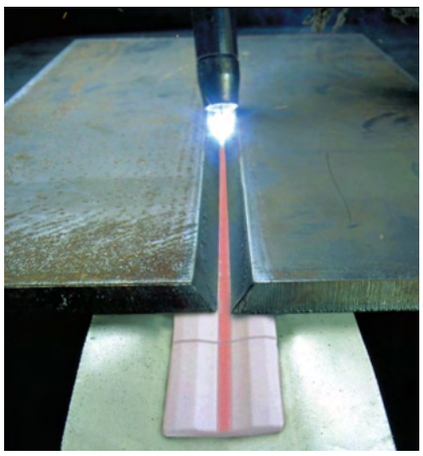
APPLICATIONS : Pour les travaux d'étamage, de couverture, de réparation du zinc, d'étamage

DÉCAPANTS

Désignation	Conditionnement	Réf.
Décap AG Pâte	200 g	B7007
Décap AGP Poudre Flux polyvalent pour toutes les brasures à l'argent dont les températures de liaison s'échelonnent en 550° et 730 °C. Non éblouissant, particulièrement recommandé sur les aciers inoxydables, cuivre, laiton. Excellent mouillage, sans surchauffe. S'emploie à sec ou dilué dans l'eau.	200 g	B7001
Décap ALU Flux décapant pour l'aluminium et les alliages légers. Soudo-brasage des alliages aluminium-magnésium, almasilium et similaire. Mouillage exceptionnel	200 g	B7002
Décap UNIV. Poudre décapante pour le soudo-brasage de tous les métaux cuivreux et ferreux. Il dissout instantanément les oxydes en présence, aussi bien ceux du métal de base que ceux du métal d'appoint. Il assure un excellent mouillage des bords à soudo-braser et un accrochage parfait du cordon. Résultat excellents avec les aciers trempants, déformations réduites au minimum. S'emploie en poudre ou en solution dans l'eau. Adhérence parfaite sur la baguette préchauffée.	200 g	B7003
Décap B10 Pour décapante pour le brasage des alliages cuivreux, principalement celui des raccords laitons sur tuyauterie cuivre.	200 g	B7009
Décap Etain	500 g	B7008

Désignation	Conditionnement	Réf.
Pâte à étamer (nettoie, décape et étame tous les métaux en une seule opération sans aucune préparation préalable afin de pouvoir utiliser des baguettes ou targettes)	500 g	B7005
Poudre à étamer (nettoie, décape et étame tous les métaux en une seule opération sans aucune préparation préalable afin de pouvoir utiliser des baguettes ou targettes)	500 g	B7004

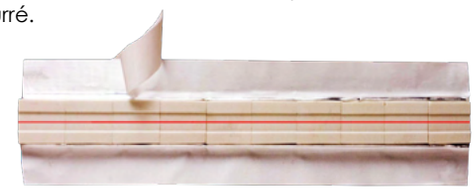
LATTES CÉRAMIQUES



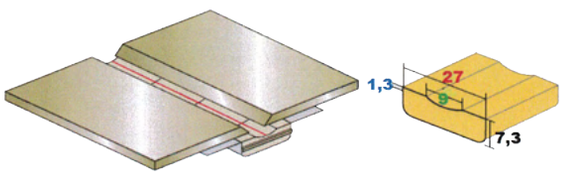
Pendant l'opération de soudage, la latte constitue un support au bain de fusion donnant l'assurance de réaliser une passe de pénétration de bonne compacité en toutes positions.

De profils différents en fonction des configurations des joints à souder, elle est constituée d'un matériau hydrofuge (céramique) fixé sur un ruban aluminium adhésif.

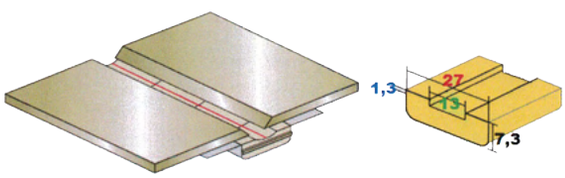
Le soudage d'un seul côté sur latte céramique peut être effectué avec différents procédés de soudure à l'arc : arc submergé, fil massif, fil fourré.



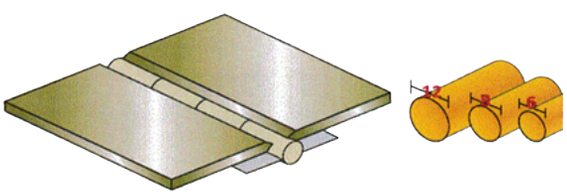
AVANTAGES :
Gain de productivité important :
- Augmentation du taux de dépôt en première passe
- Technique d'utilisation des lattes facile à assimiler
- Simplification des préparations de chanfreinage
- Pénétration totale sans retournement des pièces
- Pénétration totale des joints difficiles d'accès en position envers
- Suppression des opérations de meulage, gougeage et reprise en racine de la soudure



Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique demi-ronde Ø 9	600	(par 10 = 6M)	1485330
Latte céramique demi-ronde Ø 13	600	(par 10 = 6M)	1485331

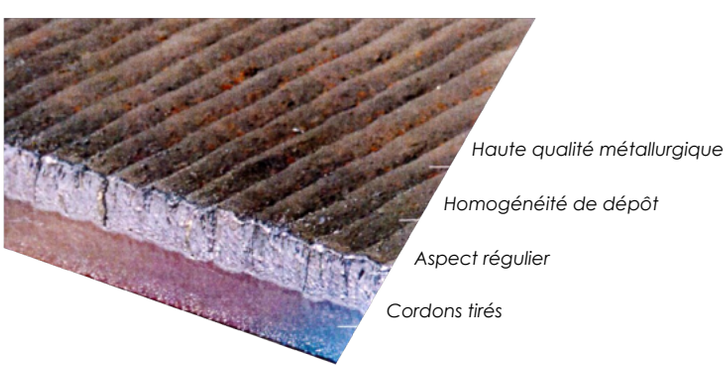


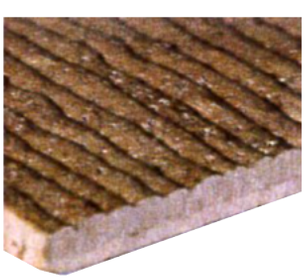
Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique plate Ø 13	600	(par 10 = 6M)	1485332



Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique ronde Ø 6	600	(par 50 = 30M)	1485333
Latte céramique ronde Ø 8	600	(par 20 = 12M)	1485334
Latte céramique ronde Ø 10	600	(par 20 = 12M)	1485335
Latte céramique ronde Ø 12	600	(par 20 = 12M)	1485336

BARRE DE RECHARGEMENT





Carbure de chrome

Excellente résistance
à l'usure par abrasion

Solution optimale pour
la plupart des applications

Dureté
60-62 HRC

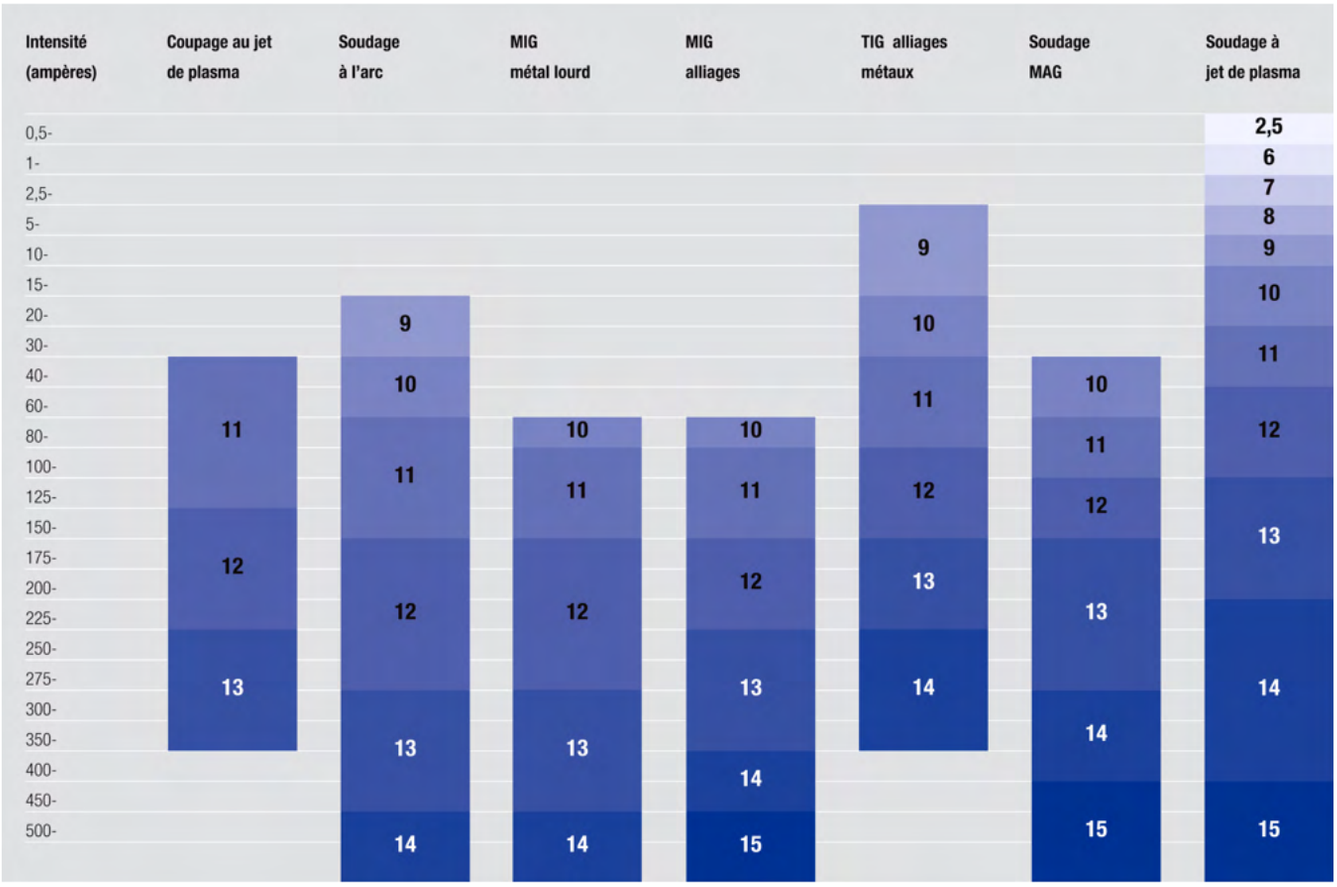
Désignation	Longueur (mm)	Largueur (mm)	Épaisseur (mm)	Conditionnement	Réf.
Barre de rechargement	1450	50	10	pièce	BR1500

ouest soudure

PROTECTION

Masque de soudure

Teinte — Tableau d'aide à la sélection de la teinte



Demi-masque respiratoire

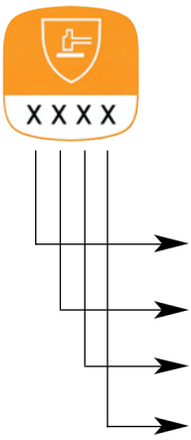
Classification — Type de filtres à particules pour demi-masque respiratoire

Les filtres à particules et appareils sont marqués par les nombres 1, 2 ou 3, qui font référence au facteur de protection en fonction de la valeur LEMT.

Limite d'exposition en milieu de travail (LEMT) :
La plupart des substances dangereuses sont associées à une concentration en-deçà de laquelle une protection respiratoire n'est pas nécessaire. Si la concentration en substances dangereuses reste supérieure à la valeur LEMT, un appareil respiratoire est obligatoire. l'évaluation du risque intervient alors également.
Consultez les sources locales relatives à la limite d'exposition pour obtenir une aide spécifique.
Dans la pratique, le facteur de protection est utilisé de la façon suivante : facteur de protection multiplié par LEMT du gaz, de la vapeur ou des particules, ce pour calculer la concentration ambiante maximum autorisée du contaminant.
Exemple : la valeur LEMT du chlore est de 0,5 ppm. Si le FNP d'un appareil est de 50, la concentration ambiante maximum autorisée ne doit pas dépasser 50 * 0,5 = 25 ppm.

Exemples de filtres à particules et d'appareils respiratoires appropriés	
Filtres de type P1 et FFP1	Particules en suspension dans l'air (valeur LEMT > 10 mg/m³)
Filtres de type P2 et FFP2	Fines poussières nocives (valeur LEMT > 0,1 < 10 mg/m³)
Filtres de type P3 et FFP3	Fines poussières toxiques (valeur LEMT < 0,1 mg/m³)

Gants - Explication des normes EN



Normes EN388 Protection mécanique

Gants de protection contre les risques mécaniques

Niveaux de performance		1	2	3	4	5
Résistance à l'abrasion	Cycles	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-
Résistance à la coupure	Indice	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5	≥ 10	≥ 20
Résistance à la déchirure	Newton	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-
Résistance à la perforation	Newton	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-

Normes EN374.2003 Protection chimique et/ou contre les microorganismes

Gants de protection contre les produits chimiques et/ou les microorganismes

a. Protection chimique

Détermination de la résistance aux produits chimiques : conformément à EN 374.2003, un test doit être effectué sur 3 produits chimiques issus de la liste des produits chimiques, ces trois tests devant garantir un temps de perméation > 30 minutes. Les lettres correspondant aux produits chimiques sélectionnés sont indiquées sous le pictogramme.

Code par lettre	Chimique	Numéro CAS
A	Méthanol	67-56-1
B	Acétone	67-64-1
C	Acétonitrile	75-05-8
D	Dichlorométhane	75-09-2
E	Disulfure de carbone	75-15-0
F	Toluène	108-88-3
G	Diéthylamine	109-89-7
H	Tétrahydrofuranne	109-99-9
I	Acétate d'éthyle	141-78-6
K	n-heptane	142-85-5
K	Hydroxyde de sodium à 40 %	1310-73-2
L	Acide sulfurique 96 %	7664-93-8

Niveaux de performance	0	1	2	3	4	5	6
Minutes	< 10	10	30	60	120	240	> 480

b. Faible résistance chimique

Gants étanches aux liquides avec protection minimale contre les produits chimiques Les gants correspondant à ce groupe ne satisfont pas au test décrit au point a.

c. Microorganismes

Détermination de la résistance aux microorganismes. Un gant est résistant aux microorganismes lorsqu'il répond au moins au test de pénétration de niveau 2 (NQA 2, moins de 1,5 non-conformes pour 100 unités).

d. Protection du froid

Cette norme définit les exigences des gants de protection destinés à protéger contre le froid transmis par convection ou conduction jusqu'à - 50°C. Froid climatique ou lié à une activité industrielle.
Les gants sont testés suivant:
* le froid convectif (Niveau 0 à 4). (m2 °C/W)
* Le froid de contact (Niveau 0 à 4). (m2 °C/W)
* Imperméabilité à l'eau (Niveau O = non ou 1 = minimum 30 mm)
Les gants conformes à cette norme doivent avoir au minimum le niveau 1 à l'abrasion et à la déchirure de l'EN388. Une croix (x) signifie que le gant n'a pas été soumis au test concerné.

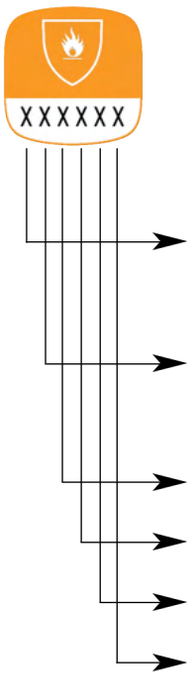
Normes EN407 Protection contre la chaleur et le feu

Gants de protection contre la chaleur et le feu

Risques thermiques

I = niveau de comportement au feu (1-4)
II = niveau de chaleur de contact (1-4)
III = niveau de chaleur de convection (1-4)
IV = niveau de chaleur radiante (1-4)
V = petites quantités de métaux liquides (1-4)
VI = grandes projections de métaux liquides (1-4)

I Comportement au feu Une flamme est placée directement sous le gant, selon un angle de 30° et à une distance de 20 mm. Le gant est testé pour chaque temps d'exposition, à savoir 3 secondes et 15 secondes.
II Chaleur de contact Des échantillons sont prélevés de la zone de la paume et placés au contact d'un cylindre en température. Pour obtenir le niveau de performance demandé, la température de l'intérieur du gant ne doit pas s'élever de plus de 10 °C pendant cette valeur seuil de temps.
III Chaleur de convection Des échantillons sont soumis à la chaleur d'une flamme, et l'on mesure la chaleur passant à l'intérieur du gant. La durée nécessaire pour enregistrer une augmentation de la température de 24 °C correspond à l'indice de transfert de chaleur.
IV Chaleur radiante L'échantillon est soumis à une densité de chaleur radiante de 20 kW/m2. La durée nécessaire pour que la température à l'intérieur du gant augmente de 24 °C donne le niveau de performance.
V Résistance aux petites projections de métal fondu Des gouttes de métal d'une tige métallique fondue par exposition de la tige à une flamme tombent sur l'échantillon. Le nombre de gouttes nécessaires pour augmenter la température à l'intérieur du gant de 40 °C donne le niveau de performance.
VI Résistance à de grandes projections de métal fondu Une certaine quantité de fer en fusion est versée sur l'échantillon, derrière lequel est monté un film de PVC. Ce film ne doit pas présenter de modification de surface (points discrets ou endommagement) lorsque l'échantillon est exposé à la quantité de fer fondu.



Niveaux de performance	1	2	3	4
A. Comportement au feu (durée de persistance de flamme & d'incandescence résiduelle)	< 20 s	< 10 s	< 3 s	< 2 s
	pas nécessaire	< 120 s	< 25 s	< 5 s
B. Chaleur de contact (température de contact & valeur seuil de temps)	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C
	> 15 s	> 15 s	> 15 s	> 15 s
C. Chaleur de convection (indice de transmission de chaleur)	> 4 s	> 7 s	> 10 s	> 18 s
D. Chaleur radiante (indice de transmission de chaleur)	> 5 s	> 30 s	> 90 s	> 150 s
E. Petites projections de métaux liquides (# de gouttes)	> 5	> 15	> 25	> 35
F. Grandes quantités de métaux liquides (masse)	30 g	60 g	120 g	200 g

Normes EN511 Protection contre le froid

Gants de protection contre le froid

Résistance au froid par convection

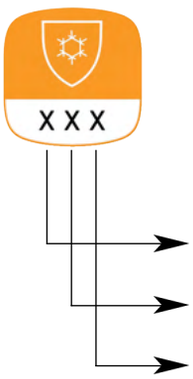
Sur la base des propriétés d'isolation thermique du gant, qui sont obtenues par mesure du transfert de froid par convection.

Perméabilité à l'eau

0 = pénétration d'eau après 30 minutes d'exposition
1 = aucune pénétration d'eau.

Résistance au froid par contact

Sur la base de la résistance thermique du matériau du gant lors d'une exposition par contact avec un objet froid.



Niveaux de performance	0	1	2	3	4
A. Isolation thermique au froid par convection ITR en m² °C/W	I < 0,10	0,10 <I< 0,25	0,15 <I< 0,22	0,22 <I< 0,30	0,30 <I
B. Résistance thermique au froid par contact R en m² °C/W	R < 0,025	0,025 < R < 0,050	0,050 < R < 0,100	0,100 < R < 0,150	0,150 < R
C. Test de pénétration d'eau.	échec	OK			
Déchirure : Niveau EN = 1					
Abrasion : Niveau EN = 1					

Masques de soudage

1460011

Masque à main 110x90mm sans cellule

Fenêtre : 110 x 90 mm
Masque en nylon noir livré avec un verre T11
Poignée intérieure fixe
Face arrière fixe
Mains et visages protégés
400 grammes
CE - EN175

1460016

Cagoule sans cellule 110x90mm fenêtre relevable

Masque thermoplastique renforcé
Résiste à la chaleur (170° C) et à l'humidité
Serre-tête à crémaillère
Fenêtre relevable 110x90mm
Le plus simple et le plus léger de nos masques de soudage
Livré avec un verre T11
CE

1460013

Masque portefeuille 105x50mm

Fenêtre : 105 x 50 mm
Masque en cuir pleine fleur pigmenté,
pliable sous forme de pochette
Très léger
Peu encombrant
Masque du personnel d'encadrement et de contrôle
120 grammes
Livré sans verre
CE

1460014

Masque Cuir Flip-up (fenêtre relevable) 105x50mm

Fenêtre relevable 105 x 50 mm
Masque en cuir pleine fleur
Garniture en mousse au niveau du front et des pommettes
Forme large, protégeant le cou, les oreilles et le front contre les UV et les projections
Serre-tête élastique avec bride de réglage
250 grammes
CE

Masque de soudage OS® C20

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460500	Masque de soudage teinte variable 9 à 13 OS® C20	unité

Accessoires pour masque C20 :

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460502	Verre plastique incolore extérieur C20/C40	sachet de 5
1460503	Verre plastique incolore intérieur C20	sachet de 10
1460504	Bandeau anti-sueur C20/C40	sachet de 2
1460505	Serre tête masque C20/C40	unité
1460019	Piles pour masque	sachet de 2
14028.015	Bavette cuir	unité

Masque de soudage OS® C40

Grand Champ de Vision

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460501	Masque de soudage GRANDE VISION teinte variable 9 à 13 OS® C40	unité

Accessoires pour masque C40 :

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460502	Verre plastique incolore extérieur C20/C40	sachet de 5
1460506	Verre plastique incolore intérieur C40	sachet de 10
1460504	Bandeau anti-sueur C20/C40	sachet de 2
1460505	Serre tête masque C20/C40	unité
1460019	Piles pour masque	sachet de 2
14028.015	Bavette cuir	unité

Masque de soudage ventilé V14R avec face avant relevable pour le meulage

Caractéristiques kit de ventilation :

Débit air min.	Débit air max.	Autonomie batterie	Alarme	Fixation	Certification	Poids
180 l/min	220 l/min	10 h	audible et visuelle	Ceinture (harnais en option)	EN 12941	Total : 1.67 kg (masque + système ventilé complet)

2 vitesses de ventilation possibles afin de permettre à l'utilisateur d'ajuster le volume d'air pour optimiser son confort selon les conditions de travail. Témoin de batterie et témoin de filtre.

Harnais (en option) permettant de réduire la fatigue et la sensation de poids. Il procure à l'utilisateur une solution confortable et sécurisée. Il se verrouille sur les 4 clips existants sur la ceinture.

Sac de transport livré en série.

Caractéristiques cellule masque :

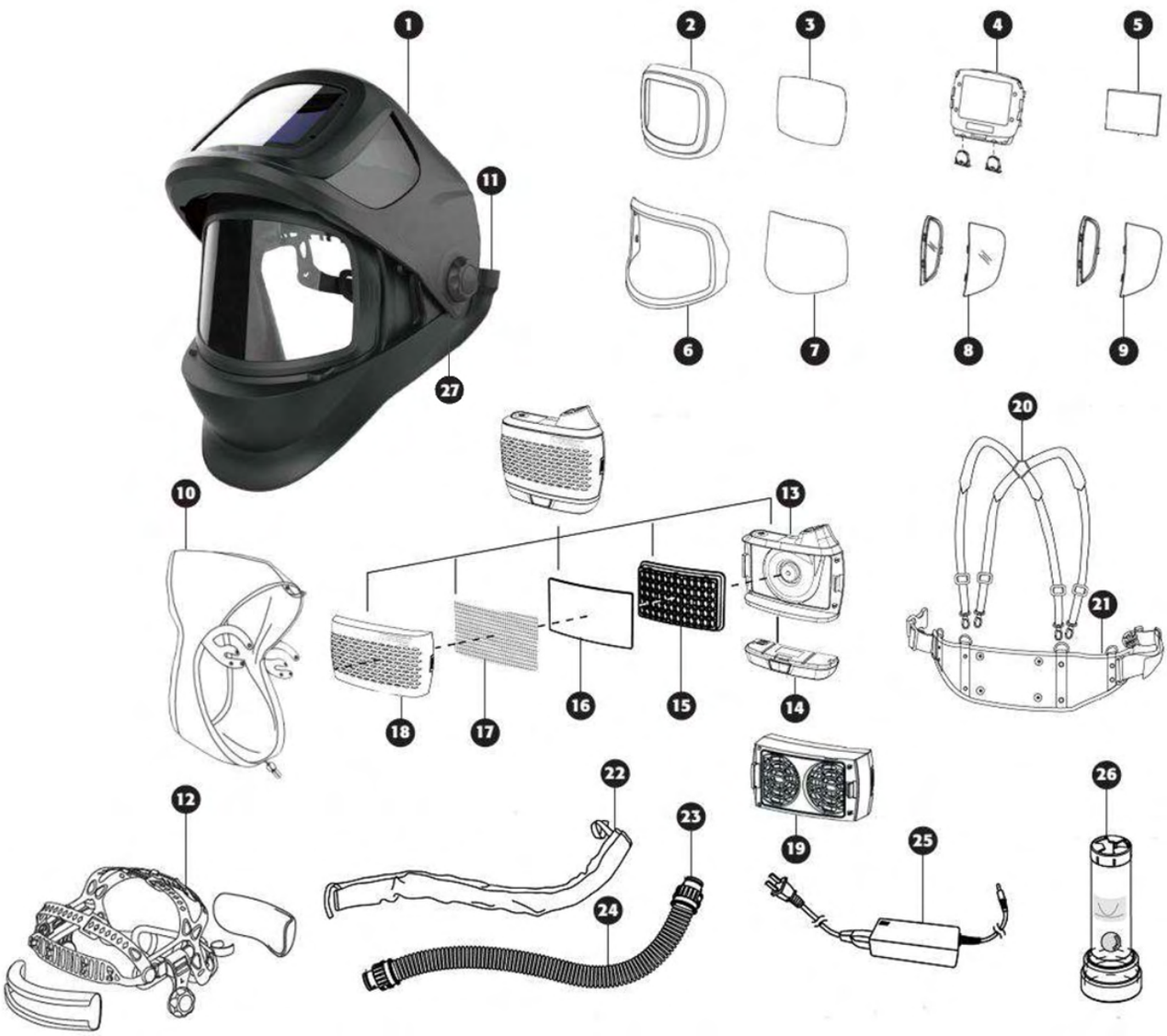
Temps	Plage de Réglage	Fonction Meulage	Nombre de capteurs	Types réglages	Champs de vision	Alimentation	Garantie
1/20 000 s	soudage MIG/TIG 9 à 13	oui	4	Sensibilité Délai	43 x 93 mm	Solaire	2 ans

Accessoires :

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460068	Kit complet masque relevable V14R et système ventilé + sac	unité
1460069	Filtre à particules PRSL	unité
1460074	Préfiltres	sachet de 10
1460075	Batterie standard	unité
1460076	Batterie longue durée	unité
1460077	Chargeur	unité
1460078	Ceinture	unité
1460079	Harnais (option)	unité
1460084	Tuyau d'aspiration	unité
1460085	Toile ignifugée pour tuyau d'aspiration	unité
1460086	Serre-tête avec diffuseur d'air	unité
1460087	Joint facial pour masque ventilé	unité
1460047	Verre extérieur	sachet de 10
1460088	Verre intérieur	sachet de 10
1460089	Verre de meulage	unité
1460096	Face avant relevable sans berceau ni cadre de fixation de cellule	unité
1444236	Obturateurs vision latérale (gauche et droit)	la paire

Masque de soudage ventilé V16R avec face avant relevable pour le meulage

Vue éclatée :



Caractéristiques kit de ventilation :

Débit air min.	Débit air max.	Autonomie batterie	Temps de recharge batterie	Nombre recharges possibles	Durée de vie filtre P3 en utilisation	Alarme	Fixation	Certification	Dimensions H x larg x pr.	Poids
170 l/min	210 l/min	9 h	9 h	550 env.	2 mois env.	audible et vibration	Harnais	EN12941 TH3PSL AS/ NZS1716	203x216x83	1.02 kg (moteur + batterie)

Réglage de la vitesse de ventilation possible afin de permettre à l'utilisateur d'ajuster le volume d'air pour optimiser son confort selon les conditions de travail.

Harnais avec protection au niveau des épaules afin de réduire la fatigue et la sensation de poids. Il procure à l'utilisateur une solution confortable et sécurisée.

Sac de transport livré en série.

Caractéristiques cellule masque :

Temps	Plage de Réglage	Fonction Meulage	Nombre de capteurs	Types réglages	Champs de vision	Alimentation	Durée de vie piles	Soudage Tig	Poids	Garantie
1/25 000 s	soudage MIG/TIG 9 à 13 soudage/coupage 5 à 8	oui	4	Sensibilité Délai	75 x 107 mm	Solaire + 2 piles Lithium	3000 h	2 Amp min.	765 g	2 ans

Accessoires :

N°	Réf.	Désignation	Conditionnement
	1460300	Kit complet masque et systeme ventile V16R + sac de transport	unité
13	1460322	Moteur ventilation pour masque V16R	unité
14	1460323	Batterie pour masque V16R	unité
14	1460329	Batterie HD V16R	unité
15	1460324	Filtre a particules p3 pour masque V16R	unité
19	1460328	Filtre gaz pour masque V16R	unité
16	1460325	Pre-filtre pour pour masque V16R	unité
17	1460326	Ecran pare-etincelles pour masque V16R	unité
18	1460327	Cache filtre pour masque V16R	unité
20	1460330	Bretelles pour ceinture ventilation masque V16R	unité
21	1460331	Ceinture ventilation nue V16R avec vis et rondelles (sans moteur)	unité
22	1460332	Protection tuyau pour masque V16R	unité
23	1460333	Joint tuyau pour masque V16R	sachet de 5
24	1460334	Tuyau pour masque V16R	unité
25	1460335	Chargeur de batterie pour masque V16R	unité
26	1460336	Indicateur de debit d'air pour masque V16R	unité
2	1460310	Coque support verre exterieur pour masque V16R	unité
3	1460311	Verre exterieur pour masque V16R	sachet de 10
4	1460312	Cellule seule masque V16R	unité
5	1460313	Verre interieur pour masque V16R	sachet de 10
6	1460314	Coque support verre exterieur de meulage pour masque V16R	unité
7	1460315	Verre de meulage pour masque V16R	unité
1	1460316	Cagoule seule avec prise d'air (sans cellule) pour masque V16R	unité
8	1460317	Paire de verres lateraux gauche+droit pour masque V16R	unité
10	1460318	Joint facial pour masque V16R	unité
11	1460337	Conduit d'air pour masque V16R	unité
12	1460319	Serre-tete pour masque V16R (avec bandeau anti-sueur)	unité

Système respiratoire V1500 AIR

Protection TH3/TM3 garantie !

Demi masque tissu

Demi masque silicone

TH3 certified

TM3 certified

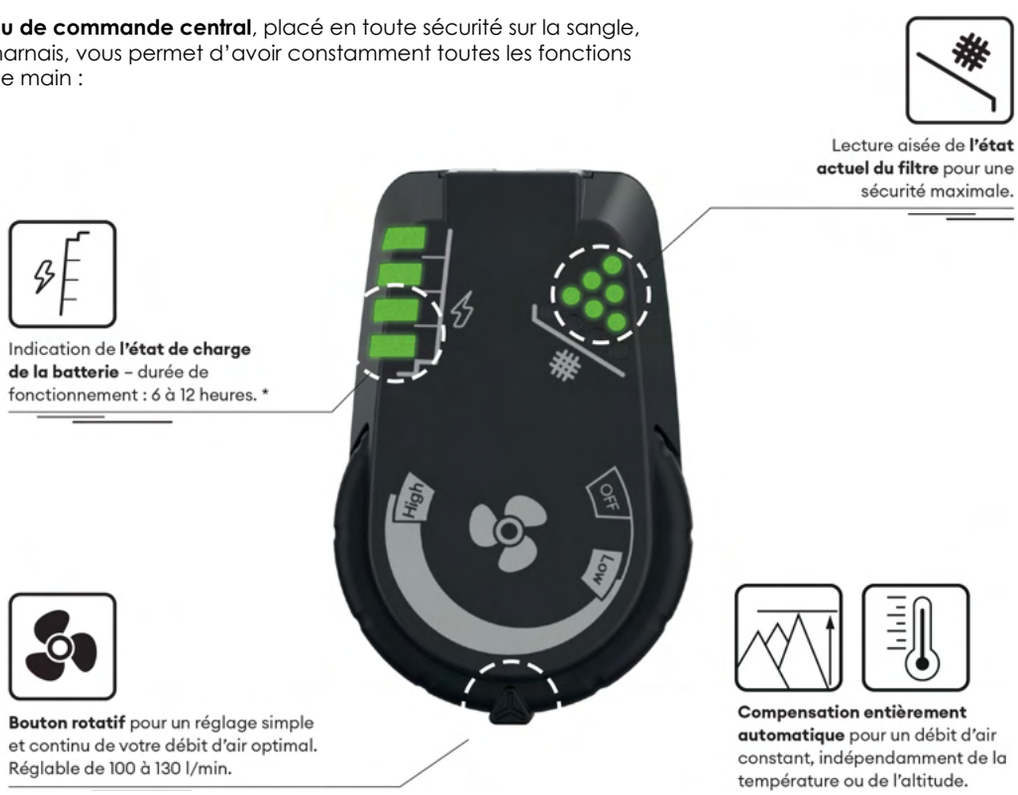
Filtre 99.8 % des substances nocives dans l'air.

(aérosols, fumée, particules, gaz, vapeurs ou virus)

Caractéristiques :

Débits niveau 1	Débit niveau 2	Débit niveau 3	Matière	Sécurité	Bruit	Dimensions (L x l x h)	Poids (complet)	Normes
min. 100 l/min	min. 115 l/min	min. 130 l/min	PA66 GF30	Electronique	max. 70db (A)	250x170x50	1200 g	TH3 / TM3

Le **panneau de commande central**, placé en toute sécurité sur la sangle, avant du harnais, vous permet d'avoir constamment toutes les fonctions à portée de main :

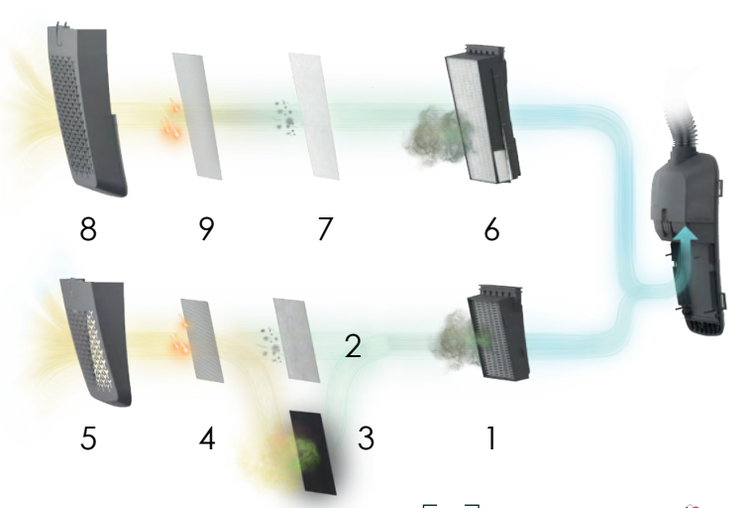


Accessoires :

N°	Réf.	Désignation	Conditionnement
	O4600110S	**Kit système respiratoire V1500 AIR comprenant**: - Système respiratoire V1500 AIR, cagoule de protection, panneau de commande, demi-masque, filtre à particules, préfiltre, couvercle de filtre, pare-étincelles, flexible, serre-tête et bandeau cervicale, harnais, chargeur et sac de transport.	unité
		Accessoires généraux	
	O4160500S	Demi masque bucco-nasal V1500 AIR noir	unité
	O4160530S	Mousse nasale pour masque système ventilé V1500 AIR	lot de 5
	O4160550WS	Demi masque silicone taille S	unité
	O4160560WS	Demi masque silicone taille M	unité
	O4160570WS	Demi masque silicone taille L	unité
	O4160590S	Soupape d'expiration pour demi masque silicone	lot de 2
	O4554010S	Batterie avec 14h d'autonomie pour système V1500 AIR rechargeable	unité
	O4554070S	Chargeur USB pour système V1500 AIR	unité
	O4556010S	Tuyau d'air en Y V1500 AIR noir (tuyau d'approvisionnement et bandeau tête inclus)	unité
	O4556030S	Unité porteuse pour les épaules V1500 AIR noir	unité
	O4556035S	Rallonge pour unité porteuse pour les épaules V1500 AIR noir	unité
	O4556050S	Panneau de commande V1500 AIR avec câble et ceinture	unité
	O5003700S	Bandeau pour la tête pour masque V1500 AIR noir	lot de 2
		Accessoires pour filtre à particules	
1	O4088402S	Filtre à particules pour V1500 AIR	unité
2	O4088410S	Pré-filtre pour filtre à particule	lot de 50
3	O4088080S	Filtre anti-odeurs à charbon actif pour V1500 AIR	lot de 20
4	O4088420S	Grille de protection étincelles pour filtre à particules	lot de 2
5	O4556090S	Couvercle pour les filtres à particules V1500 AIR	unité
	O4551650S	Housse de protection V1500 AIR	unité
		Accessoires pour filtre combiné	
6	O4088450S	Filtre combiné ABE1P pour V1500 AIR	unité
	O4088455S	kit filtre combiné	unité
7	O4088451S	Pré-filtre pour filtre combiné	lot de 50
8	O4556091S	Couvercle pour les filtres combinés V1500 AIR	unité
9	O4088820S	Grille de protection étincelles pour filtre combiné	lot de 2

Accessoires filtre combiné

Accessoires filtre à particules



Cagoule de protection inclus dans le kit O4600110S

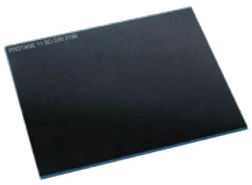
PROTECTION

ouest soudure

Verre pour masques de soudage

Réf.	Désignation	Conditionnement
1460041	Verre minéral incolore 105x50 mm	sachet de 10
1460042	Verre minéral incolore 110x90 mm	sachet de 10

1460043	Verre polycarbonate incolore 105x50 mm	sachet de 10
1460044	Verre polycarbonate incolore extérieur 110x90 mm	sachet de 10
1460039	Verre polycarbonate incolore 107x51 mm	sachet de 10
1460040	Verre polycarbonate incolore 108x88 mm	sachet de 10
1460064	Verre polycarbonate incolore intérieur 106x46 mm	sachet de 10
1460047	Verre polycarbonate incolore 110x97 mm	sachet de 10
W000261983	Verre extérieur SAF® CHAMELEON	sachet de 10
W000261984	Verre intérieur SAF® CHAMELEON 3V et 3V+	sachet de 10
W000335163	Verre intérieur SAF® CHAMELEON 3F	sachet de 10
	Verre polycarbonate incolore épaisseur 1mm sur mesure à la demande : nous consulter	



1460045	Verre minéral teinté 105x50 mm (Teinte 8 à 13)	sachet de 10
1460046	Verre minéral teinté 110x90 mm (Teinte 8 à 13)	sachet de 10
1460048	Verre polycarbonate teinté 108x51 mm (Teinte 1 à 2)	sachet de 10
1460049	Verre polycarbonate teinté 110x90 mm (Teinte 1 à 2)	sachet de 10

1444237	Verre minéral teinté Omni-view (Gold) 105x50 mm (Teinte 9 à 11) (7525)	unité
1444238	Verre minéral teinté Omni-view (Gold) 110x90 mm (Teinte 9 à 11) (7527)	unité

1460050	Verre ROND minéral Ø50 mm transparent	la paire
1460051	Verre ROND minéral Ø50 mm noir teinte 5	la paire
1460052	Verre ROND minéral Ø50 mm bleu	la paire
1444239	Verre minéral teinté Omni-view (Gold) rond Ø50mm (Teinte 5) (7526)	la paire
1444212	Verre de rechange teinte 5 pour lunettes réf. 1444205	la paire

1460053	Verre incolore grossissant dioptrie 1,5 105x50 mm	unité
1460054	Verre incolore grossissant dioptrie 2 105x50 mm	unité
1460055	Verre incolore grossissant dioptrie 2,5 105x50 mm	unité

Accessoires

Réf.	Désignation
1460022	Serre-tête économique
D00252	Serre tête pour cagoule 1460016

Réf.	Désignation
1460059	Ensemble calotte de protection réf.460060 + visière pour meulage réf. 460061
1460060	Calotte de protection bleue serre-tête réglable par crémaillère
1460061	Large visière de protection sphérique en polycarbonate **incolore**, traité antibuée

Réf.	Désignation
1460071	Ecran facial complet pour meulage et coupage plasma
1460072	Grande visière de rechange incolore pour écran facial meulage/plasma
1460202	Petite visière de rechange teinte 5 pour écran facial meulage/plasma

Réf.	Désignation
1470001	Cagoule bleue épaule en proban anti-feu à velcro

Réf.	Désignation
1444030	Bouchons d'oreilles souples et confortables sans cordon. En polyuréthane. Forme conique facilitant l'insertion. Usage unique. Boîtes distributrices de 200 paires. Chaque paire sous sachet individuel. 36 Db
1444031	Bouchons d'oreilles souples et confortables avec cordelette. En polyuréthane. Forme conique facilitant l'insertion. Usage unique. Boîtes distributrices de 200 paires. Chaque paire sous sachet individuel. 36 Db

Réf.	Désignation
1470002	Demi-masque respiratoire filtrant, à usage unique, avec pince-nez et double élastique de fixation. FFP1D. Boîte de 20 pièces. FFP1 Protection contre les aérosols solides et liquides (p.ex.brouillards d'huile) non toxiques dans le cas de concentrations allant jusqu'à 4,5 x VME ou 4 x APF.
1470004	Demi-masque FFP1D avec mêmes caractéristiques mais à valve d'expiration et conditionné en boîte de 10 pièces.

Réf.	Désignation
1470003	Demi-masque respiratoire filtrant, à usage unique, avec pince-nez , double élastique de fixation. FFP2D. Boîte de 20 pièces. FFP2 Protection contre les aérosols solides et liquides (p.ex.brouillards d'huile) non toxiques et de faible à moyenne toxicité dans le cas de concentrations allant jusqu'à 12 x VME ou 10 x AFP.
1470005	Demi-masque FFP2D avec mêmes caractéristiques mais à valve d'expiration et conditionné en boîte de 10 pièces.

Réf.	Désignation
1470006	Demi-masque respiratoire filtrant, à usage unique, avec pince-nez, double élastique de fixation, brides réglables et valve d'expiration. Joint facial. FFP3D. Boîte de 5 pièces. FFP3 Protection contre les aérosols solides et liquides (p.ex.brouillards d'huile) non toxiques, de faible à moyenne toxicité et de haute toxicité dans le cas de concentrations allant jusqu'à 50 x VME ou 20 x AFP.

Lunettes incolores - Lunettes solaires

1444200

Lunettes ultra légères de protection contre les risques mécaniques (projections de solides, d'éclats, de particules, chocs...), contre les UV. Meulage, industrie, sport, laboratoires, assemblage automobile...
- Ecran monobloc incolore traité anti-rayures et anti-buée.
- Modèle très enveloppant assurant une excellente protection.
- Branches noires aérées. Oculaire incolore. Pont de nez intégré à l'écran.
- Ultra-légères (23 g seulement !) et très confortables !
- Une valeur sûre !

1444214

Lunettes avec mousse amovible, ultra-enveloppantes, grand confort, traitée anti-rayures et anti-buée.
- Lunette bord mousse.
- Oculaires polycarbonate incolore traité anti-rayures et anti-buée.
- Vision panoramique.
- Livré avec tresse et étui fibre.
- Anti-UV 100%
- Poids : 52 g

1444211

Lunettes ultra légères de protection look très esthétique.
- Branche fines bi-injection avec un insert anti-glisse. Monture et branches finition brillante.
- Branches perforées pour accès cordon.
- Oculaires incolores incurvées (8°) en polycarbonate traité anti-rayures et anti-buée, protection UV.
- Pont de nez avec insert anti-glisse.
- Épouse parfaitement la forme du visage pour un excellente protection un port très léger.
- Look très esthétique. Lunettes très fines et élégantes.
- Poids 22 g seulement !

1444203

Lunettes légères et agréables avec branches réglables.
- Protections latérales. Monture en polyamide.
- Ecran et protections latérales en polycarbonate incolore anti-rayures.
- Poids 34 g

1444210

Lunettes économiques type visiteur.
- Larges branches aérées et perforées pour accès cordon.
- Aucune partie métallique.
- Ecran monobloc 100% polycarbonate.
- Poids 44 g

1444215

Lunettes solaires ultra légères de protection.
- Filtre ESP pour un meilleur confort visuel à l'exterieur.
- Oculaire polycarbonate anti-rayures.
- Monture nylon, nez souple et branches droites en TPE pour un meilleur confort. Anti-UV 100%. La plus légère : 21 g.
- Livré avec étui microfibre.

1444216

Lunettes solaires ultra légères de protection.
- Ultra léger et très stylé
- Haut niveau de protection.
- Champ de vision extra large
- Sa face monobloc en polycarbonate, ses branches étirables en nylon et son design lui permettent une adaptabilité sans limite.
- Anti-rayures et anti-buée.
- 100% Anti-UV
- Poids 28 g

Surlunettes - Surlunettes solaires

1444213

Surlunettes légères et agréables avec branches réglables verticalement et horizontalement. Traitement anti-UV et anti-rayures.
• Pont de nez souple intégré dans l'oculaire.
• Système pratique de réglage en longueur et d'inclinaison des branches facilitant le maintien.
• Parfaite protection frontale, latérale, sus et sous-orbitale. Conçue pour permettre le port de lunettes de vue.
• Embout de branches avec perforation permettant l'ajustement de cordon.
• Poids 38 g

Lunettes à verres remplaçables

1444218

Lunettes polycarbonate avec verres remplaçables.
• Coques de protection latérales pliables.
• Monture et coques en polyamide.
• Qualité de fabrication européenne.
• Bonne protection.
• Oculaires en verre incolore faciles à changer grâce à une vis fixée sur la monture.

Oculaires incolores de rechange (vendus séparément par paire) : **réf. 1444240**

1444219

Lunettes rondes à élastique avec verres remplables.
• Monture ABS choc robuste avec aération latérale, recevant les oculaires ronds diamètre 50 mm.
• Deux cercles filetés assurent le changement rapide des verres.
• Bande élastique de serrage réglable.

Oculaires de rechange (vendu séparément par paire):
- oculaires incolores **réf. 1460050**
- oculaires bleus **réf. 1460052**
- oculaires noirs teinte 5 **réf. 1460051**

1444190

Lunettes rondes à branches avec verres remplaçables.
• Protection latérale en polyamide
• Monture ABS recevant les oculaires ronds diamètre 50 mm.

Oculaires de rechange (vendu séparément par paire):
- oculaires incolores **réf. 1460050**
- oculaires bleus **réf. 1460052**
- oculaires noirs teinte 5 **réf. 1460051**

Lunettes masques

1444191

Lunettes masque de protection traitées anti-rayures et anti-buée.

- Monture PVC souple aérée.
- Face traitée anti-rayures antibuée.
- Permet le port de lunettes correctrices et d'un 1/2 masque respiratoire.
- Bandeau réglable monté sur rotule pour faciliter le relèvement sur le casque.
- Accessoire optionnel : protection faciale réf. 444208.
- 100% Anti-UV.
- Poids : 115 g

1444192

Lunettes masque de protection avec mousse de confort.

- Lunette-masque confortable avec écran panoramique incurvé.
- Ecran en acétate traité anti-buée.
- 4 aérations à chicanes.
- Tresse réglable.
- Poids 63 g.

1444208

Protection faciale en polycarbonate pour lunette réf. 1444221 ou réf. 1444222.

Permet une protection du visage contre les projections solides et liquides.

Lunettes de soudage

1444204

Lunettes type visiteur à larges branches aérées.
- Ecran monobloc teinte 5.
- 100% polycarbonate.
- Poids 44 gr.
- Epaisseur oculaire: 2.00 mm.

1444205

Lunettes polycarbonate soudure avec verres remplaçables teinte 5.
- Coques de protection latérales pliables.
- Monture et coques en polyamide.
- Qualité de fabrication européenne.
- Bonne protection.
- Oculaires en verre teinte 5 faciles à changer grâce à une vis fixée sur la monture.

Oculaires de rechange (vendus séparément par paire) : **réf. 1444212**

1444206

Lunette-masque soudeur en matière plastique souple avec 4 aérateurs.
- Cadre porte-verres en polycarbonate équipé d'oculaires en polycarbonate et avec dispositif relevable équipé d'oculaires teinte 5 et verre polycarbonate de garde.
- Bande élastique réglable.

Oculaires de rechange (vendu séparément par paire):
- oculaires incolores **réf. 1460050**
- oculaires bleus **réf. 1460052**
- oculaires noirs teinte 5 **réf. 1460051**

1444223

Lunette-masque soudeur
- Equipé d'un écran teinté soudure 5.
- Bande élastique réglable.
- Port de lunettes correctrices possible.

Gants pour manipulations fines

MILIEU SEC

1444021

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Très fin, manipulation avec une très bonne dextérité. Confortable, le coton facilite l'absorption de la transpiration et n'irrite pas la peau. Poignet tricot souple et confortable pour un bon maintien du gant. Montage ambidextre, permet l'utilisation sur la main gauche ou la main droite. Egalement utilisable comme sous-gant isolant (froid-chaud).	100% coton interlock Ambidextre Coloris : naturel (écru)	8 (F) 10 (H)

1444011

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Support tricoté sans couture: améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins. La fibre polyamide apporte flexibilité, souplesse et elle est résistante à l'abrasion. Elle résiste aux moisissures et aux champignons. Elle est peu absorbante à l'eau. L'enduction polyuréthane sur la paume apporte de l'adhérence et une protection complémentaire Le dos non enduit améliore l'aération.	Tricoté une pièce sans couture. Poignet élastique. Support polyamide. Enduction polyuréthane (PU) sur la paume. Jauge 13 Coloris : gris	7 8 9 10 4 1 3 1

1444008

Atouts	Caractéristiques	Tailles
La fleur de chèvre offre un compromis idéal entre le cuir bovin et le cuir agneau. Légèrement plus épais que l'agneau mais plus fin que le bovin il conserve une excellente dextérité. Il apporte une résistance mécanique plus importante que l'agneau mais plus faible que le bovin. Le dos interlock permet une bonne aération de la main.	Paume en fleur de chèvre souple. Dos tricoté en coton interlock. Fil polyester. Onglets cuir. Index d'une pièce. Dos avec serrage élastique et liseré en bas du gant. Cuir coloris naturel. Dos du gant coloris bleu.	7 8 9 10 11 2 1 2 1

1444005

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Montage "fourchette" : bande de matière cousue entre les doigts. Avec le pouce arrondi, elle donne du volume et du confort pour une excellente ergonomie. A l'instar des gants fins de ville ou de mode, ce montage complexe est particulièrement difficile à bien réaliser. Judicieusement associé au cuir chèvre ce montage offrira aux utilisateurs exigeants, une incroyable dextérité, pour des manipulations nécessitant une grande précision. Cuir chèvre, fin, souple et confortable.	Montage type "fourchettes" ou "montage ville". Pouce monté (arrondi). Manchette cuir de 14 cm. Matière: gant en cuir chèvre. Manchette croûte bovin. Coloris: naturel	9 10 2 1 2 1

1444009

Atouts	Caractéristiques	Tailles
La fleur de chèvre offre un compromis idéal entre le cuir bovin et le cuir agneau. Légèrement plus épaisse que l'agneau mais plus fine que le bovin elle conserve une excellente dextérité. Elle apporte une résistance mécanique plus importante que l'agneau mais plus faible que le bovin. Le poignet élastique assure un maintien ferme et une protection complémentaire (empêche la pénétration de corps étrangers à l'intérieur du gant).	Montage "américain". Pouce palmé. Poignet bord côte élastique. Protège artère en cuir avec boutonnière. Matière: cuir chèvre. Bord côte coton. Coloris: naturel	7 8 9 10 11 2 1 2 1

Gant nitrile à usage unique

1444019

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Très bon toucher. Idéal pour les personnes allergiques au latex. Plus résistant que le latex ou le vinyle notamment aux huiles et aux graisses. Ambidextre. Sans entretien (usage unique). Bord roulé pour empêcher l'écoulement de liquide sur le bras ou le poignet. Boite distributrice compacte, pratique et protectrice.	Gant nitrile non poudré à usage unique enduit sans support. Bord roulé. Non stérile. Ambidextre. AQL 1.5. Longueur: ≥ 240 mm Coloris: bleu Boite de 100 paires	6/7 (S) 7/8 (M) 8/9 (L) 9/10 (XL)

Gants de manutention étanches produits chimiques

Spécial entretien et milieu agressif (type produits chimiques)

1444013

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Grâce à leur conception (gants trempés) ces gants sont parfaitement étanches à certains liquides. Ils peuvent par conséquent être utilisés pour les travaux dans les imprimeries, la maintenance industrielle, l'agriculture, le ponçage, le décapage, les travaux d'entretien et de nettoyage, la fabrication de peintures, de vernis, l'industrie chimique... Forme anatomique. Paume et doigts gaufrés pour une meilleure préhension. Grande longueur (410 mm) pour une bonne protection de l'avant-bras. Présentation sous sachet individuel pour une conservation améliorée.	Gant trempé non supporté avec flocage. Désignation/matières: gant néoprène. Floqué coton. Longueur 410mm. Paume et doigs gaufrés. Coloris: noir. AKL 3111	8 9 10 11

Gants de manutention légère

MILIEU SEC

Cuir croûte de bovin

1444003

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux intermédiaires entre le gant type docker et le gant fin en chèvre ou en agneau. Il offre à la fois une bonne dextérité et une bonne protection générale : agriculteurs, entretiens des espaces verts, artisans, transport, logistique, manutentionnaires, déménageurs... Cuir croûte résistant et plus attractif que la fleur en terme de prix.	Majeur et annulaire rapportés (cousus séparement au reste de la paume).Cuir tout croûte de bovin. Index d'une pièce. Passepoils de renfort aux coutures. Serrage élastique au dos. Coloris : gris naturel. 3122	9 10

Cuir fleur de bovin

1444002

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux intermédiaires entre le gant type docker et le gant fin en chèvre ou en agneau. Fleur de bovin souple et agréable pour une bonne sensibilité et une bonne préhension des objets. Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité. Très bon rapport qualité prix. Meilleur toucher que le gant croûte de bovin mais moins résistant en perforation et moins attractif en terme de prix.	Montage type "Maîtrise" / "américain". Pouce palmé. Majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume). Cuir tout fleur de bovin. Passepoils de renfort aux coutures. Serrage élastique au dos. Coloris: gris naturel. 3121	8 9 10 11

MILIEU HUMIDE

1444025

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Support tricoté sans couture: améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Le processus d'enduction crée une fine couche de matière à la fois souple, consistante et durable qui repousse les liquides et offre à l'utilisateur une prise en main des objets d'une fermeté exceptionnelle, même en milieu humide !! Gant avec traitement anti-bactérien qui favorise une durée de vie plus longue et évite la création de mauvaises odeurs.	Montage type tricoté une pièce (sans couture) avec poignet élastique. Support polyamide. Jauge 15. Enduction P.V.C mousse sur la paume (molécules d'air encapsulées). Dos aéré. Traitement Anti-bactérien. Coloris: support coloris rouge, enduction noire. 4131	8 9 10

Gants de manutention lourde

MILIEU SEC

1444001

Atouts	Caractéristiques	Taille
Très bonne résistance de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux. Qualité de la confection et de l'assemblage. Manchette sécurité évasée permettant un retrait rapide du gant et une protection du poignet. Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité. Le véritable renfort cuir sur la paume, le pouce et l'index offre une deuxième couche de protection pour une résistance et une longévité optimales ! Destiné aux travaux lourds sans fine dextérité et sans protection contre les liquides.	Type "docker" / "américain" croûte de bovin. Majeur et annulaire rapportés. Protège-artère et protège-articulations en cuir. Manchette caoutchoutée. Renfort cuir croûte verte sur la paume, le pouce et l'index... Coloris: gris/vert	10

3 1 2 2

1444006

Atouts	Caractéristiques	Taille
Utilisé pour le décapage, la métallurgie, la galvanisation, les acieries, la sidérurgie, le soudage, les fonderies... Entièrement en croûte de bovin, il est plus résistant mais moins souple et maniable que la fleur de bovin. On retiendra la robustesse de la croûte et le confort traditionnel du cuir. Bonne protection de l'avant-bras grâce à une manchette de 15 cm. Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer ainsi une totale régularité des dimensions. Passepoil cuir de renfort aux coutures.	Montage Type "Américain". Pouce palmé. Index d'une pièce. Manchette de 15 cm. Matière : cuir tout croûte de bovin. Coloris: Gris. Taille unique: 10	10

3 1 2 2

1444007

Atouts	Caractéristiques	Taille
Utilisé pour le décapage, la métallurgie, la galvanisation, les acieries, la sidérurgie, le soudage, les fonderies... La paume en fleur de bovin est plus souple, plus confortable et plus maniable que la croûte de bovin mais moins résistante. Fiabilité, résistance et respirabilité du cuir naturel. Bonne protection de l'avant-bras. Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer une totale régularité des dimensions.	Montage Type "Américain". Pouce palmé. Index d'une pièce. Manchette de 15 cm. Paume fleur de bovin, dos croûte. Manchette tout croûte de bovin. Coloris: Gris. Taille unique: 10	10

2 1 2 1

MILIEU HUMIDE

1444014

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Idéal pour les travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou graisseux : automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage... Le support coton molleton apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration. Le dos aéré en améliore l'évacuation. Le poignet tricot permet un bon maintien du produit durant l'utilisation. L'enduction lourde apporte une protection renforcée.	Type coupé cousu. Support coton molleton. Enduction nitrile (version 3/4 enduit) Poignet tricot coton. Dos aéré. Coloris: support coton écru, enduction bleue.	8 9 10

4 2 1 1

MILIEU HUMIDE — MILIEU FROID

Spécial froid

1444026

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Particulièrement efficace pour les manutentions et le stockage en milieu froid, pour l'industrie de la pêche, l'agriculture, les métiers du bâtiment, pour les artisans, les métiers de l'environnement... Double couche. Support extérieur tricoté une pièce en polyamide. Enduction souple, flexible et spongieuse qui repousse les liquides (propriétés déperlantes). Cette finition originale permet ainsi une préhension ferme même en milieu humide et huileux ! Absorption des vibrations. La doublure chaude molletonnée associée à ce revêtement permet de conserver souplesse et dextérité à des températures jusqu'à -50°C. Traitement anti-bactérien.	Enduction P.V.C mousse sur la paume (molécules d'air encapsulées). Poignet élastique. Doublure molletonnée. Traitement Anti-bactérien. Coloris: support coloris noir, enduction grise.	7 8 9 10 11

3 2 3 2

0 2 X

Gants anti-coupure

FIBRES KEVLAR®

PROTECTION COUPURE INDICE 4

1444010

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Idéal pour tous pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection importante contre les risques mécaniques et notamment la coupure (niveau 4). Maintenance industrielle, assemblage automobile, manutention générale, prise de câbles, d'objets coupants, manipulations de matériaux bruts, abrasifs, de carrelages, de céramiques, de tôles... Montage sans couture : améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements) et la dextérité pour la prise d'objets fins. La fibre Kevlar® (marque déposée de chez Dupont de Nemours) apporte une bonne protection contre les risques mécaniques. Enduction protectrice en latex sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur et offre une meilleure prise en main des objets manipulés. Attention, les personnes sensibles au latex doivent éviter le contact avec cette matière. Poignet tricot élastique pour un bon maintien du gant sur la main.	Montage: tricoté une pièce (sans couture), Poignet élastique. Dos aéré (sans enduction). Matière: support tricoté en fibres Kevlar®, enduction sur la paume et les doigts en latex. Coloris: support jaune, enduction coloris bleu. Jauge: 10. 3 4 4 3	8 9 10

PROTECTION COUPURE INDICE 5

1444024

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection importante contre les risques mécaniques et notamment la coupure (niveau 5). Maintenance industrielle, assemblage automobile, manutention générale, prise de câbles, d'objets coupants, manipulations de matériaux bruts, abrasifs, de carrelages, de céramiques, de tôles. Montage sans couture: améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins. Les fibres haute-technicité apportent une excellente protection contre les risques mécaniques. L'enduction PU sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur et offre une meilleure prise en main des objets manipulés.	Montage: tricoté une pièce, poignet élastique, support tricoté en fibres haute ténacité (Polyéthylène haute densité). Jauge: 13. Enduction: souple polyuréthane sur la paume (dos aéré). Coloris: gris. 4 5 4 3	8 9 10 11

PROTECTION

Gants de soudeurs

Haut de gamme

1444029

Atouts	Caractéristiques	Taille
Gant idéal pour le soudage TIG noir et blanc haut de gamme. Paume en cuir de chèvre. Paume en mousse et coupe incurvée. Manchette en croute de vachette. Couture en kevlar.	Matière : paume en cuir de chèvre, manchette en croute de vachette. Couture Kevlar Manchette de 15cm	9 10

3 1 1 1

413X4X

Spécial TIG

1444005

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Gant cuir chèvre idéal pour le soudage TIG. Montage "fourchette" : bande de matière cousue entre les doigts. Avec le pouce arrondie, elle donne du volume et du confort pour une excellente ergonomie. A l'instar des gants fins de ville ou de mode, ce montage complexe est particulièrement difficile à bien réaliser. Judicieusement associé au cuir chèvre ce montage offrira aux utilisateurs exigeants, une incroyable dextérité, pour des manipulations nécessitant une grande précision. Cuir chèvre, fin, souple et confortable.	Montage type "fourchettes" ou "montage ville". Pouce monté (arrondi). Manchette cuir de 14 cm. Matière: gant en cuir chèvre. Manchette croûte bovin. Coloris: naturel	9 10

2 1 2 1

Tout croûte cuir de bovin

1444006

Atouts	Caractéristiques	Taille
Gant cuir pour souder de manière non intensive (car il n'est pas spécial anti-chaleur). Entièrement en croûte de bovin, il est plus résistant mais moins souple et maniable que la fleur de bovin. Il est également adapté aux travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, acieries, sidérurgie, soudage, fonderies... On retiendra la robustesse de la croûte et le confort traditionnel du cuir. Bonne protection de l'avant-bras grâce à une manchette de 15 cm. Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer ainsi une totale régularité des dimensions. Passepoil cuir de renfort aux coutures.	Montage Type "Américain". Pouce palmé. Index d'une pièce. Manchette de 15 cm. Matière: cuir tout croûte de bovin. Coloris: Gris. Taille unique: 10	10

3 1 2 2

Dos croûte de bovin / Paume fleur de bovin

1444007

Atouts	Caractéristiques	Taille
Gant cuir pour souder de manière non intensive (car il n'est pas spécial anti-chaleur). La paume en fleur de bovin est plus souple et plus maniable que la croûte de bovin mais moins résistante. Il est également adapté aux travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, acieries, sidérurgie, soudage, fonderies... Bonne souplesse et confort traditionnel du cuir fleur. Fiabilité, résistance et respirabilité du cuir naturel. Bonne protection de l'avant-bras (manchette 15 cm). Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer une totale régularité des dimensions.	Montage Type "Américain". Pouce palmé. Index d'une pièce. Manchette de 15 cm. Matière: Paume fleur de bovin, dos croûte. Manchette tout croûte de bovin. Coloris: Gris. Taille unique: 10	10

2 1 2 1

Haut de gamme

1444028

Atouts	Caractéristiques	Taille
Gant idéal pour le soudage MIG noir et rouge haut de gamme. Cuir en fleur de vachette de première qualité. Paume en cuir de vache double couche. Doublure polaire pour plus de confort. La forme du motif 3D s'adapte à la main pour un confort et une dextérité supérieures.	Matière : cuir fleur de vachette de première qualité. Paume en cuir de vache double couche. Doublure polaire pour plus de confort. Manchette de 15cm	9 10 3 1 1 1 413X4X

Spécial anti-chaleur

1444004

Atouts	Caractéristiques	Taille
Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours... Très bonne résistance et respirabilité de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux. Manchette large permettant un retrait rapide du gant. Qualité de la confection et de l'assemblage. La doublure intérieure permet une meilleure isolation contre la chaleur.	Montage type "américain", pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparement au reste de la paume). Passepoils de renfort aux coutures. Matière: cuir de bovin. Longueur: 35 cm. Coloris: rouge. Taille unique: 10.	10 3 1 3 3 414X4X

Spécial anti-chaleur et renforcé

1444027

Atouts	Caractéristiques	Taille
Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours... Bonne protection de l'avant-bras. Souplesse, qualité et meilleure résistance qualité du cuir traité ignifuge. Bonne résistance mécanique et à la chaleur pour des contacts rapides. La doublure fournit une isolation thermique complémentaire. Haute résistance du fil Kevlar®.	Montage type "américain", pouce palmé, Matières: - main (paume et dos) : cuir tout croûte de bovin ignifugée. - manchette : cuir croûte de bovin non ignifugée. - Coutures: fil Kevlar®. Coloris: orange/gris. Taille unique: 10.	10 4 1 2 2 41XX4X

Spécial anti-chaleur haute performance

1444017

Atouts	Caractéristiques	Tailles
Gant de soudeur spécial haute température. Son cuir croûte de bovin et de cerf assure une très bonne résistance mécanique et à la chaleur. La doublure molletonnée apporte un grand confort et fournit une isolation thermique supplémentaire. Le dos aluminisé permet une réflexion de la chaleur rayonnante et protège mieux le soudeur des températures élevées. Cousu en 4 plis de fil Kevlar® pour garantir une excellente résistance et qualité d'assemblage.	Montage type "américain", pouce palmé. Cuir croûte de bovin et de cerf. Dos main et dessus manchette aluminisés. Manchette de 15 cm avec intérieur en proban. Coutures: fils Kevlar®. Coloris: marron / aluminisé.	L (9) XL (9,5) XXL (10,5) 4 1 3 3 41344X

Spécial anti-chaleur protection complémentaire à votre gant

1444018

Atouts	Caractéristiques	Taille
Bouclier protection de main aluminisé avec dos en cuir. S'adapte facilement sur tout type de gant en s'enfilant sur la main à travers les deux élastiques. Il protège de la chaleur lors du soudage par exemple. Cousu en 5 plis de fil Kevlar® pour garantir une excellente résistance et qualité d'assemblage.	Dos en cuir aluminisé. Deux élastiques de maintien. Coutures: fils Kevlar®. Coloris: aluminisé. Taille unique Conditionné à l'unité.	unique

Veste soudeur

1444100

Veste pour soudeur.
Manches longues.
Cuir croûte de bovin.
Fermeture à pressions. Longueur 80 cm

Taille : M, L, XL, XXL

1444114

Veste souple haut de gamme pour soudeur. Dos respirant en coton ignifugé.
Coutures Kevlar. Torse, manches et col en cuir croûte de bovin souple.
Verrouillage col velcro. Fermeture à pressions.

Taille : M, L, XL, XXL, XXXL

M : Hauteur 76 cm, Tour de poitrine 100 cm
L : Hauteur 81 cm, Tour de poitrine 112 cm
XL : Hauteur 86 cm, Tour de poitrine 124 cm
XXL: Hauteur 91 cm, Tour de poitrine 136 cm
XXXL : Hauteur 96 cm, Tour de poitrine 148 cm

Tablier soudeur

1444105

Tablier pour soudeur, d' une pièce en cuir croûte avec bavette.
Attache au cou par lanière et sous les aisselles par ceinture réglable et boucle.

Taille : UNIQUE

1444121

Tablier souple haut de gamme pour soudeur, d'une pièce en cuir croûte marron. Harnais balancé de suspension. Attache dans le dos entre cou et ceinture. Fil couture Kevlar.
Hauteur 90 cm, Largeur 60 cm, Epaisseur 1,8 mm.
Poids 618 grammes

Taille : UNIQUE

Veste boléro

1444103

Veste de type boléro pour soudeurs, à manches longues, entièrement en cuir croûte, fermeture avant par boutons-pression (sous rabat en cuir) et lacets de réglage au bout des manches. Adaptable sur le tablier de boléro par boutons-pression.

Taille : UNIQUE

Tablier boléro

1444104

Tablier de boléro en cuir croûte, serrage avec lanière en cuir et boucle réglable. Adaptable sur la veste boléro par boutons-pressions.

Taille : UNIQUE

Manchette

1444102

Manchette croûte de bovin, serrage bord côte aux deux extrémités.
Longueur utile: 40 cm.

Taille : UNIQUE

1444115

Manchette souple haut de gamme en croûte de bovin.
Coutures fils Kevlar.
Serrage par velcro en haut du bras et par élastique au poignet.
Longueur 52 cm.
Tour de poignet 21-31 cm
Tour haut du bras : 34-47 cm

Taille : UNIQUE

Guêtre

1444101

Guêtre en cuir croûte, fermeture auto-agrippante sur le côté et par lanière cuir sur le dessous. Hauteur : 30 cm.

Taille : UNIQUE

1444116

Guêtre haut de gamme en cuir croûte de bovin. Verrouillage rapide double velcro. Protège tibia.
Hauteur 36 cm. Tour de mollet 37-47 cm.

Taille : UNIQUE

Support de torche pour harnais

1460205

Système de sangles et attaches pour harnais et torches de soudage. Possibilité d'utilisation avec masque ventilé V1500 AIR.

Soulagement de la torche à 90% pour prévenir des troubles musculo-squelettiques.

Facilité d'utilisation et maniabilité accrue de la torche de soudage.

Veste de travail ignifugée pour soudeur

1444117

Veste de soudeur ignifugée, légère, robuste et respirante

- poignets réglables avec velcro
- taille réglable avec velcro
- fermeture à glissière avec rabat et boutons pressions cachés
- plis d'aisance dos
- 2 grandes poches plaquées avec rabat
- 2 grandes poches poitrine avec rabat et fermeture cachée
- poche intérieure coutures doubles

100% coton, +/- 340 g/m²
Finition ignifugée. Coloris noir.

Tailles : XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL

EN ISO 11612:2008 - A1A2B1C1D0E1F1
EN ISO 11611:2007 - A1+A2 classe 1

Combinaison de travail ignifugée pour soudeur avec poches genouillères

1444119

Combinaison de soudeur ignifugée, légère, robuste et respirante

- poignets réglables avec velcro
- fermeture à glissière double sens avec rabat et boutons pressions
- plis d'aisance dos et élastique dos
- 2 poches italiennes et passe-mains
- 2 grandes poches poitrine avec rabat et fermeture cachée
- 2 poches arrières avec rabat et fermeture cachée
- poche cuisse avec rabat et fermeture cachée
- poche cuisse droite allongée avec rabat et fermeture cachée
- **poches genoux ajustables**
- coutures triples - ourlet large (extra 5 cm)

100% coton, +/- 340 g/m²
Finition ignifugée. Coloris noir.

Tailles : XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL

EN ISO 11612:2008 - A1A2B1C1D0E1F1
EN ISO 11611:2007 - A1+A2 classe 1

VESTE - COMBINAISON							
Tour de poitrine en cm - A	78 à 86	86 à 94	94 à 102	102 à 110	110 à 118	118 à 129	129 à 141
Taille à commander	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL

A - Tour de poitrine en cm
B - Tour de ceinture en cm

Pantalon de travail ignifugé pour soudeur avec poches genouillères

1444118

Pantalon de soudeur ignifugé, léger, robuste et respirant

- 2 poches italiennes
- 2 poches arrières avec rabat et fermeture cachée
- poche cuisse avec rabat et fermeture cachée
- poche cuisse droite allongée avec rabat et fermeture cachée
- **poches genoux ajustables**
- élastique dos réglable
- coutures triples
- ourlet large (extra 5 cm)

100% coton, +/- 340 g/m²
Finition ignifugée. Coloris noir.

Tailles : 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62

EN ISO 11612:2008 - A1A2B1C1D0E1F1
EN ISO 11611:2007 - A1+A2 classe 1

PANTALON														
Tour de ceinture en cm - B	70 à 74	74 à 78	78 à 82	82 à 86	86 à 90	90 à 94	94 à 98	98 à 102	102 à 106	106 à 111	111 à 117	117 à 123	123 à 129	129 à 135
Taille à commander	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62

Genouillères pour pantalon ou combinaison de soudeur

1444120

Genouillères pour pantalon ou combinaison de soudeur
- Compatible avec pantalon réf. 444118 et combinaison réf. 444119
- Conditionnement : la paire (taille unique)

Chaussures de sécurité

444109

Chaussure de sécurité basse

Chaussure basse type derby en cuir hydrofuge.
Doublure tissu hi-tech 3D Drain-tech.
Semelle ventilée monodensité AirTech.
Embout acier.
Classe S3

Taille : 39-40-41-42-43-43-44-45-46-47

444110

Chaussure de sécurité haute

Chaussure montante type brodequin en cuir hydrofuge.
Doublure tissu hi-tech 3D Drain-tech.
Semelle ventilée monodensité AirTech.
Embout acier.
Classe S3

Taille : 39-40-41-42-43-43-44-45-46-47

444111

Chaussure de soudeur haute sans lacet

Chaussure montante type “soudeur”.
Tige cuir fleur.
Doublure tissu hi-tech 3D Drain-tech.
Semelle ventilée bidensité AirTech PU/Caoutchouc nitrile HRO.
Embout acier.
Classe S3

Taille : 39-40-41-42-43-43-44-45-46-47

444121

Chaussure de soudeur haute avec lacets + rabat cuir

Chaussure montante type “soudeur” avec lacets et rabat cuir.
Tige cuir fleur.
Doublure tissu hi-tech 3D Drain-tech.
Semelle ventilée bidensité AirTech PU/Caoutchouc nitrile HRO.
2 coques (avant et arrière).
Classe S3

Taille : 39-40-41-42-43-43-44-45-46-47

444122

Chaussure de soudeur basse serrage velcro

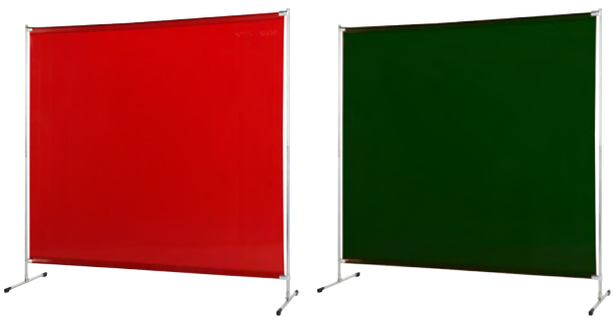
Chaussure basse type “soudeur” avec serrage velcro.
Tige cuir fleur.
Doublure tissu hi-tech 3D Drain-tech.
Semelle ventilée bidensité AirTech PU/Caoutchouc nitrile HRO.
2 coques (avant et arrière)
Classe S3

Taille : 39-40-41-42-43-43-44-45-46-47

444123

Lacet de chaussure de sécurité
- Compatible chaussure de sécurité réf. 444109 et combinaison réf. 444110
- Conditionnement : la paire (taille unique)

Ecrans de protection standards — Ecran complet simple sans roues



Ecran avec rideau tendu

L'écran est composé de tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm), très léger (+/- 6kg), il est facilement transportable. Il est équipé d'un rideau tendu de 1400 mm de hauteur. Tous les rideaux sont conformes EN-1598.

Dimension totale (H x larg. mm)	Dimension protection (H x larg. mm)	Teinte	Réf.
1900 x 1500	1400 x 1500	Orange CE	**1460024**
1900 x 1500	1400 x 1500	Vert - T9	**1460025**

Rideaux de rechange :

Dimension rideau (H x larg. en mm)	Teinte	Réf.
1400 x 1500	Orange CE	**1460094**
1400 x 1500	Vert - T9	**1460095**

Ecrans de protection standards — Ecran complet simple avec roues

Ecran avec rideau/lanières non tendu

L'écran est composé de tubes ronds (30 x 2 mm) et de tubes carrés (30 x 40 x 2 mm). La finition est grise RAL 7035. Mobile, il est équipé de 4 roulettes Ø50mm dont 2 avec freins. Tous les rideaux et lanières sont conformes à la norme EN-1598.

Type	Dimension totale (H x larg. mm)	Dimension protection (H x larg. mm)	Teinte	Réf.
Rideau	2000 x 2150	1600 x 2150	Orange CE	**1460026**
Rideau	2000 x 2150	1600 x 2150	Vert - T9	**1460027**
Lanières	2000 x 2150	1600 x 2150	Orange CE	**1460080**
Lanières	2000 x 2150	1600 x 2150	Vert - T9	**1460081**

Rideaux et lanières de rechange :

Type	Dimension rideau / lanière (H x larg. en mm)	Teinte	Réf.
Rideau	1600 x 1400*	Orange CE	**1460003**
Rideau	1600 x 1400*	Vert - T9	**1460006**
Lanières	1600 x 300 (ép. 2mm)*	Orange CE	**1460097**
Lanières	1600 x 300 (ép. 2mm)*	Vert - T9	**1460098**

**** N.B. :***
- l'écran type rideau est livré d'origine avec **2 rideaux** de 1600 x 1400 mm.
- l'écran type lanières est livré d'origine avec **7 lanières** (recouvrement de 50 mm soit 33 %).

Ecran avec rideau/lanières 3 volets non tendu

L'écran est composé de tubes ronds (30 x 2 mm) et de tubes carrés (30 x 40 x 2 mm). Les 2 volets de chaque côté sont pivotants. La finition est grise RAL 7035. Mobile, il est équipé de 4 roulettes Ø50mm dont 2 avec freins. Tous les rideaux et lanières sont conformes à la norme EN-1598.

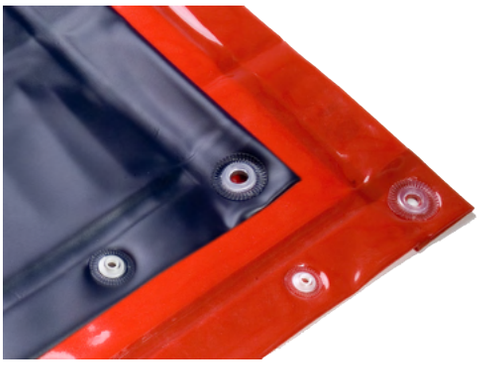
Type	Dimension totale (H x larg. mm)	Dimension protection (H x larg. mm)	Teinte	Réf.
Rideau	2000 x 2150 + 2 volets de 2000 x 1100	1600 x 2150 + 2 volets de 1600 x 1100	Orange CE	**1460028**
Rideau	2000 x 2150 + 2 volets de 2000 x 1100	1600 x 2150 + 2 volets de 1600 x 1100	Vert - T9	**1460029**
Lanières	2000 x 2150 + 2 volets de 2000 x 800	1600 x 2150 + 2 volets de 1600 x 800	Orange CE	**1460082**
Lanières	2000 x 2150 + 2 volets de 2000 x 800	1600 x 2150 + 2 volets de 1600 x 800	Vert - T9	**1460083**

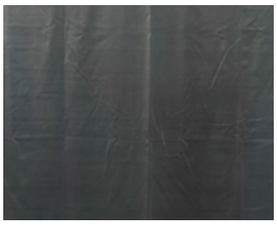
Rideaux et lanières de rechange :

Type	Dimension rideau / lanière (H x larg. en mm)	Teinte	Réf.
Rideau	1600 x 1400*	Orange CE	**1460003**
Rideau	1600 x 1400*	Vert - T9	**1460006**
Lanières	1600 x 300 (ép. 2mm)*	Orange CE	**1460097**
Lanières	1600 x 300 (ép. 2mm)*	Vert - T9	**1460098**

**** N.B. :***
- l'écran type rideau est livré d'origine avec **4 rideaux** de 1600 x 1400 mm.
- l'écran type lanières est livré d'origine avec **13 lanières** (recouvrement de 50 mm soit 33 %).

Conception protection par rideaux | Rideaux de soudure et de meulage





Rideaux de soudure (avec 7 anneaux)

Tous nos rideaux de soudure sont conformes à la norme Européenne EN-1598. Ils sont munis d'ourlets de renforts sur tout le pourtour, de boutons de pressions sur les hauteurs permettant de les assembler les uns aux autres et d'oeillets de suspension sur la partie supérieure.
Sept anneaux de suspension sont livrés gratuitement par rideau.

Dimension (H x larg. en mm)	Teinte	Réf.
1600 x 1400	Orange CE	**1460003**
1800 x 1400	Orange CE	**1460004**
2000 x 1400	Orange CE	**1460005**
sur mesure*	Orange CE	**1460001**
1600 x 1400	Vert - T9	**1460006**
1800 x 1400	Vert - T9	**1460007**
2000 x 1400	Vert - T9	**1460008**
sur mesure*	Vert - T9	**1460002**

*sur mesure : au m², préciser longueur et largeur (voir conditions ci-dessous)

Description	Réf.
Anneaux de rechange (lot de 7)	**1460141**

Rideaux incolores de meulage (avec 7 anneaux)

Nos rideaux incolores de meulage sont munis d'ourlets de renforts sur tout le pourtour, de boutons de pressions sur les hauteurs permettant de les assembler les uns aux autres et d'oeillets de suspension sur la partie supérieure.
Sept anneaux de suspension sont livrés gratuitement par rideau.

Dimension (H x larg. en mm)	Teinte	Réf.
1600 x 1400	Incolore	**1460090**
1800 x 1400	Incolore	**1460091**
2000 x 1400	Incolore	**1460092**
sur mesure*	Incolore	**1460093**

*sur mesure : au m², préciser longueur et largeur (voir conditions ci-dessous)

Description	Réf.
Anneaux de rechange (lot de 7)	**1460141**

Conditions spéciales fabrication des rideaux sur mesure :

Les rideaux sont également disponibles sur mesure (en orange CE ou en vert T9 pour le soudage, ainsi qu'en incolore pour le meulage) selon les conditions suivantes :
- Oeillets de suspension tous les 20 cm sur une largeur
- Ourlet de 5 cm sur le pourtour du rideau afin d'augmenter la résistance mécanique de ce dernier
- Boutons pressions sur les hauteurs permettant l'assemblage des rideaux les uns aux autres
- Forfait minimum de facturation de 1m² comprenant une longueur minimale de 100 cm par côté facturé
- Dimension maximale d'un rideau sur mesure en une pièce est de ± 25 m²
- Une tolérance dans les dimensions est liée à l'élasticité du PVC
- ATTENTION : les rideaux sur mesure ne sont ni repris et / ou échangés

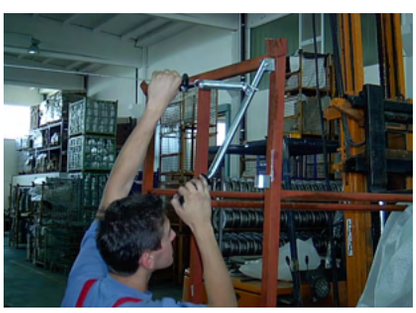
Enrouleur pivotant pour rideaux

Le treuil déroulant est la solution idéale pour protéger un espace de travail tout en y permettant un accès facile et rapide.

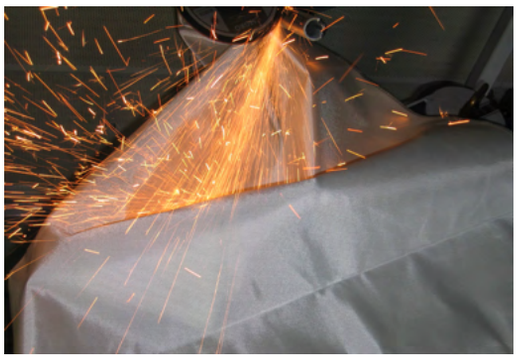
Son câble rétractable Ø 3 mm d'une longueur maximale de 8 mètres est facilement déroulable du tambour pour être attaché au mécanisme de tension situé sur le côté opposé.

Des rideaux (H 2000 mm max. conseillée) peuvent être suspendus au câble tendu et facilement déplacés. Le câble peut être rembobiné et le tambour replié sur son support de fixation afin de libérer l'accès à la zone de soudage.

Description	Réf.
Treuil enrouleur à rembobinage automatique avec câble de 8m, support de fixation et mécanisme de tension. ***non compris :*** - anneaux de suspension - rideaux - visserie	**1460099**
Anneau spécial Ø 55 mm pour suspension rideau	**1460100**
Rideau (voir page précédente)	

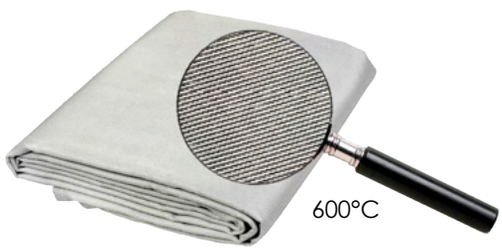


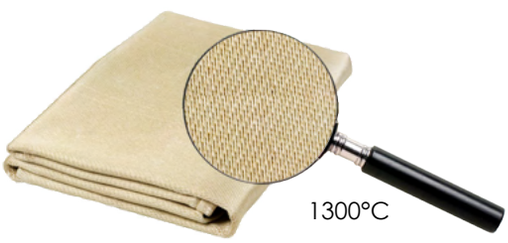
Toiles anti-chaleur



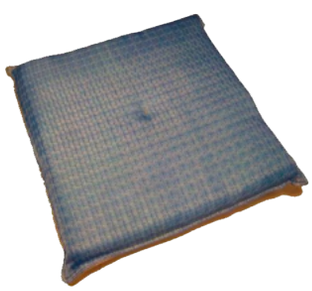
Toiles de protection 600°C et 1300°C

Les toiles anti-chaleur sont utiles pour la protection de zones sensibles aux projections de soudure ou étincelles de meulage. Elles sont fabriquées en fibre de verre recouverte de polyuréthane.
Sans amiante, anti-glissantes, non toxiques et avec une résistance mécanique accrue, nos toiles représentent une solution idéale pour la protection de vos zones et objets sensibles.
Elles répondent aux normes : DIN 53854 - DIN 53851 - DIN 53855 T1 - EN 1049 - DIN 53830 - DIN 53837 T1 - DIN 52273.
Les toiles anti-chaleur 600°C s'utilisent en position verticale afin de protéger des projections de soudage ou de meulage alors que les toiles anti-chaleur 1300°C peuvent s'utiliser en position verticale ou horizontale grâce à leur meilleure résistance à la chaleur.





Désignation	Dimension (H x larg. en mm)	Réf.
Toile anti-chaleur 600°C gris souris 1 face	1000 x 1000	**1450000**
Toile anti-chaleur 600°C gris souris 1 face	2000 x 2000	**1450001**
Toile anti-chaleur 600°C gris souris 1 face	3000 x 3000	**1450002**
Toile anti-chaleur 600°C gris souris 1 face	4000 x 4000	**1450003**
Toile anti-chaleur 1300°C dorée 2 faces	900 x 1000	**1450004**
Toile anti-chaleur 1300°C dorée 2 faces	900 x 2000	**1450005**
Toile anti-chaleur 1300°C dorée 2 faces	1800 x 2000	**1450006**
Toile anti-chaleur 1300°C dorée 2 faces	1800 x 3000	**1450007**
Toile anti-chaleur 1300°C dorée 2 faces	2700 x 3000	**1450008**



Coussin de soudage

Le coussin de soudage isole le soudeur de la chaleur. Il prévient les blessures en cas de contact avec la pièce chaude et assure une position de travail confortable. D'une épaisseur de 80mm, il est composé de toison de verre thermo.

Désignation	Dimension (L x larg. en cm)	Réf.
Coussin de soudage	50 x 50	**1450010**
Coussin de soudage	100 x 100	**1450011**

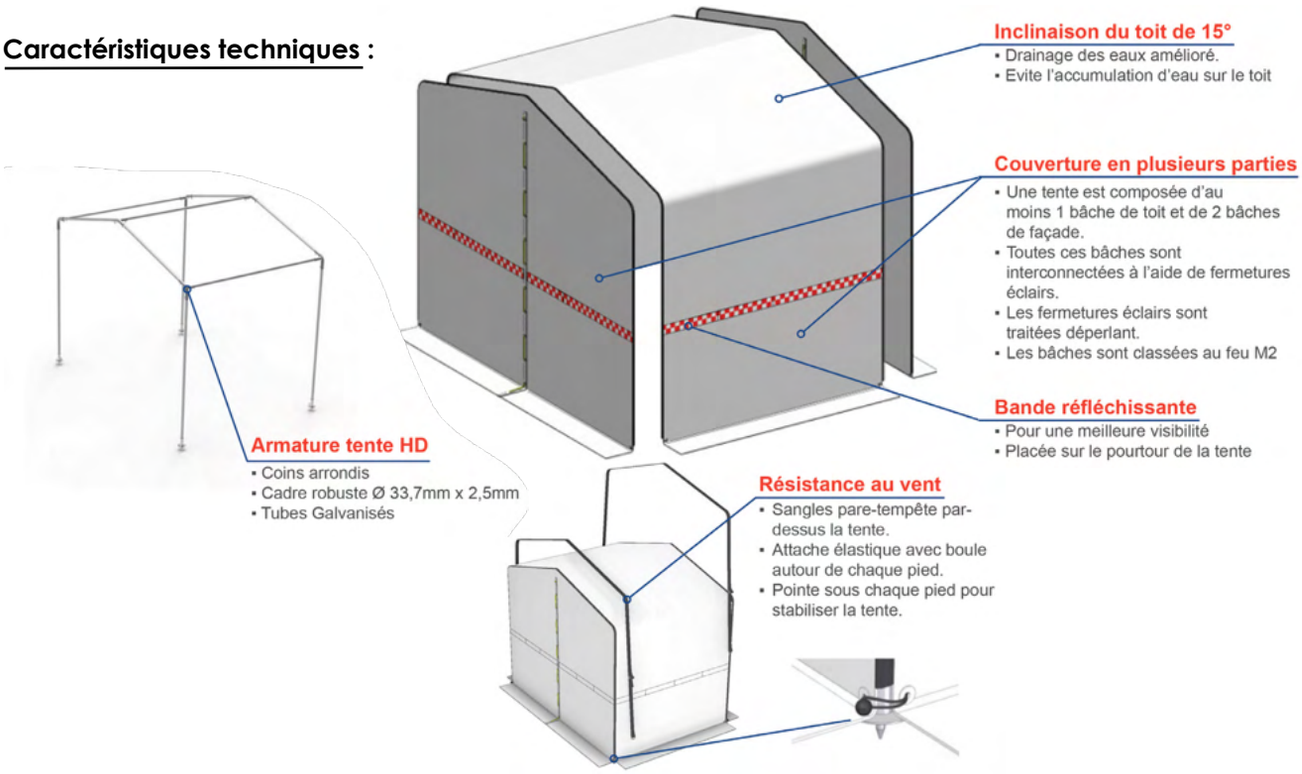
Manchette isolante

Elles permettent le contrôle du refroidissement des soudures sur les pipelines, tubes ronds.
Elles sont équipées afin de pouvoir se régler aux dimensions des objets qu'elles entourent.

Désignation	Dimension (L x larg. en cm)	Réf.
Manchette isolante pour tube de Ø 280mm maxi	100 x 50	**1450012**
Manchette isolante pour tube de Ø 440mm maxi	150 x 50	**1450020**
Manchette isolante pour tube de Ø 610mm maxi	200 x 50	**1450013**

Protection de soudage en extérieur | Tente spéciale soudage

Caractéristiques techniques :



Tente de soudage	(Larg.	Long.	H. en cm)	Réf.
Tente de soudage	300	200	240	**1450021**
Tente de soudage	300	250	240	**1450022**
Tente de soudage	300	400	240	**1450023**
Tente de soudage	300	450	240	**1450024**
Tente de soudage	300	500	240	**1450025**
Tente de soudage	300	600	240	**1450026**
Tente de soudage	300	650	240	**1450027**
Tente de soudage	300	700	240	**1450028**
Tente de soudage	300	750	240	**1450029**
Tente de soudage	300	800	240	**1450030**

Tente de soudage	(Larg.	Long.	H. en cm)	Réf.
Tente de soudage	400	200	250	**1450031**
Tente de soudage	400	250	250	**1450032**
Tente de soudage	400	400	250	**1450033**
Tente de soudage	400	450	250	**1450034**
Tente de soudage	400	500	250	**1450035**
Tente de soudage	400	600	250	**1450036**
Tente de soudage	400	650	250	**1450037**
Tente de soudage	400	700	250	**1450038**
Tente de soudage	400	750	250	**1450039**
Tente de soudage	400	800	250	**1450040**

Protection de soudage en extérieur | Parasol de soudage

Pour les travaux de soudure devant être fréquemment effectués en extérieur, il est essentiel de pouvoir protéger la zone de travail le cas échéant. Les parasols de soudure sont réalisés à partir d'une toile imperméable inextinguible verte prévue pour résister aux différents éléments et intempéries. Ils existent en deux dimensions (Ø 220 cm et Ø 300 cm) et sont livrés avec sardines et sac de transport. Armature en acier, baleines renforcées avec embouts de protection en acier aux extrémités. Mât en deux parties Ø38mm longueur 220 cm. Manivelle pour ouverture et fermeture. Système coupe-vent.

Description	Réf.
Parasol de soudage Ø 220 cm avec sac de transport	**1450018**
Parasol de soudage Ø 300 cm avec sac de transport	**1450019**

ouest soudure

ASPIRATION

ASPIRATION

Table aspirante basse dépression FITAB ECO

Établi à connecter sur un système d'extraction/filtration externe.
Un jeu pour aspiration arrière et des parois latérales sont compris.
L'équipement d'aspiration doit être relié à la sortie d'air au dessus du panneau d'aspiration arrière.

Ne contient aucun filtre, mais peut être équipé de pare-étincelles en option pouvant être fixés sur le panneau d'aspiration arrière.
Préparé pour deux conteners à poussière en option.

La FITAB ECO a été conçu pour les applications suivantes :
- soudage MIG-MAG/GMAW
- soudage TIG
- soudage FCAW
- soudage à l'électrode enrobé/MMAW
- meulage
- coupage (max. 50 A)[1)]

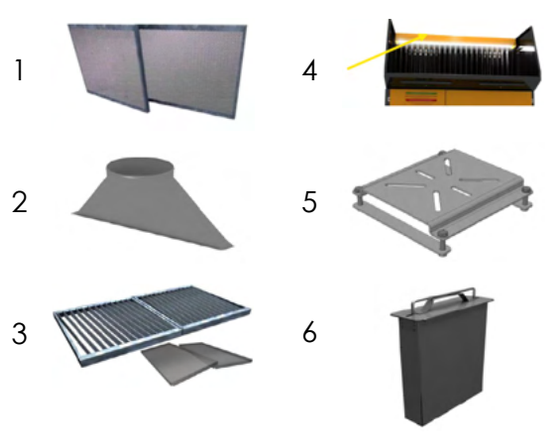
[1)] Sachant que la table aspirante est équipée des bons accessoires (voir les options/accessoires disponibles)

La FITAB ECO ne doit **jamais** servir aux applications ou circonstances suivantes :
- gouge à l'arc air
- découpe laser aluminium
- vapeurs d'huile
- de vapeurs d'huile lourde dans les vapeur de soudage
- aspiration des vapeurs et gaz agressives (telles que les acides, les substances alcalines, pâtes à souder contenant lithium)
- aspiration des vapeurs chaudes (plus de 45°C continuellement)
- de particules abrasives d'aluminium ou de magnésium
- projection à la flamme
- extraction de ciment, sciure, poussière de bois, etc.
- aspiration des cigarettes brûlantes, cigares, linges à l'huile et autres particules, objets et acides brûlants
- lors de situations connaissant un danger d'explosion

■ Dimensions et caractéristiques	
Dimensions grille de travail (L x l)	1366 x 750 mm (53.8 x 29.5 in.)
Réglage en hauteur	800 - 950 mm (31.5 - 37.4 in.)
Matériel : • boîtier • grille de travail	 • tôle d'acier époxy • acier galvanisé
Couleur : • boîtier • portes	 • noir RAL 9005 • jaune RAL 1004
Poids (net)	150 kg (330 lbs)
Charge max.	250 kg (550 lbs)

■ Performance	
Extraction conseillée capacité	3000 m³/h

■ Conditions ambiantes	
Température de fonctionnement : • min. • nom. • max.	 • 5°C (41°F) • 20°C (68°F) • 40°C (104°F)
Humidité relative max.	80%
Apte à l'usage extérieure	non



	Réf.	Désignation
	1380400	Table aspirante FITAB ECO
1	1380410	Pare-étincelles (phase principale)
2	1380417	Pièce de raccordement Ø315mm
2	1380418	Pièce de raccordement Ø12inch
3	1380413	Grille de travail pour découpe plasma
4	1380414	Lampe de travail (230V/50Hz)
5	1380415	Plaque de montage pour étau d'établi
6	1380416	Contener à poussière

Table aspirante basse dépression FITAB ULTRA

Établi avec ventilateur d'aspiration intégré, pare-étincelles à triple action et cartouches filtres auto-nettoyants.

Les cartouches filtres sont nettoyés automatiquement de l'intérieur par des coups d'air comprimé. Un ronfleur intégré prévient du besoin de changer les cartouches filtre. Pour les applications de soudure et de découpe plasma, la table aspirante doit être équipée d'un jeu pour aspiration arrière pour une répartition optimale de la capacité d'aspiration.

Pour des applications moyennes et intensives.

La FITAB ULTRA a été conçu pour les applications suivantes :
- soudage MIG-MAG/GMAW[1)]
- soudage TIG[1)]
- soudage FCAW[1)]
- oudage à l'électrode enrobé/MMAW[1)]
- meulage[1)]
- coupage (50 A max.)[1)]

[1)] À condition que la table d'aspiration est équipée des accessoires adéquats (reportez-vous au chapitre Options/accessoires disponibles)

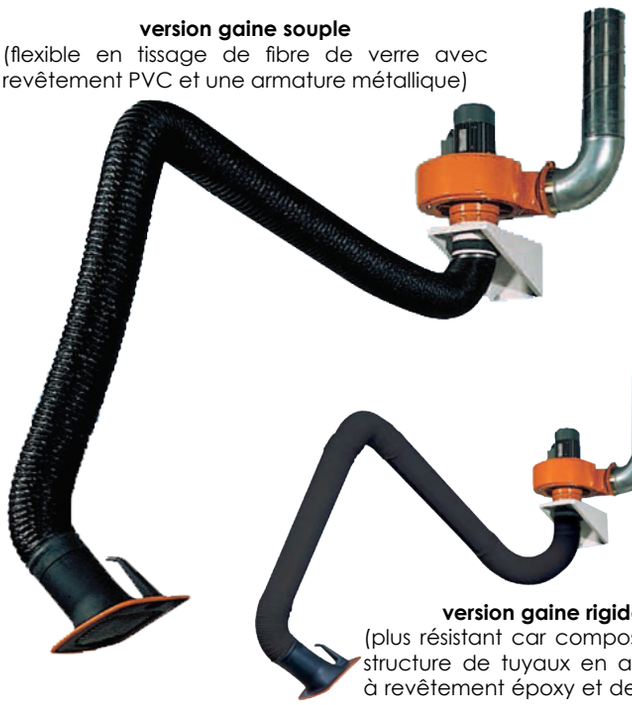
Performance		
Type du ventilateur	radial	
Débit d'air : • 50Hz • 60Hz	 • 2500 m³/h (1,500 CFM) • 3000 m³/h (1,750 CFM)	
Niveau sonore (selon ISO 3746) : • sans options • avec silencieux • avec silencieux + kit HEPA	50Hz : • 74 dB(A) • 69 dB(A) • 67 dB(A)	60Hz : • 78 dB(A) • 74 dB(A) • 71 dB(A)

Dimensions et caractéristiques	
Dimensions (L x l x H)	1380 x 1005 x 920 mm
Dimensions grille de travail (L x l)	1366 x 750 mm
Réglage en hauteur	920 - 970 mm
Matériau : • boîtier • grille de travail	 • tôle d'acier époxy • acier galvanisé
Couleur : • boîtier • portes	 • noir RAL 9005 • jaune RAL 1004
Poids (net)	255 kg (562 lbs)
Câble d'alimentation	3 m (1 m à l'intérieur, 2 m à l'extérieur)

	Réf.	Désignation
	1380401	Table aspirante FITAB ULTRA
1	1380419	Jeu pour aspiration arrière
2	1380420	Parois latérales
3	1380413	Grille de travail découpe plasma
4	1380421	Kit HEPA
5	1380425	Silencieux / Conduit de soufflage
6	1380414	Lampe de travail (230V/50Hz)
7	1380426	Détecteur de mouvement
8	1380427	Détecteur de câble de soudure
9	1380415	Plaque de montage étau d'établi
10	1380428	Jeu de roues
11	1380429	Couvercle pour tiroir à poussière
12	1380422	Filtre HEPA
13	1380411	Pare-étincelles (première phase)
14	1380410	Pare-étincelles (phase principale)
15	1380423	Filter FCC-52
15	1380424	Filter FCC-36 / PTFE
16	1380430	Plaque de connexion extérieure

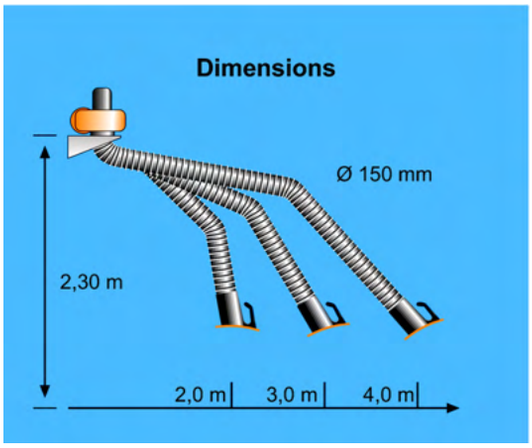
kit d'extraction avec bras d'aspiration 2m, 3m, 4m

version gaine souple
(flexible en tissage de fibre de verre avec revêtement PVC et une armature métallique)



version gaine rigide
(plus résistant car composé d'une structure de tuyaux en aluminium à revêtement époxy et de flexibles aux articulations)

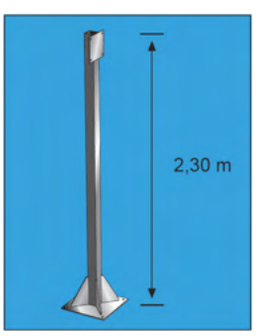
Réf.	Désignation
1380000	Kit d'extraction gaine souple longueur 2m
1380001	Kit d'extraction gaine souple longueur 3m
1380002	Kit d'extraction gaine souple longueur 4m
1380030	Kit d'extraction gaine rigide longueur 2m
1380031	Kit d'extraction gaine rigide longueur 3m
1380032	Kit d'extraction gaine rigide longueur 4m



La hauteur de montage doit être adaptée aux besoins sur site. Les côtes indiquées ne sont que des recommandations.

Le kit d´extraction est composé d'un bras d'aspiration Ø150 mm de longueur 2 m, 3 m ou 4 m avec console murale, d'un ventilateur et d´un disjoncteur. Il peut être installé là où une filtration n´est pas nécessaire.
Les bras d´aspiration conviennent idéalement pour l'extraction des fumées de soudage, les gaz, les fumées, les poussières fines et les solvants.
Les bras sont composés d´une structure porteuse intérieure à double parallélogramme avec ressorts de compensation.
La hotte d´aspiration rotative sur 360° est pourvue d'un croisillon-cardan permettant son orientation dans tous les sens. Elle est équipée d´un clapet de réglage de débit.
Les ventilateurs sont spécialement conçus pour le raccordement sur les bras. La volute et l´hélice sont en fonte Alpax anti-étincelles. L´hélice est équilibrée statiquement et dynamiquement, ce qui garantit de bonnes performances de roulement et un faible niveau sonore.
Le carter a un revêtement époxy. Livraison avec lot de fixation Ø 160 mm pour le branchement d'un tuyau de rejet extérieur à la sortie du ventilateur.

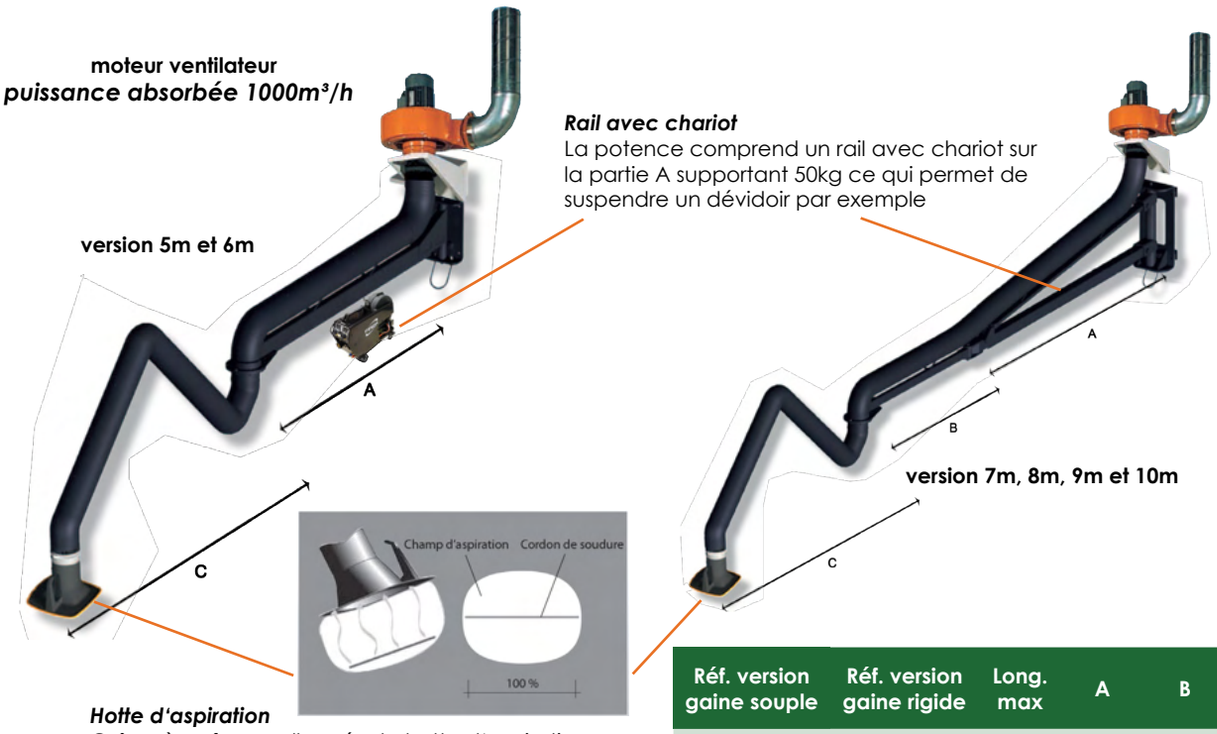
Le kit d'extraction comprend:
Bras d´aspiration avec hotte, console murale, ventilateur (puissance absorbée 1000m³/h) 0,75kW 3x400V, disjoncteur, lot de fixations, tuyauterie semi-rigide Ø160 mm en aluminium flexible longueur 1,25m extensible à 5m, et sortie d´air avec grille anti-volatile Ø160 mm.



Accessoire uniquement pour bras d'aspiration de 2m à 4m :

Réf.	Désignation
1380050	**Pilier hauteur 2,30m pour bras jusqu'à longeur 4m** idéal quand il n'est pas possible de fixer le bras sur un mur ou sur un pilier existant

kit d'extraction avec bras d'aspiration 5m, 6m, 7m, 8m, 9m, 10m

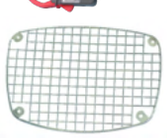


Hotte d'aspiration
Grâce à sa forme allongée, la hotte d'aspiration pivotante est toujours adaptée au cordon de soudure. Elle est facilement accessible et positionnable d'une seule main. L'efficacité de notre hotte est supérieure de 40 % à celles des hottes ovales conventionnelles et doit donc être déplacée moins souvent.

<u>Le kit d'extraction comprend:</u>
Bras d´aspiration avec hotte, console murale, ventilateur (puissance absorbée 1000m³/h) 0,75kW 3x400V, disjoncteur, lot de fixations, tuyauterie semi-rigide Ø160 mm en aluminium flexible longueur 1,25m extensible à 5m, et sortie d´air avec grille anti-volatile Ø160 mm.

Réf. version gaine souple	Réf. version gaine rigide	Long. max	A	B	C	Poids bras + potence
1380033	1380043	5 m	2 m	-	3 m	63 kg
1380034	1380044	6 m	2 m	-	4 m	66 kg
1380035	1380045	7 m	2,5 m	1,5 m	3 m	142 kg
1380036	1380046	8 m	2,5 m	1,5 m	4 m	145 kg
1380037	1380047	9 m	4 m	2 m	3 m	195 kg
1380038	1380048	10 m	4 m	2 m	4 m	198 kg

<u>Accessoires pour bras d'aspiration de 2m à 10m :</u>

	Réf.	Désignation
	1380051	**Module de démarrage/arrêt automatique lors du soudage** met en marche et arrête automatiquement le ventilateur par une pince ampèremétrique reliée au câble de masse du poste à souder. Le module comprend le boitier + la pince (le câble d'alimentation entre le ventilateur et le boitier n'est pas compris).
	1380052	**Grille de protection pour hotte d'aspiration**
	1380053	**Kit d'éclairage à leds (pour bras d'aspiration <u>non équipé</u> d'un module de démarrage/arrêt automatique)** comprenant une hotte, 2 leds 2 x 12V 2 x 5W, une grille, un câble, un interrupteur de commande sur hotte et un boitier de transformateur (à fixer sur le mur)
	1380054	**Kit d'éclairage à leds (pour bras d'aspiration <u>équipé</u> d'un module de démarrage/arrêt automatique)** comprenant une hotte, 2 leds 2 x 12V 2 x 5W, une grille, un câble, un interrupteur de commande sur hotte et un boitier de transformateur (à monter dans le module de démarrage/arrêt automatique)
	1380055	**Silencieux**

Appareil mobile d'aspiration et de filtration avec bras d'aspiration Mobil Pro

Panneau de commande
Mobil Pro

N°	Désignation
1	Bouton M/A avec le témoin du fonctionnement
2	Témoin de signalisation
3	Dispositif de réglage pour ajuster le temps de marche par inertie en mode de fonctionnement Démarrage/Arrêt
4	Prise de l'entretien (destinée seulement au personnel de maintenance).
5	Orifice pour mesurer la pression (destinée seulement au personnel de maintenance).
6	Avertissement sonore
7	Prise de connexion pour le capteur de Démarrage/Arrêt
8	Interrupteur de pression (destiné seulement au personnel de maintenance).

	Mobil Pro
Informations générales	
Filtre	
Procédé de filtration	2 niveaux
Type de filtre	Filtre jetable
Surface filtrante	env. 17 m²
Degré séparation	> 99,5 %
Matériau filtrant	Fibres de verre
Classe de filtration	W3
Filtres supplémentaires	Préfiltre
Caractéristiques techniques	
Données de base	
Dimensions (l x P x H)	785 x 730 x 950 mm
Poids sans bras	env. 105 kg
Diamètre bras aspiration	150 mm
Puissance moteur	1,1 kW
Tension de raccordement	3 x 400 V / 50 Hz
Tension de commande	24 V DC
Courant nominal	2,3 A
Niveau sonore	70 dB(A)
Raccordement d'air comprimé	-
Puissance d'aspiration	max. 1.100 m³/h
Dépression maximale	2.100 Pa
Références	
Bras gaine souple 2 m	**1380060**
Bras gaine souple 3 m	**1380061**
Bras gaine souple 4 m	**1380062**
Bras gaine rigide 2 m	**1380063**
Bras gaine rigide 3 m	**1380064**
Bras gaine rigide 4 m	**1380065**
Options et consommables	
Marche/arrêt automatique (lors du soudage) en version capteur avec 10m de câble et module de raccordement	**1380079**
Kit éclairage LED sur la hotte avec interrupteur + 2ème interrupteur marche/arrêt sur la hotte pour l'aspiration **pour première monte**	**-**
Kit éclairage LED sur la hotte avec interrupteur + 2ème interrupteur marche/arrêt sur la hotte pour l'aspiration **pour hotte existante**	**-**
Lot de 10 préfiltres	**1380081**
Filtre principal	**1380082**
Cartouche à poussières	**-**

Ventilateurs aspirants mobiles

Le ventilateur aspirant se distingue par ses multiples possibilités d'utilisation. Pour l'aspiration de fumées de soudure ou de poussières, ou pour le transport de copeaux et de matériaux d'emballage.
En utilisant le côté refoulement, il permet la ventilation de citernes, de tuyauteries ou de conteneurs.
Ventilateur avec volute et hélice en fonte d'aluminium.
Hélice équilibrée statiquement et dynamiquement.
Volute et châssis avec revêtement époxy.
Poids : 30 kg
Niveau sonore : env. 68 dB (A)

Livraison en version portable et mobile, avec 5 m de câble électrique et disjoncteur, sans accessoires.

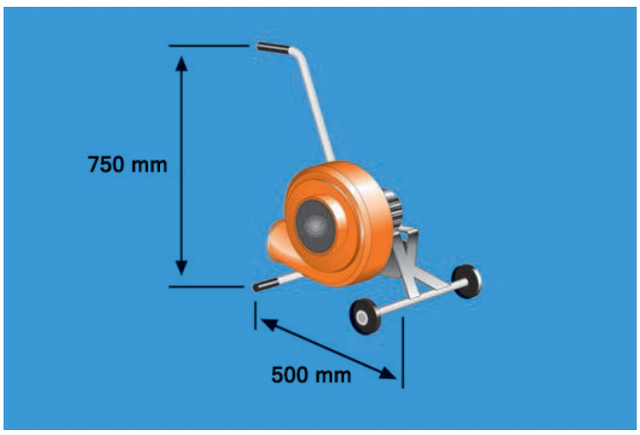
Le ventilateur 2000 m³/h peut être équipé de flexibles d'aspiration et de refoulement de diamètres 150 mm et 160 mm (diamètre 250 mm pour le ventilateur 3000 m³/h) à fixer à l'aide d'une fermeture à genouillère fournie.

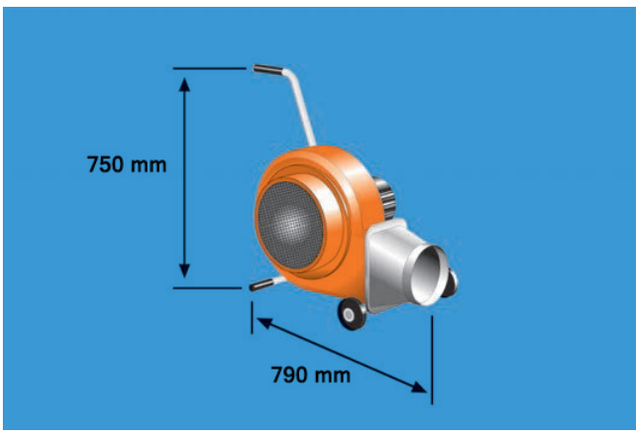
Ventilateur 2000 m³/h et ses accessoires

Réf.	Désignation
1380090	Ventilateur aspirant mobile 2.000 m³/h 0,75 kW 3 x 400 V / 50 Hz
1380096	Ventilateur aspirant mobile 2.000 m³/h 0,75 kW 1 x 230 V / 50 Hz (conso 4,9A)
1380091	Buse à pied magnétique avec flexible d'aspiration Ø 150 mm longueur 6 m
1380092	Flexible de refoulement Ø 160 mm longueur 6 m

Ventilateur 3000 m³/h et ses accessoires

Réf.	Désignation
1380093	Ventilateur aspirant mobile 3.000 m³/h 1,5 kW 3 x 400 V / 50 Hz
1380097	Ventilateur aspirant mobile 3.000 m³/h 1,5 kW 1 x 230 V / 50 Hz (conso 9,3A)
1380094	Buse à pied magnétique avec flexible d'aspiration Ø 250 mm longueur 6 m
1380095	Flexible de refoulement Ø 250 mm longueur 6 m





Appareil mobile d'aspiration et de filtration haute dépression pour torche aspirante Mobil HP3

Manipulation nécessitant peu d'entretien
Nettoyage facile du filtre au moyen d'un pistolet à air comprimé

Utilisable de manière mobile
Grâce à une grande poignée en forme d'étrier, des poignées encastrées latérales, des roues confortables et un poids réduit

Réglage en continu
Puissance d'aspiration élevée jusqu'à 260 m³/h grâce à deux turbines haute performance

AUTO

Start- Stop automatique en option
La mise en route combinée du poste à souder et de l'aspiration permet d'économiser temps et énergie.

Élimination facile de la poussière
Bac de récupération de poussière XXL de 6 litres

Caractéristiques techniques

Filtre	
Niveau de filtration	1
Technique de filtration	Filtre nettoyable
Procédé de nettoyage	Manuel
Surface filtrante	1.35 m²
Type de filtre	Cartouche filtrante
Matériau filtrant	Membrane ePTFE
Degré séparation	> 99.9 %
Classe de filtration	M
Données de base	
Puissance d'aspiration	260 m³/h
Dépression maxi	18000 Pa
Puissance de la turbine	340 m³/h
Dimensions (l x e x h)	410 x 472 x 1004 mm
Poids	29,5 kg
Puissance moteur	1,7 kW
Tension de raccordement	1 x 230 V / 50 Hz
Courant nominal	8,7 A
Niveau sonore	74 dB(A)
Informations supplémentaires	
Type de ventilateur	Turbine d'aspiration
Manchon de raccordement	Ø 1 x 45 mm
Bac à poussières	6 l

	Mobil HP3
Appareil de filtration Mobil HP3	**1380310**
Filtre de rechange et options :	
Filtre de rechange	**1380101**
Start and stop automatique	**1380311**
Tuyau d'aspiration Ø 45mm longueur 2,5 m	**1380014**
Tuyau d'aspiration Ø 45mm longueur 5 m	**1380015**
Tuyau d'aspiration Ø 45mm longueur 10 m	**1380016**
Manchon de raccordement pour tuyau Ø45mm avec torche aspirante Ø42 - 44 mm	**1380109**
Manchon de raccordement pour tuyau Ø45mm avec torche aspirante Ø39 - 42 mm	**1380110**
Manchon de raccordement pour tuyau Ø45mm avec torche aspirante Ø30 - 38 mm	**1380111**
Buse à fente à pied magnétique larg. 300 mm	**1380112**
Buse à fente à pied magnétique larg. 600 mm	**1380113**
Hotte d'aspiration flexible à pied magnétique	**1380114**
Kit rejet extérieur (livré sans tuyau de rejet)	**1380300**
Tuyau de rejet extérieur Ø 80mm longueur 3m	**1380301**
Tuyau de rejet extérieur Ø 80mm longueur 6m	**1380302**
Tuyau de rejet extérieur Ø 80mm longueur 10m	**1380303**

Buse à fente
(permet l'aspiration des fumées d'une torche non aspirante par exemple)

Hotte d'aspiration
(permet l'aspiration des fumées d'une torche non aspirante par exemple)

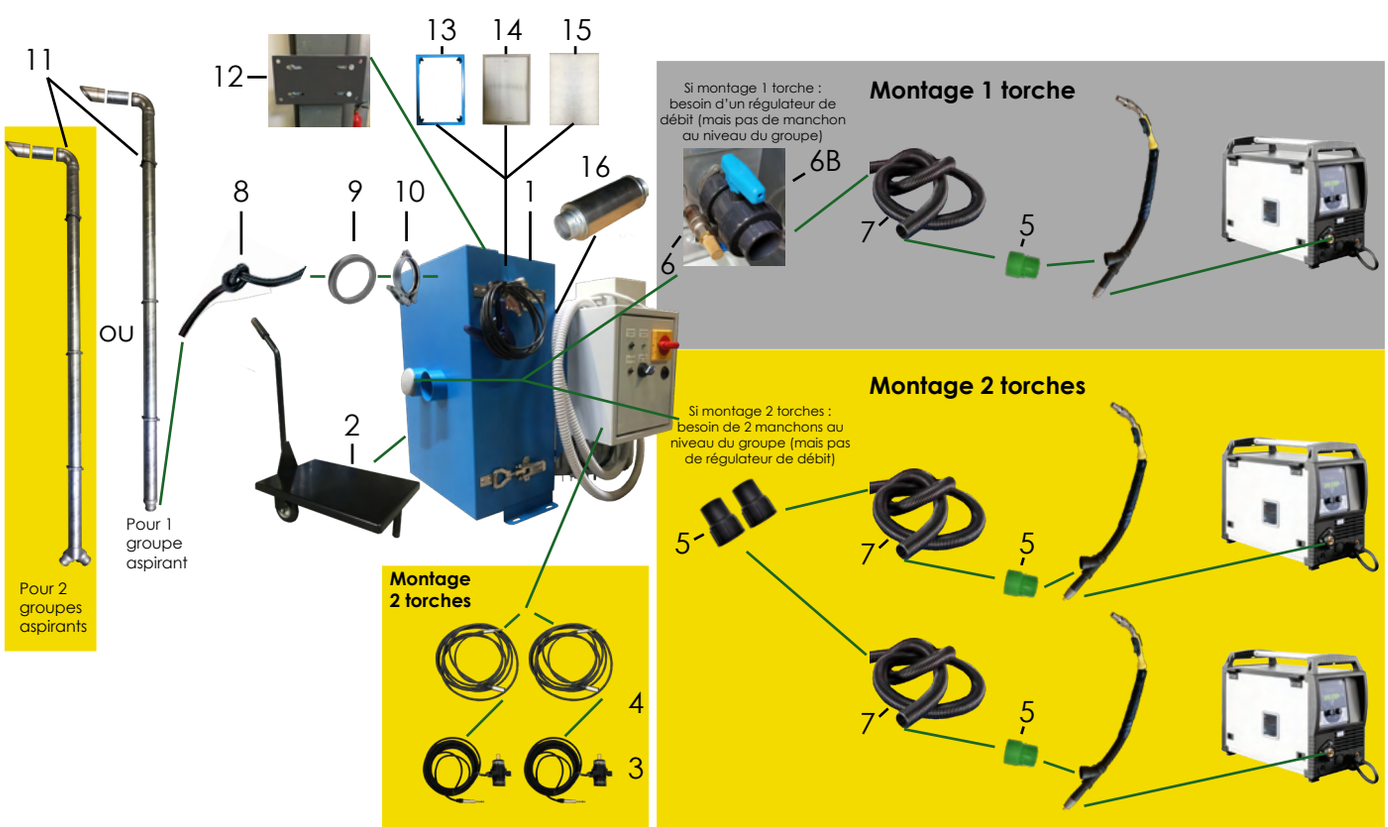
Groupe d'aspiration OS3.0 des fumées de soudage (filtration possible des particules fines en option)

Livré de série avec une pince de démarrage automatique lors du soudage (câble de 10m)

Le groupe d'aspiration OS3.0 est destiné à capter les fumées de soudage.
Ce modèle est livré avec un filtre métallique pour filtrer les grosses particules.
En option, il peut être équipé d'un filtre et préfiltre pour capter les fines particules.
Il les rejette à l'extérieur ou dans un réseau de tuyauterie.
Il dispose de 2 entrées auxquelles on peut connecter deux torches aspirantes, une par entrée (avec un flexible d'aspiration entre chaque torche et le groupe OS3.0).

	Réf.	Désignation
1	1380117	**Groupe d'aspiration OS3.0 des fumées de soudage avec filtre métallique (filtration des particules fines possible en option) pour 1 ou 2 torches aspirantes** Livré nu avec réf. 1370276 (pince de démarrage automatique lors du soudage et 10m de câble)
13	1380123	**Support filtre pour groupe d'aspiration OS3.0**
14	1380125	**Filtre pour groupe d'aspiration OS3.0**
15	1380124	**Préfiltre pour groupe d'aspiration OS3.0**
16	1380286	**Silencieux pour groupe d'aspiration OS3.0**
2	1380118	**Chariot pour groupe d'aspiration OS3.0/3.1/3.1V**
3	1380276	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial MIG et 2m de câble**
3b	1380289	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial TIG et 10m de câble**
4	1380273	**Rallonge 5m pour cable de démarrage auto.**
	1380274	**Rallonge 10m pour cable de démarrage auto.**
	1380275	**Rallonge 15m pour cable de démarrage auto.**
5	1898350	**Manchon de raccordement groupe**
5b	1898447	**Manchon de raccordement torche**
6	1898362	**Vanne de débit avec silencieux**
6b	1898363	**Vanne de régulation**
7	1898349	**Flexible d'aspiration Ø50 (au mètre)**
8	1380127	**Flexible de refoulement Ø80 (au mètre)**
9	1380284	**Joint adaptateur Ø60 à 80 pour flexible de refoulement**
10	1380285	**Collier de serrage pour flexible de rejet Ø80**
11	1380277	**Kit rejet Ø100 pour 1 groupe aspirant comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
	1380278	**Kit rejet Ø100 pour 2 groupes aspirants comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
12	1380283	**Plaque de fixation avec crapaud de fixation et visserie pour IPN**

Montage et accessoires en option



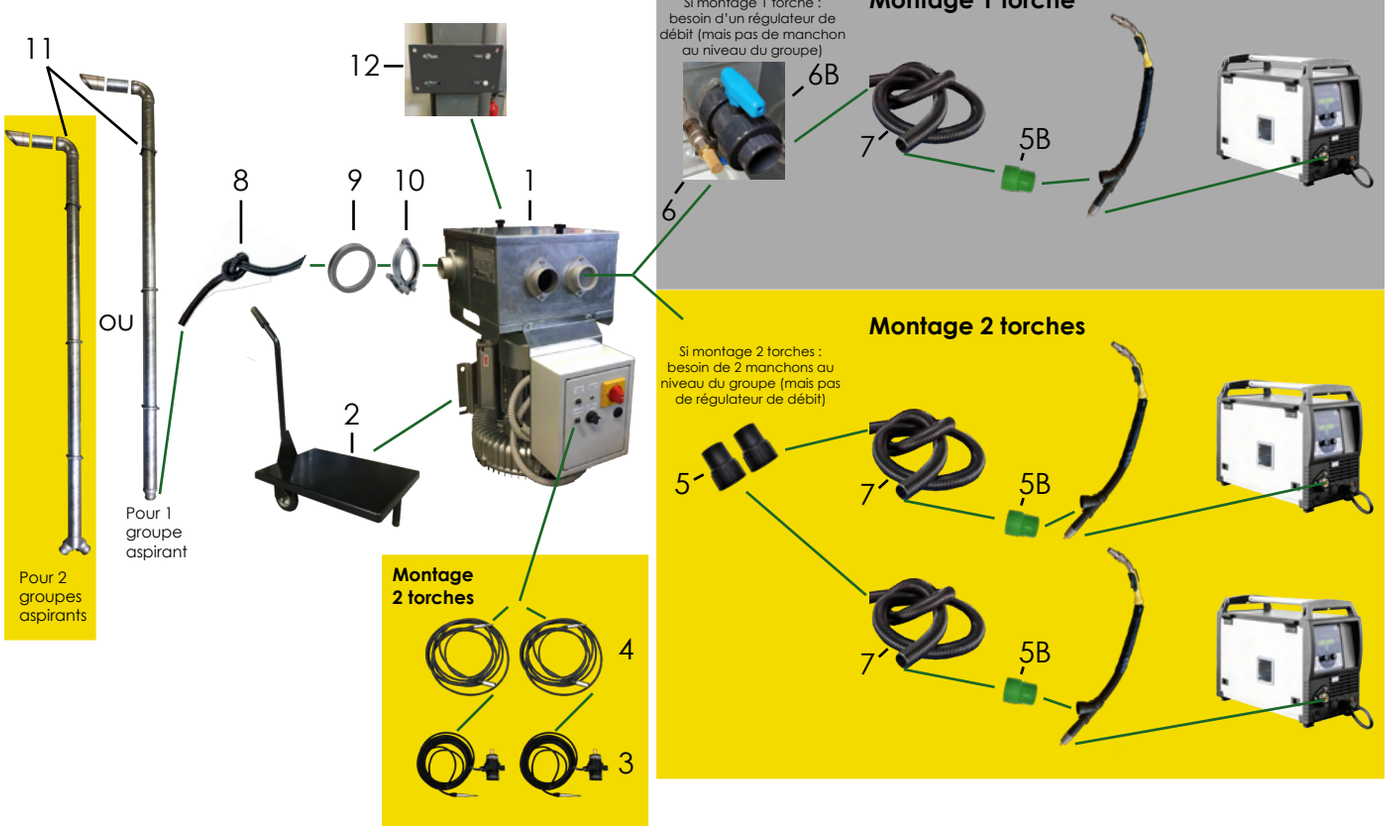
Groupe d'aspiration OS3.1 des fumées de soudage (filtration uniquement grille métallique)

Livré de série avec une pince de démarrage automatique lors du soudage (câble de 10m)

	Réf.	Désignation
1	1380116	**Groupe d'aspiration OS3.1 des fumées de soudage avec filtre métallique pour 1 ou 2 torches aspirantes** Livré nu avec réf. 1370276 (pince de démarrage automatique lors du soudage et 10m de câble)
2	1380118	**Chariot pour groupe d'aspiration OS3.0/3.1/3.1V**
3	1380276	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial MIG et 2m de câble**
3b	1380289	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial TIG et 10m de câble**
4	1380273	**Rallonge 5m pour cable de démarrage auto.**
	1380274	**Rallonge 10m pour cable de démarrage auto.**
	1380275	**Rallonge 15m pour cable de démarrage auto.**
5	1898350	**Manchon de raccordement groupe**
5b	1898447	**Manchon de raccordement torche**
6	1898362	**Vanne de débit avec silencieux**
6b	1898363	**Vanne de régulation**
7	1898349	**Flexible d'aspiration Ø50 (au mètre)**
8	1380127	**Flexible de refoulement Ø80 (au mètre)**
9	1380284	**Joint adaptateur Ø60 à 80 pour flexible de refoulement**
10	1380285	**Collier de serrage pour flexible de rejet Ø80**
11	1380277	**Kit rejet Ø100 pour 1 groupe aspirant comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
	1380278	**Kit rejet Ø100 pour 2 groupes aspirants comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
12	1380283	**Plaque de fixation avec crapaud de fixation et visserie pour IPN**

Le groupe d'aspiration OS3.1 est destiné à capter les fumées de soudage.
Ce modèle permet uniquement de filtrer les grosse particules grâce à son filtre métallique, il rejette l'air à l'extérieur ou dans un réseau de tuyauterie.
Il dispose de 2 entrées auxquelles on peut connecter deux torches aspirantes, une par entrée (avec un flexible d'aspiration entre chaque torche et le groupe OS3.1).

Montage et accessoires en option



Groupe d'aspiration OS3.1V des fumées de soudage (filtration uniquement grille métallique)

*Livré de série avec une pince de démarrage lg. 10m réf: **1380289** et une vanne de régulation réf: **1898363***

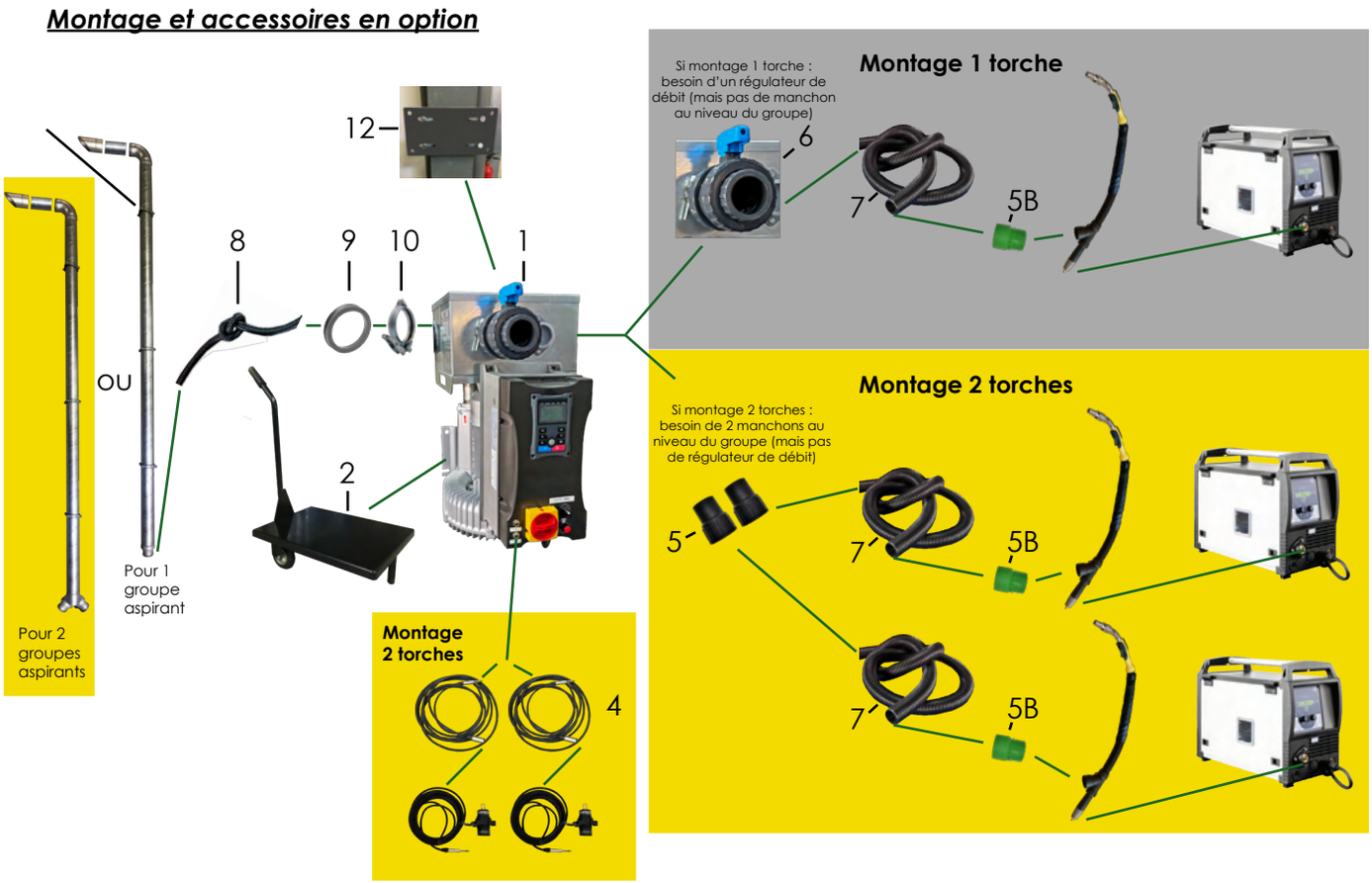
Le groupe d'aspiration OS3.1V est destiné à capter les fumées de soudage.

Ce modèle permet uniquement de filtrer les grosse particules grâce à son filtre métallique, il rejette l'air à l'extérieur ou dans un réseau de tuyauterie.
Il dispose de 2 entrées auxquelles on peut connecter deux torches aspirantes, une par entrée (avec un flexible d'aspiration entre chaque torche et le groupe OS3.1V).

Le groupe dispose d'un variateur afin de régler le débit le plus précis possible, de réduire le bruit sonore et de limiter les coûts d'énergie.

	Réf.	Désignation
1	1380316	**Groupe d'aspiration OS3.1V des fumées de soudage avec filtre métallique pour 1 ou 2 torches aspirantes** Livré de série avec une pince de démarrage lg. 10m réf: 1380289 et une vanne de régulation réf: 1898363
2	1380118	**Chariot pour groupe d'aspiration OS3.0/3.1/3.1V**
3	1380276	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial MIG avec 2m de câble**
3b	1380289	**Pince de démarrage automatique lors du soudage spécial TIG avec 10m de câble**
4	1380273	**Rallonge 5m pour câble de démarrage auto.**
	1380274	**Rallonge 10m pour câble de démarrage auto.**
	1380275	**Rallonge 15m pour câble de démarrage auto.**
5	1898350	**Manchon de raccordement groupe**
5b	1898447	**Manchon de raccordement torche**
6	1898363	**Vanne de régulation**
7	1898349	**Flexible d'aspiration Ø50 (au mètre)**
8	1380127	**Flexible de refoulement Ø80 (au mètre)**
9	1380284	**Joint adaptateur Ø60 à 80 pour flexible de refoulement**
10	1380285	**Collier de serrage pour flexible de rejet Ø80**
11	1380277	**Kit rejet Ø100 pour 1 groupe aspirant comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
	1380278	**Kit rejet Ø100 pour 2 groupes aspirants comprenant tuyaux, coudes, raccords, grille anti-volatile**
12	1380283	**Plaque de fixation avec crapaud de fixation et visserie pour IPN**

Montage et accessoires en option



Exemples de montage avec les différents groupes d'aspiration

Groupe d'aspiration OS3.0

Groupe d'aspiration OS3.1

Groupe d'aspiration OS3.1V

Refroidie Air | MA200

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa rotule***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **à 100%** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**200 A**
- CO^2	**230 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**

OPTIONS

OPTION

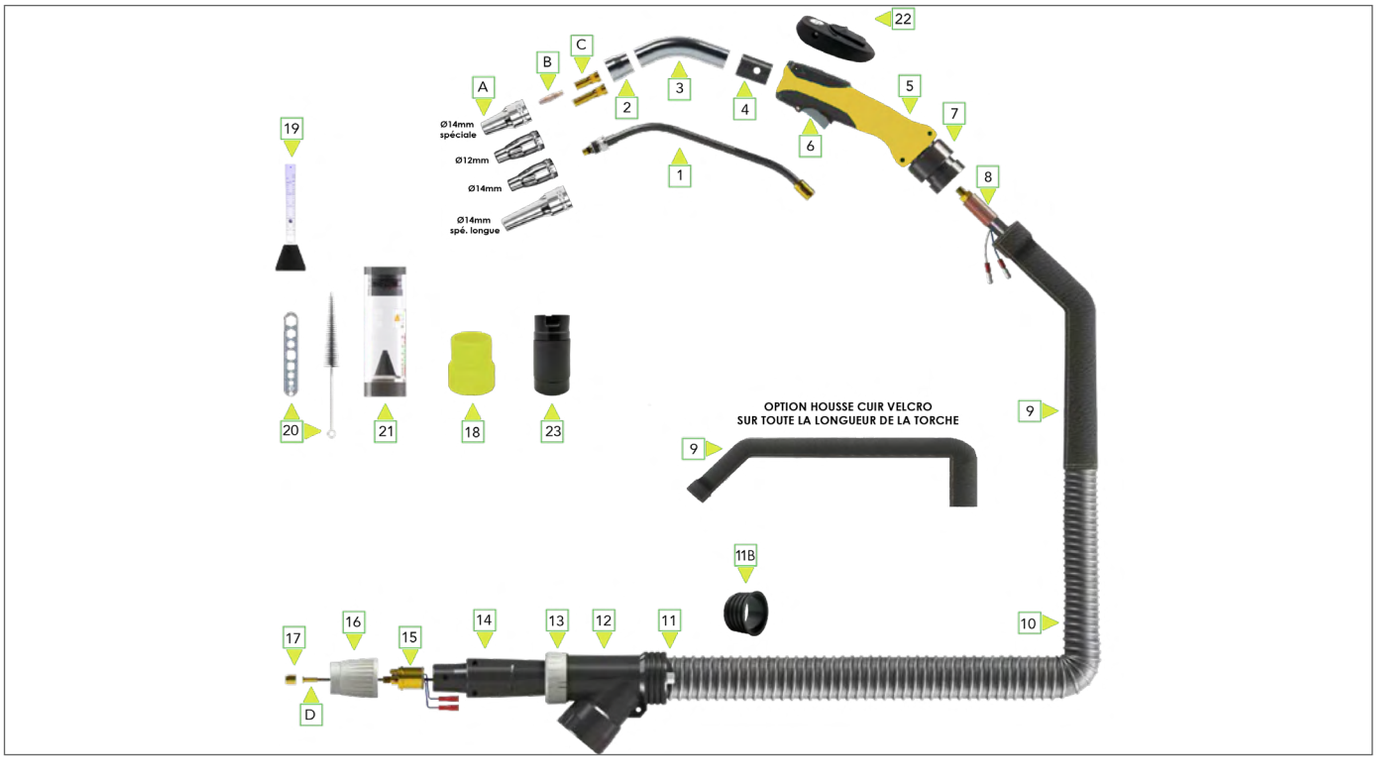
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA200



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 3m 45°	1898380*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 4m 45°	1898381*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 5m 45°	1898382*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 3m 30°	1898383*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 4m 30°	1898384*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA200 lg 5m 30°	1898385*
A	Buse conique 12 mm	1898406
	Buse conique 14 mm spéciale (livrée de série)	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série) MA200	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45° MA200	1898422
	Col de cygne 30° MA200	1898423
	Bague isolante	1898473

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428
4	Adaptateur	1898429
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Rotule poignée	1898434
8	Câble eau/courant 3m	1898415
	Câble eau/courant 4m	1898416
	Câble eau/courant 5m	1898417
9	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898336
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
10	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898439
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898440
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898441
11	Raccordement de tuyau	1898442
11B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
12	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
13	Vis	1898444
14	Protection connecteur central	1898445
15	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
16	Ecrou adaptateur	1898446
17	Ecrou arrêt de gaine	1898249
18	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
19	Testeur de débit de gaz	1898256
20	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
21	Testeur de débit d'air	1898261
22	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
23	Outil de démontage porte- buse MA200	1898506

* Rajouter un "C" à la fin de la référence pour la version avec clapet

ouest soudure

Refroidie Air | MA201

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa <u>multi rotules</u>***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **<u>à 100%</u>** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**200 A**
- CO^2	**230 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**

OPTIONS

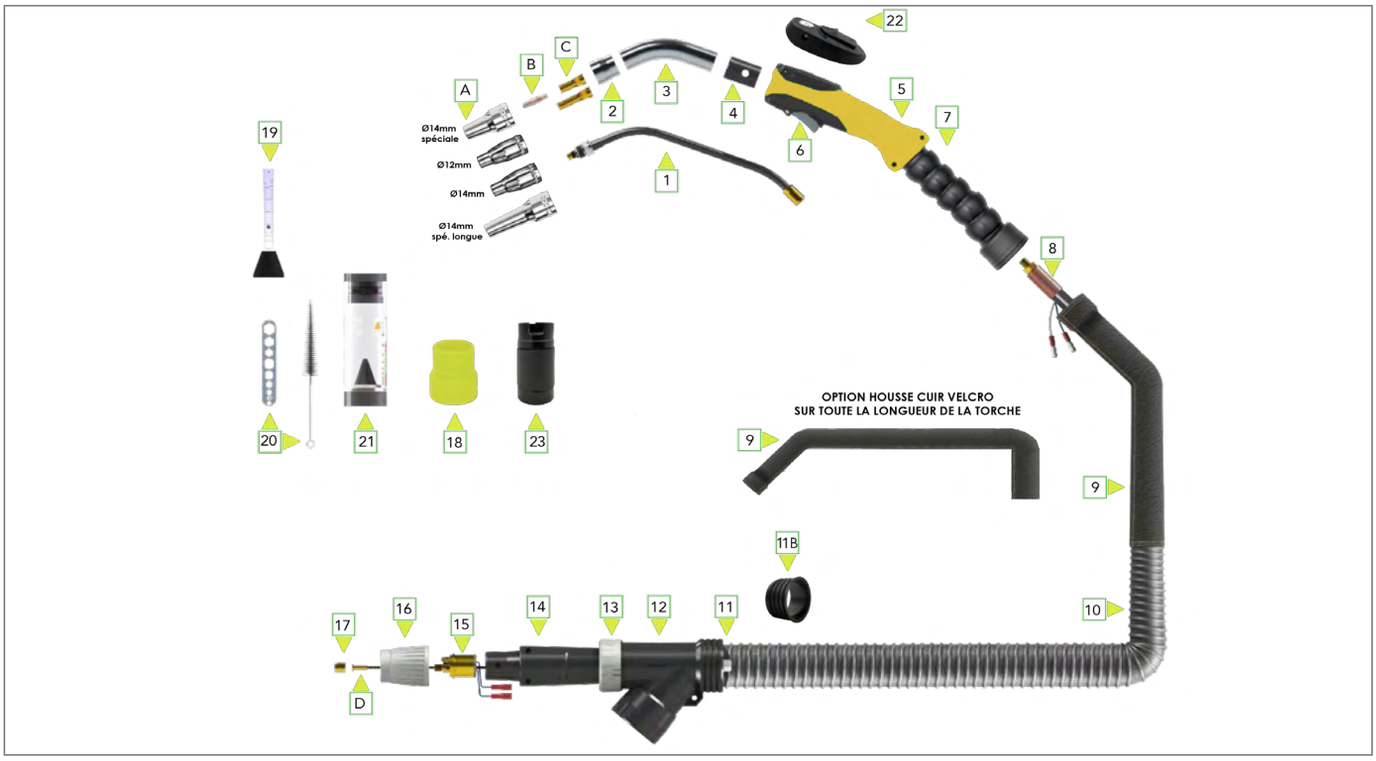
OPTION
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA201



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 3m 45°	1898526
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 4m 45°	1898527
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 5m 45°	1898528
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 3m 30°	1898529
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 4m 30°	1898530
	Torche MIG/MAG Aspirante MA201 lg 5m 30°	1898531
A	Buse conique 12 mm	1898406
	Buse conique 14 mm spéciale (livrée de série)	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45°	1898422
	Col de cygne 30°	1898423
	Bague isolante	1898473

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428
4	Adaptateur	1898429
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Multi rotules	1898509
8	Câble eau/courant 3m	1898415
	Câble eau/courant 4m	1898416
	Câble eau/courant 5m	1898417
9	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898336
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
10	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898439
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898440
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898441
11	Raccordement de tuyau	1898442
11B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
12	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
13	Vis	1898444
14	Protection connecteur central	1898445
15	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
16	Ecrou adaptateur	1898446
17	Ecrou arrêt de gaine	1898249
18	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
19	Testeur de débit de gaz	1898256
20	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
21	Testeur de débit d'air	1898261
22	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
23	Outil de démontage porte-buse	1898506

ouest soudure

Refroidie Air	MA250

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa rotule***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **à 100%** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**250 A**
- CO^2	**280 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**

OPTIONS

OPTION

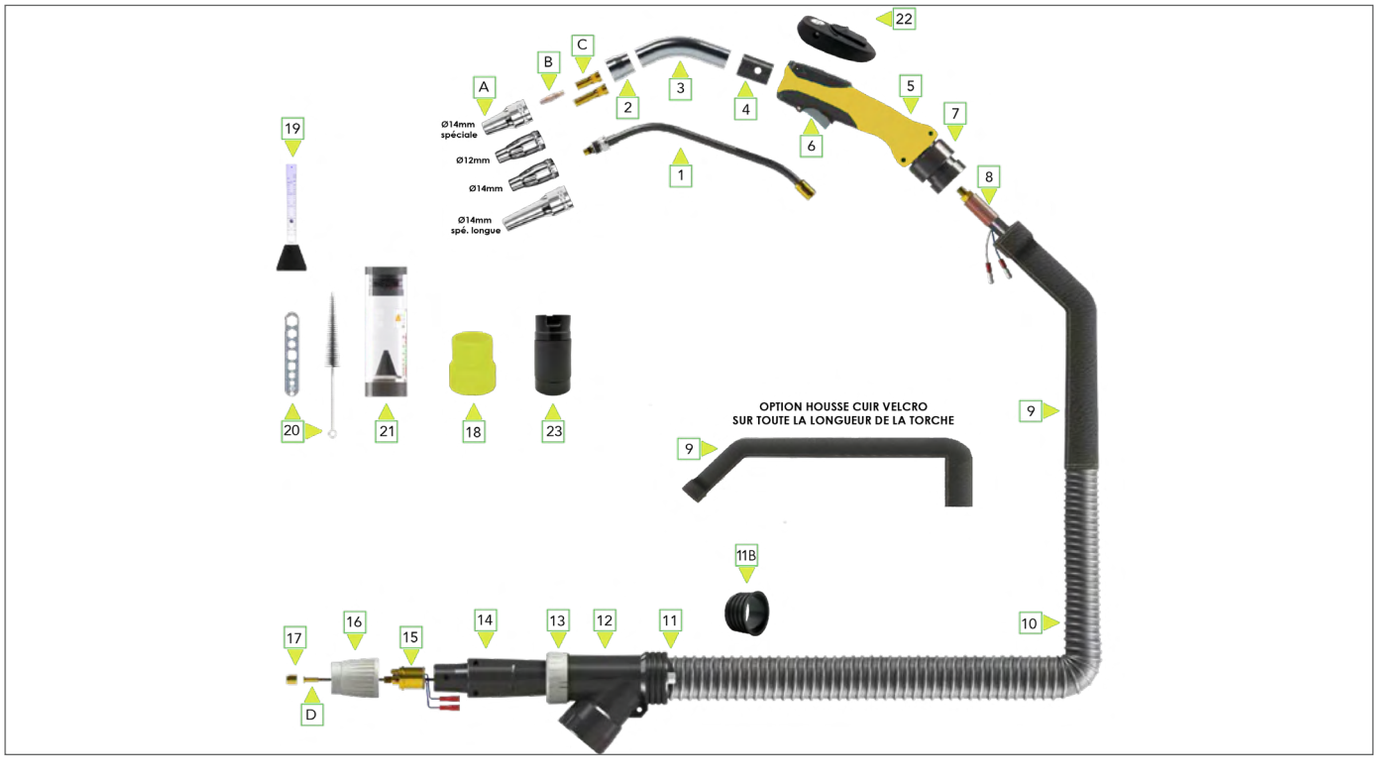
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA250



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 3m 45°	1898400*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 4m 45°	1898401*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 5m 45°	1898402*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 3m 30°	1898403*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 4m 30°	1898404*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA250 lg 5m 30°	1898405*
A	Buse conique 12 mm	1898406
	Buse conique 14 mm spéciale (livrée de série)	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série) MA250	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45° MA250	1898422
	Col de cygne 30° MA250	1898423
	Bague isolante	1898473

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428
4	Adaptateur	1898429
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Rotule poignée	1898434
8	Câble eau/courant 3m	1898435
	Câble eau/courant 4m	1898436
	Câble eau/courant 5m	1898437
9	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898336
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
10	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898439
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898440
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898441
11	Raccordement de tuyau	1898442
11B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
12	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
13	Vis	1898444
14	Protection connecteur central	1898445
15	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
16	Ecrou adaptateur	1898446
17	Ecrou arrêt de gaine	1898249
18	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
19	Testeur de débit de gaz	1898256
20	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
21	Testeur de débit d'air	1898261
22	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
23	Outil de démontage porte- buse MA250	1898506

* Rajouter un "C" à la fin de la référence pour la version avec clapet

ouest soudure

Refroidie Air | MA251

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa <u>multi rotules</u>***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **<u>à 100%</u>** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**250 A**
- CO^2	**280 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**

OPTIONS

OPTION

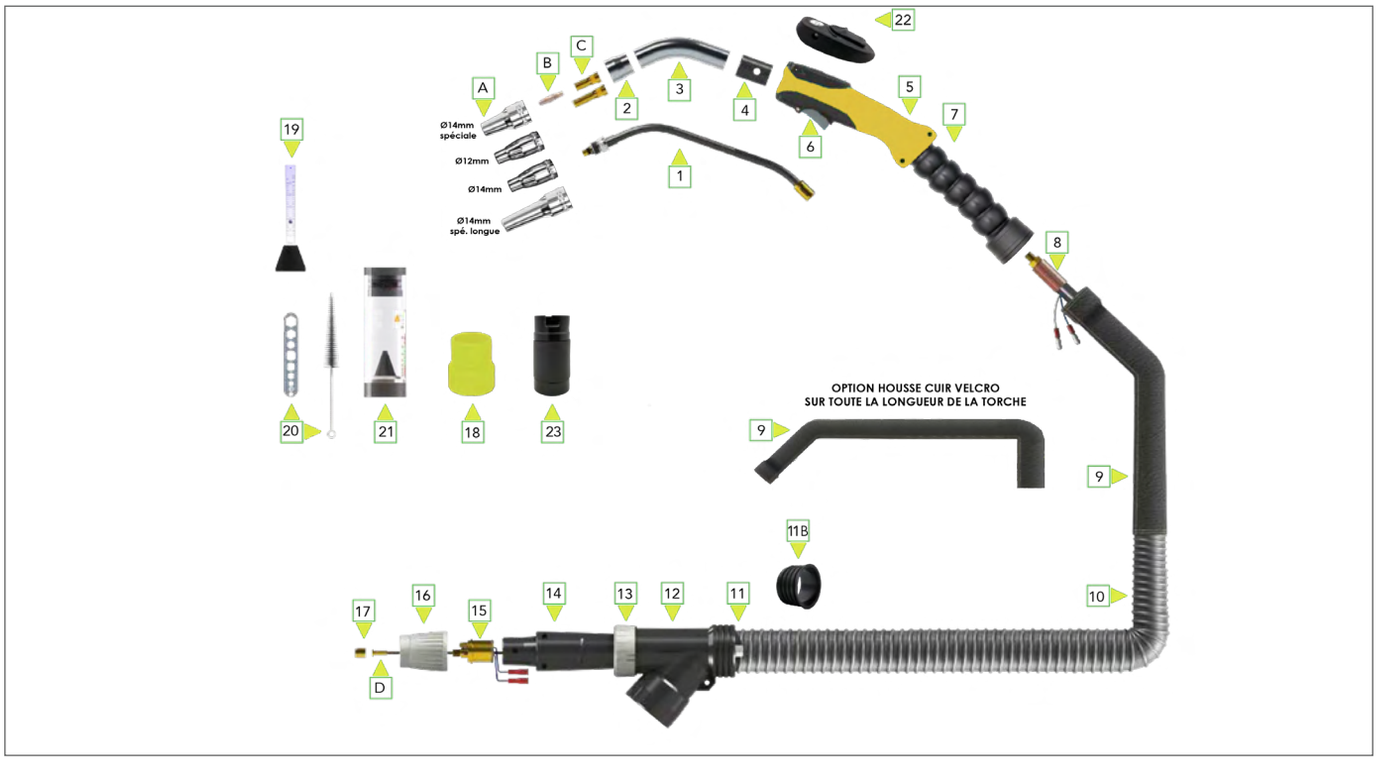
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA251



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 3m 45°	1898532
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 4m 45°	1898533
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 5m 45°	1898534
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 3m 30°	1898535
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 4m 30°	1898536
	Torche MIG/MAG Aspirante MA251 lg 5m 30°	1898537
A	Buse conique 12 mm	1898406
	Buse conique 14 mm spéciale (livrée de série)	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45°	1898422
	Col de cygne 30°	1898423
	Bague isolante	1898473

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428
4	Adaptateur	1898429
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Multi rotules	1898509
8	Câble eau/courant 3m	1898435
	Câble eau/courant 4m	1898436
	Câble eau/courant 5m	1898437
9	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898336
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
10	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898439
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898440
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898441
11	Raccordement de tuyau	1898442
11B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
12	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
13	Vis	1898444
14	Protection connecteur central	1898445
15	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
16	Ecrou adaptateur	1898446
17	Ecrou arrêt de gaine	1898249
18	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
19	Testeur de débit de gaz	1898256
20	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
21	Testeur de débit d'air	1898261
22	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
23	Outil de démontage porte-buse	1898506

ouest soudure

Refroidie Air | MA300

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa rotule***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **à 100%** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**300 A**
- CO^2	**320 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.6 mm**

OPTIONS

OPTION

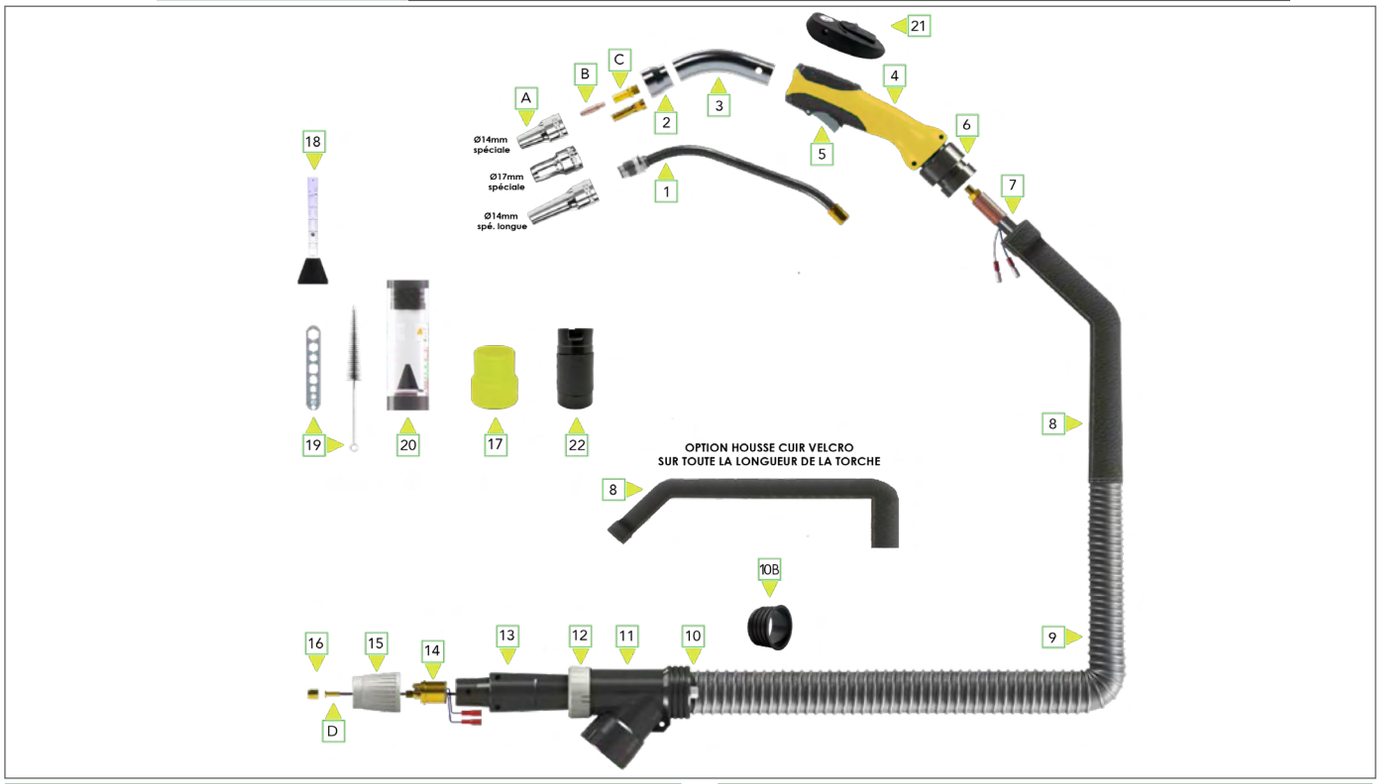
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA300



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 3m 45°	1898450
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 4m 45°	1898451
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 5m 45°	1898452
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 3m 30°	1898453
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 4m 30°	1898454
	Torche MIG/MAG Aspirante MA300 lg 5m 30°	1898455
A	Buse conique 14mm spécial (livrée de série)	1898456
	Buse conique 17mm spécial	1898457
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898458
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208
	Tube contact M8 Ø1.6	1898210
	Tube contact M8 Ø1.6 CuCrZr	1898212
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898419
	Support tube contact M8 long	1898474
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
	Col de cygne 45° MA300	1898457
	Col de cygne 30° MA300	1898458

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898459
	Joint torique	1898459
2	Porte-buse	1898461
3	Tube externe métallique 45°	1898462
	Tube externe métallique 45° pour clapet	1898499
	Tube externe métallique 30°	1898463
	Tube externe métallique 30° pour clapet	1898500
4	Poignée complète	1898430
5	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
6	Rotule poignée	1898464
7	Câble eau/courant 3m	1898465
	Câble eau/courant 4m	1898466
	Câble eau/courant 5m	1898467
8	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
9	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898471
10	Raccordement de tuyau	1898442
10B	Bague de verouillage 48mm pour raccorde-ment de tuyau	1898502
11	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
12	Vis	1898444
13	Protection connecteur central	1898445
14	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
15	Ecrou adaptateur	1898446
16	Ecrou arrêt de gaine	1898249
17	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
18	Testeur de débit de gaz	1898256
19	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
20	Testeur de débit d'air	1898257
21	Clapet manuel prise d'air pour réduire le débit d'aspiration à la buse (option)	1898449
	Poignée pistolet (option)	1898496
22	Outil de démontage porte-buse MA300/500	1898805

* Rajouter un "C" à la fin de la référence pour la version avec clapet

Refroidie Air | MA301

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa <u>multi rotules</u>***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par air

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **<u>à 100%</u>** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**300 A**
- CO^2	**320 A**
Mode de refroidissement	**Air**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.6 mm**

OPTIONS

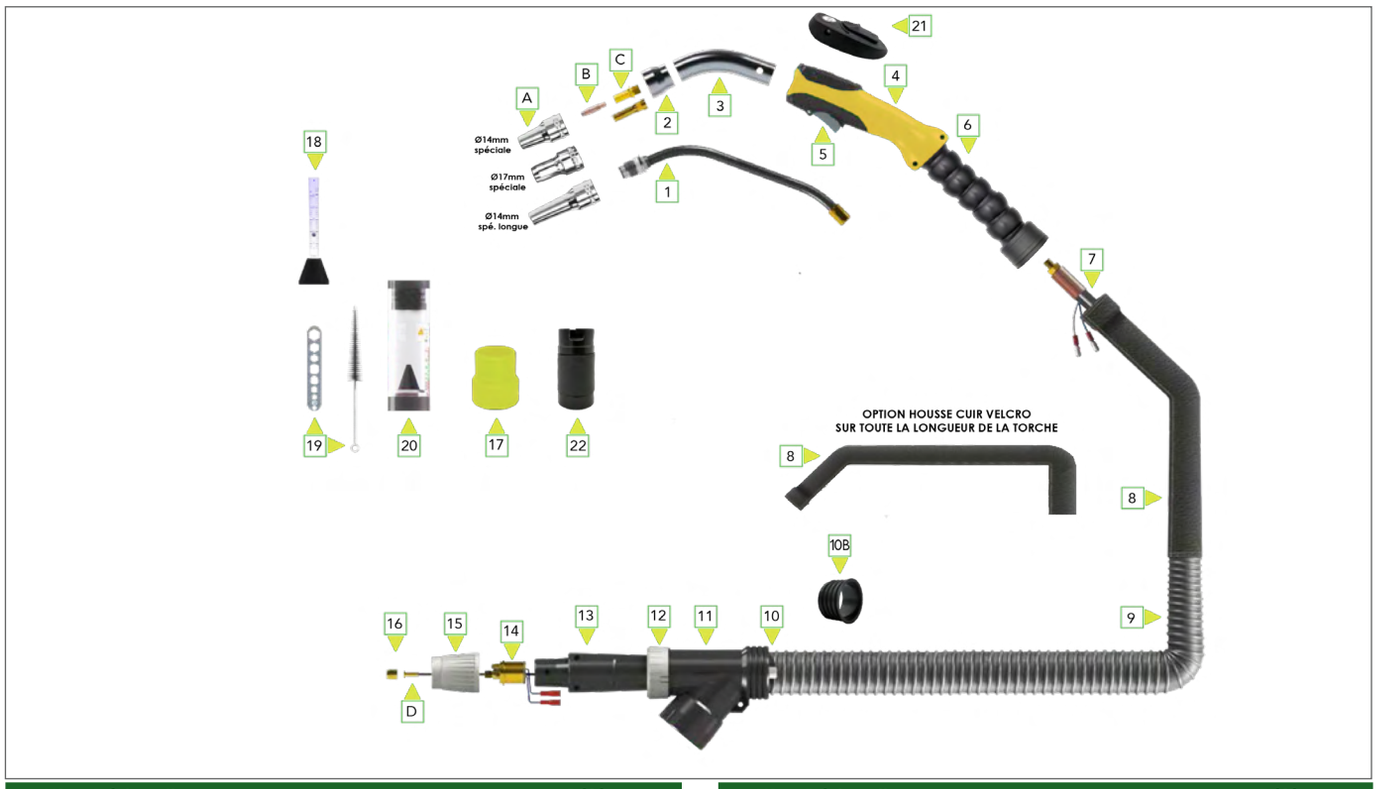
OPTION
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Air | MA301



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 3m 45°	1898544
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 4m 45°	1898545
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 5m 45°	1898546
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 3m 30°	1898547
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 4m 30°	1898548
	Torche MIG/MAG Aspirante MA301 lg 5m 30°	1898549
A	Buse conique 14mm spéciale (livrée de série)	1898456
	Buse conique 17mm spéciale	1898457
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898458
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
	Tube contact M8 Ø1.6	1898210N
	Tube contact M8 Ø1.6 CuCrZr	1898212N
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898419N
	Support tube contact M8 long	1898474N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45°	1898475
	Col de cygne 30°	1898476

N°	Désignation	Référence
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898459
	Joint torique	1898460
2	Porte-buse	1898461
3	Tube externe métallique 45°	1898462
	Tube externe métallique 30°	1898463
4	Poignée complète	1898430
5	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
6	Multi rotules	1898510
7	Câble eau/courant 3m	1898465
	Câble eau/courant 4m	1898466
	Câble eau/courant 5m	1898467
8	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
9	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 5m	1898471
10	Raccordement de tuyau	1898472
10B	Bague de verouillage 48mm pour raccordement de tuyau	1898502
11	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
12	Vis	1898444
13	Protection connecteur central	1898445
14	Connecteur euro avec plot rétractable	1898247
15	Ecrou adaptateur	1898446
16	Ecrou arrêt de gaine	1898249
17	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
18	Testeur de débit de gaz	1898256
19	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
20	Testeur de débit d'air	1898257
21	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
22	Outil de démontage porte-buse	1898505

ouest soudure

Refroidie Eau | MA320

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa rotule***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **à 100%** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**320 A**
- CO^2	**360 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.6 mm**

OPTIONS

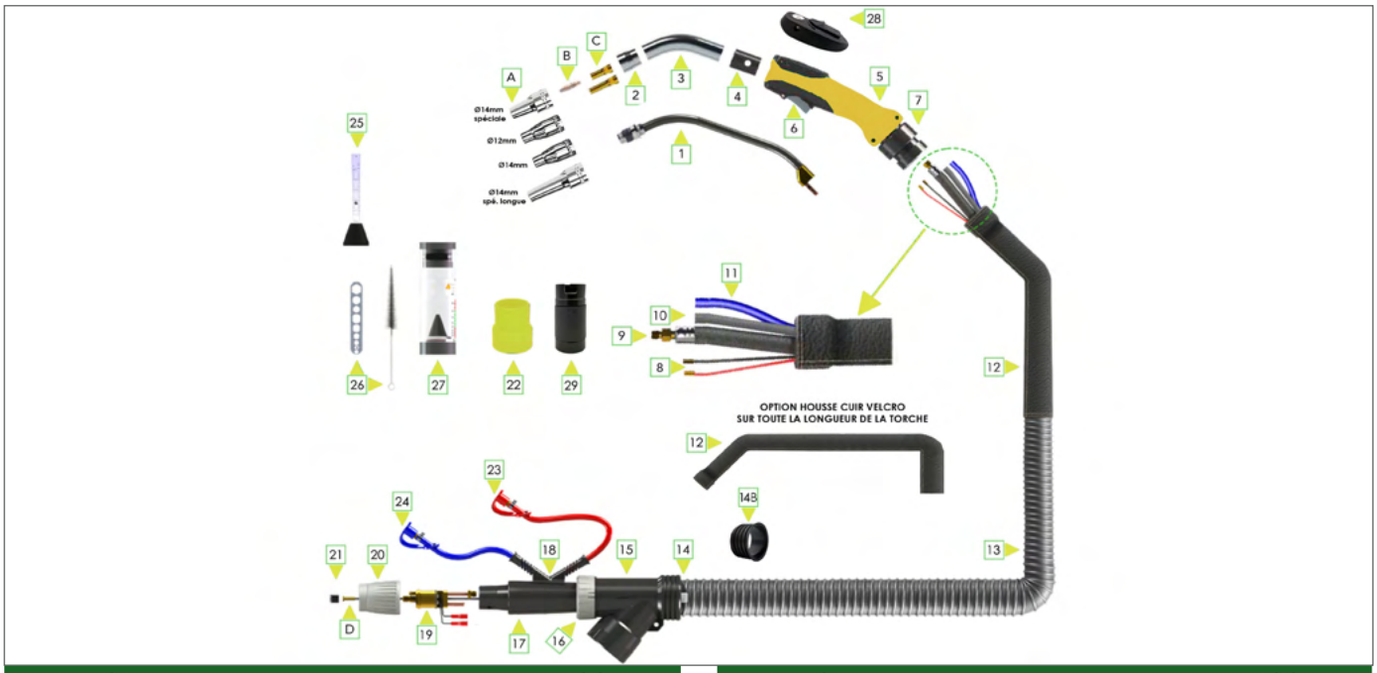
OPTION
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Eau | MA320



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 3m 45°	1898386*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 4m 45°	1898387*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 5m 45°	1898388*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 3m 30°	1898389*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 4m 30°	1898390*
	Torche MIG/MAG Aspirante MA320 lg 5m 30°	1898391*
A	Buse conique 12mm	1898406
	Buse conique 14mm (spéciale) livrée de série	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série) MA320	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45° MA320	1898477
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428

* Rajouter un "C" à la fin de la référence pour la version avec clapet

N°	Désignation	Référence
4	Adaptateur	1898429
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Rotule poignée	1898464
8	Câble gachette	1898227
9	Câble eau/courant 3m	1898488
	Câble eau/courant 4m	1898489
	Câble eau/courant 5m	1898490
10	Transport de gaine 3m	1898491
	Transport de gaine 4m	1898492
	Transport de gaine 5m	1898493
11	Tuyau d'eau bleu	1898235
	Tuyau d'eau rouge	1898236
12	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
13	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 5m	1898471
14	Raccordement de tuyau	1898472
14B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
15	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
16	Vis	1898444
17	Protection connecteur central	1898445
18	Guide tuyau d'eau	1898494
19	Connecteur euro avec plot rétractable	1898495
20	Ecrou adaptateur	1898446
21	Ecrou arrêt de gaine	1898249
22	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
23	Bouchon tuyau d'eau rouge	1898252
24	Bouchon tuyau d'eau bleu	1898253
25	Testeur de débit de gaz	1898256
26	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
27	Testeur de débit d'air	1898261
28	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
29	Outil de démontage porte-buse MA320	1898506

ouest soudure

Refroidie Eau | MA321

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa <u>multi rotules</u>***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **<u>à 100%</u>** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**320 A**
- CO^2	**360 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.6 mm**

OPTIONS

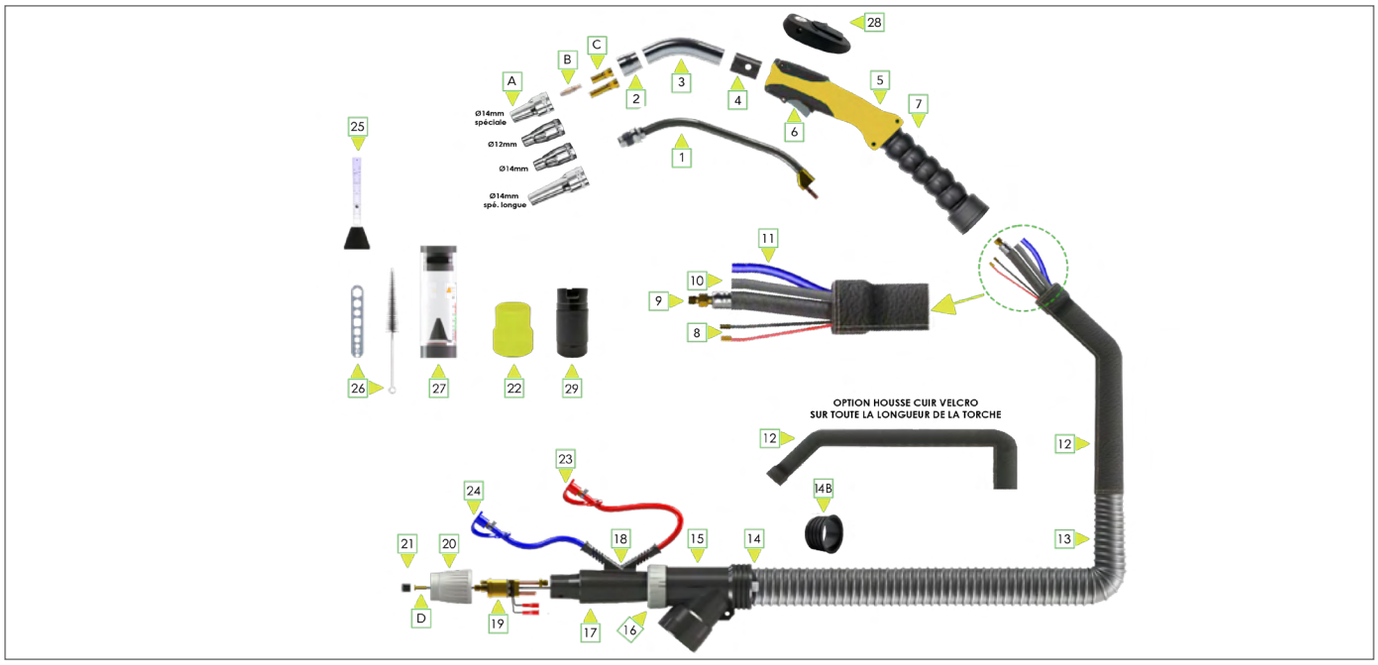
OPTION
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Eau | MA321



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 3m 45°	1898538
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 4m 45°	1898539
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 5m 45°	1898540
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 3m 30°	1898541
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 4m 30°	1898542
	Torche MIG/MAG Aspirante MA321 lg 5m 30°	1898543
A	Buse conique 12mm	1898406
	Buse conique 14mm (spéciale) livrée de série	1898407
	Buse conique 14mm	1898408
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898409
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898420N
	Support tube contact M8 long	1898421N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 4m	1850345
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 5m	1850355
1	Col de cygne 45°	1898477
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898424
	Joint torique	1898425
2	Porte-buse	1898426
3	Tube externe métallique 45°	1898427
	Tube externe métallique 30°	1898428
4	Adaptateur	1898429

N°	Désignation	Référence
5	Poignée complète	1898430
6	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
7	Multi rotules	1898509
8	Câble gachette	1898227
9	Câble eau/courant 3m	1898488
	Câble eau/courant 4m	1898489
	Câble eau/courant 5m	1898490
10	Transport de gaine 3m	1898491
	Transport de gaine 4m	1898492
	Transport de gaine 5m	1898493
11	Tuyau d'eau bleu	1898235
	Tuyau d'eau rouge	1898236
12	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
13	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 5m	1898471
14	Raccordement de tuyau	1898472
14B	Bague de verouillage 38mm pour raccorde-ment de tuyau	1898501
15	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
16	Vis	1898444
17	Protection connecteur central	1898445
18	Guide tuyau d'eau	1898494
19	Connecteur euro avec plot rétractable	1898495
20	Ecrou adaptateur	1898446
21	Ecrou arrêt de gaine	1898249
22	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
23	Bouchon tuyau d'eau rouge	1898252
24	Bouchon tuyau d'eau bleu	1898253
25	Testeur de débit de gaz	1898256
26	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
27	Testeur de débit d'air	1898261
28	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
29	Outil de démontage porte-buse	1898506

ouest soudure

Refroidie Eau | MA500

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa rotule***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **à 100%** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**500 A**
- CO^2	**550 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.2 mm**

OPTIONS

OPTION

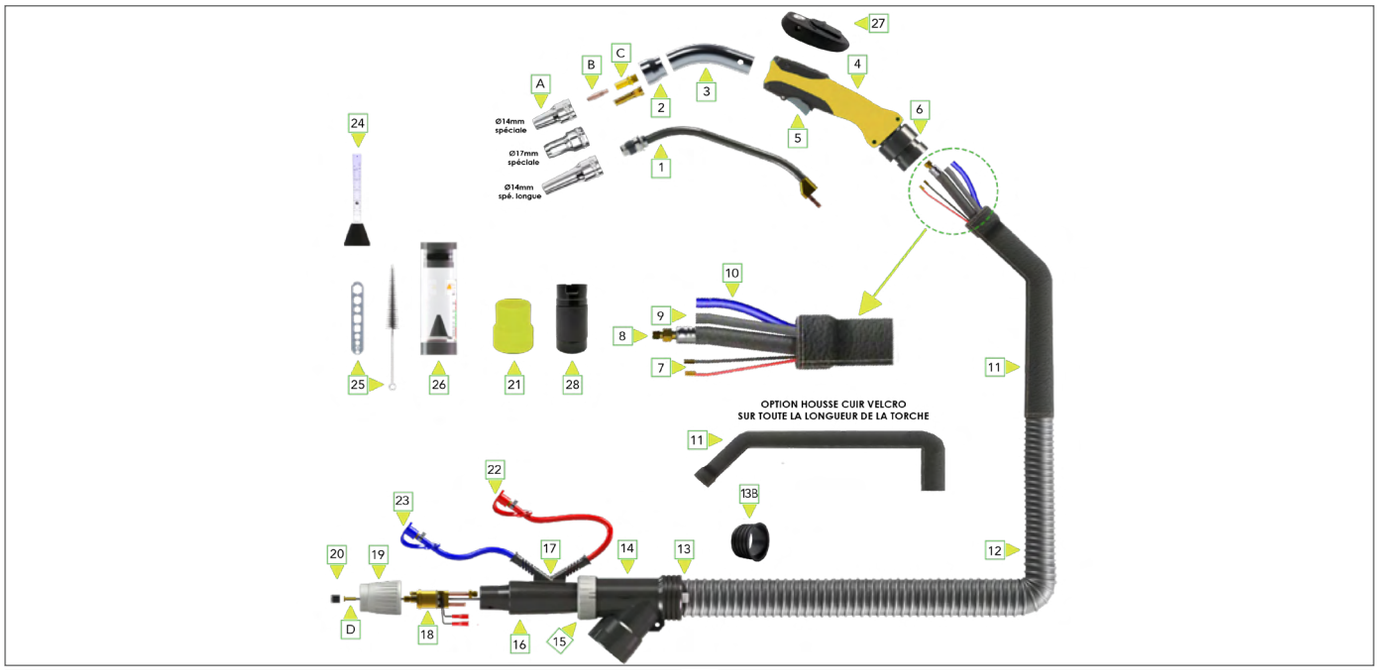
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur (sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Eau | MA500



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 3m 45°	1898480
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 4m 45°	1898481
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 5m 45°	1898482
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 3m 30°	1898483
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 4m 30°	1898484
	Torche MIG/MAG Aspirante MA500 lg 5m 30°	1898485
A	Buse conique 14mm spécial (livrée de série)	1898456
	Buse conique 17mm spécial	1898457
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898458
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208
	Tube contact M8 Ø1.6	1898210
	Tube contact M8 Ø1.6 CuCrZr	1898212
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898419
	Support tube contact M8 long	1898474
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
1	Col de cygne 45° MA500	1898486
	Col de cygne 30° MA500	1898487
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898459
2	Joint torique	1898460
3	Porte-buse	1898461
	Tube externe métallique 45°	1898462
	Tube externe métallique 45° pour clapet	1898499
	Tube externe métallique 30°	1898463

N°	Désignation	Référence
	Tube externe métallique 30° pour clapet	1898500
4	Poignée complète	1898430
5	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
6	Rotule poignée	1898464
7	Câble gachette	1898227
8	Câble eau/courant 3m	1898488
	Câble eau/courant 4m	1898489
	Câble eau/courant 5m	1898490
9	Transport de gaine 3m	1898491
	Transport de gaine 4m	1898492
	Transport de gaine 5m	1898493
10	Tuyau d'eau bleu	1898235
	Tuyau d'eau rouge	1898236
11	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
12	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 30-38mm lg 5m	1898471
13	Raccordement de tuyau	1898472
13B	Bague de verouillage 48mm pour raccorde-ment de tuyau	1898502
14	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
15	Vis	1898444
16	Protection connecteur central	1898445
17	Guide tuyau d'eau	1898494
18	Connecteur euro avec plot rétractable	1898495
19	Ecrou adaptateur	1898446
20	Ecrou arrêt de gaine	1898249
21	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
22	Bouchon tuyau d'eau rouge	1898252
23	Bouchon tuyau d'eau bleu	1898253
24	Testeur de débit de gaz	1898256
25	Set d'outils (brosse et outils multifonctions)	1898255
26	Testeur de débit d'air	1898257
27	Clapet manuel prise d'air pour réduire le débit d'aspiration à la buse (option)	1898449
	Pistolet poignée (option)	1898496
28	Outil de démontage porte-buse MA300/500	1898505

* Rajouter un "C" à la fin de la référence pour la version avec clapet

ouest soudure

Refroidie Eau | MA501

Points forts :

- ***Extraction intégrée sur la buse gaz***
- ***Torche légère***
- ***Extrêmement flexible grâce à sa <u>multi rotules</u>***
- ***Poignée ergonomique***
- ***98 % d'extraction de fumée de soudage***
- ***Particulièrement adaptée au soudage nécessitant de changer souvent de position***

Refroidissement par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité **<u>à 100%</u>** de facteur de marche (cycle de 10 mn.) :	
- Mélange gazeux	**500 A**
- CO^2	**550 A**
Mode de refroidissement	**Eau**
Diamètre de fil	**0.8 - 1.6 mm**

OPTIONS

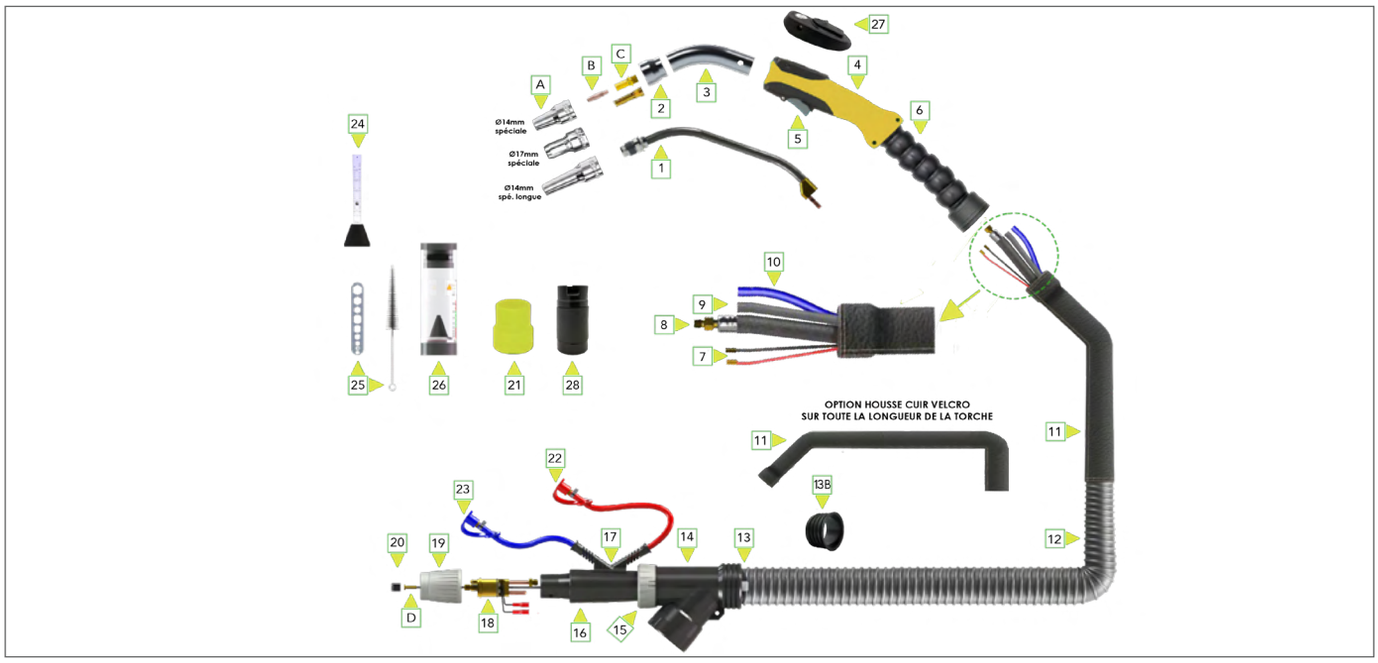
OPTION
Clapet de décompression
ref. 1898507

OPTION
Poignée pistolet permettant de réduire la charge sur le poignet
ref. 1898496

OPTION
Bouton UP/DOWN et bouton UP/DOWN avec afficheur
(sur demande)

OPTION
Support de torche pour harnais
ref. 1460205

Refroidie Eau | MA501



N°	Désignation	Référence
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 3m 45°	1898550
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 4m 45°	1898551
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 5m 45°	1898552
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 3m 30°	1898553
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 4m 30°	1898554
	Torche MIG/MAG Aspirante MA501 lg 5m 30°	1898555
A	Buse conique 14mm spéciale (livrée de série)	1898456
	Buse conique 17mm spéciale	1898457
	Buse conique 14mm spéciale longue	1898458
B	Tube contact M8 Ø0.8	1898288N
	Tube contact M8 Ø1.0	1898204N
	Tube contact M8 Ø1.0 CuCrZr	1898206N
	Tube contact M8 Ø1.0 Alu	1898205N
	Tube contact M8 Ø1.2	1898207N
	Tube contact M8 Ø1.2 CuCrZr	1898209N
	Tube contact M8 Ø1.2 Alu	1898208N
	Tube contact M8 Ø1.6	1898210N
	Tube contact M8 Ø1.6 CuCrZr	1898212N
C	Support tube contact M8 (livré de série)	1898419N
	Support tube contact M8 long	1898474N
D	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 3m	1870135
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 4m	1870145
	Gaine guide fil isolée Ø0.8-1.0mm BLEUE lg 5m	1870155
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 3m	1870235
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 4m	1870245
	Gaine guide fil isolée Ø1,0-1,2mm ROUGE lg 5m	1870255
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 3m	1870335
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 4m	1870345
	Gaine guide fil isolée Ø1,2-1,6mm JAUNE lg 5m	1870355
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 3m	1850235
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 4m	1850245
	Gaine guide fil ALU Ø1.0-1.2 CARBONE lg 5m	1850255
	Gaine guide fil ALU Ø1.2-1.6 CARBONE lg 3m	1850335
1	Col de cygne 45°	1898486
	Col de cygne 30°	1898487
	Anneau pour fixer le porte-buse	1898459
	Joint torique	1898460
2	Porte-buse	1898461
3	Tube externe métallique 45°	1898462
	Tube externe métallique 30°	1898463

N°	Désignation	Référence
4	Poignée complète	1898430
5	Gâchette	1898431
	Ressort gâchette	1898432
	Interrupteur gâchette	1898433
6	Multi rotules	1898510
7	Câble gachette	1898227
8	Câble eau/courant 3m	1898488
	Câble eau/courant 4m	1898489
	Câble eau/courant 5m	1898490
9	Transport de gaine 3m	1898491
	Transport de gaine 4m	1898492
	Transport de gaine 5m	1898493
10	Tuyau d'eau bleu	1898235
	Tuyau d'eau rouge	1898236
11	House cuir velcro lg 2m (livrée de série)	1898258
	House cuir velcro lg 3m (option)	1898279
	House cuir velcro lg 4m (option)	1898280
	House cuir velcro lg 5m (option)	1898281
12	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 3m	1898469
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 4m	1898470
	Tuyau d'extraction de fumée 36-44mm lg 5m	1898471
13	Raccordement de tuyau	1898472
13B	Bague de verouillage 48mm pour raccorde-ment de tuyau	1898502
14	Connecteur "Y" pour tuyau d'extraction	1898443
15	Vis	1898444
16	Protection connecteur central	1898445
17	Guide tuyau d'eau	1898494
18	Connecteur euro avec plot rétractable	1898495
19	Ecrou adaptateur	1898446
20	Ecrou arrêt de gaine	1898249
21	Manchon de raccordement torche pour flexible Ø50	1898447
22	Bouchon tuyau d'eau rouge	1898252
23	Bouchon tuyau d'eau bleu	1898253
24	Testeur de débit de gaz	1898256
25	Set d'outils (brosse et outil multifonctions)	1898255
26	Testeur de débit d'air	1898257
27	Clapet de décompression	1898507
	Poignée pistolet (option)	1898496
28	Outil de démontage porte-buse	1898505

Potence murale

Potence murale profil creux pour service intérieur, à rotation 180°, à flèche triangulée

Charge utile 80kg

Disponible en longueur 2m, 3m ou 4m

N°	Désignation	Référence
	Potence murale 2M 180° charge 80kg	1400735
	Potence murale 3M 180° charge 80kg	1400736
	Potence murale 4M 180° charge 80kg	1400737
1	Kit de fixation Type A à ceinturer largeur 120 à 220 mm	1400781
1	Kit de fixation Type A à ceinturer largeur 220 à 300 mm	1400782
2	Kit de fixation Type C à clamer largeur 120 à 220mm	1400783
2	Kit de fixation Type C à clamer largeur 220 à 300mm	1400784
3	Chariot porte dévidoir ou palan supplémentaire	1400786
4	Chariot porte faisceau	1400787
5	Support fixe équilibreur	1400788
6	Equilibreur pour torche 2/4 kg course 2,5m	1400740
7	Support poste FIMIG 305/355 pour potence	1400750
8	Support torche aspirante pour FIMIG 305/355 avec câble + poignée	1400751

1

2

3

4

5

6

7

8

Potence avec poteau

Potence avec poteau profil creux pour service intérieur, à rotation 270°, à flèche triangulée

Charge utile 80kg

Disponible en longueur 2m, 3m ou 4m

N°	Désignation	Référence
	Potence avec poteau 2M 270° charge 80kg	1400770
	Potence avec poteau 3M 270° charge 80kg	1400771
	Potence avec poteau 4M 270° charge 80kg	1400772
1	Kit de fixation chevilles chimiques	1400785
2	Chariot porte dévidoir ou palan supplémentaire	1400786
3	Chariot porte faisceau	1400787
4	Support fixe équilibreur	1400788
5	Equilibreur pour torche 2/4 kg course 2,5m	1400740
6	Support poste FIMIG 305/355 pour potence	1400750
7	Support torche aspirante pour FIMIG 305/355 avec câble + poignée	1400751

1

2

3

4

5

6

7

Potence murale support dévidoir fixes et réglables

Potence murale pour service intérieur.

Bras principal : 180° / Bras secondaire : 290°

Disponible en longueur 3m, 4m, 5m ou 6m

Charge utile 50kg

Plage de réglage hauteur vérin jusqu'à 1.1m pour potence 3m et 1.5m pour potence 4, 5 et 6m

N°	Désignation	Référence
	Potence murale 3M (2m + 1m) 180° + 290° charge 50kg	1400773
	Potence murale 4M (2.5m + 1.5m) 180° + 290° charge 50kg	1400774
	Potence murale 5M (3.5m + 1.5m) 180° + 290° charge 50kg	1400775
	Potence murale 6M (4.5m + 1.5m) 180° + 290° charge 50kg	1400776
1	Kit de fixation Type A à ceinturer largeur 120 à 220 mm	1400781
1	Kit de fixation Type A à ceinturer largeur 220 à 300 mm	1400782
2	Kit de fixation Type C à clamer largeur 120 à 220mm	1400783
2	Kit de fixation Type C à clamer largeur 220 à 300mm	1400784
3	Ralentisseur de rotation	1400789
4	Butées de rotation	1400790
5	Bras 1,20m + Equilibreur pour torche 2/4 kg course 2,5m	1400791
6	Huile pour vérin	1400792
7	Support poste FIMIG 305/355 pour potence	1400750
8	Support torche aspirante pour FIMIG 305/355 avec câble + poignée	1400751

1

2

3

4

5

6

7

8

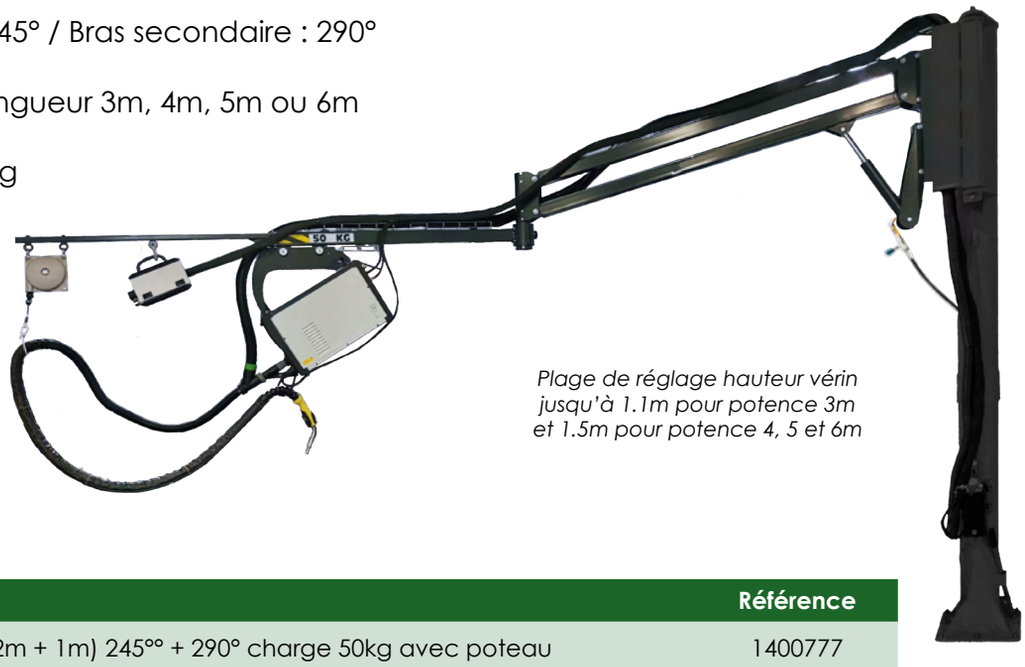
Potence support dévidoir fixes et réglables avec poteau

Potence murale pour service intérieur.

Bras principal : 245° / Bras secondaire : 290°

Disponible en longueur 3m, 4m, 5m ou 6m

Charge utile 50kg



Plage de réglage hauteur vérin jusqu'à 1.1m pour potence 3m et 1.5m pour potence 4, 5 et 6m

N°	Désignation	Référence
	Potence 3M (2m + 1m) 245°° + 290° charge 50kg avec poteau	1400777
	Potence 4M (2.5m + 1.5m) 245° + 290° charge 50kg avec poteau	1400778
	Potence 5M (3.5m + 1.5m) 245° + 290° charge 50kg avec poteau	1400779
	Potence 6M (4.5m + 1.5m) 245° + 290° charge 50kg avec poteau	1400780
1	Kit de fixation chevilles chimiques	1400785
2	Ralentisseur de rotation	1400789
3	Butées de rotation	1400790
4	Bras 1,20m + Equilibreur pour torche 2/4 kg course 2,5m	1400791
5	Huile pour vérin	1400792
6	Support poste FIMIG 305/355 pour potence	1400750
7	Support torche aspirante pour FIMIG 305/355 avec câble + poignée	1400751

1

2

3

4

5

6

7

Bras balanciers

Bras balancier support de torche à fixer sur le poste à souder

2 modèles disponibles :

- un pour poste MIG/MAG compact (avec ou sans support universel relié au poste)
- un pour poste MIG/MAG à dévidoir séparé

Bras réf. 1400730
(Exemple de montage
sans support réf.1400731)

Bras réf. 1400730
(Exemple de montage
avec support réf.1400731)

Bras réf. 1400732

Désignation	Référence
Bras balancier pour torche sur poste MIG COMPACT	1400730
Support universel pour bras balancier pour torche poste MIG COMPACT	1400731
Bras balancier pour torche sur poste MIG DEVIDOIR SÉPARÉ	1400732
Support platine groupe pour chariot FIMIG	1400741
Support platine bras sur roue pour chariot FIMIG	1400742

Chariot 4 roues seul pour groupe aspirant et pour bras balancier (sans bras balancier)

Désignation	Référence
Chariot 4 roues seul pour groupe aspirant et pour bras balancier (sans bras balancier)	1400733

ouest soudure

CHIMIE

CHIMIE

Produits du soudeur

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE

Protection anti-adhérente contre les éclaboussures de soudures. Évite le collage des “grattons” et des projections de soudure sur les buses et les parties métalliques avoisinantes.
Ne contient pas de silicones : ne perturbe pas la mise en peinture ultérieure.
Le produit s’élimine facilement des pièces par simple lavage à l’eau.
Mode d’emploi :
- Appliquer le produit pur sur toute la surface à protéger.
- Souder normalement.
- Eliminer les particules à l’aide d’une brosse métallique.
- Eliminer ensuite si nécessaire par lavage.

Réf.	Conditionnement
7102	aérosol
2291	vaporisateur 500mL
4761	bidon de 5 litres
7117	pâte (pot 300 g)

4432

GEL ISOLANT (STOPPE LA PROGRESSION DE LA CHALEUR)

- Protège les pièces sensibles contre la chaleur.
- Ne coule pas. Non corrosif. Non toxique. Sans danger.
- Evite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage.
- Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d’un chalumeau.
- Testé sur l’inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s’applique sur toutes les surfaces sans attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure.
- Il permet ainsi d’éviter le desserrage de joints des raccords et assemblages, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).
- Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s’applique même sur des surfaces inclinées ou verticales.
- Translucide, le GEL ISOLANT ne tâche pas.
- Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l’eau est conseillé.
- Evite l’ignition latente.

Réf.	Conditionnement
4432	pulvérisateur

B7006

PÂTE ANTI-CHALEUR “CALOR”

Pâte protectrice anti-chaleur, protège de la chaleur de soudage et de brasage jusqu’à 4000°C.
Particulièrement utilisée par les garagistes, les carrossiers et les chauffagistes.
Pâte réutilisable, donc économique.

Réf.	Conditionnement
B7006	Pot de 1kg

7107

RÉFRIGÉRANT

Il permet d'effectuer des petits frettages à froid, de protéger des éléments sensibles lors d'une soudure, de détecter des pannes d'origine thermique...

Réf.	Conditionnement
7107	aérosol

2380R

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHE À SOUDER

Liquide de refroidissement spécial torche à souder à utiliser dans les refroidisseurs liquides de poste à souder pour refroidir les torches refroidies eau.

Réf.	Conditionnement
2380R	bidon de 5 litres

7101

DÉTECTEUR DE FUITES

Produit moussant, pour la détection de toutes fuites de gaz, d'oxygène, d'air comprimé. Sur les canalisations, les réservoirs, les bouteilles de gaz, les appareils à soudure oxyacétylènique.
Permet de contrôler aussi bien les raccords filetés que les soudures poreuses ou joints d'étanchéité.

Réf.	Conditionnement
7101	aérosol

FLUXO

KIT DE RESSUAGE DETECTEUR DE FISSURES

Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchant dans tous les matériaux, quel que soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification...
Domaine d'application : automobile, ferroviaire...
Kit : un pénétrant, un révélateur et un solvant.
Utiliser le solvant pour dégraisser puis utiliser le pénétrant. Utiliser le révélateur puis nettoyer avec le solvant.
Si des fissures sont présentes elles seront identifiées par la couleur rouge.

Réf.	Conditionnement
FLUXO	kit de 3 aérosols (pénétrant, révélateur, solvant)

7166

GEL DÉCAP INOX

Le Gel Décap Inox s'utilise pour le décapage des soudures à l'arc ou au chalumeau sur les aciers inoxydables ou réfractaires ou chrome nickel.
Mode d'emploi : Lire attentivement la notice de **SÉCURITÉ** avant utilisation. Après avoir soigneusement remué le produit, en appliquer sur la surface à décaper une couche pas trop fine à l'aide d'un pinceau résistant aux acides.
Temps de réaction : Aciers austénitiques inoxydables 15 à 60 min, Nickel et alliages au nickel 5 à 20 min, Alliages cupro-nickel 5 à 20 min
Laver ensuite soigneusement à l'eau. L'emploi d'un appareil de lavage à haute pression donne les meilleurs résultats. N'employer que de l'eau froide.

Réf.	Conditionnement
7166	pot de 2 kg
7040	pinceau acide droit 4.5x46cm pour Gel Décap Inox

Graisses et lubrifiants

7123

HUILE POUR USINAGE

Huile entière de couleur jaunâtre et de faible viscosité. Ne contient pas d'hydrocarbure ni de base sulfochlorée. Huile à "technologie avancée" parfaitement biodégradable répondant à la norme CEC L.33 -T.82.
Huile extrême pression, propriétés anti-soudure, anti-usure, antirouille et anticorrosion. Par sa faible viscosité, son pouvoir mouillant et pénétrant, cette huile est spécialement recommandée pour la plupart des métaux en taraudage, filetage de petits diamètres. Efficace pour aciers spéciaux, fer, fonte, cuivre, bronze, laiton, aluminium, etc..

Réf.	Conditionnement
7123	aérosol

7165

LUBRIFIANT DE SYNTHÈSE

Lubrifiant propre et moussant pour chaines et pignons. Huile synthétique anti-usure et extrême pression. Assure une lubrification entre -40°C et +210°C. Assure une lubrification propre et de longue durée des organes en mouvement (chaines, pignons, convoyeurs, glissières...). Utilisable même en ambiances très chaudes et humides. Ne laisse pas de résidus de carbonisation.
Domaines d'application : toutes industries, automobiles, etc.
Grâce à son excellente adhérence utilisable également pour la lubrification des chaines de motos

Réf.	Conditionnement
7165	aérosol

7105

LUBRIFIANT H.T. ALUMUNIUM

Pâte de montage, lubrifiant anti grippant résistant à de très hautes températures. Complexe de poudre d'aluminium et d'agents extrême pression dans un support minéral, (savon de lithium) avec additif d'adhésivité et agent gélifiant. Insoluble dans l'eau. Anti corrosion et anti rouille. Sans solvant choré.
Résistance calorique entre - 30°C et 600°C.
Évite l'échauffement et le grippage entre deux pièces en mouvement. Démontage facile, sans arrachement. Permet de rattraper les filets détériorés, sans emploi de tarauds et filière.
Pour l'industrie chimique, la marine, la sidérurgie, la verrerie... Produit à usage professionnel.

Réf.	Conditionnement
7105	aérosol

7135

LUBRIFIANT H.T. CUIVRE

Pâte de montage, lubrifiant, anti-grippant résistant à de très hautes températures. Complexe de poudre de cuivre et d'agents extrême pression dans un support minéral, (savon de lithium) avec additifs d'adhésivité et agent gélifiant. Insoluble dans l'eau. Anti-corrosion et anti-rouille. Sans solvant chloré.
Résistance calorique entre -30°C et +1100°C. Gaz propulseur ininflammable. Evite l'échauffement et le grippage entre deux pièces en mouvement. Permet un démontage facile, sans arrachement.
Permet de rattraper les filets déttériorés, sans emploi de tarauds et de filières.
Pour l'industrie chimique, la marine, la sidérurgie, la verrerie...

Réf.	Conditionnement
7135	aérosol

7161

LUBRIFIANT ALIMENTAIRE CHAINE

Lubrifiant propre et moussant pour chaînes et pignons dans l'industrie alimentaire. Huile synthétique anti-usure et extrême pression. Utilisable pour le contact fortuit avec les denrées alimentaires suivant les exigences de la FDA. Assure une lubrification entre -40°C et +150°C. Ne laisse pas de résidus de carbonisation. Huile limpide de couleur jaune pâle filante et très adhérente. Pénètre en profondeur au coeur de la chaîne. Insoluble dans l'eau et à la vapeur. Préparation inflammable. Gaz propulseur ininflammable

Réf.	Conditionnement
7161	aérosol

7113

GRAISSE ALIMENTAIRE

Graisse plastifiée, lisse, filante, à hautes caractéristiques mécaniques, utilisée pour la lubrification aux normes CODEX, à des températures jusqu'à 150°C en continu et 180°C en pointe. La graisse alimentaire OS n'a pas de point de goutte et peut être utilisée en toute sécurité pour la lubrification des mécanismes en milieu alimentaire, sans risque de couleur, dans les conserveries, fromageries, brasseries, hôpitaux...

Réf.	Conditionnement
7113	aérosol

7128

GRAISSE VERTE

Protège et lubrifie toutes les surfaces mécaniques en mouvement ou non, soumises aux différentes actions de l'humidité, de l'eau, de vapeurs chaudes ou acides, de la poussière... Grand pouvoir d'adhérence et d'insolubilité. Pouvoir extrême pression très important. Grande résistance à l'atmosphère saline. Recommandée en milieu marin. Norme saline ASTM 7420 B. Insoluble dans l'eau douce et l'eau de mer. Viscosité à 40°C = 119 Cst. NFT 60100. Plage d'utilisation - 25 à + 150°C. Bien agiter l'aérosol avant l'utilisation. Agir sur les parties à protéger avec ou sans le tube directeur, suivant l'importance du graissage à effectuer.

Réf.	Conditionnement
7128	aérosol

7126

GRAISSE MARINE

Graisse bleue multifonction au savon de lithium, adhésive et fiilante. Excellente résistance à l'eau, la vapeur et au brouillard salin (ambiance marine). Graissage des organes soumis à de fortes charges et environnement humide (ascenseurs, matériel de manutention, grue et couronnes d'orientation de pont roulants en zone portuaire, pompes immergées, arroseurs automatiques d'eau, broyeuses, galets, roulements, vannes, engrenages droits, crémaillères, rails de siège...). Très bonne résistance au délavage. Additifs extrêmes pression et anti-usure. Ne calcine pas et ne durcit pas à une température élevée. Réversible, elle retrouve sa consistance et ses qualités lubrifiante à 20°C. Réduit considérablemetn les bruits.
Agiter avant emploi jusqu'à entendre la bille. S'assurer que la pièce à lubrifier soit propre et sans poussière avant application. Procéder par de brèves pressions sur les parties à traiter sans pulvérisation prolongée.

Réf.	Conditionnement
7126	aérosol

7124

GRAISSE ADHÉSIVE

Lubrifiant très polymérisé de couleur dorée, visqueux et très adhérent. Produit ayant un pouvoir hydrofuge et antirouille. Pour éléments mécaniques exposés à l'eau, chaude ou froide, à la vapeur (blanchisseries, papeteries...). Idéal pour engrenages nus, câbles métalliques, et toutes les mécaniques en mouvement, dont la lubrification ne doit pas entraîner de projection. La température d'utilisation ne doit pas dépasser 190°C afin de garder toutes les propriétés de cette graisse. Pulvériser à env. 20 cm des éléments à lubrifier.

Réf.	Conditionnement
7124	aérosol

7109

GRAISSE MOS 2

Produit lubrifiant contenant du Bisulfure de Molybdène, dans un lubrifiant haute viscosité, contenant des additifs extrême pression. Solution dans un solvant non chloré. Non nocif. Lubrification contre les agents atmosphériques et les intempéries. Accroît la longévité par sa pénétration et adhésivité sur les parties traitées. Idéal pour : chaînes, câbles, pignons...
Pour l'industrie, carrières, travaux publics, transporteurs, marine, génie civil...

Réf.	Conditionnement
7109	aérosol

7136

TEFLON P.T.F.E.

Lubrifiant élevé, anti-adhérent, et agent de démoulage pour les cuirs, plastiques, cordages, extrusions, laminages, etc. Le film protecteur rejette toutes les particules abrasives telles que le sable, la poussière, le sel ou la glace. Utilisable sur les joints tournants ou coulissants, les lames de scie, les appareils de distribution automatique, les glissières d'appareils de reproduction, les chaînes et dérailleurs de cycles et de motos, partout où un film de lubrification sèche est nécessaire.
Agent de glissement et de protection, utilisable sur les coques de bateaux et les planches à voiles en antifouling, sur armes, serrures, axes, outillages divers, engrenages en métal ou plastique, câbles metalliques écrous et boulons, chaînes, glissières, roulements, articulations, rotules, etc.

Réf.	Conditionnement
7136	aérosol

7108

SILICONE LIQUIDE

Multi-fonctionnel. Toutes activités, industries, chauffage, bâtiment, garages. commerces, plaisanciers...
Lubrification des frottements de divers matériaux : plastique, bois, métaux, caoutchouc.
Pulvérisation pour traitement antistatique afin d'éviter le collage des matières et l'adhérence des poussières. Pulvérisation pour protection antirouille.

Réf.	Conditionnement
7108	aérosol

3636V

GRAISSE VERTE MULTIFONCTIONNELLE

Lubrification des organes soumis à des températures modérées et charges élevées. Très bonne résistance au délavage.
Utilisation : -20°C à +150°C

Réf.	Conditionnement
3636V	cartouche 400g

3638 H.T.

GRAISSE SPÉCIALE HAUTE TEMPÉRATURE

Chargée au bisulfure de molybdène. Anti-usure et anticorrosion. Très extrême pression. Résistance aux fortes charges liées à des contraintes de chocs et vibrations.
Utilisation : -20°C à +150°C

Réf.	Conditionnement
3638HT	cartouche 400g

3640A

GRAISSE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Graisse pour contact alimentaire. Lubrification propre. Classification H1 suivant FDA.
Utilisation : -20°C à +200°C en pointe

Réf.	Conditionnement
3640A	cartouche 400g

3578

GRAISSE CONTACT DIÉLECTRIQUE

Graisse synthétique translucide au silicone, chimiquement inerte et résistante au vieillissement.
Très basse température et isolante, elle protège efficacement contre l'humidité.
Recommandée pour la lubrification des appareils électriques et électroniques, du caoutchouc et du plastique. Très bonne résistance en milieu chimiquement agressif. Graissage de tout organe soumis à des mouvements lents.
Application : connectique, aéronautique, petits mécanismes.
Utilisation : -40°C à +250°C en pointe

Réf.	Conditionnement
3578	cartouche 400g

3646 H.T.

PÂTE DE MONTAGE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM HAUTE TEMPÉRATURE

Pâte à l'aluminium haute performance antigrippante et anticorrosion pour des pièces soumises à des températures jusqu'à 600°C (assemblages vissés, chaînes d'alimentation de fours, chaudières...)

Réf.	Conditionnement
3646HT	pot d'1kg (avec pinceau)

3645 H.T.

PÂTE DE MONTAGE ANTIGRIPPANTE CUIVRE TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE

Pâte cuivre H.T antigrippante et anticorrosion pour des pièces soumises à des températures jusqu'à 1100°C (raccords de tuyauterie, métallurgie, chaudières...)

Réf.	Conditionnement
3645HT	pot d'1kg (avec pinceau)

Huiles de coupe

4493

HUILE DE COUPE ENTIÈRE

Huile de coupe entière NON SOLUBLE pour usinages courants des métaux ferreux.
Propriétés :
- Haut pouvoir réfrigérant.
- Couleur claire offrant une parfaite transparence pour bien suivre le travail d'usinage.
- Pas d'odeur désagréable en service.
- Bas point de congélation (<-15°C).
- Pas de formation de mousse.
- Protège les produits usinés contre la corrosion.
- Traitée au niveau bactéricide.

Réf.	Conditionnement
4493	bidon de 5 litres

4495

HUILE DE COUPE SOLUBLE

Huile de coupe soluble pour usinage, fraisage, tournage, sur tous métaux. Permet de réaliser des émulsions laiteuses, stables, faciles à mettre en oeuvre, particulièrement protégées contre les développements bactériens et fongiques. La protection contre l'oxydation de l'émulsion étant particulièrement renforcée, aucun risque de corrosion des pièces usinées, même au stockage, n'est à craindre.
Un des contrôle des émulsions en service est vivement conseillé (réfractomètre portable), pour une performance optimale de ce produit.
- Lubrification mécanique supérieure.
- Ne mousse pas dans les pompes haute pression.
- Ne gomme pas les glissières.
- Accepte tous types de filtrations conventionnels, y compris précouche et "bougies"
- Plus respectueuse de l'environnement : exempte d'additif EP, chlorés et soufrés, phénol, nitrite.
- Usinage, fraisage, tournage, sur tous métaux : ferreux, cuivreux, aluminium.

Réf.	Conditionnement
4495	bidon de 5 litres

Solvants de dégraissage

GAMME ÉCOLOGIQUE

SOLV' PRO

SOLVANT DE DÉGRAISSAGE ET DE NETTOYAGE À FROID ÉCOLOGIQUE.
DÉGRAISSANT A VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE. FORT POUVOIR NETTOYANT

Utilisation polyvalente : pinceau, pulvérisation ou trempé
Très bon solvant des graisses, huiles, encres
-Sans effet sur la plupart des matières plastiques à haute densité et des élastomères
-Séchage très rapide, pouvoir dégraissant exceptionnel et aucun résidu d'évaporation
-Exempt de solvant chloré tels que Trichloréthylène, Trichloro-1 - 1 -1 - Ethane, Perchloéthylène, HCFC 141 b, Chlorure de méthylène, d'éther de glycol interdit et de solvants bromés
-Non concerné par la réglementation sur les C.O.V

Réf.	Conditionnement
2368	aérosol
2368-5	bidon de 5 litres
2368-20	bidon de 20 litres

2240

DÉGRAISSANT À FROID

Solvant pour fontaines de dégraissage.
- Utilisation polyvalente : pinceau, pulvérisation ou trempé.
- Aucune attaque des peintures et joints plastiques ou caoutchouc.
- Ne provoque aucune corrosion des métaux ni attaque superficielle des vernis isolants.
- Séchage rapide (3 fois mieux qu'un solvant fontaine traditionnel) et aucun résidu d'évaporation
- Pouvoir dégraissant élevé (3 fois mieux qu'un solvant fontaine traditionnel).
- Point d'éclair élevé, permettant un emploi en sécurité.
- Exempt de solvants chlorés tels que Trichloréthylène, Trichloro-1-1-1-Ethane, Dichlorométhane, Perchloéthylène, HCFC 141 b, d'éther de glycol interdit et de solvants bromés

Réf.	Conditionnement
2240-5	bidon de 5 litres
2240-20	bidon de 20 litres

Dégraissants

DÉGRAISSANT FREINS

DÉGRAISSANT FREINS SANS CHLORE À SECHAGE RAPIDE

Permet de dégraisser et de nettoyer toutes les parties du système de freinage afin d'en améliorer les performances : tambours, disques, plaquettes, cylindres, garnitures, support, etc. Permet d'éliminer les résidus de résines, de silicones, de lubrifiant, de carbones contenu dans les plaquettes de frein.
Plus généralement, utilisable dans le dégraissage industriel à froid, élimine les fines particules d'oxydes.
Séchage rapide.
Faire une première application et laisser agir environ 20 secondes, afin de détremper les parties encrassées. Recommencer autant de fois que nécessaire, selon l'importance du nettoyage.

Réf.	Conditionnement
7163	aérosol
1071-5	bidon de 5 litres

7127

SUPER DÉGRAISSANT INDUSTRIEL

Permet le dégraissage des pièces métalliques enduites de graisse, d'huile et autres produits gras. Adapté pour le matériel industriel. Nettoyage des brûleurs de chaudières, des moteurs de voitures et de camions, de carburateurs. En imprimerie, en électromécanique, dégraissage de tout roulement ou palier devant être lubrifié par la suite, etc.
Pulvériser le spray sur les parties à dégraisser. Laisser agir pendant 20 à 30 secondes, recommencer l'opération. La seconde pulvérisation permet l'évacuation, sous la pression du spray d'une très forte partie du produit à éliminer.

Réf.	Conditionnement
7127	aérosol

Nettoyants - Dégraissants

7160

DIÉLECTRIQUE CONTACT ÉLECTRONIQUE

Liquide fluoré, incolore et ininflammable. Sans chlore (Hydrofluoroéther). Compatible avec la plupart des supports, métalliques, plastiques et élastomères. Contient 1,3 % de produit inflammable. Préparation ininflammable. Sans point éclair. Evaporation rapide sans laisser de trace. Excellentes propriétés diélectriques. Nettoyage des appareils électriques et électroniques sous tension. N'altère pas les isolants. Nettoyage des contacts électroniques des ordinateurs, télévisions, appareils électroménagers, armoires électriques, etc

Réf.	Conditionnement
7160	aérosol

GAMME ÉCOLOGIQUE

VITRE NET BIO

DÉGRAISSANT ALCOOLISÉ À SÉCHAGE RAPIDE

Grâce à ses agents mouillants et émulsifiants d'origine naturelle, élimine efficacement les souillures dues à la pollution atmosphérique et aux insectes sur les pare-brise.
Sa composition hydro-alcoolique d'origine naturelle et d'eau déminéralisée lui confère une vitesse de séchage élevée, évitant les traces dues aux gouttelettes d'eau et aux sels de dureté.
Idéal pour le nettoyage et le dégraissage des surfaces vitrées, surfaces stratifiées et surfaces plastiques.

Réf.	Conditionnement
2428	pulvérisateur 1 litre
2429	bidon de 5 litres

PRO NET

NETTOYANT DÉGRAISSANT MULTIFONCTIONS NON MOUSSANT

Pro Net est un détergent dégraissant mutifonction non moussant. Le parfait équilibre de sa formule entre tensioactifs, solvant et charges minérales permet son utilisation sur tous supports et avec tous types de matériel. Pro Net peut être utilisé sur tous types de surfaces : verre, vernis, plastiques, peintures, métaux (y compris l'aluminium). Il permet la nettoyage des sols, murs et plus généralement le dégraissage de tous types de support matériel.

Réf.	Conditionnement
2290-5	bidon de 5 litres

MAGIC NET MOUSSE

MOUSSE NETTOYANTE

Magic net mousse nettoyante est un puissant dégraissant de haute sécurité, sur-activé, d'une efficacité exceptionnelle. Mouss'net laisse les surfaces propres, sans laisser de film huileux. Nettoie en profondeur, pénètre et dissout huiles et graisses et les élimine définitivement.
Elimine les taches de graisses, d'huiles, d'encres, de cires même les plus tenaces sur la plupart des surfaces. Enlève les encres des presses et des rouleaux d'imprimerie, nettoie les filtres et hottes, dégraisse les équipements industriels et sols. Redonne l'éclat du neuf aux surfaces peintes, à l'aluminium anodisé, l'inox, le chrome, l'émail, la faïence, les matières plastiques, le stratifié, les textiles, tapis et moquettes, tapisseries en nettoyage localisé. Recommandé pour : l'entretien des sanitaires, éviers, lavabos, baignoires, cabines de douches, portes, fenêtres.

Réf.	Conditionnement
2218	aérosol

MAGIC NET

NETTOYANT SURPUISSANT TOUS USAGES, PRÊT À L'EMPLOI

Magic Net est un nettoyant polyvalent tous usages destiné au nettoyage de toutes surfaces lavables.
Il nettoie facilement tous types de souillures ou de salissures. Magic Net est un nettoyant prêt à l'emploi sans rinçage et sans résidu après essuyage.
Idéal pour le nettoyage des graisses, huile, encre, pastel, crayon, rouge à lèvres, film de nicotine, souillure alimentaires et autres taches tenaces.
Peut être utilisé sur toutes les surfaces lavables, y compris le verre et l'aluminium.
Magic Net nettoie et désodorise en une seule opération grâce à son parfum frais.
- Pulvériser directement le produit sur les surfaces à nettoyer.
- Essuyer avec une ouate d'essuyage ou un chiffon non peluchant.
- Pour le matériel pouvant entrer en contact avec les denrées alimentaires, rinçer à l'eau potable.

Réf.	Conditionnement
2292	pulvérisateur de 1 litre
2293	bidon de 5 litres
2294	bidon de 30 litres

MAGIC NET +

NETTOYANT TOUS USAGES DÉSINFECTANT, BACTÉRICIDE, FONGICIDE

Magic Net + est un nettoyant dégraissant désinfectant destiné au nettoyage de toutes surfaces lavables. Il nettoie et dégraisse facilement tous types de souillures ou de salissures et désinfecte toutes surfaces lavables. Il est sans résidu et laisse propre et dégraissée toute surface lavable. Nettoyant désinfectant prêt à l'emploi sans rinçage et sans résidu après essuyage. Idéal pour le nettoyage des graisses, huile, encre, pastels, crayon, rouge à lèvres, film de nicotine, souillures alimentaires et autres taches tenaces.
Peut être utilisé sur toutes surfaces lavables, y compris le verre et l'aluminium.
Magic Net + nettoie et désodorise en une seule opération grâçe à son parfum frais.
- Pulvériser directement le produit sur les surfaces à nettoyer.
- Pour une désinfection efficace, laisser agir de 5 à 15 mn selon l'effet recherché.
- Essuyer avec une ouate d'essuyage ou un chiffon non peluchant.
- Pour le matériel pouvant entrer en contact avec les denrées alimentaires, faire suivre d'un rinçage à l'eau potable.

Réf.	Conditionnement
2295	bidon de 5 litres

MAGIC' 3000

NETTOYANT DÉGRAISSANT MOUSSANT SANS CONTACT

Nettoyant professionnel moussant concentré polyvalent pour tous types de surfaces et spécialement conçu pour une application « sans contact »
Nettoyant carrosserie concentré pour poids lourds, véhicules utilitaires, véhicules légers, formulation moussante concentrée pour une application « sans contact » en canon à mousse.
Nettoyant dégraissant émulsionnant neutralisant pour le nettoyage des pulvérisateurs agricoles/viticoles.
Nettoyant des tôles de bardages, baches, caravanes, mobile home, châssis, moteurs, cabines .....
Conforme, peut être utilisé pour le nettoyage des objets et matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux. Diluer à 15 - 20% dans l'eau.

Réf.	Conditionnement
2296-5	bidon de 5 litres
2296-30	bidon de 30 litres

Nettoyants - Dégraissants Moteur

EMULSI NET

DÉGOUDRONNANT DÉGRAISSANT NETTOYANT MOTEUR

Emulsi Net émulsionne en quelques minutes les goudrons, fuels lourds, bitumes, asphaltes.
- Dégoudronnage des carrosseries.
- Nettoyage des asphalteuses et de tout matériel T.P.
- Nettoyage des surfaces cimentées, décapage du matériel lourd
- Elimination des dépôts résiduels dans les citernes de stockage et transport de fuel lourd.
- Nettoyage des sols de chaufferies.
- Nettoyage des matériels de pompage de fuel devant être démontés.
- Décapage des brûleurs F0, filtres, etc.

Réf.	Conditionnement
4492-5	bidon de 5 litres

LAV-MAXI

SUPER NETTOYANT DÉGRAISSANT LIQUIDE POUR MACHINE HAUTE PRESSION À VAPEUR ET À EAU CHAUDE RECOMMANDÉ POUR LE MATÉRIEL LOURD

- Lav-Maxi renferme des complexants, empêchant l'entartrage et la formation d'oxydes dans les tuyauteries.
- Lav-Maxi a été élaboré pour l'élimination de très fortes souillures, spécifique pour le nettoyage des matériels recouverts d'huiles synthétiques et minérales (travaux publics et privés, matériel rail-route, matériels agricoles, ateliers de dégraissage, citernes et remorques,chantiers navals, vides ordures, abattoirs, etc,...)
- Les matériels nettoyés peuvent être repeints sans préparation secondaire, après rinçage et séchage.
- Lav-Maxi est sans effet sur les caoutchoucs et les joints.

Mode d'emploi - Recommandations :
- Le produit s'utilise dilué de 0,5 à 2% en sortie de lance.
- L'utilisation et le port de gants, lunettes et tablier lors de la manipulation est obligatoire. Produit très alcalin.
- La haute teneur en matières actives permet d'utiliser Lav-Maxi de 2 à 3% dans le réservoir de concentré des machines haute pression.
- Lav-Maxi est aussi utilisable au trempé : plonger les pièces à dégraisser dans une solution de 1 volume de produit pour 3 volumes d'eau.
- Lav-Maxi risque d'altérer certaines peintures, l'aluminium, le zinc et leurs alliages.

Réf.	Conditionnement
1133-5	bidon de 5 litres
1133-30	bidon de 30 litres

Déboucheur canalisations

1042

DÉBOUCHEUR CANALISATIONS PUISSANT

Dans toutes les installations sanitaires, la présence de savon procure des savons de chaux, qui mélangés aux cheveux, poils de brosse ou autres déchets, forment lentement des bouchons dans les siphons ou autres rétrécissement des tuyauteries d'évacuation.
Il faut détruire chimiquement cet agglomérat qui est souvent inaccessible à tout autre moyen.
1042 est un produit à très forte activité. Il contient un inhibiteur de corrosion pour limiter l'attaque chimique des canalisations.
Il est impératif de retirer le plus possible l'eau restant dans le bac.
Ensuite, verser 1042 directement au-dessus du tuyau d'évacuation de façon à ce qu'il tombe au fond sans se mélanger au restant de l'eau non évacuée.
L'action se produit toute seule et, à un moment donné, il y a une brusque absorption de toute la masse. Les tuyauteries sont alors complètement libres.
Dans le cas d'une installation à points d'évacuation multiples : douche, lavabo et baignoire, il est nécessaire de déboucher par ordre prioritaire du point le plus bas au niveau de la canalisation, et remonter vers le point le plus haut en dernier lieu.

Réf.	Conditionnement
1042	bidon de 1 litre

Nettoyants Inox - Aluminium

RENOV INOX

NETTOYANT DÉSINCRUSTANT ALIMENTAIRE INOX

Pour tous les récipients de stockage ou de traitement de produits alimentaires (charcuterie, boucherie, abattoirs…), on rencontre très souvent une impossibilité pour un nettoyage parfait, en raison de la formation de couches complexes très adhérentes de graisses et tartres sur lesquelles les détergents habituels sont sans effets. Renov Inox, par une action polyvalente, attaque les tartres et graisses en les émulsionnant et laisse les parois (surtout d'acier inox) nettes et propres. La présence dans la formule d'un agent bactéricide supprime les mauvaises odeurs et toute fermentation. Pour une désinfection parfaite des matériels et supports. Utilisation par bain (en dilution dans l'eau à raison de 2 à 3 volumes), par application (à la brosse ou avec un chiffon blanc, propre),par pulvérisation (dans ce cas, le personnel est équipé de lunettes, masques, habits étanches).
Dans tous les cas, il est conseillé de procéder à un rinçage au jet d'eau.

Réf.	Conditionnement
3435-5	bidon de 5 litres
3435-20	bidon de 20 litres

PRO DECAP

GEL DÉCAPANT PULVERISABLE POUR INOX

Décapant prêt à l'emploi sans odeur, sans vapeurs nitreuses et moins polluant pour une protection maximum de l'opérateur et de l'environnement.
Décapage, pleine tôle des constructions chaudronnées en acier inoxydable, avec protection maximum de l'opérateur et de l'environnement.
- sans émanations agressives, ni vapeurs lourdes : application facilitée.
- Liquide homogène, prêt à l'emploi, auto régulé, traitement en temps .
- Génère peu de boues.

Utilisation par pulvérisation du produit pur avec colorant (livré avec) sur inox 304 et 316 en couche mince sur l'ensemble de la pièce, surfaces sèches. Laisser agir 1 à 6 heures. Rincer abondamment à l'eau, de préférence sous pression. Pour stabiliser la finition, il est conseillé de passiver les surfaces humides après décapage.

Réf.	Conditionnement
3438-5	bidon de 5 litres
3438-20	bidon de 20 litres

RENOV ALU

RÉNOVATEUR PUISSANT POUR LE NETTOYAGE DES ALUMINIUM

Décapage très puissant pour le nettoyage des surfaces aluminum fortement oxydées.
Supprime les dépôts de fumée et de carbone.
Ravive les surfaces en aluminium.
Renov Alu est spécialement recommandé pour l'entretien des citernes, des ridelles de camions, des réservoirs, des Wagons..
Utulisation dans les sociétés de transports, les services bâtiment, les services d'entretien et d'industries, les ateliers municipaux,

Réf.	Conditionnement
3436-5	bidon de 5 litres
3436-20	bidon de 20 litres

PASSIVANT

PASSIVANT ET BLANCHIMENT DES ACIERS INOXYDABLES

La passivation des Inox est un traitement chimique, ne changeant en rien visuellement l'état de surface. Elle recrée d'une façon rapide et homogène une couche compacte d'oxyde de chrome (principal facteur anti-corrosif des inox).
Utilisation par pulvérisation (tout de suite après avoir procédé au rinçage pression du gel de décapage, en ruissellement sur la surface mouillée. Appliquer et laisser agir le produit pendant 10 minutes et rincer à l'eau.
Utilisation par bain et circulation : durée 1 heure, minimum non critique.
Dilution dans 1 à 2 volumes d'eau.

Réf.	Conditionnement
3439-5	bidon de 5 litres
3439-20	bidon de 20 litres

Gel de décapage INOX

7166

GEL DÉCAP INOX

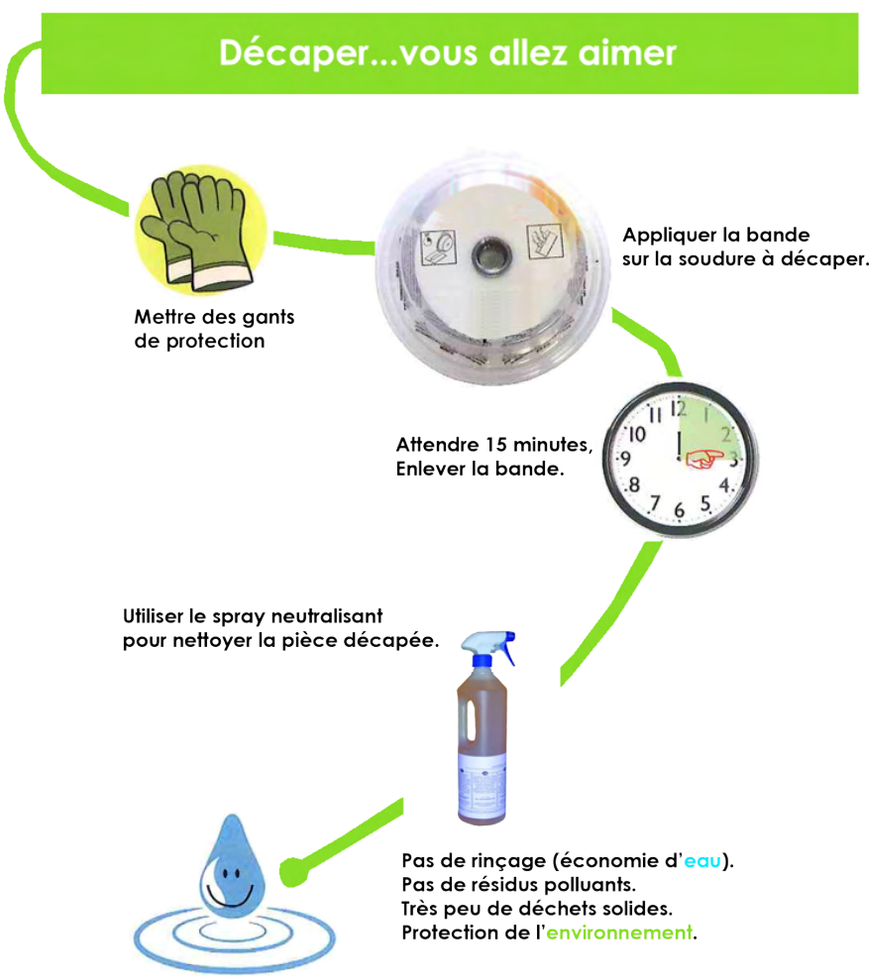
Le Gel Décap Inox s'utilise pour le décapage des soudures à l'arc ou au chalumeau sur les aciers inoxydables ou réfractaires ou chrome nickel.
Mode d'emploi : Lire attentivement la notice de **SÉCURITÉ** avant utilisation. Après avoir soigneusement remué le produit, en appliquer sur la surface à décaper une couche pas trop fine à l'aide d'un pinceau résistant aux acides.
Temps de réaction : Aciers austénitiques inoxydables 15 à 60 min, Nickel et alliages au nickel 5 à 20 min, Alliages cupro-nickel 5 à 20 min
Laver ensuite soigneusement à l'eau. L'emploi d'un appareil de lavage à haute pression donne les meilleurs résultats. N'employer que de l'eau froide.

Réf.	Conditionnement
7166	pot de 2 kg
7040	pinceau acide droit 4.5x46cm pour Gel Décap Inox

Lingettes de décapage INOX et lingettes neutralisantes

LE DÉCAPAGE SANS RINCAGE
RAPIDE - ÉCONOMIQUE- PRATIQUE - ÉCOLOGIQUE

Décapage et passivation manuels des soudures ARC/TIG/MIG sur INOX



Désignation	Référence
Kit bande décapante inox largeur 4 cm x 25 M (prédécoupée tous les 20 cm) + 1 spray neutralisant 1 litre	1900104
Spray neutralisant 1 litre	1900105
Gants spécial acide (la paire). Taille 8-9-10-11	1444013

Pulvérisateurs vides

1175 1176 1177

1175-1176-1177

Réf.	Conditionnement
1175	Pulvérisateur vide 1 litre plastique joint viton (faibles acides)
1176	Pulvérisateur vide 1 litre plastique standard
1177	Pulvérisateur vide 500 ml réservoir aluminium (plus solide)

1170

Pulvérisateur spécial acide capacité 8l

• Application de désactivant, d'acides sulfuriques, nitrique, chloridrique, citrique...
• Réservoir en polypropylène avec jauge graduée capacité 8L avec joints VITON, bretelle de portage réglable, buse à jet variable, lance en polypropylène spéciale acides, poignée de lance en polypropylène spéciale acides, pastille polypropylène 15/10ème, soupape 3 bars , poids : 1.9 kg

Réf.	Conditionnement
1170	pulvérisateur complet 8L

PV213

PULVÉRISATEUR SPÉCIAL ACIDES

Pulvérisateur sphérique 15 litres sur chariot avec joint viton spécial acides.
Mélanger le produit chimique dans un récipient séparé et le verser ensuite dans le pulvérisateur.
Pour avoir une bonne pression, pomper jusqu'à une certaine résistance de la pompe.
Régler le jet en dévissant la buse en bout de lance.
Après chaque application, décompresser la cuve avec la valve de sécurité, dévisser et enlever la pompe puis rincer abondamment la cuve à l'eau claire. Ne jamais laisser la pompe dans le produit.
Ne pas utiliser de produits pétroliers, de solvants purs, d'acides purs. Vérifier la compatibilité du produit avec le pulvérisateur avant de l'utiliser.

Réf.	Conditionnement
PV213	pulvérisateur 15 litres complet
PV6	lance pour pulvérisateur
PV56	pompe pour pulvérisateur
PV24	jet coudé pour pulvérisateur
PV16	cache herbicide pour pulvérisateur
PV208	calotte joint intérieur pompe pour pulvérisateur

Fontaine de nettoyage électrique

FONT

FONTAINE DE NETTOYAGE ÉLECTRIQUE POUR PRODUITS AQUEUX

S'utilise avec le dégraissant à froid **SOLV BIO FONTAINE réf.2418 (bidon de 20 litres)**.
ATTENTION : Ne pas utiliser de solvant ni de produit inflammable dans cette fontaine (cela peut détruire la fontaine et cela ne sera en aucun cas couvert par la garantie).

Caractéristiques :

- capacité 15 litres
- débit de la pompe 15l/min (varie selon la densité du produit)
- filtre de bonde en inox
- bouchon de vidange incorporé
- pinceau de nettoyage
- casier de rangement
- rampe de support outillage
- mise en route par simple branchement au secteur
- puissance nominale 0.7 A
- poids à vide 9 kg
- matériaux : PE HD

Mode d'emploi :

1 - Fixer **l'interrupteur (A)** à gauche de la valise (voir pré trou à 21 cm en partant du haut). Clipser en accrochant au bas de la poignée et visser grâce à la vis qui est dans le sac de documentation.
2 - Remplir la fontaine avec du SOLV BIO FONTAINE par le bac de nettoyage en ayant pris soin d'enlever le bouchon de bonde afin que le produit s'écoule dans la valise. Utilisez cette fontaine sans la déplacer.
3 - Pour mettre en route la fontaine, brancher le cordon d'alimentation sur une prise normalisée 220/230V -10/16A comportant une borne de mise à la terre. Cette opération effectuée, la pompe active la circulation et le pinceau est alimenté. Le nettoyage des pièces est opérationnel.
4 - Si vous souhaitez déplacer cette fontaine sans vidanger la solution, soulevez-la à plat à l'aide des **2 encoches (B)** prévues à cet effet sous la fontaine de part et d'autre de la valise. La fontaine devra être positionnée bien à plat lors du transport et la bonde devra être bien enfoncée pour éviter l'écoulement.
5 - Pour vider la fontaine, dévisser le **bouchon rouge (C)** situé en bas à droite sous le bac de nettoyage.
6 - Veiller à compléter s'il y a un manque de produit sinon la pompe tournera dans le vide.

Réf.	Conditionnement
FONT	fontaine de nettoyage électrique

ouest soudure

Dégrippants

GAMME ÉCOLOGIQUE

DÉGRYP' BIO

DÉGRIPPANT ÉCOLOGIQUE MULTIFONCTIONS

Dégrippant - Hydrophobe - Nettoyant - Dégraissant - Lubrifiant - Dégoudronnant - Anti-corrosion - Anti-échauffement

Dégrippant ÉCOLOGIQUE nouvelle génération super pénétrant, réducteur de rouille, à base de dérivé de colza. Action très rapide. Mouille, pénètre, nettoie et lubrifie en une opération. Permet les dégrippages très difficiles sans déformer les filetages.
BIODÉGRADABILITE garantie > à 95 %. Hydrofuge. Ne contient pas de silicone.
Propriétés anti-rouille, anti-corrosion (crée un film inhibiteur de corrosion) et anti-usure renforcées.
Particulièrement adapté pour le déblocage des ensembles grippés : boulons, écrous, vis, goujons, arbres, filets, tiges de vannes, poulies et tout montage nécessitant l'utilisation d'un dégrippant efficace.
Parfaitement hydrophobe, il permet une protection efficace et durable quelles que soient les variations hygrométriques auxquelles sont soumis les organes traités. QUALITÉ ALIMENTAIRE.

Réf.	Conditionnement
2406	aérosol

7150

DÉGRIPPANT ALIMENTAIRE USHA H1

Huile fluide incolore et sans odeur. Dégrippant utilisable pour le contact fortuit avec les denrées alimentaires suivant les exigences de la F.D.A. (Food and Drug Administration). Constitué d'agents lubrifiants, anti-grippants, anti-corrosion et hydrofugeants. Possède un fort pouvoir mouillant et pénétrant grâce à une faible tension superficielle. Dégrippe, chasse l'humidité et protège de la corrosion.
Utilisable dans toutes les industries agroalimentaires, conserveries, boulangeries industrielles, abattoirs, usines de transformation...

Réf.	Conditionnement
7150	aérosol

7152

DÉGRIPPANT MULTIFONCTIONS

Dégrippe, lubrifie, hydrofuge, dégraisse, anti-rouille. Dégrippant-Lubrifiant écologique biodégradable sans solvants pétroliers, ni aromatiques, ni chlores. Au solvant végétal surpuissant à base d'écorce d'orange. Contient de l'huile de colza. Contrairement aux dégrippants classiques contenant des solvants de type lourd ou dangereux pour l'utilisation ou la nature : l'environnement et l'application sont préservés ! Il peut donc s'utiliser en tout confort dans les milieux où les odeurs fortes de solvant (caractéristiques aux dégrippants classiques) sont non souhaitables ou interdites : milieux alimentaires, usages industriels ménagers, industries "propres" de précision...

Réf.	Conditionnement
7152	aérosol

7103

DÉGRIPPANT F6

Pénètre au coeur des parties oxydées, il permet le démontage aisé des ensembles grippés et corrodés.
Excellente lubrification, dissout les graisses et goudrons. Favorise le mouvement des pièces dégrippées.

Réf.	Conditionnement
7103	aérosol
2297	bidon de 5L

7112

DÉGRIPPANT GIVREUR

Dégrippant générateur de froid destiné au déblocage de tout types de pièces fortement rouillées telles que: vis, écrous, boulons, verrous,....
Retracte les matériaux, crée des microfissures au niveau de la rouille et facilite ainsi le dégrippage des pièces rouillées.

Réf.	Conditionnement
7112	aérosol

Shampooing carrosseries

GAMME ÉCOLOGIQUE

BIO'LAVE CAR

NETTOYANT-SHAMPOOING CARROSSERIES ÉCOLOGIQUE

Bio'Lave Car est un shampooing carrosseries écologique spécialement formulé pour une application sans contact. Fortement concentré, Bio'Lave Car est économique à l'emploi.
Ses agents mouillants et séquestrants naturels lui permettent d'attaquer le film statique qui emprisonne les poussières et donne un aspect terne aux peintures.
Bio'Lave Car nettoie parfaitement la carrosserie et lui redonne sa brillance, sans laisser de traces. Il facilite en outre le retrait du fil d'eau, accélérant ainsi le séchage du véhicule.
Bio'Lave Car contient des séquestrants naturels spécifiques en forte concentration afin de permettre une utilisation en eau douce ou dure et éviter ainsi la formation de dépôt de tartre qui colmate les électro-vannes, buses, clapets, serpentins d'eau chaude...

Réf.	Conditionnement
2432-5	bidon de 5L
2432-30	bidon de 30L

RÉNOV CAR

SHAMPOOING CARROSSERIES ANTI-STATIQUE

Rénov Car est un nettoyant carrosserie antistatique pour tous types de véhicules. Spécialement formulé pour une application "sans contact" et sans action mécanique. Nettoie parfaitement la carrosserie et lui confère un aspect brillant. Facilite le retrait du film d'eau lors du rinçage et accélère le séchage du véhicule. Insensible à la dureté de l'eau. Ne laisse pas de trace après un rinçage soigné.
Mode d'emploi :
- Machine HP : 3 à 8% en sortie de lance.
- Au pulvérisateur : 5 à 8 % dans l'eau. Bien agiter avant la pulvérisation.
Pulvériser le produit de bas en haut sur la carrosserie. Laisser agir quelques minutes sans laisser sécher. Rincer à l'eau froide sous pression en insistant sur les parties fortement souillées.

Réf.	Conditionnement
4429-5	bidon de 5L
4429-30	bidon de 30L

BRILL'CAR SC

SHAMPOOING CARROSSERIES ANTI-STATIQUE SANS CONTACT

Brill'Car SC est un nettoyant carrosserie antistatique concentré pour tous types de véhicules. Formulation mixte pour une application "sans contact" et sans action mécanique, en portique ou avec un appareil à pression. Formule renforcée en agents mouillants et séquestrant qui lui permettent de dérocher le film statique qui agglomère poussières et résidus huileux. Nettoie parfaitement la carrosserie et lui confère un aspect brillant. Facilite le retrait du film d'eau lors du rinçage et accélère le séchage du véhicule, confère un "effet déperlant". N'altère pas les supports fragiles (revêtements plastiques extérieurs, alliages, baguettes ...).
Machine H.P . : 0.5 à 2 % en sortie de lance
Au pulvérisateur : 2 à 5 % dans l'eau. Bien agiter avant la pulvérisation. Pulvériser le produit de bas en haut sur la carrosserie. Laisser agir quelques minutes sans laisser sécher. Rincer à l'eau froide sous pression en insistant sur les parties fortement souillées.
Portique de lavage : régler la pompe d'aspiration pour un dosage de 0,5 à 2%.

Réf.	Conditionnement
2086	bidon de 30L

Démoussants

DK MOUSSE

CONCENTRÉ NETTOYANT PROFESSIONNEL. RÉNOVATION DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION, DESTRUCTION IMMÉDIATE DES MOUSSES SUR TOUTES SURFACES

Décontamination du support, tue les bactéries responsables de la « Lèpre de la Pierre » (effritement…). Miscible dans l'eau en toutes proportions. Produit alcalin pour usages professionnels à haut pouvoir nettoyant avec fonction de blanchiment à action rapide. Nettoie, désincruste les surfaces recouvertes d'algues vertes, de mousse, de moisissures. Elimine les tâches organiques vertes ou noires provenant d'écoulement d'eau ou fixées sur des supports ou soubassements humides en béton, terrasses bétonnées ou recouvertes de carrelage, de pavés ou de schiste ardoisier. Est utilisé par les professionnels du bâtiment pour les travaux de nettoyage, de rénovation de matériaux dans les lieux publics, mairies, bâtiments de collectivités, écoles, terrains de jeux ou courts de tennis, piscines ouvertes, bassins, fontaines, bordures et allées bétonnées ou pavées dans les jardins publics, sur toiture couverte en tuiles, ardoises ou fibrociment. Utilisation : pur ou dilué à 50% dans l'eau.

Réf.	Conditionnement
2025-5	bidon de 5L

ALGO-MOUSSE

ALGO-MOUSSE sert à la destruction des mousses sur tous supports. Il est également recommandé pour la destruction des algues dans les bassins, les réserves d'eaux industrielles, et plus particulièrement les eaux à dureté élevée.
ALGO-MOUSSE est un algicide anti-mousse liquide pour la destruction des mousses, algues, lichens sur les toitures, les façades, les terrasses, les terrains de tennis.
Concentration d'utilisation conseillée : de 0,5 à 20 % selon les quantités d'algues à détruire.
- pour la destruction des mousses : en pulvérisation, dilution à 20 % dans l'eau.
- en traitement algicide : adjonction dans l'eau pour l'élimination des algues dans les eaux industrielles à raison de 1 litre pour 5000 litres.

Réf.	Conditionnement
1069-5	bidon de 5L
1069-30	bidon de 30L

Rénovateurs - Protecteurs

7141

RÉNOVATEUR SPÉCIAL PLASTIQUE SANS SILICONE

Mélange d'huile végétale et de distillats de pétrole. Légère odeur mentholée. Sans silicones. Sans solvants chlorés. Préparation liquide Incolore, facilement inflammable. Insoluble dans l'eau. Recommandé dans l'entretien des skaïs, bois, stratifiés, etc. Rénovation des tableaux de bords et autres éléments en plastique des garnitures de véhicules. Redonne de la brillance aux surfaces plastiques ternies par la lumière et la poussière. Sans nuisance pour l'environnement de travail. Agiter l'aérosol. Pulvériser à environ 20 cm des parties à rénover. Frotter légèrement avec un chiffon doux pour unifier la brillance.

Réf.	Conditionnement
7141	aérosol

7116

PLASTIFIANT

Résine de haute qualité, incolore. Grande résistance à l'humidité, aux vapeurs corrosives. Préserve, protège, imperméabilise. S'utilise principalement pour la protection des documents, permis de conduire, cartes, plans de chantiers, des circuits électriques et électroniques, des métaux polis, etc.
Bien agiter avant emploi. Nettoyer soigneusement les surfaces à traiter. Vaporiser à 15 cm du support en couches légères. Laisser sécher et renouveler éventuellement l'application.

Réf.	Conditionnement
7116	aérosol

7149

POLISH ORANGE

Mélange d'huiles et de résines méthylpolysiloxaniques, en solution dans un solvant volatil. Antistatique, excellent hydrofuge et rénovateur, n'attaque pas les plastiques. Agréablement parfumé à l'orange. Entretien, fait briller et protége tous les supports. Elimine la poussière grâce à ses propriétés antistatiques. Laisse un film protecteur anti corrosion. Recommandé pour les skaïs, les meubles vernis et cirés, les tableaux de bord, les surfaces émaillées, les cuirs, etc.

Réf.	Conditionnement
7149	aérosol

7114

REVÊTEMENT PROTECTEUR

Possède un grand pouvoir diélectrique, isole les contacts, protège les pièces et les antennes exposées à l'extérieur, empêche la formation d'arcs électriques.

Réf.	Conditionnement
7114	aérosol

7029

SUPER ISOLANT - AGENT DE DÉMOULAGE

OS Super isolant s'applique sur une grande variété de support métal, matière plastique, caoutchouc, verre, cuir, bois, papier. C'est un agent de démoulage aussi bien pour matières plastiques que pour caoutchoucs naturels ou synthétiques. Ne pas oublier que les particules n'adhèrent que sur un support libre de tous corps intermédiaires tels que : graisses, eau, poussières diverses.

Réf.	Conditionnement
7029	aérosol

2245

MECA FILM PRO - PROTECTEUR LUBRIFIANT, ANTI-CORROSION ET ANTI-ADHÉRENT

Après application, donne un film lubrifiant sec et lisse, offrant une bonne protection contre la corrosion. Convient idéalement pour la protection des aciers et des alliages légers contre la corrosion de contact. Crée un film lisse au P.T.F.E résistant à l'eau et à l'humidité après durcissement du produit. A base d'eau, ne comporte pas de solvant. Forte adhérence, longue vie et faible consommation. Au printemps, est utilisé sur les tondeuses pour éviter tout encrassage excessif lié à la tonte de l'herbe, ainsi que la corrosion des lames et boîtiers. Utilisé en saison d'hiver pour la protection anti-corrosion des sableuses et autres engins contre l'agression des sels. Permet la protection contre la corrosion engendrée par le sulfatage des engins viticoles. Voies de transport de bois sur tables raboteuses, scies… Entonnoir de pliage de papier Protection de chaudières et d'équipements en acier inoxydable pour l'offshore, l'industrie chimique.., Lubrification à sec des chaînes de transport.

Réf.	Conditionnement
2245	bidon de 5L

Peintures

7115 - 7100

GALVANISATION HAUTE RÉSISTANCE (BRILLANT OU MAT)

Protection active contre la rouille de tous les métaux ferreux, donnant en même temps un bel aspect de surface. Le zinc très pur, assure une protection contre l'atmosphère humide et saline.
D'autre part, la résine méthyle supporte des températures élevées. Permet de protéger les pièces mises à nu pour le pointage. Son application permet un pointage efficace à travers la rouille.

Réf.	Conditionnement
7115	aérosol (galva brillant)
7100	aérosol (galva mat)

7104

PEINTURE ALUMINIUM HAUTE TEMPÉRATURE

Revêtement aluminium haute température.
Retouche et finition des pièces avec aspect aluminium. La peinture aluminium tient sur les éléments dont la température peut atteindre 700°C. Nombreuses applications dans le chauffage, l'automobile, etc.

Réf.	Conditionnement
7104	aérosol

7164

PEINTURE NOIRE HAUTE TEMPÉRATURE

Peinture de protection anti-corrosion résistant aux températures élevées. Contient des résines de silicones, extrait sec 60%/ Tenue en température : 600°C. Très bonne tenue au brouillard salin.
Directement sur tôle d'acier, fonte, aluminium et sur alliages, pots d'échappements, chaudières, radiateurs, plaques et tabliers de cheminées, etc.
Pour tous métaux soumis à de hautes températures. Peut être également utilisée en extérieur.

Réf.	Conditionnement
7164	aérosol

7106

TRACEUR DE CHANTIER

Le traceur de chantier marque tout, même l'herbe et la terre.
Les marquages restent visibles très longtemps et sèche très rapidement.
Supprime les manipulations de peinture.

Réf.	Conditionnement
7106RG	aérosol (rouge)
7106J	aérosol (jaune)
7106V	aérosol (vert)
7106O	aérosol (orange)
7106B	aérosol (bleu)
7106RS	aérosol (rose)
7106BC	aérosol (blanc)

7167

PEINTURE DE RETOUCHE

Garantit une protection excellente, une finition lisse, uniforme.
Idéal pour peindre des surfaces nécessitants un séchage rapide pour sa manipulation. Couleurs normalisées RAL: codage des tuyauteries, finitions et retouches dans l'industrie, etc.

Réf.	Conditionnement
7167	aérosol (noir bril. RAL 9005)
7168	aérosol (noir mat RAL 9005)
7169	aérosol (vert RAL 6029)
7170	aérosol (rouge RAL 3020)
7172	aérosol (bleu RAL 5010)
7173	aérosol (jaune RAL 9010)
7174	aérosol (blanc RAL 1023)

7118

CUIVRE SPRAY HAUTE TEMPÉRATURE

Peinture cuivre pouvant être utilisée en intérieur ou en extérieur. Assure une protection contre la corrosion dans les milieux soumis à des conditions humides. Très bonne résistance à l'abrasion. Elle peut être utilisée pour tous types de supports (métal, bois, plâtre, papier...). Pouvoir couvrant élevé. La présentation en aérosol en fait un produit très facile d'utlisation. Peut être utilisée en peinture de finition. Tenue aux températures : 250°C en continu, 350°C en pointe. Ne contient pas de plomb.

Réf.	Conditionnement
7118	aérosol (cuivre)

Décapants peinture

2358

DÉCAP'PULV LQ - DÉCAPANT DÉGRAFFITANT ÉCOLOGIQUE PEINTURES ET VERNIS

Elaboré en phase semi-liquide, DECAP'PULV LQ s'applique au traitement de toute surface même verticale. L'utilisation en bain permanent ouvert n'est pas conseillée compte tenu de l'inflammabilité du produit. Polyvalent, il est formulé pour satisfaire les utilisateurs les plus exigeants du fait de son efficacité sur toutes les peintures acryliques, glycérophlatiques, vinylique, époxydes, polyuréthannes, mono et bi-composants. Après action, certaines peintures ne cloquent pas, mais se décollent aisément avec une raclette. Par sa facilité de mise en oeuvre, il permet une économie de temps appréciable, et s'adapte aux travaux nécessitant une finition soignée. Il est sans altération sur la plupart des supports tels que le bois, le béton, l'aluminium et tous les métaux. Il agit dans tous les cas quel que soit le support.
Après action et évaporation complète du produit, s'élimine totalement soit par brossage, soit par rinçage à l'eau en fonction du support traité. S'utilise par simple pulvérisation pur et à froid, et aussi par brossage ou épandage. Pulvériser et laisser agir de 5 à 15 minutes en fonction du type de souillures à nettoyer et du support, brosser et/ou rincer abondamment à l'eau. Renouveler l'opération si nécessaire.

Réf.	Conditionnement
2358	aérosol

7110

DÉCAPANT PEINTURE

Le décapant peinture s'utilise sur toutes les surfaces peintes et vernies rapidement et sans danger.
Enlève les graffitis, les laques, les adhésifs, les pellicules de certaines colles. Permet les retouches sur les panneaux publicitaires ou de signalisation, des retouches d'entretien courant, aussi bien que des interventions importantes. Pour tous travaux de gain de temps et de maln d'oeuvre, plus de nettoyage fastidieux de pinceaux, rouleaux ou pistolets.

Réf.	Conditionnement
7110	aérosol

Anti-rouille

PROTECT ROUILLE

EN SOUS-COUCHE ET RÉPARATION

Protect rouille est une combinaison de pigments anti-corrosifs et d'agents liants. Le produit convient donc non seulement pour la protection longue durée d'un matériau lisse, mais également pour protéger des surfaces déjà contaminées contre toute attaque corrosive ultérieure.
En sous-couche et réparation de parties de la carrosserie, de longerons, d'espaces creux de remorques, de carrosseries spéciales, industrie du bâtiment, machines de construction, industrie minière, construction de ponts, chemin de fer, centrales électriques, centrales de gaz, constructions de ballustrades, constructions de treillages, poteaux en treillis, grues, rails de sécurité, bureaux de constructions urbaines, ponts et chaussées, grandes machines toutes catégories, constructions de réservoirs, tous les métaux ferreux, portails de garages, horticoles, cantines et blanchisseries, systèmes de climatisation, superstructures et constructions en acier, installation de réservoirs, huisseries, etc.

Réf.	Conditionnement
7147	aérosol (gris)
7151	aérosol (rouge)
7153	Pot 5 kg (gris)
7154	Pot 5 kg (rouge)
7155	Diluant 5 litres

CDR PRO

CONVERTISSEUR DE ROUILLE

CDR PRO est un convertisseur de rouille nouvelle génération qui offre une protection accrue aux pièces traitées grâce à la synergie chélatant/résine vinylique. Les agents chélatants transforment la rouille en un complexe noir qui stoppe l'oxydation, et la résine, après réticulation, forme une couche protectrice contre l'humidité et les attaques extérieures. La surface traitée retrouve un aspect lisse et brillant et peut aisément être peinte. La texture en gel CDR PRO facilite en outre son utilisation et évite les pertes de produit à l'application.

Réf.	Conditionnement
6569-1	Pot de 1 litre
6569-5	Pot de 5 litres

Nettoyants mains et savons techniques

MAGIC NET MAINS

CRÈME NETTOYANTE SANS SOLVANT AVEC ABRASIF VÉGÉTAL

Élimine très facilement les fortes salissures générées par : cambouis, graisses, goudrons, poussières de freins...
Formule à partir de matières premières d'origine végétale soigneusement sélectionnées
Formule contenant un abrasif végétal offrant un toucher doux lors de l'application et une abrasion qui permet d'éliminer les salissures sans agresser l'épiderme.
Contient des agents émollients et surgraissants apportant douceur et souplesse aux mains.
Biodégradabilité finale des tensioactifs supérieure à 60 % (série OCDE 301)
Sans solvant pétrolier ou végétal

Réf.	Conditionnement
1071-1	bidon de 1L
1074-5	bidon de 5L

CRÈME BIO MAINS

GAMME ÉCOLOGIQUE

CRÈME LAVANTE AVEC MICROBILLES. SANS SOLVANT. 100% NATURELLE. ULTRA CONCENTRÉE

Crème lavante ultra concentrée destinée au lavage des mains très fortement souillées (graisse, cambouis,...)
Garanti sans solvant
Composée à 100 % d'agents lavants naturels
Remplace à elle seule les savons d'ateliers ; les savons microbilles, les pâtes de lavage,...
Économique grâce à son bidon spécifique intégrant une pompe de dosage : pas de projection, pas de surdosage
Crème Bio Mains a fait l'objet de tests cutanés et présente une excellente compatibilité dermique, il peut donc être utilisé régulièrement.

Réf.	Conditionnement
2280	bidon de 5L

GEL DOUX

NETTOYANT MAINS DOUX SANS MICROBILLES, TRÈS CONCENTRÉ, SANS SOLVANT BACTÉRIOSTATIQUE DILUABLE

Antistatique, anti-prurit, bactéricide, adoucissant, anti-irritant, cicatrisant
Réscidifie la peau par son PH légèrement acide
Accroît l'hygroscopicité de la peau - Active la guérison des coupures
Diminue le désséchement, les irritations, les crevasses, gerçures et autres troubles
Pour bureaux, restaurants, hôtels, municipalités, ateliers, alimentations, écoles, etc.
Efficace sur toutes salissures : cambouis, graisses
Protège les mains et les laisse souples
Convient parfaitement aux mains sensibles
Economique : 500 lavages au litre environ
Efficace en eaux dures
Complètement solubles, n'obstrue pas les lavabos
BIODÉGRADABLE et conforme à la Norme NF 73101
Qualité alimentaire.

Réf.	Conditionnement
7142	bidon de 5L

GAMME ÉCOLOGIQUE

SAVON VÉGÉTAL

SAVON POUR LE LAVAGE DES MAINS A BASE DE CELLULOSE NATURELLE

Convient pour le nettoyage des mains souillées par les huiles, cambouis, encres...
Agents surgraissants protégeant l'épiderme lors d'un usage quotidien du produit. Composition de cellulose, tensioactifs non ioniques, de savon naturel, parfum et colorant, sous forme de poudre légère, de couleur verte à odeur de pin et de lavande.
Grâce à ses agents émulsionnants et à son action légèrement abrasive, le SAVON VÉGÉTAL nettoie parfaitement les mains souillées par les huiles, cambouis, encre...
Ses agents surgraissants protégent l'épiderme contre le dessèchement
S'humidifier légèrement les mains, puis frotter. Une fois les salissures enlevées, rincer.

Réf.	Conditionnement
1072	seau de 5L (savon marron)
1073	seau de 5L (savon vert)
1075	distributeur mural pour savon végétal

LINGETTES

NETTOYANT MAINS LINGETTES

Réf.	Conditionnement
7157	Pot de 18 lingettes
7156	Pot de 40 lingettes

Absorbants

ABSORBANT SCIURE IGNIFUGÉE

Sert à l'absorption de liquide (huile, combustibles, eau, etc....). Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance dus à la présence de liquides gras sur les sols.
Elle est 100% végétal et ne pause aucun problème de recyclage.

Réf.	Conditionnement
7045	sac de 45L

ABSORBANT TERRE DE DIATOMÉE

C'est un absorbant inerte, exempt de matières nocives connues. Son grain, grâce à sa surface spécifique supérieure à la moyenne est composé d'un nombre très important de pores invisibles qui lui confère son haut pouvoir d'absorption, il ne forme pas de boue après absorption.

Réf.	Conditionnement
7047	seau de 30L
7046	sac de 40L

SERVIETTES TISSÉES ABSORBANTES

Conçue idéalement pour l'absorption d'huiles, de graisses et aux essuyages très sales.

Réf.	Conditionnement
2031	sac de 100 serviettes (37x34cm)

CHIFF'O NET

Un chiffon très performant :
- Doux, souple et résistant (sec comme humide)
- Grande capacité d'absorption (4 à 5 fois son poids en eau, huile, graisses. Absorption très rapide)
- Réutilisable et lavable (élimination rapide des salissures, supporte de nombreux essorages sans pelucher)
- Compatible avec la majorité des solvants (ne contient aucun liant synthétique, supporte le trichloréthylène)

Pratique et économique :
- Stockage et manutention simplifiés (10 fois moins volumineux que le chiffon blanc, conditionmt capsules)
- Distribution contrôlée, gestion des stocks facilitée.
- Grande dimension (60x37cm) et Hygiénique.

Réf.	Conditionnement
2030	Etui de 10 capsules chiffonettes (37x60cm)

Résines

7020

SUPER MÉTAL

Résines époxydes chargées d'acier. Pour réparer et reconstruire les machines et les équipements: canalisations, réservoirs, carters, arbres, pompes, vannes, cages de roulement, barre stabilisatrice, culasses...

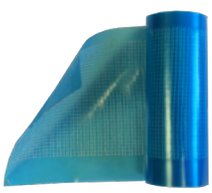
Réf.	Conditionnement
7020	kit base-durcisseur 500g

7024

RÉSINE ALU

Résine alu est une résine époxyde fortement chargée de particules d'aluminium. Il adhère parfaitement sur la plupart des métaux, et une fois durci, il ressemble à de l'aluminium. Il peut être percé, limé, taraudé ou usiné à la machine-outil. C'est un produit parfait pour le rechargement de pièce en alliage léger, la réparation de carters, la réfection des filetages dans l'aluminium, etc....

Réf.	Conditionnement
7024	kit base-durcisseur 500g



7028

BANDE DE RENFORCEMENT

Bande à utiliser avec le Super Métal ou Résine Alu quand le trou à réparer est trop important.
Boucher le trou avec la bande puis appliquer le Super Métal ou la Résine Alu.

Réf.	Conditionnement
7028	bande de 10m

7180

BANDE DE REPARATION TUYAUX

Bande renforcée de fibres et de pré-polymer uréthane destinée à la réparation rapide de fissures et de fuites sur la plupart des tuyaux, canalisations et raccords dans l'industrie chimique, pétrolière, marine, et usines de fabrication et transformation et ayant des hautes caractéristiques techniques et mécaniques.

Réf.	Conditionnement
7180	bande de 50mm x 1.80m

MASTICOL

Masticol est un mastic colle élastomère adhérent sur supports même mouillés à base de polymère MS. Ce produit est neutre et ne contient pas d'isocyanate. Après application, il polymérise avec l'humidité de l'air.
Masticol est utilisé dans la carrosserie industrielle et frigorifique, les chantiers navals, la climatisation, les panneaux sandwichs, et dans le cadre de très nombreux domaines de l'industrie.
Masticol est également utilisé dans le bâtiment pour effectuer en intérieur ou en extérieur des collages d'éléments pouvant être soumis à des vibrations ou à des déformations. L'adhérence est excellente sur un grand nombre de matériaux courants utilisés pour la construction (carrelage, plâtre, verre, bois, PVC, aluminium prélaqué, métaux non ferreux, polystyrène, pierre, polyester...). Toutefois, en raison de la grande variété des surfaces, il est nécessaire de faire des essais préalables sur les métaux non ferreux ou laqués.

Réf.	Conditionnement
7011	cartouche MASTICOL 290g (cristal incolore)
7042	cartouche MASTICOL 290g (blanc)
7043	cartouche MASTICOL 290g (gris)

TAN 400

La résine TAN 400 est un mastic uréthane monocomposant destiné à la réparation des bandes, feuilles et pièces en caoutchouc. Elle doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique sur des supports propres, secs, dégraissés suivant les préconisations du SNJF, par des températures comprises entre +5°C et +40°C. Chaque joint, après application de TAN 400 , devra etre serré et lissé à l'aide d'une spatule humide. Poncer la surface en caoutchouc (avec disques lamelles). Laisser polymériser le propre entre 2 et 4 heures, puis poncer le surplus de résine.
Réparations de rayures ou de coupures sur bandes transporteuses.
Réparation d'usures anormales ou de coupures sur feuilles caoutchouc.
Collage du caoutchouc avec lui-même ou sur de l'acier.
Joint de colmatage pour garniture des goulottes avec du caoutchouc ou du Kernyl.
Réparation de coupures sur flans de pneumatiques d'engins agricoles ou de travaux publics.
Collage et étanchéité de différents matériaux du bâtiment : béton, bois, aluminium, métal laqué, polyester, verre, PVC, tuile béton, et terre cuite...

Réf.	Conditionnement
7119	cartouche TAN 400 310ml (noir)
7120	pistolet

TAN 600

TAN 600 est un mastic élastomère base polymère hybride qui polymérise avec l'humidité de l'air pour former un joint durable. Idéal pour les collages souples, inodore, excellente résistance aux U.V. Peut être peint. Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports même mouillés. Ne contient ni silicones, ni d'isocyanates, ni de solvants. Pas de formation de bulles dans le mastic, ne tâche pas les surfaces d'application, bonne compatibilité avec les peintuers laques et coating. Reste flexfible, durcissement rapide, peintable et ponçable rapidement.
TAN 600 doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique sur des supports propres, secs, dégraissés suivant les préconisations du SNJF, par des températures comprises entre +5°C et +35°C.
Utilisé dans la carrosserie industrielle et frigorifique, les chantiers navals, la climatisation, les panneaux sandwichs...Collage et joints métal/métal, métal/verre, verre/verre. Réparation de fissures. Collage de zinc vieux ou neuf. Collage étanchéité de gouttières, cheneaux, solins, descentes EP, souches de cheminées... Sur supports usuels du bâtiment, zinc, plomb, PVC, aluminium, acier, galva, peintures, crépis.

Réf.	Conditionnement
7129	cartouche TAN 600 290ml (gris)
7120	pistolet

TAN THERMIQUE

Mastic colle de jointage et d'étanchéité formulé spécialement pour les très hautes températures.
Tenue de -40°C à +1500°C sans déformation. Température d'application : +5 à +40°C. Epaisseur min/max 5 à 15mm. Mise en service après 12 heures : une mise en chauffe progressive est conseillée. Ne pas utiliser en milieux humides.

Réf.	Conditionnement
4180	cartouche TAN THERMIQUE
7120	pistolet

Pâte d'étanchéité - Résines de freinage

160

ANAÉROBIE + PTFE ÉTANCHÉITE DES FILETAGES

La pâte d'étanchéité anaérobie au PTFE 160 est durcissante dès l'assemblage de pièces mécaniques, en l'absence d'oxygène et au contact des métaux. Cette pâte est fortement chargée en PTFE.
Etanchéité des raccords de canalisations véhiculant de l'eau, de la vapeur, des huiles, hydrocarbures, gaz de pétrole, acides industriels dilués etc., est utilisée pour assurer l'étanchéité de la liaison capteur - process des instruments de mesure et réglages de pression.
Démontage sans grippage, grâce aux particules de PTFE.

Réf.	Conditionnement
160	tube 100g

164

PÂTE D'ÉTANCHÉITE SILICONE, PLANS DE JOINTS NOIRS

164 et 624 sont des pâtes à joint RTV Silicone vulcanisant à température ambiante.
Monocomposante et sans solvant, cette pâte utilise l'humidité de l'air pour vulcaniser. Excellente résistance aux huiles, aux additifs antigel, aux températures élevées, et au vieillissement. Assemblage et collage pour constructions mécaniques, automobiles, poids lourds, frigorifiques, appareils ménagers, glaces, optiques, armement, marine, agriculture. Principalement utilisée pour carter d'huile cache culbuteurs, scellement des pares brises, tuyaux en caoutchouc, durits, isolement de câbles électriques.

Réf.	Conditionnement
164	aérosol 200ml
624	tube 100g

620

PÂTE D'ÉTANCHÉITÉ SILICONE BLEUE

620 est une pâte à joint RTV Silicone vulcanisant à température ambiante.
Monocomposante et sans solvant, cette pâte utilise l'humidité de l'air pour vulcaniser.
Assemblage et collage pour constructions mécaniques, frigorifiques, appareils ménagers, glaces, optiques, armement, marine, agriculture.

Réf.	Conditionnement
620	tube 100g

148

FREINAGE DES FILETAGES RÉSISTANCE FAIBLE

148 est une résine de freinage, sans solvant monocomposant durcissant en absence d'air, au contact des métaux ou par élévation de température. Produit très mouillant. Aucune réduction ou augmentation de volume pendant le durcissement. Excellent effet anticorrosion sur les métaux. Freinage faible, mais bonne résistance aux chocs et vibrations. Scellement de vis et écrous de petit diamètre, 2 à 10 mm pas fins, vis de réglages, vis à tête fraisée à empreinte faible, petits goujons.

Réf.	Conditionnement
148	flacon de 50 ml

128

FREINAGE DES FILETAGES RÉSISTANCE MOYENNE

128 est une résine de freinage, sans solvant monocomposant durcissant en absence d'air, au contact des métaux ou par élévation de température. Produit très mouillant. Aucune réduction ou augmentation de volume pendant le durcissement. Excellent effet anticorrosion sur les métaux. Freinage moyen.
Scellement de vis, goujons, écrous entre 8 et 20 mm, freinage efficace contre les vibrations et les chocs.

Réf.	Conditionnement
128	flacon de 50 ml

105

FREINAGE DES FILETAGES RÉSISTANCE FORTE

105 est une résine de freinage, sans solvant monocomposant durcissant en absence d'air, au contact des métaux ou par élévation de température. Produit très mouillant. Aucune réduction ou augmentation de volume pendant le durcissement. Excellent effet anticorrosion sur les métaux. Freinage fort.
Scellement de vis, de goujons, fixations d'axes, de pièces cylindriques, emmanchements lisses.

Réf.	Conditionnement
105	flacon de 50 ml

Colles

TAN 3000

Tan 3000 est une colle polyuréthane à deux composants avec des particules d'aluminium, colle structurelle de haute force, résistant à l'exposition aux températures élevées, à l'humidité, aux carburants et à la plupart des solvants et chimiques. Ce système remplit les spécifications rigoureuses de performance d'importants fabricants d'automobiles, de camions et de constructions métalliques. Créé pour un mélange facile, collage rapide et solide.

Réf.	Conditionnement
7133	cartouche TAN 3000
7134	pistolet
7137	embouts mélangeurs (sachet de 12 pièces)
7138	rouleau de bande de renforcement 10m TAN 3000
7139	valise de rangement TAN 3000
7140	kit complet TAN 3000 (valise-pistolet-embouts-bande)

TAN 2500

Tan 2500 est une colle universelle, rapide, à haute performance, particulièrement indiquée pour le collage des métaux. S'utilise sans pistolet.

Réf.	Conditionnement
7145	kit TAN 2500 + 4 mélangeurs
7146	embouts mélangeurs (sachet de 6 pièces)

TAN 500

Le TAN 500 est une technologie hautement performante à base de polyuréthane bi-composants avec un inter mélange uréthane 1:1 développé pour le collage et la réparation rapide de tous matériaux.
Utilisé pour la réparation de pare-chocs, boucliers synthétiques, pièces en zamac, radiateur synthétiques...

Réf.	Conditionnement
7121	kit TAN 500 + 4 mélangeurs
7122	embouts mélangeurs (sachet de 6 pièces)
7125	pistolet TAN 500

BÂTONNET EPOXY

Bâtonnet colle epoxy. Utiliser le modèle selon la surface à coller. Le modèle multi-soud convient à tous les métaux, le plastique, la céramique, le béton, le verre et le bois. Couper la quantité nécessaire, malaxer 1 à 2 min et appliquer sur une surface propre. Résiste aux hydrocarbures, graisses, températures élevées. Etanche, sans retrait ni dilatation. Non conducteur électrique. Ahdère aux surfaces humides. Résiste aux vibrations. Se peint, se lime, se ponce, se perce, se taraude. Temps de prise 5min (durcissement max 2h).

Réf.	Conditionnement
404	bâtonnet epoxy acier 60g
424	bâtonnet epoxy aluminium 60g
426	bâtonnet epoxy bronze 60g
423	bâtonnet epoxy aqua 60g
425	bâtonnet epoxy mutti-soud 60g

COLLE CYANOLITE

Colle instantanée. Résistante aux chocs et vibrations, à l'eau et aux intempéries.

Réf.	Conditionnement
7131	adhésif industriel liquide 20g
7132	adhésif industriel pâteux 20g

2482

COLLE REPOSITIONNABLE

Adhésif SBR en aérosol pour les collages légers.
Remplace l'utilisation de ruban adhésif, scotch double face, punaise etc…..
Ne tache pas le support, incolore après séchage.

Réf.	Conditionnement
2482	aérosol

5400A

COLLE DÉFINITIVE

Colle Néoprène universelle à durcisseur incorporé; idéal en double encollage. Collage initial élevé, très résistant aux chocs et aux vibration. Excellente stabilité dans le temps.
Caoutchouc , liège ,métaux , stratifiés , cuir , tissus...

Réf.	Conditionnement
5400A	aérosol

Adhérent courroies

7111

ADHÉRENT COURROIES

Adhésif SBR en aérosol pour les collages légers.
Remplace l'utilisation de ruban adhésif, scotch double face, punaise etc…..
Ne tache pas le support, incolore après séchage.

Réf.	Conditionnement
7111	aérosol

ouest soudure

OUTILLAGE DU SOUDEUR

OUTILLAGE
DU SOUDEUR

Gamme OS Premium — Disques à tronçonner

Conditionnement
en boite plastique

TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Gamme PREMIUM

Très hautes performances, durée de vie exceptionnelle

Utilisation	Ø	Epaisseur	Alésage	Forme	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	125	1,5	22,2	Plat	25	8362
Acier - Inox	230	2,0	22,2	Plat	25	8369
Acier - Inox	230	2,4	22,2	Déporté	25	8363

Gamme OS — Disques à tronçonner et à ébarber

Hautes performances

Utilisation	Ø	Epais-seur	Alé-sage	Forme	Cdmt	Réf.
Acier	76	1,1	10	Plat	25	8360
Acier	76	4,5	10	Plat	25	8361
Adaptateur plateau Ø76					1	8360B
Acier	300	2,5	25,4	Plat	10	8372
Acier	300	3,8	20	Plat	10	8374
Acier	300	3,8	22	Plat	10	8375
Acier	300	3,8	25,4	Plat	10	8358
Acier	350	3	25,4	Plat	10	8373
Acier	350	4,2	25,4	Plat	10	8359

Utilisation	Ø	Epais-seur	Alé-sage	Forme	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	115	0,8	22,2	Déporté	25	8328
Acier - Inox	115	1	22,2	Plat	25	8365
Acier - Inox	115	1,6	22,2	Plat	25	8366
Acier - Inox	115	2,5	22,2	Déporté	25	8330
Acier - Inox	115	6,5	22,2	Déporté	10	8301
Acier - Inox	125	0,8	22,2	Déporté	25	8329
Acier - Inox	125	1	22,2	Plat	25	8367
Acier - Inox	125	1,6	22,2	Plat	25	8368
Acier - Inox	125	2,5	22,2	Déporté	25	8331
Acier - Inox	125	6,4	22,2	Déporté	10	8302
Acier - Inox	180	2,5	22,2	Déporté	25	8334
Acier - Inox	230	2,0	22,2	Déporté	25	8335
Acier - Inox	230	2,5	22,2	Déporté	25	8333
Acier - Inox	230	3,2	22,2	Déporté	25	8332
Acier - Inox	230	6,4	22,2	Déporté	10	8303

Utilisation	Ø	Epais-seur	Alé-sage	Forme	Cdmt	Réf.
Aluminium	115	1,6	22,2	Plat	25	8378
Aluminium	115	2,5	22,2	Déporté	25	8350
Aluminium	115	6,5	22,2	Déporté	10	8315
Aluminium	125	1,6	22,2	Plat	25	8379
Aluminium	125	2,5	22,2	Déporté	25	8351
Aluminium	125	6,5	22,2	Déporté	10	8316
Aluminium	230	2,5	22,2	Déporté	25	8352
Aluminium	230	7	22,2	Déporté	10	8317

Utilisation	Ø	Epais-seur	Alé-sage	Forme	Cdmt	Réf.
Matériaux	115	2,5	22,2	Déporté	25	8340
Matériaux	125	2,5	22,2	Déporté	25	8341
Matériaux	230	2,5	22,2	Déporté	25	8342
Matériaux	230	7	22,2	Déporté	25	8310
Matériaux	300	3,8	20	Plat	10	8376
Matériaux	300	3,8	22,2	Plat	10	8377

Disque DUO à tronçonner et à ébarber

Disque DUO (Tronçonner/Ebarber)

Le disque **DUO** a été spécialement conçu pour pouvoir effectuer, avec un seul produit, des opérations de tronçonnage et d'ébarbage léger ou chanfreinage des cordons de soudure.
Grâce à son épaisseur de 2,0 mm seulement et à sa structure à 2 couches avec 3 tissus de renfort, il réunit une excellente capacité de coupe et une sécurité élevée pour les opérations d'ébarbage.

Utilisation	Ø	Epaisseur	Alésage	Forme	Condmt	Réf.
Acier - Inox	125	2,0	22,2	Déporté	25	8364

Disques d'ébarbage et de polissage spéciaux

Disque d'ébarbage et de polissage VISION PLUS

Idéal pour les travaux d'ébarbage et de ponçage précis sur l'acier et l'inox avec une vision sans encombrement de la surface à travailler.
Refroidissement augmenté de 25% grâce à une meilleure circulation de l'air, taux d'enlèvement plus élevé, nuisance sonore plus faible, durée de vie importante.

Utilisation	Ø	Epaisseur	Alésage	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	125	4	22,2	1	8036

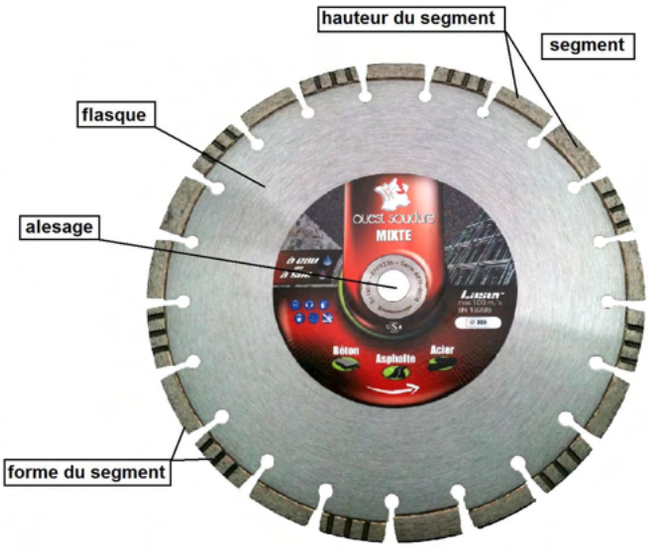
Disque abrasif carbure

Dégrossissage, ébarbage et ponçage des bétons et pierres naturelles, dégrossissage des carreaux de plâtre et béton cellulaire, élimination des résidus de colle, ponçage d'anciennes peintures, ponçage des bétons fraîchement décoffrés, brique, pierre naturelle, carrelage, marbre, granit, ardoise, colle, peinture, rouille, bois, plastique, fibre de verre, etc.
Maçon, carreleur, plâtrier, peintre, plaquiste, poseur de cheminée...

Caractéristiques :
Outils abrasifs à base d'éclats de carbure de tungstène soudés sur une plaque métallique.
La dispersion des grains de carbure évite le bourrage par les résidus de ponçage.
Tout aussi performant avec les matériaux secs que mouillés.
Dure jusqu à 160 fois plus longtemps que le papier de verre.
Se nettoie facilement avec une brosse en fer.
Haute résistance à la chaleur.

Utilisation	Ø	Grain	Alésage	Cdmt	Réf.
Caoutchouc, bois, pierre, métal...	125	24	22,2	1	8304

Disque diamant | Technique



QU'EST CE QUI DIFFÉRENCIE UN DISQUE DIAMANT ?

- La dureté du diamant
- Le liant
- La flasque
- La soudure du segment
- La forme du segment
- La hauteur du segment

IL Y A PLUSIEURS APPLICATIONS POUR UN DISQUE DIAMANT :

- Fonte
- Matériaux abrasive (asphalte, pierre calcaire, brique…)
- Béton et béton ferraille

Usage du liant

- Un disque matériau abrasif a besoin d'un liant très dur afin que le liant s'use en même temps que le diamant
- Un disque matériau dur (granit...) a besoin d'un liant tendre
- Un disque béton a besoin d'un liant moyen

PLUS LE DIAMANT EST DUR (INDICE 10), ET PLUS LE SEGMENT EST HAUT, PLUS LE DISQUE DURE LONGTEMPS.
IL FAUT QUE LE TYPE SOIT ADAPTÉ À L'USAGE

RELEVER TOUTES LES DEUX MINUTES, pour le refroidissement du disque

Disque diamant "Le Multi"

Disque à tronçonner diamanté brasé pour tous les matériaux. Très large gamme d'applications grâce à un procédé de fabrication spécial.
Revêtement diamanté de 10mm d'épaisseur pour une longue durée de vie et une coupe agressive sur des matériaux très divers et exigeants.

Désignation	Ø	Alésage	Cdmt	Réf.
Disque diamant "Le Multi"	**125**	22,2	1	**8398**
Disque diamant "Le Multi"	**230**	22,2	1	**8399**

Disque diamant "Le Carreleur"

Disque spécial carrelage à bord fermé pour une coupe rapide et propre.

Désignation	Ø	Alésage	Cdmt	Réf.
Disque diamant "Le Carreleur"	**125**	22,2	1	**8395**

Disque diamant "Le Professionnel"

Disque grand diamètre pour tronçonneuse thermique, avec ou sans eau.
Utilisable dans le béton, béton ferraillé et fonte.
Flasque épaisse, hauteur de 10 mm du segment, soudure laser traversante...
Diamant d'une très grande dureté, coupe rapide.

Désignation	Ø	Alésage	Cdmt	Réf.
Disque diamant "Le Professionnel"	**300**	20	1	**8382**
Disque diamant "Le Professionnel"	**300**	25,4	1	**8383**
Disque diamant "Le Professionnel"	**350**	25,4	1	**8384**

Disque diamant "Le Magic"

Disque diamant dernière technologie. Mélange de segment liant dur, liant moyen ,liant tendre. Le tout avec des soudures laser traversantes, des diamants très dur et une hauteur des segment allant jusqu'à 15 mm qui protège les soudures des autres dans les matériaux abrasifs…
Disque, béton, béton ferraillé, fonte, granite, asphalte.
Flasque épaisse, disponible dans tous les diamètres…

Désignation	Ø	Alésage	Cdmt	Réf.
Disque diamant "Le Magic"	**230**	22,2	1	**8387**
Disque diamant "Le Magic"	**300**	20	1	**8388**
Disque diamant "Le Magic"	**350**	25,4	1	**8389**

Disque diamant "Le Futé"

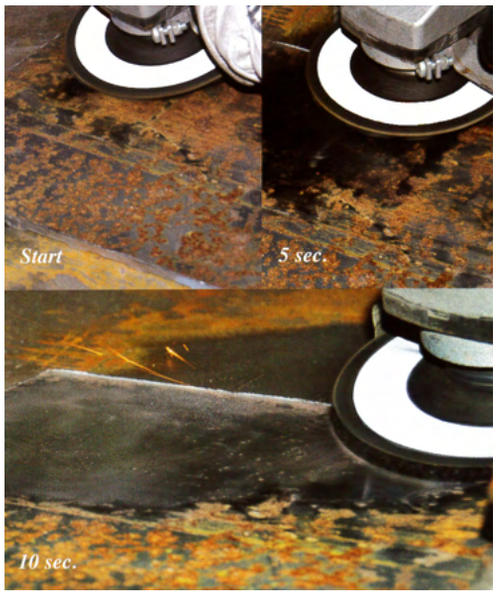
Disque grand diamètre, pour tronçonneuse thermique, utilisable avec ou sans eau, possédant un liant très dure pour tous les matériaux abrasifs (asphalte, pierre calcaire...).
Grande dureté de diamant, flasque épaisse, et soudure renforcée par des segments plus profonds pour protéger de l'abrasion…

Désignation	Ø	Alésage	Cdmt	Réf.
Disque diamant "Le Futé"	**300**	20	1	**8385**
Disque diamant "Le Futé"	**350**	25,4	1	**8386**

Abrasifs appliqués — Disque fibre de nettoyage “Black Cleaner”

Désignation	Cdmt	Réf.
Disque de nettoyage “Black Cleaner” Ø100mm	1	**8068**
Disque de nettoyage “Black Cleaner” Ø150mm	1	**8066**
Kit vis support disque de nettoyage “Black Cleaner”	1	**8069**

Abrasifs appliqués — Disque de nettoyage “Laser Clean”



Le disque **LASER CLEAN** est destiné aux traitements de suface des aciers et des aciers inoxydables.
• Nettoie les soudures sans enlever de matière.
• Décape
• Enlève la rouille, la calamine, la cire protectrice, le ciment, le sel, la graisse...

Idéal en industrie et en construction

Dimension	Cdmt	Réf.
115 x 22.2 mm	1	**8280**

Abrasifs appliqués — Disque de pré-polissage “Laser Polish”

Le disque **LASER POLISH** :
• Pré-polit et élimine rapidement les piqûres sur le métal
• Supprime les imperfections sans supprimer de matière à la pièce métallique
• Effectue la finition des soudures MIG/MAG et TIG.
• Corrige les erreurs de meulage
• Elimine la peinture, la rouille, la calamine...
• Nettoie les lames de turbine et les hélices
• Améliore la rugosité de la surface du métal (important par exemple dans l’industrie alimentaire ou pharmaceutique où la surface des produits doit être sans rugosité).

Dimension	Cdmt	Réf.
115 x 22.2 mm	1	**8281**

Abrasifs appliqués — Disque de finition “Laser Finish”

Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
115 x 22.2 mm	Gros (marron)	1	**8282**
115 x 22.2 mm	Moyen (bordeau)	1	**8283**
115 x 22.2 mm	Fin (bleu/vert)	1	**8284**

Abrasifs appliqués — Disque mi-souple

Utilisation	Ø	Alésage	Grain	Cdmt	Réf.
Acier	127	22,2	24	1	8058
Acier	127	22,2	60	1	8059
Acier	178	22,2	24	1	8060
Acier	178	22,2	60	1	8061
Matériaux	127	22,2	24	1	8062
Matériaux	127	22,2	60	1	8063
Matériaux	178	22,2	24	1	8064
Matériaux	178	22,2	60	1	8065
Support pour disque	125	M14		1	8067
Support pour disque	178	M14		1	8070

Abrasifs appliqués — Disques à lamelles

JUMBO (épais, longue durée de vie)

Utilisation	Matière	Ø	Forme	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	Zirconium	115	Bombé	40	10	8050
Acier - Inox	Zirconium	115	Bombé	60	10	8051
Acier - Inox	Zirconium	115	Bombé	80	10	8052
Acier - Inox	Zirconium	115	Bombé	120	10	8053
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	40	10	8028
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	60	10	8029
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	80	10	8030
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	120	10	8031
Acier - Inox	Zirconium	178	Bombé	40	10	8055
Acier - Inox	Zirconium	178	Bombé	60	10	8056
Acier - Inox	Zirconium	178	Bombé	80	10	8057

Standard

Utilisation	Matière	Ø	Forme	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	40	10	8245
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	60	10	8246
Acier - Inox	Zirconium	125	Bombé	80	10	8247
Acier - Inox	Zirconium	125	Plat	40	10	8240
Acier - Inox	Zirconium	125	Plat	60	10	8241
Acier - Inox	Zirconium	125	Plat	80	10	8242

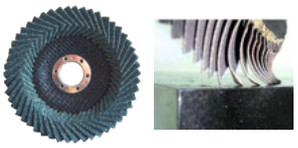
Céramique (usure moins rapide)

Utilisation	Matière	Ø	Forme	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	Céramique	125	Bombé	40	10	8230
Acier - Inox	Céramique	125	Bombé	60	10	8231
Acier - Inox	Céramique	125	Bombé	80	10	8232

Spécial aluminium

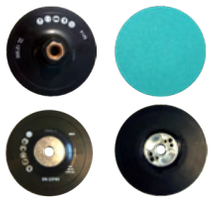
Utilisation	Ø	Forme	Grain	Cdmt	Réf.
Aluminium	125	Bombé	40	10	8248
Aluminium	125	Bombé	60	10	8249
Aluminium	125	Bombé	80	10	8250

Spécial angle



Utilisation	Matière	Ø	Forme	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	Zirconium	125	-	40	10	433767
Acier - Inox	Zirconium	125	-	60	10	433768
Acier - Inox	Zirconium	125	-	80	10	433769

Abrasifs appliqués — Disque Flexbrite



Désignation	Ø	Cdmt	Réf.
Plateau support disque Flexbrite auto-agrippant M14	**125**	1	**1433400**
Plateau support disque Flexbrite fibre M14	**125**	1	**1433080**

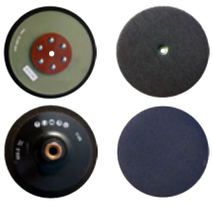
Disque auto-agrippant

Utilisation	Matière	Ø	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Très gros**	20	**1433401**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Gros**	20	**1433402**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Tres fin**	20	**1433404**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Ultra fin**	20	**1433405**

Disque fibre

Utilisation	Matière	Ø	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Très gros**	20	**1433407**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	**125**	**Gros**	20	**1433408**

Abrasifs appliqués — Disque auto-agrippant



Désignation	Ø	Cdmt	Réf.
Plateau support disque auto-agrippant 5/16"	**150**	1	**1433046**
Plateau support disque auto-agrippant M14	**150**	1	**1433047**

Utilisation	Matière	Ø	Couleur	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox - Alu	Céramique	**150**	**Violet**	**36**	25	**1433220**
Acier - Inox - Alu	Céramique	**150**	**Violet**	**40**	25	**1433221**
Acier - Inox - Alu	Céramique	**150**	**Violet**	**50**	25	**1433222**
Acier - Inox - Alu	Céramique	**150**	**Violet**	**60**	25	**1433223**
Acier - Inox - Alu	Céramique	**150**	**Violet**	**80**	25	**1433224**

Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**40**	50	**1433200**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**60**	50	**1433201**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**80**	100	**1433202**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**100**	100	**1433203**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**120**	100	**1433204**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**150**	100	**1433205**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**180**	100	**1433206**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**220**	100	**1433207**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**240**	100	**1433208**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**280**	100	**1433209**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**320**	100	**1433210**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**400**	100	**1433211**
Acier - Inox - Alu	Corindon	**150**	**Jaune**	**500**	100	**1433212**

Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**24**	50	**1433213**
Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**40**	50	**1433214**
Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**60**	50	**1433215**
Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**80**	50	**1433216**
Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**100**	50	**1433217**
Acier - Inox	Zirconium	**150**	**Bleu**	**120**	50	**1433218**

Abrasifs appliqués | Disque fibre

Désignation	Ø	Cdmt	Réf.
Plateau support disque fibre M14	**115**	1	**433064**
Plateau support disque fibre M14	**125**	1	**433080**
Plateau support disque fibre M14	**180**	1	**433096**
Plateau support disque fibre ventilé M14	**125**	1	**433180**
Plateau support disque fibre ventilé M14	**180**	1	**433196**

Utilisation	Matière	Ø	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox	Céramique +	**125**	**36**	25	**1433074**
Acier - Inox	Céramique +	**125**	**60**	25	**1433076**
Acier - Inox	Céramique +	**125**	**80**	25	**1433078**
Acier - Inox	Céramique	**125**	**36**	50	**1433065**
Acier - Inox	Céramique	**125**	**60**	50	**1433067**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**24**	50	**1433081**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**36**	50	**1433082**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**40**	50	**1433083**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**50**	50	**1433084**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**60**	50	**1433085**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**80**	50	**1433086**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**100**	50	**1433087**
Acier - Inox	Zirconium	**125**	**120**	50	**1433088**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**24**	50	**1433089**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**36**	50	**1433090**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**40**	50	**1433091**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**50**	50	**1433092**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**60**	50	**1433093**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**80**	50	**1433094**
Acier - Aluminium	Corindon	**125**	**100**	50	**1433095**

Acier - Inox	Céramique +	**180**	**36**	25	**1433075**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**24**	50	**1433097**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**36**	50	**1433098**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**40**	50	**1433099**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**50**	50	**1433100**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**60**	50	**1433101**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**80**	50	**1433102**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**100**	50	**1433103**
Acier - Inox	Zirconium	**180**	**120**	50	**1433104**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**24**	50	**1433105**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**36**	50	**1433106**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**40**	50	**1433107**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**50**	50	**1433108**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**60**	50	**1433109**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**80**	50	**1433110**
Acier - Aluminium	Corindon	**180**	**100**	50	**1 433111**

Abrasifs appliqués — Disque à changement rapide SL3

Désignation	Ø	Cdmt	Réf.
Plateau support disque à changement rapide SL3	50	1	1433120
Plateau support disque à changement rapide SL3	75	1	1433132

Utilisation	Matière	Ø	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Aluminium	Corindon	50	36	100	1433121
Acier - Aluminium	Corindon	50	60	100	1433122
Acier - Aluminium	Corindon	50	80	100	1433123
Acier - Aluminium	Corindon	50	120	100	1433124
Acier - Inox	Zirconium	50	36	100	1433125
Acier - Inox	Zirconium	50	60	100	1433126
Acier - Inox	Zirconium	50	80	100	1433127
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	50	Gros	50	1433128
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	50	Moyen	50	1433129
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	50	Très fin	50	1433130
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	50	Ultra fin	50	1433131
Acier - Inox	Lamelles Zirco	50	40	25	1433160
Acier - Inox	Lamelles Zirco	50	60	25	1433161
Acier - Inox	Lamelles Zirco	50	80	25	1433162
Acier - Inox	Lamelles Zirco	50	120	25	1433163
Acier - Aluminium	Corindon	75	36	100	1433133
Acier - Aluminium	Corindon	75	60	100	1433134
Acier - Aluminium	Corindon	75	80	100	1433135
Acier - Aluminium	Corindon	75	120	100	1433136
Acier - Inox	Zirconium	75	36	100	1433137
Acier - Inox	Zirconium	75	60	100	1433138
Acier - Inox	Zirconium	75	80	100	1433139
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	75	Gros	50	1433140
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	75	Moyen	50	1433141
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	75	Très fin	50	1433142
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	75	Ultra fin	50	1433143

Abrasifs appliqués — Rouleau d'atelier et feuille toile souple oxyde l'aluminium

Utilisation	Matière	Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	40	1	1433600
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	60	1	1433602
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	80	1	1433603
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	100	1	1433604
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	120	1	1433605
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	150	1	1433606
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	180	1	1433607
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	220	1	1433608
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	320	1	1433610
Acier - Aluminium	Corindon	38mm x 25 M	400	1	1433611

Utilisation	Matière	Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Aluminium	Corindon	97mm x 230mm	40	1	8215
Acier - Aluminium	Corindon	97mm x 230mm	60	1	8216
Acier - Aluminium	Corindon	97mm x 230mm	80	1	8217
Acier - Aluminium	Corindon	97mm x 230mm	120	1	8218
Acier - Aluminium	Corindon	97mm x 230mm	150	1	8219
Acier - Aluminium	Corindon	115mm x 280mm	40	1	8220
Acier - Aluminium	Corindon	115mm x 280mm	60	1	8221
Acier - Aluminium	Corindon	115mm x 280mm	80	1	8222
Acier - Aluminium	Corindon	115mm x 280mm	120	1	8223
Acier - Aluminium	Corindon	115mm x 280mm	150	1	8224

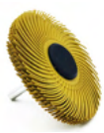
Abrasifs appliqués | Roue à lamelles sur tige

Utilisation	Matière	Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 15 x 6mm	**40**	10	**8450**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 15 x 6mm	**60**	10	**8451**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 15 x 6mm	**80**	10	**8452**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 15 x 6mm	**120**	10	**8453**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**40**	10	**1433500**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**60**	10	**1433501**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**80**	10	**1433502**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**120**	10	**1433503**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**150**	10	**1433504**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 20 x 6mm	**240**	10	**1433505**
Acier - Aluminium	Corindon	40 x 20 x 6mm	**40**	10	**8454**
Acier - Aluminium	Corindon	40 x 20 x 6mm	**60**	10	**8455**
Acier - Aluminium	Corindon	40 x 20 x 6mm	**80**	10	**8456**
Acier - Aluminium	Corindon	40 x 20 x 6mm	**120**	10	**8457**
Acier - Aluminium	Corindon	50 x 30 x 6mm	**40**	10	**8458**
Acier - Aluminium	Corindon	50 x 30 x 6mm	**60**	10	**8459**
Acier - Aluminium	Corindon	50 x 30 x 6mm	**80**	10	**8460**
Acier - Aluminium	Corindon	50 x 30 x 6mm	**120**	10	**8461**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**40**	10	**1433507**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**60**	10	**1433508**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**80**	10	**1433509**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**120**	10	**1433510**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**150**	10	**1433511**
Acier - Aluminium	Corindon	60 x 30 x 6mm	**240**	10	**1433512**
Acier - Aluminium	Corindon	80 x 50 x 6mm	**40**	10	**1433513**
Acier - Aluminium	Corindon	80 x 50 x 6mm	**60**	10	**1433514**
Acier - Aluminium	Corindon	80 x 50 x 6mm	**80**	10	**1433515**
Acier - Aluminium	Corindon	80 x 50 x 6mm	**120**	10	**1433516**

Acier - Inox	Zirconium	30 x 20 x 6mm	**40**	10	**1433521**
Acier - Inox	Zirconium	30 x 20 x 6mm	**60**	10	**1433522**
Acier - Inox	Zirconium	30 x 20 x 6mm	**80**	10	**1433523**
Acier - Inox	Zirconium	60 x 30 x 6mm	**40**	10	**1433524**
Acier - Inox	Zirconium	60 x 30 x 6mm	**60**	10	**1433525**
Acier - Inox	Zirconium	60 x 30 x 6mm	**80**	10	**1433526**

Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	76 x 50 x 6mm	**Moyen S (noir)**	10	**1433517**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	76 x 50 x 6mm	**Moyen A (bordeaux)**	10	**1433527**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	76 x 50 x 6mm	**Fin (bordeaux)**	10	**1433518**
Acier - Inox - Aluminium	Scotchbrite	76 x 50 x 6mm	**Très fin (bordeaux)**	10	**1433528**

Acier - Inox - Aluminium	Mixte	76 x 50 x 6mm	**Gros / 60**	10	**1433519**
Acier - Inox - Aluminium	Mixte	76 x 50 x 6mm	**Fin / 100**	10	**1433520**



Acier - Inox - Aluminium	Nylon	76 x 40 x 6mm	**80**	1	**1433340***
Acier - Inox - Aluminium	Nylon	76 x 40 x 6mm	**120**	1	**1433341***

**Pour les applications d'ébarbage léger, de nettoyage, de finition et de polissage. Les fines fibres flexibles permettent une finition régulière et rapide. Élimination des couches fines sur les surfaces avec un minimum de chaleur et poussière.*

Abrasifs appliqués | Rouleau non tissé

Utilisation	Matière	Dimension	Coloris	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Inox - Alu	Scotchb.	125mm x 10M	**Vert**	**Gen. XS (100)**	1	**13111**
Acier - Inox - Alu	Scotchb.	125mm x 10M	**Noir**	**Moyen (110)**	1	**13112**
Acier - Inox - Alu	Scotchb.	125mm x 10M	**Rouge**	**Moyen (120)**	1	**13113**
Acier - Inox - Alu	Scotchb.	125mm x 10M	**Gris**	**Ultra fin (800)**	1	**13117**

Accessoires — Pain de stéarine

Désignation	Cdmt	Réf.
Pain de stéarine 500g	1	**1433145**

Application : Limite l'encrassement sur l'aluminium.
Evite le jaunissement sur l'inox (abaisse la température).

Abrasifs appliqués — Bande abrasive

Les spirabandes sont faits de toile abrasive enroulée et collée sur un support coton. Ils sont destinés aux travaux sur métaux, cuir, verre, plastique et bois. Ils conviennent parfaitement au décapage des peintures, au nettoyage des surfaces et à l'ébarbage. Ils sont utilisés sur les outils électriques et pneumatiques, montés sur un mandrin spécial en caoutchouc de la bonne dimension.

Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
13 x 25 mm	**40**	10	**1433540**
13 x 25 mm	**60**	10	**1433541**
13 x 25 mm	**80**	10	**1433542**
13 x 25 mm	**120**	10	**1433543**
19 x 25 mm	**40**	10	**1433544**
19 x 25 mm	**60**	10	**1433545**
19 x 25 mm	**80**	10	**1433546**
19 x 25 mm	**120**	10	**1433547**
22 x 20 mm	**40**	10	**1433548**
22 x 20 mm	**60**	10	**1433549**
22 x 20 mm	**80**	10	**1433550**
22 x 20 mm	**120**	10	**1433551**
30x 30 mm	**40**	10	**1433552**
30x 30 mm	**60**	10	**1433553**
30x 30 mm	**80**	10	**1433554**
30x 30 mm	**120**	10	**1433555**
45 x 30 mm	**40**	10	**1433556**
45 x 30 mm	**60**	10	**1433557**
45 x 30 mm	**80**	10	**1433558**
45 x 30 mm	**120**	10	**1433559**

Désignation	Cdmt	Réf.
Mandrin pour spirabande 13 x 25 x 6 mm	1	**1433560**
Mandrin pour spirabande 19 x 25 x 6 mm	1	**1433561**
Mandrin pour spirabande 22 x 20 x 6 mm	1	**1433562**
Mandrin pour spirabande 30 x 30 x 6 mm	1	**1433563**
Mandrin pour spirabande 45 x 30 x 6 mm	1	**1433564**

Abrasifs appliqués — Bande abrasive

Utilisation	Matière	Dimension	Grain	Cdmt	Réf.
Acier - Aluminium	Corindon	10 x 330mm	**40**	50	**1433300**
Acier - Aluminium	Corindon	10 x 330mm	**60**	50	**1433301**
Acier - Aluminium	Corindon	10 x 330mm	**80**	50	**1433302**
Acier - Aluminium	Corindon	10 x 330mm	**120**	50	**1433303**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 533mm	**40**	10	**1433304**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 533mm	**60**	10	**1433305**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 533mm	**80**	10	**1433306**
Acier - Aluminium	Corindon	30 x 533mm	**120**	10	**1433307**
Acier - Inox	Zirconium	50 x 2000mm	**36**	10	**1433308**
Acier - Inox	Zirconium	50 x 2000mm	**40**	10	**1433309**
Acier - Inox	Zirconium	50 x 2000mm	**60**	10	**1433310**
Acier - Inox	Zirconium	50 x 2000mm	**80**	10	**1433311**
Acier - Inox	Zirconium	50 x 2000mm	**120**	10	**1433312**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2000mm	**36**	10	**1433313**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2000mm	**40**	10	**1433314**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2000mm	**60**	10	**1433315**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2000mm	**80**	10	**1433316**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2000mm	**120**	10	**1433317**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2500mm	**36**	10	**1433318**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2500mm	**60**	10	**1433319**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2500mm	**80**	10	**1433320**
Acier - Inox	Zirconium	75 x 2500mm	**120**	10	**1433321**
Acier - Inox	Zirconium	100 x 1000mm	**40**	10	**1433322**
Acier - Inox	Zirconium	100 x 1000mm	**60**	10	**1433323**
Acier - Inox	Zirconium	100 x 1000mm	**80**	10	**1433324**
Acier - Inox	Zirconium	100 x 1000mm	**100**	10	**1433325**
Acier - Inox	Zirconium	100 x 1000mm	**120**	10	**1433326**

Autres dimensions : nous consulter

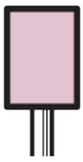
Meules vitrifiées — Meule sur tige

Description : Meules sur tige corindon rose vitrifiées avec liant céramique.

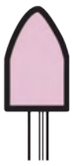
Caractéristiques et avantages : Capacité d'enlèvement élevée, longue durée de l'outil. Excellente qualité de surface des pièces polies.

Applications principales : Rodage et ébarbage léger de surfaces irrégulières, de pièces intérieures de tuyaux, cylindres et d'autres éléments moulés.

Matières à traiter : Acier, acier sans alliages, acier à bâtir, acier inoxydable.



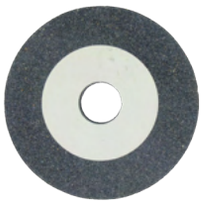
Diamètre/ép.	Tige	Vitesse max.	Cdmt	Réf.
16 x 25 mm	6 x 40 mm	35 000 t/min	1	**1433570**
20 x 25 mm	6 x 40 mm	32 000 t/min	1	**1433571**
30 x 30 mm	6 x 40 mm	17 000 t/min	1	**1433572**
40 x 40 mm	6 x 40 mm	12 000 t/min	1	**1433573**
20 x 50 mm	6 x 40 mm	14 320 t/min	1	**1433574**



Diamètre/ép.	Tige	Vitesse max.	Type	Cdmt	Réf.
18 x 30 mm	6 x 40 mm	30 000 t/min	A12	1	**1433575**
20 x 45 mm	6 x 40 mm	18 000 t/min	A11	1	**1433576**
22 x 70 mm	6 x 40 mm	14 000 t/min	A3	1	**1433577**
30 x 50 mm	6 x 40 mm	18 000 t/min	A9	1	**1433578**

Meules vitrifiées — Meule de touret

Les **meules grises** sont adaptées au meulage à sec de l'acier et de la fonte.

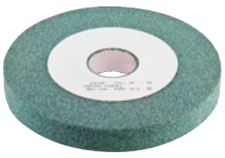


Diamètre/ép.	Alésage	Grain	Cdmt	Réf.
125 x 16 mm	20 mm	36	1	**1433620**
150 x 20 mm	32 mm	36	1	**1433582**
200 x 20 mm	32 mm	36	1	**1433583**
200 x 25 mm	32 mm	36	1	**1433584**
250 x 30 mm	32 mm	36	1	**1433621**
125 x 16 mm	20 mm	60	1	**1433623**
150 x 20 mm	32 mm	60	1	**1433624**
200 x 20 mm	32 mm	60	1	**1433625**
200 x 25 mm	32 mm	60	1	**1433626**
250 x 30 mm	32 mm	60	1	**1433627**

Les **meules blanches** sont idéales pour affuter l'acier et les outils coupants. Une meule blanche s'utilise à sec ou à l'eau.

Diamètre/ép.	Alésage	Grain	Cdmt	Réf.
125 x 16 mm	20 mm	60	1	**1433622**
150 x 20 mm	32 mm	60	1	**1433586**
200 x 20 mm	32 mm	60	1	**1433587**
200 x 25 mm	32 mm	60	1	**1433588**
250 x 30 mm	32 mm	60	1	**1433589**

Les **meules vitrifiées vertes** conviennent au meulage à sec des aciers alliés et des outils coupants. Elles permettent de travailler le carbure de tungstène et les forets.



Diamètre/ép.	Alésage	Grain	Cdmt	Réf.
125 x 16 mm	20 mm	80	1	**1433628**
150 x 20 mm	32 mm	80	1	**1433590**
200 x 20 mm	32 mm	80	1	**1433591**
200 x 25 mm	32 mm	80	1	**1433592**
250 x 25 mm	32 mm	80	1	**1433593**

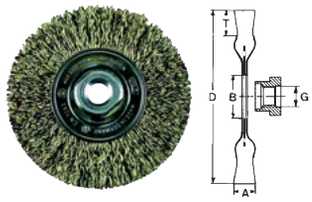
Description	Cdmt	Réf.
Bague de réduction 32 à 25 mm	1	**1433594**
Bague de réduction 32 à 20 mm	1	**1433595**
Bague de réduction 32 à 16 mm	1	**1433596**

Les **meules jaunes** sont adaptées aux applications d'ébarbage léger, de nettoyage, de finition et de polissage.

Diamètre/ép.	Alésage	Grain	Cdmt	Réf.
152 x 12,7 mm	25,4 mm	80	1	**1433342**
152 x 12,7 mm	25,4 mm	120	1	**1433343**

Brosses

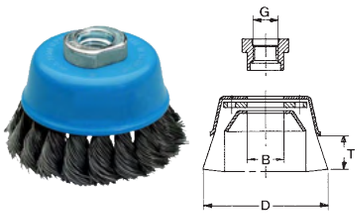
Brosses métalliques avec filetage M14



Rayon d'action en général : Nettoyage, enlèvement de laque, rouille et scories.

Rayon d'action spécialement : Brosses pour travaux de brossage moyen.
Pour surfaces brillantes homogènes.
Pour carder le caoutchouc, égrener le bois.

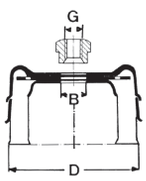
D (mm)	A (mm)	T (mm)	Filetage G	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
115	12	28	M14 x 2	Acier	0.27	12000	1	**1433370**



Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Outils performants pour gros travaux et traitements de surfaces plates.

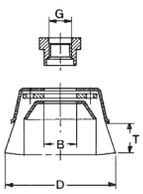
D (mm)	T (mm)	Filetage G	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
65	20	M14 x 2	Acier	0.35	12500	1	**1433371**
65	20	M14 x 2	Inox	0.35	12500	1	**1433372**



Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Outils performants pour gros travaux et traitements de grandes surfaces. La bague empêche le garnissage de s'écarter au cours du travail.

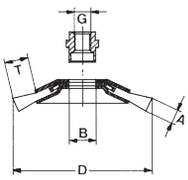
D (mm)	T (mm)	Filetage G	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
80	20	M14 x 2	Acier	0.35	8500	1	**1433373**
80	20	M14 x 2	Inox	0.35	8500	1	**1433374**
100	20	M14 x 2	Acier	0.35	8500	1	**1433366**
100	20	M14 x 2	Inox	0.35	8500	1	**1433367**



Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de rouille, détartrage, dépolissage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosse pour nettoyages légers et moyens, pour le traitement de surfaces importantes par exemple enlèvement d'une couche de rouille.

D (mm)	T (mm)	Filetage G	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
75	23	M14 x 2	Acier	0.30	12500	1	**1433364**
75	23	M14 x 2	Inox	0.30	12500	1	**1433365**



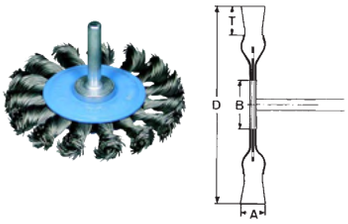
Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosse destinée à toutes les opérations de brossages difficiles. Idéales pour le traitement d'endroits difficilement accessibles grâce à sa forme conique.

D (mm)	A (mm)	T (mm)	Filetage G	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
100	13	22	M14 x 2	Acier	0.50	12500	1	**1433399**

Brosses

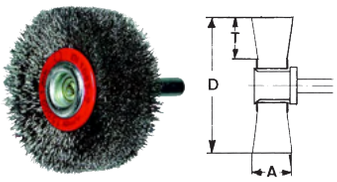
Brosses métalliques sur tige de 6 mm



Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage de soudures.

Rayon d'action spécialement : Brosses aggressives pour une utilisation intensive à vitesse circonférentielle élevée.

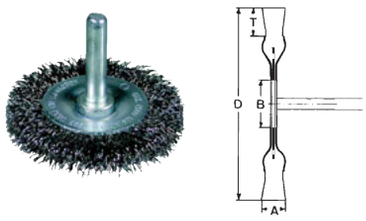
D (mm)	A (mm)	T (mm)	Tige (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
75	12	18	6	Acier	0.50	20000	1	**1433358**
75	12	18	6	Inox	0.50	20000	1	**1433359**



Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage, pour surfaces brillantes homogènes.

Rayon d'action spécialement : Les petits diamètres de ces brosses permettent une utilisation dans les endroits difficilement accessibles. Garnissage de densité moyenne. Pour applications légères et moyennes.

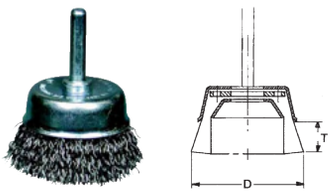
D (mm)	A (mm)	T (mm)	Tige (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
50	17	13	6	Acier	0.30	15000	1	**1433354**
50	17	13	6	Inox	0.30	15000	1	**1433355**
50	17	13	6	Laiton	0.20	15000	1	**1433375**
80	19	20	6	Acier	0.30	15000	1	**1433356**
80	19	20	6	Inox	0.30	15000	1	**1433357**
80	19	20	6	Laiton	0.20	15000	1	**1433376**



Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosse avec un garnissage de densité moyenne, pour travaux de nettoyage, comme l'enlèvement de peinture, rouille, tartre, inscrustations et bavures.

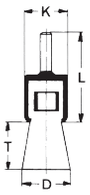
D (mm)	A (mm)	T (mm)	Tige (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
100	12	22	6	Acier	0.30	4500	1	**1433377**
100	12	22	6	Inox	0.30	4500	1	**1433378**



Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque et de rouille, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosse avec un garnissage de densité moyenne, pour travaux de nettoyage, comme l'enlèvement de peinture, rouille, inscrustations diverses et bavures.

D (mm)	T (mm)	Tige (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
50	17	6	Acier	0.30	4500	1	**1433379**
50	17	6	Inox	0.30	4500	1	**1433380**



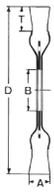
Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Pour élimination des bavures, scories, calamines, peinture, rouille, revêtements, caoutchouc, résidus incandescents et autres souillures dans des endroits difficilement accessibles.

D (mm)	T (mm)	K (mm)	L (mm)	Tige (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
17	25	15	45	6	Acier	0.30	18000	1	**1433381**
17	25	15	45	6	Inox	0.30	18000	1	**1433382**
17	25	15	45	6	Laiton	0.30	18000	1	**1433383**
30	25	28	45	6	Acier	0.30	15000	1	**1433384**
30	25	28	45	6	Inox	0.30	15000	1	**1433385**
30	25	28	45	6	Laiton	0.30	15000	1	**1433386**

Brosses

Brosses métalliques stationnaires pour touret



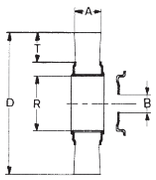
Rayon d'action en général : Ébavurage, enlèvement de laque, rouille, scories, détartrage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosses agressives pour une utilisation intensive à vitesse circonférentielles élevée. L'orientation des torsades est conçue pour toutes les applications possibles.

D (mm)	A (mm)	T (mm)	Alésage (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
150	13	37	22.2	Acier	0.35	12000	1	**433387**
200	13	42	-	Acier	0.35	8500	1	**433388/alésage**
250	15	42	-	Acier	0.35	4500	1	**433389/alésage**

IMPORTANT ! **Bagues de réduction disponibles en option pour brosses Ø150mm :**
- 2 bagues réduction de 22.2mm à 10mm : **réf. 433387/10**
- 2 bagues réduction de 22.2mm à 13mm : **réf. 433387/13**
- 2 bagues réduction de 22.2mm à 16mm : **réf. 433387/16**
- 2 bagues réduction de 22.2mm à 19mm : **réf. 433387/19**

Préciser l'alésage souhaité pour les brosses Ø200 et 250mm (un seul choix possible parmi les suivants) :
- alésage 20 mm (uniquement possible pour brosse Ø200mm)
- alésage 22.2mm (uniquement possible pour brosse Ø200mm)
- alésage 25.4mm
- alésage 30 mm
- alésage 31.8mm
- alésage 32 mm
- alésage 35 mm
- alésage 40 mm



Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque, détartrage, dépolissage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosses universelles avec un garnissage de densité moyenne, pour tous les travaux de brossage moyens. Ces brosses montées sur plusieurs rangs sont optimales pour le traitement de grandes surfaces du fait de leur grande largeur brossante.

D (mm)	A (mm)	T (mm)	Alésage (mm)	Matière Fils	Ø Fils (mm)	Vitesse maxi (t/min)	Cdmt	Réf.
150	21	25	31.75	Acier	0.30	6000	1	**1433390**
150	21	25	31.75	Inox	0.30	6000	1	**1433391**
150	21	25	31.75	Laiton	0.30	6000	1	**1433392**
200	20	38	31.75	Acier	0.30	4500	1	**1433393**
200	20	38	31.75	Inox	0.30	4500	1	**1433394**
200	20	38	31.75	Laiton	0.30	4500	1	**1433395**
250	28	47	-	Acier	0.30	3600	1	**1433396/alésage**
250	28	47	-	Inox	0.30	3600	1	**1433397/alésage**
250	28	47	-	Laiton	0.30	3600	1	**1433398/alésage**

IMPORTANT ! **Brosses livrées avec toutes les bagues de réduction suivantes :**
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 13mm
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 15mm
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 16mm
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 19mm
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 20mm
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 7/8"
- 2 bagues réduction de 31.75mm à 1"

Préciser l'alésage souhaité pour les brosses Ø250mm (un seul choix possible parmi les suivants) :
- alésage 20 mm
- alésage 22.2mm
- alésage 25.4mm
- alésage 30 mm
- alésage 31.8mm
- alésage 32 mm
- alésage 35 mm
- alésage 40 mm

Forets | Paramètres de coupe

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de foret et par matière*				
Ø	Inox	Acier/Fonte	Cuivre	Aluminium
1	4059	7162	10732	21486
2	2029	3581	5366	10743
3	1353	2387	3577	7162
4	1015	1791	2683	5372
5	812	1433	2146	4297
6	677	1194	1789	3581
7	580	1023	1533	3070
8	507	895	1341	2686
9	451	796	1192	2387
10	406	716	1073	2149
12	338	597	894	1791
14	290	512	767	1535
16	254	448	671	1343
18	226	398	596	1194
20	203	358	537	1074
22	185	326	488	977
24	169	299	447	895
26	156	276	413	826
28	145	256	383	767
30	135	239	358	717
32	127	224	335	672
34	119	211	316	632
36	113	199	298	597
38	107	189	282	565
40	101	179	268	537

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour percer l'aluminium avec un foret de Ø10mm est 2149 t/min.

* avec un modèle de foret adapté à la matière concernée

Foret HSS coupe à gauche meulé blanc

Coupe à gauche

Coupe : à gauche
Affutâge : en croix (auto-centreur)
Norme : DIN 338

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
1.0	34	12	**F.864.010**
1.5	40	18	**F.864.015**
2.0	49	24	**F.864.020**
2.5	57	30	**F.864.025**
3.0	61	33	**F.864.030**
3.2	65	36	**F.864.032**
3.3	65	36	**F.864.033**
3.5	70	39	**F.864.035**
4.0	95	43	**F.864.040**
4.2	95	43	**F.864.042**
4.5	80	47	**F.864.045**
4.8	86	52	**F.864.048**
5.0	86	52	**F.864.050**
5.5	93	57	**F.864.055**
6.0	93	57	**F.864.060**
6.4	101	63	**F.864.064**
6.5	101	63	**F.864.065**

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
6.8	109	69	**F.864.068**
7.0	109	69	**F.864.070**
7.5	109	69	**F.864.075**
8.0	117	75	**F.864.080**
8.5	117	75	**F.864.085**
8.7	125	81	**F.864.087**
9.0	125	81	**F.864.090**
9.5	125	81	**F.864.095**
10.0	133	87	**F.864.100**
10.2	133	87	**F.864.102**
10.5	133	87	**F.864.105**
11.0	142	94	**F.864.110**
11.5	142	94	**F.864.115**
12.0	151	101	**F.864.120**
12.5	151	101	**F.864.125**
13.0	151	101	**F.864.130**

Forets | Foret HSS meulé spécial tous aciers revêtu doré

Coupe : à droite
Affutâge : en croix (auto-centreur)
Norme : DIN 338

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
1.0	34	12	**1890.010**
1.1	36	14	**1890.011**
1.2	38	16	**1890.012**
1.3	38	16	**1890.013**
1.4	40	18	**1890.014**
1.5	40	18	**1890.015**
1.6	43	20	**1890.016**
1.7	43	20	**1890.017**
1.8	46	22	**1890.018**
1.9	46	22	**1890.019**
2.0	49	24	**1890.020**
2.1	49	24	**1890.021**
2.2	53	27	**1890.022**
2.3	53	27	**1890.023**
2.4	57	30	**1890.024**
2.5	57	30	**1890.025**
2.6	57	30	**1890.026**
2.7	61	33	**1890.027**
2.8	61	33	**1890.028**
2.9	61	33	**1890.029**
3.0	61	33	**1890.030**
3.1	65	36	**1890.031**
3.2	65	36	**1890.032**
3.3	65	36	**1890.033**
3.4	70	39	**1890.034**
3.5	70	39	**1890.035**
3.6	70	39	**1890.036**
3.7	70	39	**1890.037**
3.8	75	43	**1890.038**
3.9	75	43	**1890.039**
4.0	75	43	**1890.040**
4.1	75	43	**1890.041**
4.2	75	43	**1890.042**
4.3	80	47	**1890.043**
4.4	80	47	**1890.044**
4.5	80	47	**1890.045**
4.6	80	47	**1890.046**
4.7	80	47	**1890.047**
4.8	86	52	**1890.048**
4.9	86	52	**1890.049**
5.0	86	52	**1890.050**
5.1	86	52	**1890.051**
5.2	86	52	**1890.052**
5.3	86	52	**1890.053**
5.4	93	57	**1890.054**
5.5	93	57	**1890.055**
5.6	93	57	**1890.056**
5.7	93	57	**1890.057**
5.8	93	57	**1890.058**

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
5.9	93	57	**1890.059**
6.0	93	57	**1890.060**
6.1	101	63	**1890.061**
6.2	101	63	**1890.062**
6.3	101	63	**1890.063**
6.4	101	63	**1890.064**
6.5	101	63	**1890.065**
6.6	101	63	**1890.066**
6.7	101	63	**1890.067**
6.8	109	69	**1890.068**
6.9	109	69	**1890.069**
7.0	109	69	**1890.070**
7.1	109	69	**1890.071**
7.2	109	69	**1890.072**
7.3	109	69	**1890.073**
7.4	109	69	**1890.074**
7.5	109	69	**1890.075**
7.6	117	75	**1890.076**
7.7	117	75	**1890.077**
7.8	117	75	**1890.078**
7.9	117	75	**1890.079**
8.0	117	75	**1890.080**
8.1	117	75	**1890.081**
8.2	117	75	**1890.082**
8.3	117	75	**1890.083**
8.4	117	75	**1890.084**
8.5	117	75	**1890.085**
8.6	125	81	**1890.086**
8.7	125	81	**1890.087**
8.8	125	81	**1890.088**
8.9	125	81	**1890.089**
9.0	125	81	**1890.090**
9.1	125	81	**1890.091**
9.2	125	81	**1890.092**
9.3	125	81	**1890.093**
9.4	125	81	**1890.094**
9.5	125	81	**1890.095**
9.6	125	81	**1890.096**
9.7	133	87	**1890.097**
9.8	133	87	**1890.098**
9.9	133	87	**1890.099**
10.0	133	87	**1890.100**
10.2	133	87	**1890.102**
10.5	133	87	**1890.105**
11.0	142	94	**1890.110**
11.5	142	94	**1890.115**
12.0	151	101	**1890.120**
12.5	151	101	**1890.125**
13.0	151	101	**1890.130**

Description	Ø	Réf.
Coffret de 19 forets tous aciers	**1 à 10 par 0,5**	**1891**
Coffret de 25 forets tous aciers	**1 à 13 par 0,5**	**1892**

Forets | Foret HSS meulé blanc

Coupe : à droite
Affutâge : en croix (auto-centreur)
Norme : DIN 338

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
1.0	34	12	**1860.010**
1.5	40	18	**1860.015**
2.0	49	24	**1860.020**
2.1	49	24	**1860.021**
2.2	53	27	**1860.022**
2.3	53	27	**1860.023**
2.4	57	30	**1860.024**
2.5	57	30	**1860.025**
2.6	57	30	**1860.026**
2.7	61	33	**1860.027**
2.8	61	33	**1860.028**
2.9	61	33	**1860.029**
3.0	61	33	**1860.030**
3.1	65	36	**1860.031**
3.2	65	36	**1860.032**
3.3	65	36	**1860.033**
3.4	70	39	**1860.034**
3.5	70	39	**1860.035**
3.6	70	39	**1860.036**
3.7	70	39	**1860.037**
3.8	75	43	**1860.038**
3.9	75	43	**1860.039**
4.0	75	43	**1860.040**
4.1	75	43	**1860.041**
4.2	75	43	**1860.042**
4.3	80	47	**1860.043**
4.4	80	47	**1860.044**
4.5	80	47	**1860.045**
4.6	80	47	**1860.046**
4.7	80	47	**1860.047**
4.8	86	52	**1860.048**
4.9	86	52	**1860.049**
5.0	86	52	**1860.050**
5.1	86	52	**1860.051**
5.2	86	52	**1860.052**
5.3	86	52	**1860.053**
5.4	93	57	**1860.054**
5.5	93	57	**1860.055**
5.6	93	57	**1860.056**
5.7	93	57	**1860.057**
5.8	93	57	**1860.058**
5.9	93	57	**1860.059**
6.0	93	57	**1860.060**
6.1	101	63	**1860.061**
6.2	101	63	**1860.062**

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
6.3	101	63	**1860.063**
6.4	101	63	**1860.064**
6.5	101	63	**1860.065**
6.6	101	63	**1860.066**
6.7	101	63	**1860.067**
6.8	109	69	**1860.068**
6.9	109	69	**1860.069**
7.0	109	69	**1860.070**
7.1	109	69	**1860.071**
7.2	109	69	**1860.072**
7.3	109	69	**1860.073**
7.4	109	69	**1860.074**
7.5	109	69	**1860.075**
7.6	117	75	**1860.076**
7.7	117	75	**1860.077**
7.8	117	75	**1860.078**
7.9	117	75	**1860.079**
8.0	117	75	**1860.080**
8.1	117	75	**1860.081**
8.2	117	75	**1860.082**
8.3	117	75	**1860.083**
8.4	117	75	**1860.084**
8.5	117	75	**1860.085**
8.6	125	81	**1860.086**
8.7	125	81	**1860.087**
8.8	125	81	**1860.088**
8.9	125	81	**1860.089**
9.0	125	81	**1860.090**
9.1	125	81	**1860.091**
9.2	125	81	**1860.092**
9.3	125	81	**1860.093**
9.4	125	81	**1860.094**
9.5	125	81	**1860.095**
9.6	125	81	**1860.096**
9.7	133	87	**1860.097**
9.8	133	87	**1860.098**
9.9	133	87	**1860.099**
10.0	133	87	**1860.100**
10.2	133	87	**1860.102**
10.5	133	87	**1860.105**
11.0	142	94	**1860.110**
11.5	142	94	**1860.115**
12.0	151	101	**1860.120**
12.5	151	101	**1860.125**
13.0	151	101	**1860.130**

Description	Ø	Réf.
Coffret de 25 forets HSS meulés blancs	**1 à 13 par 0,5**	**1861**

Forets — Foret HSS meulé queue de 13

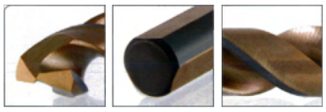
Coupe : à droite
Affutâge : standard
Norme : DIN 338

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.	Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
13.5	160	108	**1968.135**	**22.0**	209	140	**1968.220**
14.0	160	108	**1968.140**	**22.5**	214	140	**1968.225**
14.5	169	114	**1968.145**	**23.0**	214	140	**1968.230**
15.0	169	114	**1968.150**	**23.5**	220	145	**1968.235**
15.5	178	120	**1968.155**	**24.0**	220	145	**1968.240**
16.0	178	120	**1968.160**	**24.5**	225	150	**1968.245**
17.0	184	125	**1968.170**	**25.0**	225	150	**1968.250**
18.0	191	130	**1968.180**	**26.0**	243	157	**1968.260**
19.0	198	135	**1968.190**	**27.0**	243	157	**1968.270**
20.0	205	140	**1968.200**	**28.0**	253	167	**1968.280**
20.5	205	140	**1968.205**	**29.0**	253	167	**1968.290**
21.0	205	140	**1968.210**	**30.0**	258	167	**1968.300**
21.5	209	140	**1968.215**				

Forets — Foret universel queue cylindrique avec 3 méplats



Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse batterie (idéal pour épaisseur jusqu'à 5 mm).

>> Les 3 méplats garantissent un entraînement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré. La puissance est transmise en totalité sans patinage du foret.

>> La pointe à 130° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électro-portatives.

>> L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

>> Le traitement vapeur sur les listels augmente la tenue à l'usure et réduit les risques de colmatage des copeaux.

>> L'angle d'hélice à 40° assure une évacuation optimale des copeaux réduisant ainsi le temps de perçage tout en garantissant un meilleur guidage et plus de précision.

Coupe : à droite
Affutâge : dépouille conique
Amincissement : à partir de Ø3 affûtage en croix
Queue : à partir de Ø4 trois méplats
Norme : DIN 1412C
Angle de pointe : 130°
Angle d'hélice : 40°
Tolérance sur le Ø : H8

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Réf.	Ø	Réf.	Ø	Réf.	Ø	Réf.
2.0	**5600**	**4.5**	**5606**	**7.5**	**5612**	**10.5**	**5618**
2.5	**5601**	**5.0**	**5607**	**8.0**	**5613**	**11.0**	**5619**
3.0	**5602**	**5.5**	**5608**	**8.5**	**5614**	**11.5**	**5620**
3.3	**5640**	**6.0**	**5609**	**9.0**	**5615**	**12.0**	**5621**
3.5	**5603**	**6.5**	**5610**	**9.5**	**5616**	**12.5**	**5622**
4.0	**5604**	**6.8**	**5641**	**10.0**	**5617**	**13.0**	**5623**
4.2	**5605**	**7.0**	**5611**	**10.2**	**5642**		

Description	Ø	Réf.
Coffret de 19 forets 3 méplats	**1 à 10 par 0,5**	**5650**
Coffret de 25 forets 3 méplats	**1 à 13 par 0,5**	**5651**

Foret HSS meulé/fraisé tous aciers queue cône morse

Coupe : à droite
Affutâge : standard (A Ø>14)
Norme : DIN 345

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	CM	Réf.
10.0	168	87	1	**1321.100**
10.5	168	87	1	**1321.105**
11.0	175	94	1	**1321.110**
11.5	175	94	1	**1321.115**
12.0	182	101	1	**1321.120**
12.5	182	101	1	**1321.125**
13.0	182	101	1	**1321.130**
13.5	189	108	1	**1321.135**
14.0	189	108	1	**1321.140**
14.5	212	114	2	**1321.145**
15.0	212	114	2	**1321.150**
15.5	218	120	2	**1321.155**
16.0	218	120	2	**1321.160**
16.5	223	125	2	**1321.165**
17.0	223	125	2	**1321.170**
17.5	228	130	2	**1321.175**
18.0	228	130	2	**1321.180**
18.5	233	135	2	**1321.185**
19.0	233	135	2	**1321.190**
19.5	238	140	2	**1321.195**
20.0	238	140	2	**1321.200**
20.5	243	145	2	**1321.205**
21.0	243	145	2	**1321.210**
21.5	248	150	2	**1321.215**
22.0	248	150	2	**1321.220**
22.5	253	155	2	**1321.225**
23.0	253	155	2	**1321.230**

Ø	Long. Totale	Long. Utile	CM	Réf.
23.5	276	155	3	**1321.235**
24.0	281	160	3	**1321.240**
24.5	281	160	3	**1321.245**
25.0	281	160	3	**1321.250**
25.5	286	165	3	**1321.255**
26.0	286	165	3	**1321.260**
26.5	286	165	3	**1321.265**
27.0	291	170	3	**1321.270**
27.5	291	170	3	**1321.275**
28.0	291	170	3	**1321.280**
28.5	296	175	3	**1321.285**
29.0	296	175	3	**1321.290**
29.5	296	175	3	**1321.295**
30.0	296	175	3	**1321.300**
30.5	301	180	3	**1321.305**
31.0	301	180	3	**1321.310**
31.5	301	180	3	**1321.315**
32.0	334	185	4	**1321.320**
32.5	334	185	4	**1321.325**
33.0	334	185	4	**1321.330**
34.0	339	190	4	**1321.340**
35.0	339	190	4	**1321.350**
36.0	344	195	4	**1321.360**
37.0	344	195	4	**1321.370**
38.0	349	200	4	**1321.380**
39.0	349	200	4	**1321.390**
40.0	349	200	4	**1321.400**

Forets — Foret HSS meulé queue cône morse

Coupe : à droite
Affutâge : standard (A Ø>14)
Norme : DIN 345

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	CM	Réf.
5.0	133	52	1	1980.050
5.5	138	57	1	1980.055
6.0	138	57	1	1980.060
6.5	144	63	1	1980.065
6.8	144	63	1	1980.068
7.00	150	69	1	1980.070
7.50	150	69	1	1980.075
8.00	156	75	1	1980.080
8.50	156	75	1	1980.085
9.00	162	81	1	1980.090
9.50	162	81	1	1980.095
10.00	168	87	1	1980.100
10.20	168	87	1	1980.102
10.50	168	87	1	1980.105
11.00	175	94	1	1980.110
11.50	175	94	1	1980.115
12.00	182	101	1	1980.120
12.50	182	101	1	1980.125
13.00	182	101	1	1980.130
13.50	189	108	1	1980.135
14.00	189	108	1	1980.140
14.50	212	114	2	1980.145
15.00	212	114	2	1980.150
15.50	218	120	2	1980.155
16.00	218	120	2	1980.160
16.50	223	125	2	1980.165
17.00	223	125	2	1980.170
17.50	228	130	2	1980.175
18.00	228	130	2	1980.180
18.50	233	135	2	1980.185
19.00	233	135	2	1980.190
19.50	238	140	2	1980.195
20.00	238	140	2	1980.200
20.50	243	145	2	1980.205
21.00	243	145	2	1980.210
21.50	248	150	2	1980.215
22.00	248	150	2	1980.220
22.50	253	155	2	1980.225
23.00	253	155	2	1980.230
23.50	276	155	3	1980.235
24.00	281	160	3	1980.240
24.50	281	160	3	1980.245
25.00	281	160	3	1980.250

Ø	Long. Totale	Long. Utile	CM	Réf.
25.50	286	165	3	1980.255
26.00	286	165	3	1980.260
26.50	286	165	3	1980.265
27.00	291	170	3	1980.270
27.50	291	170	3	1980.275
28.00	291	170	3	1980.280
28.50	296	175	3	1980.285
29.00	296	175	3	1980.290
29.50	296	175	3	1980.295
30.00	296	175	3	1980.300
30.50	301	180	3	1980.305
31.00	301	180	3	1980.310
31.50	301	180	3	1980.315
32.00	334	185	4	1980.320
33.00	334	185	4	1980.330
34.00	339	190	4	1980.340
35.00	339	190	4	1980.350
36.00	344	195	4	1980.360
37.00	344	195	4	1980.370
38.00	349	200	4	1980.380
39.00	349	200	4	1980.390
40.00	349	200	4	1980.400
41.00	354	205	4	1980.410
42.00	354	205	4	1980.420
43.00	359	210	4	1980.430
44.00	359	210	4	1980.440
45.00	359	210	4	1980.450
46.00	364	215	4	1980.460
47.00	364	215	4	1980.470
48.00	369	220	4	1980.480
49.00	369	220	4	1980.490
50.00	369	220	4	1980.500
51.00	412	225	5	1980.510
52.00	412	225	5	1980.520
53.00	412	225	5	1980.530
54.00	417	230	5	1980.540
55.00	417	230	5	1980.550
56.00	417	230	5	1980.560
57.00	422	235	5	1980.570
58.00	422	235	5	1980.580
59.00	422	235	5	1980.590
60.00	422	235	5	1980.600

Forets — Foret à dépointer

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Réf.
6	66	70600.6
8	40	70840.8
8	79	70600.8
10	89	70600.10

Forets — Foret Carbure Monobloc

Coupe : à droite
Affutâge : standard
Norme : DIN 6539

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
1.0	26	6	**F.200.010**
1.5	32	9	**F.200.015**
2.0	38	12	**F.200.020**
2.5	43	14	**F.200.025**
3.0	46	16	**F.200.030**
3.2	49	18	**F.200.032**
3.3	49	18	**F.200.033**
3.5	52	20	**F.200.035**
4.0	55	22	**F.200.040**
4.2	55	22	**F.200.042**
4.5	58	24	**F.200.045**
4.8	62	26	**F.200.048**
5.0	62	26	**F.200.050**
5.5	66	28	**F.200.055**
6.0	66	28	**F.200.060**
6.4	70	31	**F.200.064**

Ø	Long. Totale	Long. Utile	Réf.
6.5	70	31	**F.200.065**
6.8	74	34	**F.200.068**
7.0	74	34	**F.200.070**
7.5	74	34	**F.200.075**
8.0	79	37	**F.200.080**
8.5	79	37	**F.200.085**
8.7	84	40	**F.200.087**
9.0	84	40	**F.200.090**
9.5	84	40	**F.200.095**
10.0	89	43	**F.200.100**
10.2	89	43	**F.200.102**
10.5	89	43	**F.200.105**
11.0	95	47	**F.200.110**
11.5	95	47	**F.200.115**
12.0	102	51	**F.200.120**
13.0	102	51	**F.200.130**

Douilles — Douille de réduction et d'augmentation

Douille de réduction		
Cône extérieur	Cône intérieur	Réf.
CM2	CM1	**127000.2.1**
CM3	CM1	**127000.3.1**
CM3	CM2	**127000.3.2**
CM4	CM1	**127000.4.1**
CM4	CM2	**127000.4.2**
CM4	CM3	**127000.4.3**
CM5	CM3	**127000.5.3**
CM5	CM4	**127000.5.4**
CM6	CM3	**127000.6.3**
CM6	CM4	**127000.6.4**
CM6	CM5	**127000.6.5**

Douille d'augmentation			
Cône extérieur	Cône intérieur	Long. Utile	Réf.
CM1	CM1	145	**129000.1.1**
CM1	CM2	160	**129000.1.2**
CM2	CM1	160	**129000.2.1**
CM2	CM2	175	**129000.2.2**
CM2	CM3	196	**129000.2.3**
CM3	CM1	175	**129000.3.1**
CM3	CM2	194	**129000.3.2**
CM3	CM3	215	**129000.3.3**
CM3	CM4	240	**129000.3.4**
CM4	CM2	215	**129000.4.2**
CM4	CM3	240	**129000.4.3**
CM4	CM4	265	**129000.4.4**
CM4	CM5	300	**129000.4.5**

Foret étagé — Foret étagé tôle HSS

Type	Plage Ø	Référence
Foret étagé HSS	4 à 30 mm	**A781**

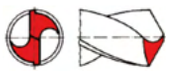
Type	Plage Ø	Référence
Foret étagé HSS spécial tous aciers	5 à 30 mm	**A799**
Foret pilote de de rechange pour A799	5 à 7,5 mm	**A799F**

Forets | Affûteuse de forets portative

Livrée complète, prête à l'emploi
Facile d'utilisation, précise et fiable
Pour forets HSS et Cobalt

Opérations possibles :

Affûtage standard

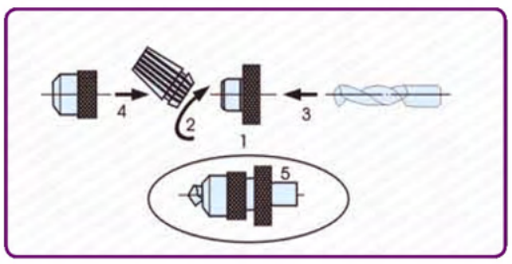


Affûtage en croix

Amincissement de l'âme et correction de lèvre

Capacité	Capacité maxi	Angle de pointe	Alim.	Puissance	Vitesse	Dimension	Poids	Réf.
Ø 3 à 13 mm	Ø 2 à 14 mm*	95° à 135°	AC 220 V	180 W	5300 Tr/min	37 x 18 x 19 cm	10	**1800000**
Ø 13 à 26 mm	Ø 8 à 32 mm*	85° à 140°	AC 220 V	450 W	4000 Tr/min	46 x 24 x 22 cm	27	**1800001**

** Capacité maxi atteinte avec pinces fournies en option*



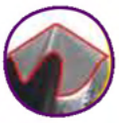
1 - Mettre le foret en position

2 - Affûter l'angle de pointe

3 - Réaliser l'affûtage en croix

4 - Amincissement de l'âme

+ correction de lèvre



Pince de serrage ER20 pour affûteuse réf. 1800000	
Ø	Réf.
2*	**1800020.2**
2.5*	**1800020.2.5**
3	**1800020.3**
4	**1800020.4**
5	**1800020.5**
6	**1800020.6**
7	**1800020.7**
8	**1800020.8**
9	**1800020.9**
10	**1800020.10**
11	**1800020.11**
12	**1800020.12**
13	**1800020.13**
14	**1800020.14**

** Pinces optionnelles*

Pince de serrage ER40 pour affûteuse réf. 1800001	
Ø	Réf.
8*	**1800040.8**
9*	**1800040.9**
10*	**1800040.10**
11*	**1800040.11**
12*	**1800040.12**
13	**1800040.13**
14	**1800040.14**
15	**1800040.15**
16	**1800040.16**
17	**1800040.17**
18	**1800040.18**
19	**1800040.19**
20	**1800040.20**
21	**1800040.21**

** Pinces optionnelles*

Pince de serrage ER40 pour affûteuse réf. 1800001	
Ø	Réf.
22	**1800040.32**
23	**1800040.23**
24	**1800040.24**
25	**1800040.25**
26	**1800040.26**
27*	**1800040.27**
28*	**1800040.28**
29*	**1800040.29**
30*	**1800040.30**
31*	**1800040.31**
32*	**1800040.32**

Description	Réf.
Meule CBN pour Affûteuse réf. 1800000	**1800003**
Meule CBN pour Affûteuse réf. 1800001	**1800004**

Uniquement pour l'affûtage de forets en HSS et Cobalt

Description	Réf.
Porte pince pour pinces ER40 Ø31 et 32 mm	**1800005**

Pour l'affûtage de forets 31 et 32mm sur machine réf. 800001

Tarauds | Paramètres de taraudage

Vitesse moyenne de taraudage en tours/min par diamètre de taraud et par matière*					
Ø	Acier dur 800 à 1100N/mm²	Inox	Acier/Fonte	Cuivre	Aluminium
1	1114	1910	3820	5411	7427
2	557	955	1910	2705	3714
3	371	637	1273	1804	2476
4	279	478	955	1353	1857
5	223	382	764	1082	1486
6	186	318	637	902	1238
7	159	273	546	773	1061
8	139	239	477	677	928
9	124	213	424	601	825
10	111	191	382	541	743
12	93	160	318	451	619
14	80	137	273	387	530
16	70	119	239	338	464
18	62	106	212	301	413
20	56	96	191	271	371
22	51	87	174	246	338
24	47	80	159	225	310
26	43	74	147	208	286
28	40	69	136	193	265
30	37	64	127	180	247
32	35	60	119	169	232
34	33	57	112	159	218
36	31	53	106	150	206
38	30	51	101	143	195
40	28	48	95	135	186

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour tarauder l'aluminium avec un taraud de Ø10mm est 743 t/min.

* avec un modèle de taraud adapté à la matière concernée

Tarauds

Jeu de 3 tarauds main métrique HSS

Coupe : à droite
Tolérance : 6H
Norme : DIN 352

Type de trou : Débouchant et Non débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Long. Totale	Ø Foret (mm)	Carré	Réf.
M1	0.25	32	0.75	2.1	**1230.M1**
M1.1	0.25	32	0.85	2.1	**1230.M1.1**
M1.2	0.25	32	.95	2.1	**1230.M1.2**
M1.4	0.25	32	1.15	2.1	**1230.M1.4**
M1.6	0.35	32	1.25	2.1	**1230.M1.6**
M1.7	0.35	32	1.35	2.1	**1230.M1.7**
M1.8	0.35	32	1.45	2.1	**1230.M1.8**
M2	0.40	36	1.6	2.0	**1230.M2**
M2.2	0.45	36	1.75	2.1	**1230.M2.2**
M2.3	0.40	36	1.9	2.1	**1230.M2.3**
M2.5	0.45	40	2.05	2.1	**1230.M2.5**
M2.6	0.45	40	2.15	2.1	**1230.M2.6**
M3	0.50	40	2.5	2.7	**1230.M3**
M3.5	0.60	45	2.9	3.0	**1230.M3.5**
M4	0.70	45	3.3	3.4	**1230.M4**
M4.5	0.75	50	3.75	4.9	**1230.M4.5**
M5	0.80	50	4.2	4.9	**1230.M5**
M5.5	0.90	50	4.6	4.9	**1230.M5.5**
M6	1.00	50	5	4.9	**1230.M6**
M7	1.00	50	6	4.9	**1230.M7**
M8	1.25	56	6.8	4.9	**1230.M8**
M9	1.25	63	7.8	5.5	**1230.M9**
M10	1.50	70	8.5	5.5	**1230.M10**
M11	1.50	70	9.5	6.2	**1230.M11**
M12	1.75	75	10.2	7.0	**1230.M12**
M14	2.00	80	12	9.0	**1230.M14**
M16	2.00	80	14	9.0	**1230.M16**
M18	2.50	95	15.5	11	**1230.M18**
M20	2.50	95	17.5	12	**1230.M20**
M22	2.50	100	19.5	14.5	**1230.M22**
M24	3.00	110	21	14.5	**1230.M24**
M27	3.00	110	24	16	**1230.M27**
M30	3.50	125	26.5	18	**1230.M30**
M33	3.50	125	29.5	20	**1230.M33**
M36	4.00	150	32	22	**1230.M36**
M39	4.00	150	35	24	**1230.M39**
M42	4.50	150	37.5	24	**1230.M42**
M45	4.50	160	45.5	29	**1230.M45**
M48	5.00	180	43	29	**1230.M48**
M52	5.00	180	47	32	**1230.M52**
M56	5.50	100	50.5	35	**1230.M56**
M60	5.50	200	54.5	35	**1230.M60**

Tarauds machine — Métrique spécial tous aciers entrée gun

Coupe : à droite
Tolérance : 6H
Norme : DIN 371/376

Type de trou :
Débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Long. Totale	Ø Foret (mm)	Réf.
M3	0,5	56	2,5	**1354.M3**
M4	0,7	63	3,3	**1354.M4**
M5	0,8	70	4,2	**1354.M5**
M6	1	80	5,0	**1354.M6**
M8	1,25	90	6,8	**1354.M8**
M10	1,5	100	8,5	**1354.M10**
M12	1,75	110	10,2	**1354.M12**
M14	2	110	12,0	**1354. M14**
M16	2	110	14,0	**1354.M16**
M18	2,5	125	15,5	**1354.M18**
M20	2,5	140	17,5	**1354.M20**

Tarauds machine — Métrique HSS entrée gun

Coupe : à droite
Tolérance : 6H
Norme : ISO 529

Type de trou :
Débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Long. Totale	Ø Foret (mm)	Réf.
M3	0,5	48	2,5	**1205.M3**
M4	0,7	53	3,3	**1205.M4**
M5	0,8	58	4,2	**1205.M5**
M6	1	66	5,0	**1205.M6**
M8	1,25	72	6,8	**1205.M8**
M10	1,5	80	8,5	**1205.M10**
M12	1,75	89	10,2	**1205.M12**
M14	2	95	12,0	**1205.M14**
M16	2	102	14,0	**1205.M16**
M18	2,5	112	15,5	**1205.M18**
M20	2,5	112	17,5	**1205.M20**

Tarauds machine | Métrique HSS entrée gun PAS FIN

Pas FIN

Coupe : à droite
Tolérance : 6H
Norme : DIN 2181

Type de trou : Débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Long. Totale	Ø Foret (mm)	Réf.
M3	0.35	40	2.65	**1820.M3/035**
M4	0.35	45	3.65	**1820.M4/035**
M4	0.50	45	3.5	**1820.M4/050**
M5	0.50	50	4.5	**1820.M5/050**
M5	0.75	50	4.25	**1820.M5/075**
M6	0.50	50	5.5	**1820.M6/050**
M6	0.75	50	5.25	**1820.M6/075**
M7	0.75	50	6.25	**1820.M7/075**
M8	0.50	50	7.5	**1820.M8/050**
M8	0.75	50	7.25	**1820.M8/075**
M8	1	56	7	**1820.M8/100**
M9	0.75	56	8.25	**1820.M9/075**
M9	1	63	8	**1820.M9/100**
M10	0.75	63	9.25	**1820.M10/075**
M10	1	63	9	**1820.M10/100**
M10	1.25	70	8.75	**1820.M10/125**
M11	1	63	10	**1820.M11/100**
M11	1.25	63	9.75	**1820.M11/125**
M12	0.75	70	11.25	**1820.M12/075**
M12	1	70	11	**1820.M12/100**
M12	1.25	70	10.75	**1820.M12/125**
M12	1.50	70	10.5	**1820.M12/150**
M13	1	70	12	**1820.M13/100**
M13	1.50	70	11.5	**1820.M13/150**
M14	0.75	70	13.25	**1820.M14/075**
M14	1	70	13	**1820.M14/100**
M14	1.25	70	12.75	**1820.M14/125**
M14	1.50	70	13.5	**1820.M14/150**
M15	1	70	14	**1820.M15/100**
M15	1.50	70	13.5	**1820.M15/150**
M16	1	70	15	**1820.M16/100**
M16	1.25	70	14.75	**1820.M16/125**
M16	1.50	70	14.5	**1820.M16/150**
M18	1	80	17	**1820.M18/100**
M18	1.25	80	16.75	**1820.M18/125**
M18	1.50	80	16.5	**1820.M18/150**
M18	2	80	16	**1820.M18/200**
M20	1	80	19	**1820.M20/100**
M20	1.25	80	18.75	**1820.M20/125**
M20	1.50	80	18.5	**1820.M20/150**
M20	2	80	18	**1820.M20/200**
M21	1.50	80	19.25	**1820.M21/150**
M22	1	80	21	**1820.M22/100**
M22	1.25	80	20.75	**1820.M22/125**
M22	1.50	80	20.5	**1820.M22/150**
M22	2	80	20	**1820.M22/200**
M23	1.50	80	21.5	**1820.M23/150**
M24	1	90	23	**1820.M24/100**
M24	1.25	90	22.75	**1820.M24/125**
M24	1.50	90	22.5	**1820.M24/150**
M24	2	90	22	**1820.M24/200**
M25	1	90	24	**1820.M25/100**
M25	1.50	90	23.5	**1820.M25/150**
M26	1	90	25	**1820.M26/100**
M26	1.50	90	24.5	**1820.M26/150**
M26	2	90	24	**1820.M26/200**
M27	1	90	26	**1820.M27/100**
M27	1.50	90	25.5	**1820.M27/150**
M27	2	90	25	**1820.M27/200**

Tarauds machine — GAZ spécial tous aciers goujures droites entrée gun

Coupe : à droite

Norme : DIN 5156

Type de trou : Débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Nb de filets au pouce	Long. Totale	Ø Foret (mm)	Carré	Réf.
G 1/8	28	90	8.8	5.5	**1845G.1/8**
G 1/4	19	100	11.8	9	**1845G.1/4**
G 3/8	19	100	15.2	9	**1845G.3/8**
G 1/2	14	125	19.0	12	**1845G.1/2**
G 5/8	14	125	8.8	14.5	**1845G.5/8**
G 3/4	14	140	11.8	16	**1845G.3/4**
G 7/8	14	150	15.2	18	**1845G.7/8**
G 1"	11	160	19	20	**1845G.1**
G 1 1/8	11	170	35.5	22	**1845G.1-1/8**
G 1 1/4	11	170	39.5	24	**1845G.1-1/4**
G 1 3/8	11	180	41.8	29	**1845G.1-3/8**
G 1 1/2	11	190	45	29	**1845G.1-1/2**
G 1 3/4	11	190	51.2	32	**1845G.1-3/4**
G 2"	11	220	57.0	35	**1845G.2**

Tarauds machine — GAZ HSS goujures droites entrée gun

Coupe : à droite

Norme : DIN 5157

Type de trou : Débouchant et Non débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Nb de filets au pouce	Long. Totale	Long. taillée	Ø Foret (mm)	Carré	Réf.
G 1/8	28	63	18	8.8	5.5	**1840G.1/8**
G 1/4	19	70	20	11.8	9	**1840G.1/4**
G 3/8	19	70	20	15.2	9	**1840G.3/8**
G 1/2	14	80	22	19.0	12	**1840G.1/2**
G 3/4	14	90	22	24.5	16	**1840G.3/4**
G 1"	11	100	25	30.7	20	**1840G.1**
G 1 1/4	11	125	30	39.5	24	**1840G.1-1/4**
G 1 1/2	11	140	30	45.0	29	**1840G.1-1/2**
G 2"	11	160	40	57.0	35	**1840G.2**
G 2 1/4	11	160	40	63.0	39	**1840G.2-1/4**
G 2 1/2	11	160	40	72.8	39	**1840G.2-1/2**
G 2 3/4	11	160	40	79.0	39	**1840G.2-3/4**
G 3"	11	160	40	85.5	39	**1840G.3**
G 3 1/2	11	180	45	98.0	44	**1840G.3-1/2**
G 4"	180	180	45	110.5	44	**1840G.4**

Foret taraudeur — Foret taraudeur machine Co 5%

Coupe : à droite

Tolérance : ISO 6H

Type de trou : Débouchant

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

M	Pas (mm)	Ø Foret (mm)	Long. Totale (mm)	Ø Queue (mm)	Long. Foret (mm)	Long. Taraud (mm)	Carré	Epaisseur maxi (mm)	Réf.
M3	0.5	2.5	56	3	16	11	2.3	14	**1234.M3**
M4	0.7	3.3	63	4	18	14	3	14	**1234.M4**
M5	0.8	4.2	70	5	20	18	3.8	17	**1234.M5**
M6	1	5	79	6	22	22	4.9	20	**1234.M6**
M8	1.25	6.75	95	8	26	25	6.2	23	**1234.M8**
M10	1.5	8.5	105	10	30	31	8	25	**1234.M10**
M12	1.75	10.25	110	12	32	35	9	27	**1234.M12**
M14	2	12	120	12	32	35	9	27	**1234.M14**
M16	2	14	125	12	32	35	9	27	**1234.M16**

Porte tarauds — Porte taraud à cliquet série courte

Long. Totale	Capacité	Réf.
85	M3 - M10	**191301.1**
100	M5 - M12	**191301.2**

Porte tarauds — Porte taraud à cliquet série longue

Long. Totale	Capacité	Réf.
250	M3 - M10	**191301.10**
300	M5 - M12	**191301.20**

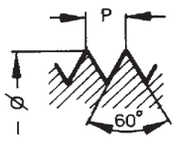
Tournes à gauche — Tourne à gauche

Capacité	Réf.
M1 - M8	**191010.1**
M4 - M14	**191010.2**
M5 - M20	**191010.3**
M11 - M27	**191010.4**
M13 - M32	**191010.5**

Tarauds/forets — Coffrets de tarauds et forets

Description	Réf.
Coffret plastique tarauds et forets comprenant : - 7 tarauds machine HSS (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) - 1 tourne à gauche M3 - M12 - 7 forets HSS meulés (Ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2)	PKID

Filières — Filière métrique ISO HSS ronde à cage fermée



Coupe : à droite
Tolérance : 6G
Norme : DIN 223

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

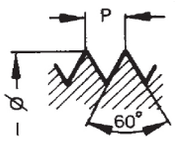
- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
M1	0.25	16	5	1235.M1
M1.1	0.25	16	5	1235.M1.1
M1.2	0.25	16	5	1235.M1.2
M1.4	0.30	16	5	1235.M1.4
M1.6	0.35	16	5	1235.M1.6
M1.7	0.35	16	5	1235.M1.7
M1.8	0.35	16	5	1235.M1.8
M2	0.40	16	5	1235.M2
M2.2	0.45	16	5	1235.M2.2
M2.3	0.45	16	5	1235.M2.3
M2.5	0.45	16	5	1235.M2.5
M2.6	0.45	16	5	1235.M2.6
M3	0.50	20	5	1235.M3
M3.5	0.60	20	5	1235.M3.5
M4	0.70	20	5	1235.M4
M4.5	0.75	20	7	1235.M4.5
M5	0.80	20	7	1235.M5
M5.5	.0.90	20	7	1235.M5.5
M6	1.00	20	7	1235.M6
M7	1.00	25	9	1235.M7
M8	1.25	25	9	1235.M8

Ø	Pas (mm)	Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
M9	1.25	25	9	1235.M9
M10	1.50	30	11	1235.M10
M11	1.50	30	11	1235.M11
M12	1.75	38	14	1235.M12
M14	2.00	38	14	1235.M14
M16	2.00	45	18	1235.M16
M18	2.50	45	18	1235.M18
M20	2.50	45	18	1235.M20
M22	2.50	55	22	1235.M22
M24	3.00	55	22	1235.M24
M27	3.00	65	25	1235.M27
M30	3.50	65	25	1235.M30
M33	3.50	65	25	1235.M33
M36	4.00	65	25	1235.M36
M39	4.00	75	30	1235.M39
M42	4.50	75	30	1235.M42
M45	4.50	90	36	1235.M45
M48	5.00	90	36	1235.M48
M52	5.00	90	36	1235.M52
M56	5.50	105	36	1235.M56
M60	5.50	105	36	1235.M60

Filières — Filière métrique ISO spéciale tous aciers ronde à cage fermée

Tous aciers



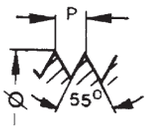
Coupe : à droite
Tolérance : 6G
Norme : DIN 223

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Pas (mm)	Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
M3	0.50	20	5	1235CO.M3
M4	0.70	20	5	1235CO.M4
M5	0.80	20	7	1235CO.M5
M6	1.00	20	7	1235CO.M6
M8	1.25	25	9	1235CO.M8
M10	1.50	30	11	1235CO.M10
M12	1.75	38	14	1235CO.M12
M14	2.00	38	14	1235CO.M14
M16	2.00	45	18	1235CO.M16
M18	2.50	45	18	1235CO.M18
M20	2.50	45	18	1235CO.M20
M22	2.50	55	22	1235CO.M22
M24	3.00	55	22	1235CO.M24
M27	3.00	65	25	1235CO.M27
M30	3.00	65	25	1235CO.M30

Filières — Filière GAZ HSS ronde à cage fermée



Coupe : à droite
Tolérance : -
Norme : DIN 5158

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Nb filets au pouce	Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
1/8	28	30	11	1241.1/8
1/4	19	38	10	1241.1/4
3/8	19	45	14	1241.3/8
1/2	14	45	14	1241.1/2
5/8	14	55	16	1241.5/8
3/4	14	55	16	1241.3/4
7/8	14	65	18	1241.7/8
1	11	65	18	1241.1
1 1/8	11	75	20	1241.1.1/8
1 1/4	11	75	20	1241.1.1/4
1 3/8	11	90	22	1241.1.3/8
1 1/2	11	90	22	1241.1.1/2
1 5/8	11	90	22	1241.1.5/8
1 3/4	11	105	22	1241.1.3/4
2	11	90	22	1241.2

Filières — Coffrets de tarauds et filières métriques

Description	Réf.
Coffret métallique tarauds et filières métriques M3 à M12 : - 7 jeux de 3 tarauds main (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) - 7 filières (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) - 5 porte-filières (20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14mm) - 7 forets HSS laminés (Ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2mm) - 1 tourne à gauche taille 1 + 2 - 1 tournevis - 1 jauge de contrôle de filetage	145030
Coffret métallique tarauds et filières métriques M3 à M20 : - 11 jeux de 3 tarauds main (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20) - 11 filières (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20) - 6 porte-filières (20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14, 45x18mm) - 2 tourne à gauche taille 1 + 3 - 1 tournevis - 1 jauge de contrôle de filetage	145040

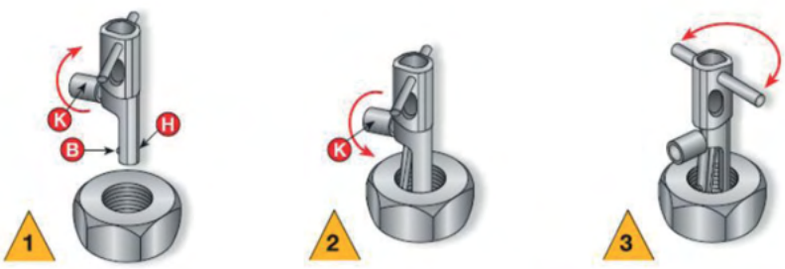
Filières — Porte filière à deux branches tout acier pour filière Ø ext. DIN

Pour filière Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
16	5	1300/16X5
20	5	1300/20X5
20	7	1300/20X7
25	9	1300/25X9
30	11	1300/30X11
38	10	1300/38X10
38	14	1300/38X14
45	14	1300/45X14
45	18	1300/45X18

Pour filière Ø extérieur (mm)	Hauteur (mm)	Réf.
55	16	1300/55X16
55	22	1300/55X22
65	18	1300/65X18
65	25	1300/65X25
75	20	1300/75X20
75	30	1300/75X30
90	22	1300/90X22
90	36	1300/90X36
105	36	1300/105X36

Filières — Restaurateur universel de filetages internes

Description	Réf.
Restaurateur universel de filetages internes Ø8 à 11mm	145100
Restaurateur universel de filetages internes Ø12 à 16mm	145101
Restaurateur universel de filetages internes Ø16 à 20mm	145102
Restaurateur universel de filetages internes Ø22 à 32mm	145103
Restaurateur universel de filetages internes Ø32 à 54mm	145104
Restaurateur universel de filetages internes Ø32 à 68mm	145105



1. Tourner le bouton moleté (K) pour rétracter complètement la lame (B) dans son logement (H).
   Insérer l'outil interne dans la cavité ou l'alésage fileté à réparer.
2. Tourner le bouton moleté (K) pour amener la lame (B) dans une rainure de filetage d'une section non endommagée et serrer (à la main uniquement).
3. Faire tourner, comme indiqué, l'outil interne au moyen de la barre transversale dans le sens souhaité.

Restaurateur universel de filetages externes

Description	Réf.
Restaurateur universel de filetages externes Ø4 à 13mm	145050
Restaurateur universel de filetages externes Ø4 à 19mm	145060
Restaurateur universel de filetages externes Ø17 à 38mm	145070
Restaurateur universel de filetages externes Ø35 à 132mm	145080
Coffret de restauration de filetages externes Ø4 à 38mm comprenant : - 1 x ref. 145060 (Ø4 à 19mm) - 1 x ref. 145070 (Ø17 à 38mm) + lames de rechange	145090
Coffret de restauration de filetages externes Ø4 à 152mm comprenant : - 1 x ref. 145060 (Ø4 à 19mm) - 1 x ref. 145070 (Ø17 à 38mm) - 1 x ref. 145080 (Ø35 à 152mm) + levier d'extension, ébavureur + lames de rechange	145091

1. Tourner la poignée (A) pour relever les lames flottantes (B). Placer l'outil externe sur le filetage à réparer.
2. Tourner la poignée (A) pour abaisser les lames flottantes dans les rainures du filetage et serrer (à la main uniquement).
3. Tourner l'outil externe dans le sens de la flèche.

Scies cloches | Paramètres de coupe

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de scie cloche et par matière*					
Ø	Inox	Fonte	Acier	Cuivre	Aluminium
14	296	409	568	796	909
16	259	358	497	696	796
17	243	337	468	655	749
19	218	302	419	586	670
20	207	286	398	557	637
21	197	273	379	531	606
22	188	260	362	506	579
24	172	239	332	464	531
25	166	229	318	446	509
27	153	212	295	413	472
28	148	205	284	398	455
29	143	198	274	384	439
30	138	191	265	371	424
32	129	179	249	348	398
33	125	174	241	338	386
35	118	164	227	318	364
36	115	159	221	309	354
37	112	155	215	301	344
38	109	151	209	293	335
40	103	143	199	279	318
41	101	140	194	272	311
43	96	133	185	259	296
44	94	130	181	253	289
46	90	125	173	242	277
48	86	119	166	232	265
50	83	115	159	223	255
51	81	112	156	218	250
52	80	110	153	214	245
54	77	106	147	206	236
55	75	104	145	203	231
57	73	101	140	195	223

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de scie cloche et par matière*					
Ø	Inox	Fonte	Acier	Cuivre	Aluminium
59	70	97	135	189	216
60	69	95	133	186	212
63	66	91	126	177	202
64	65	90	124	174	199
65	64	88	122	171	196
67	62	86	119	166	190
68	61	84	117	164	187
70	59	82	114	159	182
73	57	78	109	153	174
76	54	75	105	147	168
79	52	73	101	141	161
83	50	69	96	134	153
86	48	67	93	130	148
89	46	64	89	125	143
92	45	62	86	121	138
95	44	60	84	117	134
98	42	58	81	114	130
102	41	56	78	109	125
105	39	55	76	106	121
108	38	53	74	103	118
111	37	52	72	100	115
114	36	50	70	98	112
121	34	47	66	92	105
127	33	45	63	88	100
140	30	41	57	80	91
152	27	38	52	73	84
160	26	36	50	70	80
168	25	34	47	66	76
177	23	32	45	63	72
200	21	29	40	56	64

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour couper l'aluminium avec une scie cloche de Ø40mm est 318 t/min.

* avec un modèle de scie cloche adapté à la matière concernée

Scies cloche | Scie cloche spéciale tous acier

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. (mm)	Réf.
14	38	1126.014
16	38	1126.016
17	38	1126.017
19	38	1126.019
20	38	1126.020
21	38	1126.021
22	38	1126.022
24	38	1126.024
25	38	1126.025
27	38	1126.027
29	38	1126.029
30	38	1126.030
32	38	1126.032
33	38	1126.033
35	38	1126.035
37	38	1126.037
38	38	1126.038
40	38	1126.040
41	38	1126.041
43	38	1126.043
44	38	1126.044

Ø	Long. (mm)	Réf.
45	38	1126.045
46	38	1126.046
48	38	1126.048
50	38	1126.050
51	38	1126.051
52	38	1126.052
54	38	1126.054
55	38	1126.055
57	38	1126.057
59	38	1126.059
60	38	1126.060
64	38	1126.064
65	38	1126.065
67	38	1126.067
68	38	1126.068
70	38	1126.070
73	38	1126.073
75	38	1126.075
76	38	1126.076
79	38	1126.079
83	38	1126.083

Ø	Long. (mm)	Réf.
86	38	1126.086
89	38	1126.089
92	38	1126.092
95	38	1126.095
98	38	1126.098
100	38	1126.100
102	38	1126.102
105	38	1126.105
108	38	1126.108
111	38	1126.111
114	38	1126.114
121	38	1126.121
127	38	1126.127
140	38	1126.140
146	38	1126.146
152	38	1126.152
160	38	1126.160
168	38	1126.168
175	38	1126.175
177	38	1126.177
210	38	1126.210

Description	Réf.
Porte scie cloche A1 Ø14-30 mm	1106201
Porte scie cloche A2 Ø32-210 mm	1106202
Foret pilote Ø6,35 x 102 mm	1106207
Foret pilote Ø6,35 x 82 mm	1106206

Fraises à trépaner | Paramètres de coupe

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de fraise à trépaner et par matière*					
Ø	Inox	Fonte	Acier	Cuivre	Aluminium
8	517	716	995	1393	1592
9	460	637	884	1238	1415
10	414	573	796	1114	1273
11	376	521	723	1013	1157
12	345	477	663	928	1061
13	318	441	612	857	979
14	296	409	568	796	909
15	276	382	531	743	849
16	259	358	497	696	796
17	243	337	468	655	749
18	230	318	442	619	707
19	218	302	419	586	670
20	207	286	398	557	637
21	197	273	379	531	606
22	188	260	362	506	579
23	180	249	346	484	554
24	172	239	332	464	531
25	166	229	318	446	509
26	159	220	306	428	490
27	153	212	295	413	472
28	148	205	284	398	455
29	143	198	274	384	439
30	138	191	265	371	424
31	133	185	257	359	411
32	129	179	249	348	398
33	125	174	241	338	386
34	122	169	234	328	374
35	118	164	227	318	364
36	115	159	221	309	354
37	112	155	215	301	344
38	109	151	209	293	335
39	106	147	204	286	326
40	103	143	199	279	318
41	101	140	194	272	311
42	99	136	189	265	303
43	96	133	185	259	296
44	94	130	181	253	289
45	92	127	177	248	283
46	90	125	173	242	277
47	88	122	169	237	271
48	86	119	166	232	265
49	84	117	162	227	260
50	83	115	159	223	255
51	81	112	156	218	250
52	80	110	153	214	245
53	78	108	150	210	240
54	77	106	147	206	236

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de fraise à trépaner et par matière*					
Ø	Inox	Fonte	Acier	Cuivre	Aluminium
55	75	104	145	203	231
56	74	102	142	199	227
57	73	101	140	195	223
58	71	99	137	192	220
59	70	97	135	189	216
60	69	95	133	186	212
61	68	94	130	183	209
62	67	92	128	180	205
63	66	91	126	177	202
64	65	90	124	174	199
65	64	88	122	171	196
66	63	87	121	169	193
67	62	86	119	166	190
68	61	84	117	164	187
69	60	83	115	161	185
70	59	82	114	159	182
71	58	81	112	157	179
72	57	80	111	155	177
73	57	78	109	153	174
74	56	77	108	151	172
75	55	76	106	149	170
76	54	75	105	147	168
77	54	74	103	145	165
78	53	73	102	143	163
79	52	73	101	141	161
80	52	72	99	139	159
81	51	71	98	138	157
82	50	70	97	136	155
83	50	69	96	134	153
84	49	68	95	133	152
85	49	67	94	131	150
86	48	67	93	130	148
87	48	66	91	128	146
88	47	65	90	127	145
89	46	64	89	125	143
90	46	64	88	124	141
91	45	63	87	122	140
92	45	62	86	121	138
93	44	62	86	120	137
94	44	61	85	119	135
95	44	60	84	117	134
96	43	60	83	116	133
97	43	59	82	115	131
98	42	58	81	114	130
99	42	58	80	113	129
100	41	57	80	111	127

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour couper l'aluminium avec une fraise à trépaner de Ø40mm est 318 t/min.

* avec un modèle de fraise à trépaner adapté à la matière concernée

Fraise à trépaner HSS

Ø	Réf.
8	140.008
9	140.009
10	140.010
11	140.011
12	140.012
13	140.013
14	140.014
15	140.015
16	140.016
17	140.017
18	140.018
19	140.019
20	140.020
21	140.021
22	140.022
23	140.023
24	140.024
25	140.025
26	140.026
27	140.027
28	140.028
29	140.029
30	140.030
31	140.031
32	140.032

Ø	Réf.
33	140.033
34	140.034
35	140.035
36	140.036
37	140.037
38	140.038
39	140.039
40	140.040
41	140.041
42	140.042
43	140.043
44	140.044
45	140.045
46	140.046
47	140.047
48	140.048
49	140.049
50	140.050
51	140.051
52	140.052
53	140.053
54	140.054
55	140.055
56	140.056
57	140.057

Ø	Réf.
58	140.058
59	140.059
60	140.060
61	140.061
62	140.062
63	140.063
64	140.064
65	140.065
66	140.066
67	140.067
68	140.068
69	140.069
70	140.070
71	140.071
72	140.072
73	140.073
74	140.074
75	140.075
76	140.076
77	140.077
78	140.078
79	140.079
80	140.080
81	140.081
82	140.082
83	140.083
84	140.084
85	140.085
86	140.086
87	140.087
88	140.088
89	140.089
90	140.090
91	140.091
92	140.092
93	140.093
94	140.094
95	140.095
96	140.096
97	140.097
98	140.098
99	140.099
100	140.100

Fraises à carotter | Paramètres de coupe

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre de fraise à carotter et par matière*						
Ø	Inox	Acier de construction non alliés jusqu'à 700 N/mm²	Acier de construction alliés jusqu'à 1000 N/mm²	Fonte au-delà de 250 N/mm²	Cuivre	Aluminium
12	398	796	531	265	1592	796
13	367	735	490	245	1469	735
14	341	682	455	227	1364	682
15	318	637	424	212	1273	637
16	298	597	398	199	1194	597
17	281	562	374	187	1123	562
18	265	531	354	177	1061	531
19	251	503	335	168	1005	503
20	239	477	318	159	955	477
21	227	455	303	152	909	455
22	217	434	289	145	868	434
23	208	415	277	138	830	415
24	199	398	265	133	796	398
25	191	382	255	127	764	382
26	184	367	245	122	735	367
27	177	354	236	118	707	354
28	171	341	227	114	682	341
29	165	329	220	110	659	329
30	159	318	212	106	637	318
31	154	308	205	103	616	308
32	149	298	199	99	597	298
33	145	289	193	96	579	289
34	140	281	187	94	562	281
35	136	273	182	91	546	273
36	133	265	177	88	531	265
37	129	258	172	86	516	258
38	126	251	168	84	503	251
39	122	245	163	82	490	245
40	119	239	159	80	477	239
41	116	233	155	78	466	233
42	114	227	152	76	455	227
43	111	222	148	74	444	222
44	109	217	145	72	434	217
45	106	212	141	71	424	212
46	104	208	138	69	415	208
47	102	203	135	68	406	203
48	99	199	133	66	398	199
49	97	195	130	65	390	195
50	95	191	127	64	382	191

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour couper l'aluminium avec une fraise à carotter de Ø30mm est 318 t/min.

* avec un modèle de fraise à carotter adapté à la matière concernée

Fraise à carotter spéciale tous aciers

Spéciale tous aciers

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Tous aciers Prof. coupe 30mm Référence	Tous aciers Prof. coupe 50mm Référence
12	308.120	508.120
13	308.130	508.130
14	308.140	508.140
15	308.150	508.150
16	308.160	508.160
17	308.170	508.170
18	308.180	508.180
19	308.190	508.190
20	308.200	508.200
21	308.210	508.210
22	308.220	508.220
23	308.230	508.230
24	308.240	508.240
25	308.250	508.250
26	308.260	508.260
27	308.270	508.270
28	308.280	508.280
29	308.290	508.290
30	308.300	508.300
31	308.310	508.310
32	308.320	508.320
33	308.330	508.330
34	308.340	508.340
35	308.350	508.350
36	308.360	508.360
37	308.370	508.370
38	308.380	508.380
39	308.390	508.390
40	308.400	508.400
41	308.410	508.410
42	308.420	508.420
43	308.430	508.430
44	308.440	508.440
45	308.450	508.450
46	308.460	508.460
47	308.470	508.470
48	308.480	508.480
49	308.490	508.490
50	308.500	508.500

Accessoires — Ejecteurs

Type	Prof. de perçage max.	Longueur de l'éjecteur	Référence
Ejecteur court	30 mm	75 mm	**EJ30**
Ejecteur long	55 mm	97 mm	**EJ55**
Ejecteur extra long	75 mm	128 mm	**EJ75**
Ejecteur extra long	100 mm	153 mm	**EJ100**

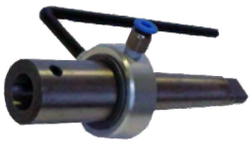
Accessoires — Adaptateur Quick'in

Désignation		Référence
Adaptateur Quick'in	Permet le montage de fraises à carotter avec queue Weldon dans un mandrin à montage rapide type Quick'in	**FCQUICKIN**

Accessoires — Lubrification automatique pour perceuse-carotteuse

Désignation	Référence
Système de lubrification avec amenage automatique du lubrifiant pour arbres CM2-CM3 (comprenant réservoir, fixation, robinet, tube alim.) **arbre non compris**	**LUBCAR**

Accessoires — Porte outils pour fraises



Désignation	Référence
Arbre porte fraise lubrification automatique CM2 pour fraise Ø queue 19 mm	**APF19CM2**
Arbre porte fraise lubrification automatique CM3 pour fraise Ø queue 19 mm	**APF19CM3**
Arbre porte fraise lubrification automatique CM3 pour fraise Ø queue 32 mm	**APF32CM3**

Désignation	Référence
Arbre porte fraise **auto-serrant** lubrification automatique CM2 pour fraise Ø queue 19 mm	**APF19CM2S**
Arbre porte fraise **auto-serrant** lubrification automatique CM3 pour fraise Ø queue 19 mm	**APF19CM3S**

Accessoires — Mandrins pour foret

Désignation	Référence
Adaptateur pour mandrin 1/2" queue 19 mm	**AM19**
Mandrin à clé 1/2" pour foret cylindrique de 1 à 13	**MC-12**
Mandrin à clé cône CM2 pour foret cyl. de 1 à 13	**MC-CM2**
Mandrin à clé cône CM3 pour foret cyl. de 1 à 13	**MC-CM3**

Accessoires — Accessoires taraudage

Désignation	Référence
Porte-taraud trous débouchants M8 carré 4,9 mm	**PTM8**
Porte-taraud trous débouchants M10 carré 5,5 mm	**PTM10**
Porte-taraud trous débouchants M12 carré 7 mm	**PTM12**
Porte-taraud trous débouchants M16 carré 9 mm	**PTM16**
Porte pince à changement rapide	**PPCR**
Pince à changement rapide trous débouchants M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27	**PTDM()** ex: PTDM8 pour M8

Perceuses-carotteuses magnétiques

Capacité de coupe Ø fraise

35 mm

50 mm ***vitesse variable***

100 mm ***vitesse variable***

Référence	M 35	MV 50	MV 100
Capacité fraise	Ø 12 à 35 mm	Ø 12 à 50 mm	Ø 12 à 100 mm
Capacité foret	Ø 1 à 13 mm	Ø 1 à 19 mm	Ø 1 à 32 mm
Course	105 mm	170 mm	280 mm
Arbre porte-fraise	19 mm	CM2 - 19 mm	CM3 - 19 mm
Vitesse à vide 1	450 t/min	0 à 280 t/min	50 à 130 t/min
Vitesse à vide 2	-	0 à 500 t/min	160 à 450 t/min
Puissance moteur	1050 W	1100 W	1800 W
Base magnétique	80 x 160 x 42 mm	100 x 180 x 60 mm	110 x 220 x 65 mm
Poids	11.6 kg	15 kg	26 kg
Lubrification auto.	oui	oui	oui
Mandrin porte-fraise auto.	-	option (réf. APF19CM2S)	option (réf. APF19CM3S)

Alésoirs — Paramètres de coupe

Vitesse moyenne de coupe en tours/min par diamètre d'alésoir et par matière*							
Ø	Inox	Acier 800-1000 N/mm² et fonte grise > 180HB	Bronze	Acier 500-800 N/mm² et fonte grise < 180HB	Acier < 500 N/mm²	Cuivre et laiton	Aluminium
2	637	796	955	1273	1592	2387	4775
6	212	265	318	424	531	796	1592
10	127	159	191	255	318	477	955
15	85	106	127	170	212	318	637
20	64	80	95	127	159	239	477
25	51	64	76	102	127	191	382
30	42	53	64	85	106	159	318
40	32	40	48	64	80	119	239

Exemple : la vitesse moyenne conseillée pour percer l'aluminium avec un alésoir de Ø20mm est 477 t/min.

* avec un modèle d'alésoir adapté à la matière concernée

Alésoirs — Alésoir chaudronnerie HSS conique 10%

Coupe : à droite
Conicité : 10% sur l3
Angle d'hélice : 25° à gauche
Queue : cône morse
Norme : DIN 311

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Longueur Totale l1	Longueur Utile l2	Longueur Conique l3	Queue C.M N°	Réf.
6.4	151	75	19	1	**1240.064**
7.4	156	80	22	1	**1240.074**
8.4	161	85	25	1	**1240.084**
10	171	95	30	1	**1240.100**
11	176	100	33	1	**1240.110**
12	199	105	39	2	**1240.120**
13	199	105	39	2	**1240.130**
14	209	115	42	2	**1240.140**
15	219	125	45	2	**1240.150**
16	229	135	48	2	**1240.160**
17	251	135	51	3	**1240.170**
18	261	145	58	3	**1240.180**
19	261	145	58	3	**1240.190**
20	271	155	62	3	**1240.200**
21	271	155	62	3	**1240.210**
22	281	165	66	3	**1240.220**
23	281	165	66	3	**1240.230**
24	296	180	72	3	**1240.240**
25	296	180	72	3	**1240.250**
26	296	180	72	3	**1240.260**
27	311	195	78	3	**1240.270**
28	311	195	78	3	**1240.280**
30	311	195	78	3	**1240.300**
31	326	210	78	3	**1240.310**
32	354	210	80	4	**1240.320**
34	364	220	80	4	**1240.340**
35	364	220	80	4	**1240.350**
37	364	220	90	4	**1240.370**
40	374	230	90	4	**1240.400**

Fraises à ébavurer — Fraise à ébavurer / noyer 3 dents 90° HSS

Nombre de dents : 3
Angle : 90°
Norme : DIN 335C

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. tot.	Ø queue	Capacité vis	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Référence
4.3	40	4	M2	1100	880	**1820.043**
5.0	40	4	M2 - M2.5	950	765	**1820.050**
5.3	40	4	M2.5	900	720	**1820.053**
5.8	45	5	M3	820	650	**1820.058**
6.3	45	5	M3	750	600	**1820.063**
7.3	50	6	M3.5	650	520	**1820.073**
8.0	50	6	M3.5	580	475	**1820.080**
8.3	50	6	M4	570	460	**1820.083**
10.0	50	6	M4	475	380	**1820.100**
10.4	50	6	M5	450	360	**1820.104**
11.5	56	8	M5	420	330	**1820.115**
12.4	56	8	M6	380	300	**1820.124**
15.0	60	10	M6	320	250	**1820.150**
16.5	60	10	M8	290	230	**1820.165**
19.0	63	10	M8	250	200	**1820.190**
20.5	63	10	M10	230	185	**1820.205**
23.0	67	10	M10	210	160	**1820.230**
25.0	67	10	M12	190	150	**1820.250**
28.0	71	12	M14	170	130	**1820.280**
31.0	71	12	M16	150	120	**1820.310**
40.0	80	15	M24	120	90	**1820.400**

Description	Ø	Réf.
Coffret 6 Fraises à ébavurer 3 dents 90° HSS	**Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5**	**1820V1**
Coffret 7 Fraises à ébavurer 3 dents 90° HSS	**Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5-25.0**	**1820V2**

Fraises à ébavurer — Fraise à ébavurer / noyer 3 dents 90° spéciale tous aciers

Nombre de dents : 3
Angle : 90°
Norme : DIN 335C

- Fonte
- Acier doux / mi-dur
- Acier dur
- Inox
- Aluminium

- Adapté
- Utilisation occasionnelle
- Inadapté

Ø	Long. tot.	Ø queue	Capacité vis	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Référence
6.3	45	5	M3	750	600	**1828.063**
8.3	50	6	M4	570	460	**1828.083**
10.4	50	6	M5	450	360	**1828.104**
12.4	56	8	M6	380	300	**1828.124**
16.5	60	10	M8	290	230	**1828.165**
20.5	63	10	M10	230	185	**1828.205**
25.0	67	10	M12	190	150	**1828.250**
31.0	71	12	M16	150	120	**1828.310**

Description	Ø	Réf.
Coffret 6 Fraises à ébavurer 3 dents 90° spécial tous aciers	**Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5**	**1828V1**
Coffret 7 Fraises à ébavurer 3 dents 90° spécial tous aciers	**Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5-25.0**	**1828V2**

Fraises | Fraise carbure

FRAISE CYLINDRIQUE DENTURE CROISEE AVEC COUPE EN BOUT

Ø fraise	Ø Queue	Long. Totale	Long. Utile	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Acier-Inox Réf	Aluminium Réf
3	3	40	14	31831	54820	146.030	146AL.030
6	6	50	18	15915	27410	146.060	146AL.060
8	6	63	18	11937	20557	146.080	146AL.080
10	6	65	20	9549	16446	146.100	146AL.100
12	6	70	25	7958	13705	146.120	146AL.120
16	6	70	25	5968	10279	146.160	146AL.160
20	6	70	25	4775	8223	146.200	146AL.200

FRAISE CYLINDRIQUE DENTURE CROISEE AVEC BOUT ARRONDI

Ø fraise	Ø Queue	Long. Totale	Long. Utile	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Acier-Inox Réf	Aluminium Réf
3	3	40	14	31831	54820	141.030	141AL.030
6	6	50	18	15915	27410	141.060	141AL.060
8	6	63	18	11937	20557	141.080	141AL.080
10	6	65	20	9549	16446	141.100	141AL.100
12	6	70	25	7958	13705	141.120	141AL.120
16	6	70	25	5968	10279	141.160	141AL.160
20	6	70	25	4775	8223	141.200	141AL.200

FRAISE OGIVE DENTURE CROISEE AVEC BOUT ARRONDI

Ø fraise	Ø Queue	Long. Totale	Long. Utile	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Acier-Inox Réf	Aluminium Réf
3	3	40	14	31831	54820	145.030	145AL.030
6	6	50	18	15915	27410	145.060	145AL.060
8	6	61	16	11937	20557	145.080	145AL.080
10	6	65	20	9549	16446	145.100	145AL.100
12	6	70	25	7958	13705	145.120	145AL.120
16	6	73	28	5968	10279	145.160	145AL.160
20	6	80	35	4775	8223	145.200	145AL.200

FRAISE OGIVE DENTURE CROISEE AVEC BOUT POINTU

Ø fraise	Ø Queue	Long. Totale	Long. Utile	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Acier-Inox Réf	Aluminium Réf
3	3	40	14	31831	54820	143.030	143AL.030
6	6	50	18	15915	27410	143.060	143AL.060
8	6	61	16	11937	20557	143.080	143AL.080
10	6	65	20	9549	16446	143.100	143AL.100
12	6	70	25	7958	13705	143.120	143AL.120
16	6	73	28	5968	10279	143.160	143AL.160
20	6	85	40	4775	8223	143.200	143AL.200

FRAISE SPHERIQUE DENTURE CROISEE

Ø fraise	Ø Queue	Long. Totale	Long. Utile	Vitesse en Tr/min Acier	Vitesse en Tr/min Inox	Acier-Inox Réf	Aluminium Réf
3	3	40	2,5	31831	54820	144.030	144AL.030
6	6	50	5	15915	27410	144.060	144AL.060
8	6	52	7	11937	20557	144.080	144AL.080
10	6	54	9	9549	16446	144.100	144AL.100
12	6	56	11	7958	13705	144.120	144AL.120
16	6	60	15	5968	10279	144.160	144AL.160
20	6	63	18	4775	8223	144.200	144AL.200

Description	Ø	Acier-Inox Réf.	Aluminium Réf.
Coffret 5 fraises limes rotatives denture croisée (réf.146 + 141 + 145 + 143 + 144)	Ø6	COFL6	COFLAL6
Coffret 5 fraises limes rotatives denture croisée (réf.146 + 141 + 145 + 143 + 144)	Ø8	COFL8	COFLAL8
Coffret 5 fraises limes rotatives denture croisée (réf.146 + 141 + 145 + 143 + 144)	Ø10	COFL10	COFLAL10
Coffret 5 fraises limes rotatives denture croisée (réf.146 + 141 + 145 + 143 + 144)	Ø12	COFL12	COFLAL12

Outils d'extraction — Extracteur de goujons

Désignation	Réf.
Coffret de 6 extracteurs M3 - M24	**EXT**

Désignation	Réf.
Extracteur de goujons Ø4 pour vis M3-M6	**EXT.04**
Extracteur de goujons Ø5 pour vis M6-M8	**EXT.05**
Extracteur de goujons Ø6 pour vis M8-M11	**EXT.06**
Extracteur de goujons Ø8 pour vis M11-M14	**EXT.08**
Extracteur de goujons Ø11 pour vis M14-M18	**EXT.11**
Extracteur de goujons Ø14 pour vis M18-M24	**EXT.14**

Ebavureurs — Outil d'ébavurage

Désignation	Réf.
Ebavureur pour arêtes à lames HSS	**1107050**
Lame de rechange HSS type E 100	**1107026**

Désignation	Réf.
Ebavureur double avec disque HSS	**1107060**
Disque de rechange HSS	**1107061**

Lame de scie — Lame de scie à métaux HSS Bi-métal

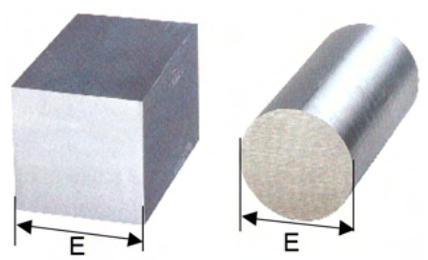
Désignation	Réf.
Lame de scie à métaux HSS 24 dents	**201**

Cutter — Cutter à lame céramique

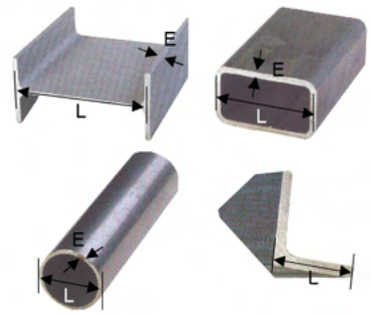
Désignation	Réf.
Cutter avec une lame céramique 18mm	**1700092**
Lame céramique de rechange 18mm	**1700093**

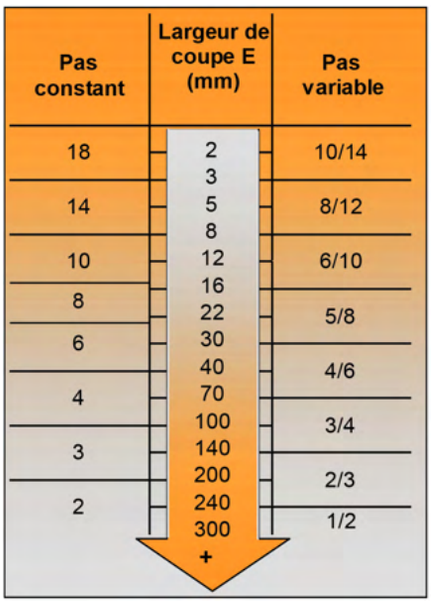
Lames de scie à ruban — Choix de la denture

Sections pleines



Profilés et tubes





Pas constant	Largeur de coupe E (mm)	Pas variable
18	2	10/14
	3	
14	5	8/12
	8	
10	12	6/10
	16	
8	22	5/8
6	30	
	40	4/6
4	70	
	100	3/4
3	140	
	200	2/3
2	240	
	300	1/2
	+	

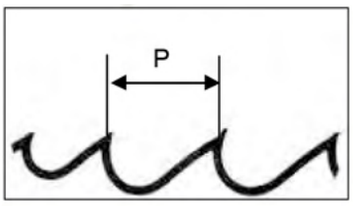
E (mm)	Dimension L (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
5	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15		4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20			4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,5/1,9

Remarque :
Pour la coupe en paquets, additionnez l'épaisseur des pièces pour déterminer la denture idéale.

Correspondance nombre de dents au pouce et pas en mm :

Z = nombre de dents au pouce (denture de la lame)
P = pas ou distance entre 2 dents en mm

Z	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	24
P	12.7	8.5	6.35	5.1	4.2	3.2	2.5	2.1	1.8	1.6	1.4	1.4



Lames de scie à ruban — Choix de la vitesse de coupe

Dans la mesure où la matière coupée produit un copeau :

si celui-ci est trop fin :
REDUIRE LA VITESSE, ou AUGMENTER LA DESCENTE ou JOUER SUR LES 2

si celui-ci est trop épais :
AUGMENTER LA VITESSE, ou REDUIRE LA DESCENTE ou JOUER SUR LES 2

aciers doux	de 60 m/mn à 90 m/mn
aciers mi-durs	de 50 m/mn à 75 m/mn
aciers à outils	de 25 m/mn à 40 m/mn
acierx inoxydables	de 20 m/mn à 38 m/mn
cuivre	de 55 m/mn à 120 m/mn
base cobalt	de 12 m/mn à 22 m/mn
base nickel	de 13 m/mn à 26 m/mn
durcissement variable	de 22 m/mn à 25 m/mn

Lames de scie à ruban — Série M42 (usage général : Acier, aluminium, cuivre, laiton, carbone tendre et plastique)

Acier, aluminium, cuivre, laiton, carbone tendre et plastique	Inox, inconel, duplex et réfractaire	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Dentures disponibles	Référence
•		6	0,90	4 , 6 , 10 , 14 , 18 , 10/14	**M42.69/(long mm).(denture)**
•		10	0,90	4 , 6 , 10 , 14 , 18, 10/14	**M42.109/(long mm).(denture)**
•		13	0,65	4 , 6 , 10 , 14 , 18 , 6/10 , 8/12 , 10/14	**M42.136/(long mm).(denture)**
•		13	0,90	3 , 4 , 6 , 14 , 6/10 , 8/12 , 10/14	**M42.139/(long mm).(denture)**
•		20	0,90	3 , 4 , 14 , 18 , 4/6 , 5/8 , 6/10 , 8/12 , 10/14	**M42.209/(long mm).(denture)**
•		27	0,90	2 , 3 , 4 , 6 , 14 , 2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/8 , 6/10 , 8/12 , 10/14	**M42.279/(long mm).(denture)**
•		34	1,1	1,4/2,0 , 2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/8 , 6/10 , 8/12 , 10/14	**M42.341/(long mm).(denture)**
•		41	1,3	1,4/2,0 , 2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/8 , 6/10	**M42.411/(long mm).(denture)**

Lames de scie à ruban — Série M42i (spécifique inox, inconel, duplex et réfractaire)

Acier, aluminium, cuivre, laiton, carbone tendre et plastique	Inox, inconel, duplex et réfractaire	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Dentures disponibles	Référence
•	•	20	0,90	5/7 , 8/11 , 12/16	**M42i.209/(long mm).(denture)**
•	•	27	0,90	3/4 , 4/6 , 5/7 , 8/11 , 12/16	**M42i.279/(long mm).(denture)**
•	•	34	1,1	2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/7	**M42i.341/(long mm).(denture)**
•	•	41	1,3	2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/7	**M42i.411/(long mm).(denture)**
•	•	54	1,6	2/3 , 3/4 , 4/6	**M42i.541/(long mm).(denture)**
•	•	67	1,6	2/3 , 3/4	**M42i.671/(long mm).(denture)**

Lames de scie à ruban — Série M51 (spécifique matières abrasives à très abrasives)

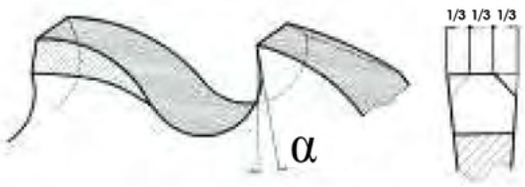
Acier, aluminium, cuivre, laiton, carbone tendre et plastique	Inox, inconel, duplex et réfractaire	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Dentures disponibles	Référence
•	•	27	0,89	2/3 , 3/4 , 4/6 , 5/8	**M51.279/(long mm).(denture)**
•	•	34	1,1	2/3 , 3/4 , 4/6	**M51.341/(long mm).(denture)**
•	•	41	1,3	1,4/2,0 , 2/3 , 3/4	**M51.411/(long mm).(denture)**
•	•	54	1,6	1/1,3 , 1,4/2 , 2/3 , 3/4	**M51.541/(long mm).(denture)**

Fraises-scies | Choix de la denture

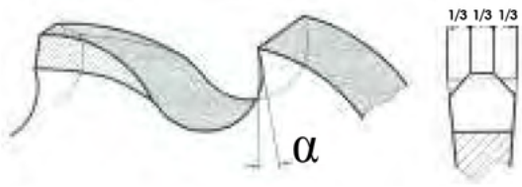
Caractéristiques :

Fraise-scie en acier rapide HSS-Dmo5 à très haute résistance, traité à 63-65 HRC ou en HSS/E extrême résistance (destinée à la coupe en série de l'inox).
Une lubrification abondante est recommandée pendant le tronçonnage.

Types de denture



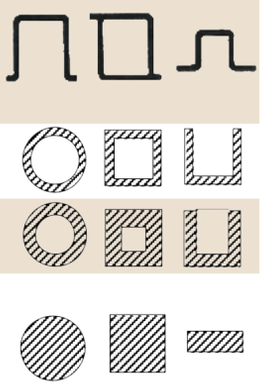
ACMÉ pas de 3 et 4 mm :
Les dents sont chanfreinées à droite et à gauche alternativement. Elles sont toutes à la même hauteur.
Affûtage préconisé pour les barres fines, tubes et profilés à parois minces.



HELLER pas de 5 à 12 mm :
Une dent sur deux est chanfreinée des deux côtés et affûtée plus haute que la dent suivante qui est droite.
Affûtage préconisé pour les sections pleines, les tubes et profilés à parois épaisses.

Sélection de la denture

Pas	Description
Pas de 3 mm	Tubes et profilés à parois minces de 1 à 2 mm d'épaisseur
Pas de 4 mm	Barres fines, tubes et profilés à parois minces de 2 à 4 mm d'épaisseur
Pas de 5 mm	Barres de section 5 à 15 mm, tubes et profilés d'épaisseur moyenne
Pas de 6 mm	Barres de section 15 à 30 mm, tubes et profilés épais
Pas de 8 mm	Barres de section 30 à 60 mm
Pas de 10 mm et +	Barres de section supérieure à 60 mm

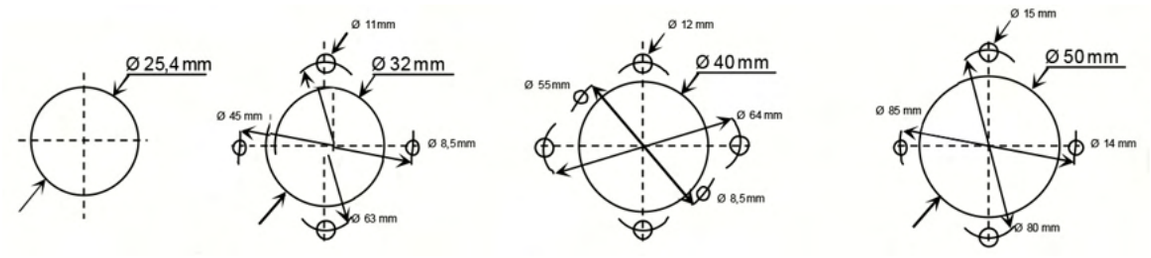


Fraises-scies — Choix de l'alésage

Les alésages et trous d'entraînement varient selon les marques de machine.

Grâce aux combinaisons de trous par alésage, nos fraises-scies se montent sur toutes les machines existantes.

Alésage (mm)	Trou d'entrainement
25.4	aucun
32	2 trous Ø8.5 / 45 + 2 trous Ø11 / 63
40	2 trous Ø8.5 / 55 + 4 trous Ø12 / 64
50	2 trous Ø15 / 80 + 2 trous Ø14 / 85



Fraises-scies — Choix de la vitesse de coupe

Vitesse de rotation en tr/min par Ø de fraise-scie selon la matière à usiner							
Matière à usiner	**Ø 160**	**Ø 200**	**Ø 225**	**Ø 250**	**Ø 275**	**Ø 300**	**Ø 350**
Acier <700N/mm²	62	50	44	40	36	33	28
Acier 700 à 800N/mm²	50	38	34	30	28	25	22
Acier 950 à 1200N/mm²	38	30	27	24	22	20	17
Acier inoxydables	20	16	14	12	11	10	9
Profilés	65	55	45	41	37	34	39
tubes parois minces	100	95	85	77	69	64	54
tubes parois épaisses	80	62	57	51	46	42	36

Fraises-scies — Série D (standard) et Série E (inox en intensif)

Ø x épaisseur (mm)	Réf. série D (standard)	Réf. série E (inox en intensif)
160 x 1.20	D160X1.20/(alés.)	E160X1.20/(alés.)
160 x 1.50	D160X1.50/(alés.)	E160X1.50/(alés.)
160 x 2.00	D160X2.00/(alés.)	E160X2.00/(alés.)
175 x 1.20	D175X1.20/(alés.)	E175X1.20/(alés.)
175 x 1.50	D175X1.50/(alés.)	E175X1.50/(alés.)
175 x 2.00	D175X2.00/(alés.)	E175X2.00/(alés.)
200 x 1.20	D200X1.20/(alés.)	E200X1.20/(alés.)
200 x 1.60	D200X1.60/(alés.)	E200X1.60/(alés.)
200 x 1.80	D200X1.80/(alés.)	E200X1.80/(alés.)
200 x 2.00	D200X2.00/(alés.)	E200X2.00/(alés.)
225 x 1.90	D225X1.90/(alés.)	E225X1.90/(alés.)
225 x 2.50	D225X2.50/(alés.)	E225X2.50/(alés.)
250 x 2.00	D250X2.00/(alés.)	E250X2.00/(alés.)
250 x 2.50	D250X2.50/(alés.)	E250X2.50/(alés.)
250 x 3.00	D250X3.00/(alés.)	E250X3.00/(alés.)
275 x 2.00	D275X2.00/(alés.)	E275X2.00/(alés.)
275 x 2.50	D275X2.50/(alés.)	E275X2.50/(alés.)
275 x 3.00	D275X3.00/(alés.)	E275X3.00/(alés.)
300 x 2.00	D300X2.00/(alés.)	E300X2.00/(alés.)

Ø x épaisseur (mm)	Réf. série D (standard)	Réf. série E (inox en intensif)
300 x 2.50	D300X2.50/(alés.)	E300X2.50/(alés.)
300 x 3.00	D300X3.00/(alés.)	E300X3.00/(alés.)
315 x 2.00	D315X2.00/(alés.)	E315X2.00/(alés.)
315 x 2.50	D315X2.50/(alés.)	E315X2.50/(alés.)
315 x 3.00	D315X3.50/(alés.)	E315X3.50/(alés.)
325 x 2.50	D325X2.50/(alés.)	E325X2.50/(alés.)
325 x 3.00	D325X3.00/(alés.)	E325X3.00/(alés.)
350 x 2.50	D350X2.50/(alés.)	E350X2.50/(alés.)
350 x 3.00	D350X3.00/(alés.)	E350X3.00/(alés.)
370 x 3.00	D370X3.00/(alés.)	E370X3.00/(alés.)
370 x 3.50	D370X3.50/(alés.)	E370X3.50/(alés.)
400 x 3.00	D400X3.00/(alés.)	E400X3.00/(alés.)
400 x 3.50	D400X3.50/(alés.)	E400X3.50/(alés.)
400 x 4.00	D400X4.00/(alés.)	E400X4.00/(alés.)
425 x 3.00	D425X3.00/(alés.)	E425X3.00/(alés.)
425 x 3.50	D425X3.50/(alés.)	E425X3.50/(alés.)
450 x 3.00	D450X3.00/(alés.)	E450X3.00/(alés.)
450 x 3.50	D450X3.50/(alés.)	E450X3.50/(alés.)
450 x 4.00	D450X4.00/(alés.)	E450X4.00/(alés.)

N.B. : alés. = alésage (25.4, 32, 40 ou 50)

Arbres - Mandrins — Mandrins de perçage

700100 700101 700102

Description	Réf.
Mandrin de perçage métallique à clé Ø1.5 à 13 (fixation 1/2"-20 filetée avec passage)	**1700100**
Mandrin de perçage métallique auto-serrant sans clé Ø1.5 à 13 avec bague de blocage (fixation 1/2"-20 filetée avec passage)	**1700101**
Mandrin de perçage métallique auto-serrant sans clé Ø3 à 16 (fixation-conique B18)	**1700102**

Arbres - Mandrins — Arbre de montage pour mandrins de perçage

Description	Réf.
Arbre de fixation CM1 pour mandrin de perçage réf. 1700102 (B18)	**1700103**
Arbre de fixation CM2 pour mandrin de perçage réf. 1700102(B18)	**1700104**
Arbre de fixation CM3 pour mandrin de perçage réf. 1700102(B18)	**1700105**
Arbre de fixation CM4 pour mandrin de perçage réf. 1700102(B18)	**1700106**
Arbre de fixation CM5 pour mandrin de perçage réf. 1700102(B18)	**1700107**

Douilles — Douille de réduction et d'augmentation

Douille de réduction		
Cône extérieur	Cône intérieur	Réf.
CM2	CM1	**127000.2.1**
CM3	CM1	**127000.3.1**
CM3	CM2	**127000.3.2**
CM4	CM1	**127000.4.1**
CM4	CM2	**127000.4.2**
CM4	CM3	**127000.4.3**
CM5	CM3	**127000.5.3**
CM5	CM4	**127000.5.4**
CM6	CM3	**127000.6.3**
CM6	CM4	**127000.6.4**
CM6	CM5	**127000.6.5**

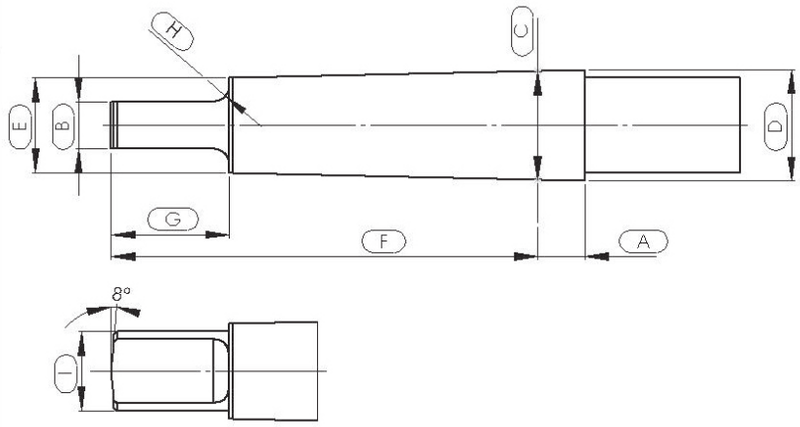
Douille d'augmentation			
Cône extérieur	Cône intérieur	Long. Utile	Réf.
CM1	CM1	145	**129000.1.1**
CM1	CM2	160	**129000.1.2**
CM2	CM1	160	**129000.2.1**
CM2	CM2	175	**129000.2.2**
CM2	CM3	196	**129000.2.3**
CM3	CM1	175	**129000.3.1**
CM3	CM2	194	**129000.3.2**
CM3	CM3	215	**129000.3.3**
CM3	CM4	240	**129000.3.4**
CM4	CM2	215	**129000.4.2**
CM4	CM3	240	**129000.4.3**
CM4	CM4	265	**129000.4.4**
CM4	CM5	300	**129000.4.5**

Outils cône morse — Chasse-cônes DIN 317

Description	Réf.
Ejecteur chasse-cône pour CM0 (longueur 90mm)	**1700108**
Ejecteur chasse-cône pour CM1+2 (longueur 140mm)	**1700109**
Ejecteur chasse-cône pour CM3 (longueur 190mm)	**1700110**
Ejecteur chasse-cône pour CM4 (longueur 225mm)	**1700111**
Ejecteur chasse-cône pour CM5 (longueur 265mm)	**1700112**

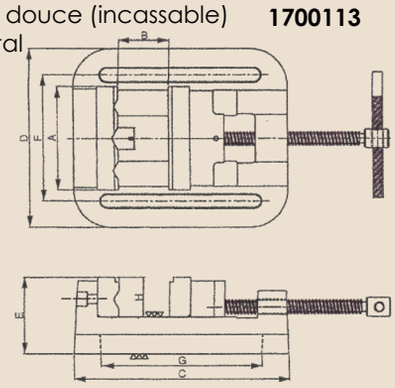
Cônes morses — Dimensions indicatives des cônes morse

Cône morse N°=	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CM1	3.5	5.2	12.1	12.2	9	62	8.7	13.5	5
CM2	5	6.3	17.8	18	14	75	13.5	16	6
CM3	5	7.9	23.8	24.1	19.1	94	18.5	20	7
CM4	6.5	11.9	31.3	31.6	25.2	117.5	24.5	24	8
CM5	6.5	15.9	44.4	44.7	36.5	149.5	35.7	29	10



Etaux — Etau de perceuse corps fonte douce (incassable)

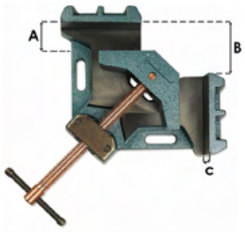
Description	Réf.
Etau de perceuse robuste et stable avec corps fonte douce (incassable) - mors de serrage fixe avec prisme vertical et horizontal - levier long pour des forces de serrage maximum - poids : 12.5 kg env. A : 140 mm (largeur des mors) B : 150 mm (capacité de serrage max.) C : 300 mm D : 220 mm E : 85 mm F : 165 mm G : 225 mm H : 40 mm	**1700113**



Etaux — Etau d'établi à mors monobloc entièrement acier forgé (incassable)

Largeur/Ouverture (mm)	Ø serre tube (mm)	Poids (kg)	Réf.
100-125	16-30	4.5	**1700114**
120-150	16-55	9	**1700115**
140-200	27-70	16	**1700116**
160-225	27-100	27	**1700117**
180-225	27-100	29	**1700118**

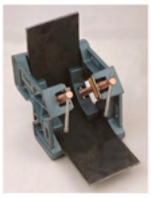
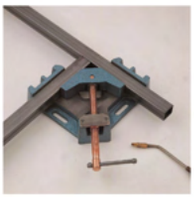
Presse — Presse d'angle pour métal



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Poids (kg)	Réf.
0 - 85	65	35	5	**1700119**
0 - 120	100	60	9.2	**1700120**

- Fabriqué en fonte nodulaire
- Ajustage parfait des pièces de 90°
- Vis protégée par bain de cuivre
- Anti-adhérent pour protection de soudure

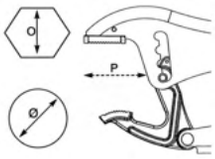
Mode d'emploi :

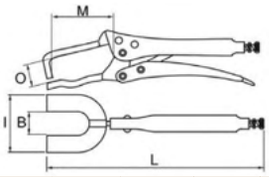
Pinces étaux — Pince étaux

Réf. 1700121

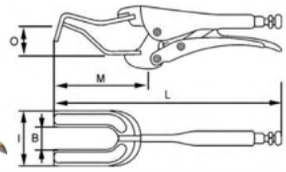
Réf. 1700122



Type	L (mm)	O (mm)	Ø (mm)	P (mm)	Serrage maxi (daN)	Poids (kg)	Réf.
Becs longs	250	80	85	73	310	0.76	**1700121**
Becs extra longs 6 crans mâchoire profonde	270	130	130	90	290	0.84	**1700122**



Type	L (mm)	O (mm)	M (mm)	I (mm)	B (mm)	Poids (kg)	Réf.
Mâchoires permettant une bonne visilité et espace de travail notamment pour les travaux de soudure.	280	60	76	75	34	0.79	**1700123**



Type	L (mm)	O (mm)	M (mm)	I (mm)	B (mm)	Poids (kg)	Réf.
Maintient de 2 tubes alignés bout à bout avec visibilité pour le passage du chalumeau. 3 points de contact avec la pièce serrée.	280	90	95	75	34	0.79	**1700124**

Clamps — Clamps de serrage

Les clamps sont conçus pour ajuster l'alignement de 2 tubes afin de les souder ensembles.
Le premier tube est serré grâce à la grande vis verticale du clamp, le second tube est quant à lui maintenu à l'aide des 3 autres petites vis.

Ø tube	Réf.
1 - 3"	**1700254**
2 - 5"	**1700255**
5 - 9"	**1700256**
10 - 14"	**1700257**

Serre-joints | Serre joint à pompe

			Poids (kg)	Réf.
20 cm	15 cm	12.5 cm	2.8	**1700125/020**
30 cm	15 cm	12.5 cm	3.1	**1700125/030**
40 cm	15 cm	12.5 cm	3.4	**1700125/040**
50 cm	15 cm	12.5 cm	3.7	**1700125/050**
60 cm	15 cm	12.5 cm	4.0	**1700125/060**
80 cm	15 cm	12.5 cm	4.6	**1700125/080**
100 cm	15 cm	12.5 cm	5.2	**1700125/100**
120 cm	15 cm	12.5 cm	5.8	**1700125/120**
150 cm	15 cm	12.5 cm	6.7	**1700125/150**
200 cm	15 cm	12.5 cm	8.2	**1700125/200**
250 cm	15 cm	12.5 cm	9.7	**1700125/250**
300 cm	15 cm	12.5 cm	11.2	**1700125/300**

- Tête en fonte
- Tige tout acier laminé à haute résistance (90kg/mm²) 40x10 mm
- Frein anti-glissant sur tête mobile
- Tête fixe chevillée
- Tête avec peinture epoxy
- Tige avec traitement peinture antioxydant
- Puissance de serrage 10000 N.
- Saillie 15 cm.

Garantie à vie

Description	Condmt	Réf.
Protecteur PVC pour modèle 1700125 / 1700126	unité	**1700127**

Serre-joints | Serre joint à pompe grande saillie

			Poids (kg)	Réf.
30 cm	30 cm	28.5 cm	4.2	**1700126/030**
40 cm	30 cm	28.5 cm	4.5	**1700126/040**
50 cm	30 cm	28.5 cm	4.8	**1700126/050**
60 cm	30 cm	28.5 cm	5.1	**1700126/060**
80 cm	30 cm	28.5 cm	5.8	**1700126/080**
100 cm	30 cm	28.5 cm	6.4	**1700126/100**

- Tête en fonte
- Tige tout acier laminé à haute résistance (90kg/mm²) 40x10 mm
- Frein anti-glissant sur tête mobile
- Tête fixe chevillée
- Tête avec peinture epoxy
- Tige avec traitement peinture antioxydant
- Puissance de serrage 5000 N.
- Saillie 30 cm.

Garantie à vie

Description	Condmt	Réf.
Protecteur PVC pour modèle 1700125 / 1700126	unité	**1700127**

Bouchons d'inertage — Bouchons d'inertage silicone 340 °C

Les bouchons coniques en silicone sont parfaitement adaptés pour obturer tout type de tubes dans des applications d'inertage ou autre du Ø10 à 100mm. Ils sont utilisables sur une plage de température de -60 à + 340°C. Le trou central permet d'envoyer du gaz dans le tube ou il peut être bouché en cas de besoin à l'aide du raccord à obturateur réf. 1557042.

Type	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	Ø (mm)	Réf.
Bouchon silicone 340°C 10-24mm Type 1	10	24	30	5	**1700135**
Bouchon silicone 340°C 22-34mm Type 3	22	34	20	5	**1700136**
Bouchon silicone 340°C 31-48mm Type 3	31	48	33	5	**1700137**
Bouchon silicone 340°C 48-65mm Type 3	48	65	32	5	**1700138**
Bouchon silicone 340°C 65-81mm Type 3	65	81	29	5	**1700139**
Bouchon silicone 340°C 80-100mm Type 3	80	100	37	5	**1700140**

Désignation	Référence
Raccord rapide femelle à oburateur Ø6 (pour boucher ou envoyer le gaz à travers le bouchon silicone)	**1557042**

Bouchons d'inertage — Bouchons d'inertage acier

Les bouchons obturateurs ne sont pas prévus pour résister à des pressions élevées et sont généralement utilisés dans des conduites non pressurisées.
Lorsqu'ils sont calés d'une manière efficace ils peuvent supporter les pressions supérieures à celles indiquées. Dans tous les cas, cette manipulation reste sous la responsabilité de l'utilisateur.

Taille (")	Matière	Ø de l'évent (mm)	Plage d'utilisation (mm)	Contre Pression maxi (bar)	Poids (kg)	Insertion minimum (mm)	Longueur totale (mm)	Réf.
1 1/2"	Acier	15	38 - 53	2.0	0.11	31	81.5	**1700141**
2"	Acier	15	50 - 61.3	2.0	0.14	32.7	82.8	**1700142**
2 1/2"	Acier	15	62.4 - 80	2.0	0.21	33.2	80.5	**1700143**
3"	Acier	15	73 - 91.9	1.4	0.23	34	80.5	**1700144**
3 1/2"	Acier	15	86 - 99	1.0	0.34	41	81	**1700145**
4"	Acier	15	94 - 110.5	1.0	0.4	37.5	83.3	**1700146**
4 1/2"	Acier	15	112 - 125	1.0	0.5	40	83.3	**1700147**
5"	Acier	15	124 - 139.5	1.0	0.6	37	83.3	**1700148**
6"	Acier	15	147 - 165	1.0	0.7	39.7	83.3	**1700149**
8"	Acier	25	190 - 210	0.49	1.4	46	130	**1700150**
10"	Acier	25	239 - 275	0.49	2.6	55	150	**1700151**
12"	Acier	25	298 - 320	0.49	3.4	85	210	**1700152**
14"	Acier	25	348 - 400	0.35	6.7	85	210	**1700153**
16"	Acier	25	384 - 444	0.35	7.7	95	210	**1700154**
18"	Acier	50	450 - 500	0.35	11	100	210	**1700155**

Inertage modulaire | Système modulaire pour l'inertage

Le système modulaire pour l'inertage est destiné à isoler rapidement le volume à inerter de part et d'autre du joint à souder afin d'éviter la corrosion lors du soudage de tubes et raccords de tuyauteries en aciers ferriques et austénitiques.
L'alimentation en gaz inerte se fait à partir d'un mano-détendeur débilitre réglé entre 5 et 8 litres par minutes. Le mélange air-gaz inerte s'échappe par les orifices prévus.
Lorsque la teneur en oxygène dans le volume à inerter est suffisamment descendue (moins de 1% d'oxygène pour les aciers inox (sauf DUPLEX : 100 ppm), le soudage peut démarrer. La teneur en oxygène se mesure à l'aide du moniteur d'oxygène réf.1**700217**.

Description	Plage d'utilisation (mm)	Réf.
Kit inertage 2 disques 340°C Ø17mm avec flexible 80mm et connexion gaz	13 - 16	**1700161**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø21mm avec flexible 80mm et connexion gaz	16 - 20	**1700162**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø24mm avec flexible 80mm et connexion gaz	18 - 23	**1700163**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø30mm avec flexible 80mm et connexion gaz	23 - 29	**1700164**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø39mm avec flexible 80mm et connexion gaz	29 - 38	**1700165**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø45mm avec flexible 80mm et connexion gaz	36 - 43	**1700166**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø57mm avec flexible 120mm et connexion gaz	42 - 53	**1700167**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø60mm avec flexible 120mm et connexion gaz	45 - 58	**1700168**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø70mm avec flexible 120mm et connexion gaz	55 - 67	**1700169**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø82mm avec flexible 150mm et connexion gaz	68 - 80	**1700170**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø95mm avec flexible 150mm et connexion gaz	79 - 92	**1700171**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø117mm avec flexible 150mm et connexion gaz	98 - 114	**1700172**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø145mm avec flexible 150mm et connexion gaz	120 - 136	**1700173**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø176mm avec flexible 150mm et connexion gaz	150 - 168	**1700174**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø182mm avec flexible 150mm et connexion gaz	155 - 170	**1700175**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø220mm avec flexible 200mm et connexion gaz	190 - 205	**1700176**
Kit inertage 2 disques 340°C Ø231mm avec flexible 250mm et connexion gaz	195 - 215	**1700177**

Description	Réf.
Disque extérieur 340°C Ø17mm	**1700178**
Disque extérieur 340°C Ø21mm	**1700179**
Disque extérieur 340°C Ø24mm	**1700180**
Disque extérieur 340°C Ø30mm	**1700181**
Disque extérieur 340°C Ø39mm	**1700182**
Disque extérieur 340°C Ø45mm	**1700183**
Disque extérieur 340°C Ø57mm	**1700184**
Disque extérieur 340°C Ø60mm	**1700185**
Disque extérieur 340°C Ø70mm	**1700186**
Disque extérieur 340°C Ø82mm	**1700187**
Disque extérieur 340°C Ø95mm	**1700188**
Disque extérieur 340°C Ø117mm	**1700189**
Disque extérieur 340°C Ø145mm	**1700190**
Disque extérieur 340°C Ø176mm	**1700191**
Disque extérieur 340°C Ø182mm	**1700192**
Disque extérieur 340°C Ø220mm	**1700193**
Disque extérieur 340°C Ø231mm	**1700194**

Description	Réf.
Disque intérieur 340°C Ø17mm + flexible + connexion	**1700195**
Disque intérieur 340°C Ø21mm + flexible + connexion	**1700196**
Disque intérieur 340°C Ø24mm + flexible + connexion	**1700197**
Disque intérieur 340°C Ø30mm + flexible + connexion	**1700198**
Disque intérieur 340°C Ø39mm + flexible + connexion	**1700199**
Disque intérieur 340°C Ø45mm + flexible + connexion	**1700200**
Disque intérieur 340°C Ø57mm + flexible + connexion	**1700201**
Disque intérieur 340°C Ø60mm + flexible + connexion	**1700202**
Disque intérieur 340°C Ø70mm + flexible + connexion	**1700203**
Disque intérieur 340°C Ø82mm + flexible + connexion	**1700204**
Disque intérieur 340°C Ø95mm + flexible + connexion	**1700205**
Disque intérieur 340°C Ø117mm + flexible + connexion	**1700206**
Disque intérieur 340°C Ø145mm + flexible + connexion	**1700207**
Disque intérieur 340°C Ø176mm + flexible + connexion	**1700208**
Disque intérieur 340°C Ø182mm + flexible + connexion	**1700209**
Disque intérieur 340°C Ø220mm + flexible + connexion	**1700210**
Disque intérieur 340°C Ø231mm + flexible + connexion	**1700211**

Description	Réf.
Flexible 80mm M5	**1700212**
Flexible 150mm M10	**1700213**
Flexible 200mm M10	**1700214**
Flexible 250mm M10	**1700215**
Flexible 300mm M10	**1700216**

Description	Réf.
Moniteur d'oxygène résiduel	**1700217**

Mesure la teneur en oxygène résiduel lors des purges envers (remplissage de tubes ou enceintes avec un gaz inerte) et indique le moment où il est possible d'effectuer la soudure en toute sécurité (un niveau d'oxygène inférieur à 1,0 % est satisfaisant, dans la majorité des applications (hors titane) pour éviter tout risque de rochage ou d'oxydation du cordon envers). Temps d'attente réduit au minimum: indication du moment précis où le niveau d'oxygène est suffisamment faible pour démarrer le soudage. Pas d'usage excessif de gaz inerte : utilisation uniquement de la quantité de gaz inerte nécessaire. Qualité de la pénétration envers ou du cordon garantie: assurance que la purge est restée constante pendant le soudage. Plage de mesure 0,1 à 20,9 % d'oxygène, précision pour teneur de 2 % : ±0,1 %

Traînards — Traînards pour protection gazeuse

Lorsque de grandes pièces ou structures sont soudées, il n'est pas possible de les plonger dans une ambiance inerte à l'intérieure d'une bulle à gants. Le risque d'oxydation ou de fissuration par l'hydrogène est donc plus important. Dans ce cas, la torche peut être équipée d'un traînard qui maintient plus longtemps le bain de fusion et la zone encore affectée thermiquement sous une atmosphère inerte d'argon.
Les traînards sont disponibles pour n'importe quel diamètre de tube ou virole, avec un rayon adapté pour le soudage, que cette opération soit intérieure ou extérieure. Ils existent aussi en configuration plate pour le soudage de tôles. Des joints en caoutchouc siliconé assurent le niveau d'étanchéité nécessaire de part et d'autre du cordon. Ce dernier est brillant et propre, sans oxydation du métal déposé et de la zone thermiquement affectée.
Livré avec un collier de serrage s'adaptant à n'importe quelle torche MIG, TIG ou PLASMA, manuelle ou automatique.

Traînard extérieur

Traînard intérieur

Ø tube	Largeur (mm)	Réf. traînard intérieur	Réf. traînard extérieur
1"	45	**1700219**	**1700235**
1 1/4" - 1 1/2"	45	**1700220**	**1700236**
2"	50	**1700221**	**1700237**
2 1/2" - 3"	55	**1700222**	**1700238**
4"	55	**1700223**	**1700239**
5"	55	**1700224**	**1700240**
6"	55	**1700225**	**1700241**
8"	55	**1700226**	**1700242**
10"	55	**1700227**	**1700243**
12 - 14"	55	**1700228**	**1700244**
16"	55	**1700229**	**1700245**
18"	55	**1700230**	**1700246**
20 - 22"	55	**1700231**	**1700247**
24 - 28"	55	**1700232**	**1700248**
Droit (à plat)	55	**1700233**	**1700233**
Tubes à 90°	55	**1700234**	**1700250**

Chariot pour tube — Chariot de transport pour tube

Chariot de transport des tubes équipé de roues gonflables, supporte des tubes jusqu'au Ø 305mm de longueur maxi 6,1m et d'un poids de 450 kg. Le manche guide est démontable pour un encombrement réduit.

Description	Poids (kg)	Réf.
Chariot de transport de tube	32	**1700218**

Servante — Servante pliable

	Description	Réf.
1	Servante pliable à trois pieds nue	**1700264**
2	Servante fixe à trois pieds fixe nue	**1700268**
3	Servante à quatre pieds livrée avec tête V	**1700266**
4	Tête en V capacité 900kgs/tube 0à 29 "	**1700269**
5	Paire de support billes Acier pour servante tête en V	**1700134**
6	Tête de roue en Nylon (la paire)	**1700265**
7	Tête de 4 roues Nylon	**1700267**

Etabli — Table de monteur

- Plateau bois à bordure métallique épaisseur 35mm
- Piètement très stable
- Pieds tubulaires Ø 40 mm

Description	Dimensions utiles Long x larg. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.
Table de monteur pliable	1070 x 620 x 830	29	**1700132**

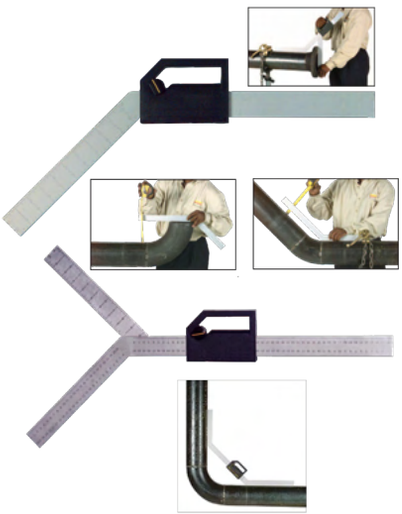
Coffre — Coffre de chantier

- Rigidité optimisée garantissant une bonne fermeture du couvercle
- 2 poignées sur platines indésoudables
- Charnière 5 noeuds renforcée avec butée d'ouverture à 95°
- Fermoir porte cadenas grand modèle renforcé avec trou Ø14mm pour cadenas
- Plateau baladeur avec angles à soudures renforcées
- Gris RAL 7021
- 100 % fabrication française

Description	Dimensions utiles Long x larg. x H (mm)	Volume (Litres)	Poids (kg)	Réf.
Coffre de chantier avec plateau et 1 fermoir type porte cadenas	600 x 350 x 350	70	12.5	**1700128**
Coffre de chantier avec plateau et 2 fermoirs type porte cadenas	800 x 380 x 380	115	16.2	**1700129**
Coffre de chantier avec plateau et 2 fermoirs type porte cadenas	1000 x 480 x 480	230	24	**1700130**

Description	Larg. (mm)	Ep. (mm)	Haut. (mm)	Ø anse (mm)	B (mm)	C (mm)	Réf.
Cadenas à clé en laiton massif. Livré avec 2 clés	50	15	80	9	32	28	**1700131**

Equerre de tuyauteur — Equerre spéciale pour tuyauteur



Légère, pratique pour mesurer les angles de 45° et 90°. L'équerre spéciale tuyauteur est conçue à partir de 2 lames de 45° qui glissent l'une contre l'autre dans une poignée en plastique. Chaque lame est formée d'un bras de 10" (25,4 cm) et d'un bras de 14" (35,5 cm). Graduation en pouce ou en centimètre. Les lames sont en aluminium 356/T6. La poignée est munie d'une attache ceinture.

Description	Poids (kg)	Réf.
Equerre tuyauteur standard (10"-14") complète	0,9	**1700258**
Equerre tuyauteur allongée (10"-20") complète	1,3	**1700259**
Paire de bras standard 10" et 14"	0,8	**1700260**
Paire de bras allongés 10" et 20"	1,1	**1700261**
Poignée noire seule	0,1	**1700262**

Pieds à coulisse — Pied à coulisse 4 fonctions acier inox

Capacité (mm)	Résolution (mm)	Bec (mm)	Réf.
0 - 150	0,02	40	**1700000**
0 - 200	0,02	50	**1700001**
0 - 300	0,02	55	**1700002**

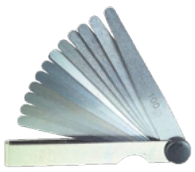
Pieds à coulisse — Pied à coulisse digital acier inox

Capacité (mm)	Résolution (mm)	Bec (mm)	Réf.
0 - 150	0,01	40	**1700003**
0 - 200	0,01	50	**1700004**
0 - 300	0,01	60	**1700005**

Jauge de traçage — Jauge de traçage

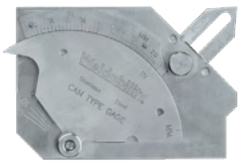
Capacité (mm)	Réf.
0 - 200	**1700006**
0 - 250	**1700007**
0 - 300	**1700008**

Jauge d'épaisseur — Jauge d'épaisseur plate conique inox, longueur 100mm



Nombre de lames	Composition (mm)	Réf.
8	0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50	**1700009**
13	0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00	**1700010**
20	0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 -0,45 - 0,50 - 0,55 - 0,60 - 0,65 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 0,85 - 0,90 - 0,95 - 1,00	**1700011**

Jauges — Jauge de soudeur acier inox



Désignation	Réf.
Jauge utilisée pour le contrôle et l'inspection des soudures générales : - profondeur du cordon de soudure - excédent de soudure - angle de préparation (0° à 60°) - écart d'alignement - rayon du cordon de soudure.	**1700012**

Jauges — Jauge de cordons de soudure acier inox

Désignation	Réf.
Permet de contrôler rapidement et précisément la plupart des cordons de soudure. Capacité : de 3,2 à 25,4 mm.	**1700013**

Calibre — Calibre pour joints de soudure

Désignation	Réf.
Exécution de précision pour la mesure de soudures plates et de soudure dans les coins avec angles de 60°, 70°, 80°, 90°, lecture par vernier 1/10 mm.	**1700014**

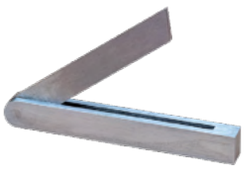
Equerres — Equerre simple de précision

Hauteur x base (mm)	Réf. Classe 2 (1/25ème)	Réf. Classe 1 (1/50ème)
75 x 50	**1700015**	**1700059**
100 x 70	**1700016**	**1700060**
150 x 100	**1700017**	**1700061**
200 x 130	**1700018**	**1700062**
250 x 165	**1700019**	**1700063**
300 x 180	**1700020**	**1700064**
400 x 200	**1700021**	**1700065**
500 x 280	**1700022**	-
1000 x 500	**1700068**	-

Equerres — Equerre à chapeau de précision

Hauteur x base (mm)	Réf. Classe 2 (1/25ème)	Réf. Classe 1 (1/50ème)
75 x 50	**1700023**	**1700069**
100 x 70	**1700024**	**1700070**
150 x 100	**1700025**	**1700071**
200 x 130	**1700026**	**1700072**
250 x 165	**1700027**	**1700073**
300 x 180	**1700028**	**1700074**
400 x 200	**1700029**	**1700075**
500 x 280	**1700030**	-
1000 x 500	**1700078**	-

Equerres — Fausse équerre acier fraisé rectifié



Longueur (mm)	Réf.
150	**1700031**
200	**1700032**
250	**1700033**
300	**1700034**

Equerres — Equerre à onglet

Longueur (mm)	Réf.
100	**1700079**
150	**1700080**
200	**1700081**
250	**1700082**

Equerres — Equerre à centrer acier

Longueur (mm)	Réf.
170	**1700035**

Pointe à tracer — Pointe à tracer

Désignation	Réf.
Acier traité. Diamètre 4mm. Centre moleté pour obtenir une meilleure prise.	**1700036**

Désignation	Réf.
Pointe carbure plus résistante et clip de poche pour une utilisation facile. Longueur 150mm.	**1700037**

Désignation	Réf.
Pointe carbure plus résistante rétractable et clip de poche pour une utilisation facile. Couleur noire. Matière plastique	**1700038**

Réglets — Réglet semi-rigide acier inox double face

Longueur (mm)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Graduation	Réf.
150	15	1	mm et 1/2mm	**1700039**
300	30	1	mm et 1/2mm	**1700040**
500	30	1	mm et 1/2mm	**1700041**
1000	30	1	mm	**1700042**
1500	30	1	mm	**1700043**
2000	30	1	mm	**1700044**
3000	30	1	mm	**1700045**

Réglets — Réglet flexible acier inox double face

Longueur (mm)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Graduation	Réf.
100	13	0,5	mm et 1/2mm	**1700046**
150	13	0,5	mm et 1/2mm	**1700047**
200	13	0,5	mm et 1/2mm	**1700048**
250	13	0,5	mm et 1/2mm	**1700049**
300	13	0,5	mm et 1/2mm	**1700050**
500	20	0,5	mm et 1/2mm	**1700051**
1000	25	0,5	mm	**1700052**
1500	25	0,5	mm	**1700053**
2000	25	0,5	mm	**1700054**

Mètre à ruban — Mètre à ruban boitier ABS

Longueur (m)	Largeur (mm)	Réf.
Antichoc bi-matière monobloc. Ruban anti-réflechissant jaune mat haute résistance. Clip ceinture et dragone. Avec frein de blocage.		
3	19	**1700056**
5	25	**1700057**
8	25	**1700058**

Bande à tracer — Bande à tracer pour soudeur

Largeur (mm)	Ø tube (mm)	Réf.
Guide parfait pour les soudeurs. La bande à tracer permet d'être utilisée comme une règle, équerre et instrument de mesure en pouce. Réalisation en papier indéchirable, résistant à l'humidité. Permet de réaliser des coudes à 90° en plusieurs segments de tube.		
102	jusqu'à 388	**1700089**
102	jusqu'à 582	**1700090**

Niveau — Niveau forme trapèze antichoc

Longueur (cm)	Réf.
40	**1700083**
60	**1700085**

Niveau — Niveau forme trapèze antichoc semelle magnétique

semelle magnétique

Longueur (cm)	Réf.
40	**1700086**
50	**1700087**
60	**1700088**

GROUPES — Groupe électrogène essence

Groupe électrogène compact à moteur essence, il est facilement transportable, grâce à son poids de 145kg et à l'aide du kit roues prévu à cet effet disponible en option. Il est équipé d'un réservoir de 18 litres de capacité qui permet une autonomie de 4h de fonctionnement en continu.

Il dispose d'une structure en acier avec le moteur et l'alternateur montés sur amortisseurs pour réduire le bruit et les vibrations pour une plus grande fiabilité. Le panneau frontal protège les prises, les commandes et les instruments de contrôle contre les chocs accidentels. Le kit roues optionnel fournit une protection supplémentaire à la machine.

Le panneau de contrôle frontal reçoit les prises et les commandes de la machine, parmi lesquelles le disjoncteur, l'interrupteur différentiel et la protection thermique.

Caractéristiques	GEE110
Fréquence (Hz)	50
Puissance nominale	9KW / 10Kva
Cos Phi	0.9
Tension (V)	230
Cylindres / Cylindrée	2 / 688 cm³
Alésage / Course	78 / 72 (mm)
Taux de compression	9.3 : 1
Régulateur de vitesse	Mécanique
Consommation 100%	5.25 lt./h
Consommation 75%	3.9 lt./h
Système de refroidissement	Air
Capacité d'huile dans la coupe	1.9 lt.
Installation électrique	12 Vdc
Capacité alternateur de charge de batterie	20 A
Capacité réservoir	18 lt.
Temps d'autonomie (75% de PRP)	4.5 h
Batterie de démarrage	12 Vdc - 38 ah
Degré de protection	IP 23
Puissance acoustique LwA	99 dB(A)
Type de prestation	G2
Longueur (mm)	935
Largeur (mm)	525
Hauteur (mm)	600
Poids net (Kg)	145
Option :	**Référence**
Kit roues	**KRGEE110**

GROUPES | Groupe de soudage essence

Le groupe de soudage essence portable est indispensable pour souder sur les chantiers dépourvus d'électricité ou pour effectuer des opérations de maintenance sur des machines isolées. Facilement transportable, il est conçu pour être utilisé comme groupe électrogène, afin de fournir au besoin une énergie d'appoint.
LIVRÉ SANS HUILE ET SANS CARBURANT conformément à la réglementation des transports.

AVANTAGES PRODUIT :

- **Régulation à haute fréquence du courant de soudage**
- **Capacité à souder avec tous types d'électrodes**
- **Protection moteur si faible niveau d'huile**
- **Matériel robuste et performant**
- **Poignée de transport**
- **Option kit roues**

Caractéristiques	GSE150	GSE200
Carburant	Essence	Essence
Démarrage	Manuel	Manuel
Puissance maxi	4.5 kW	6.3 kW
Régime	4 000 tr/min	3 600 tr/min
Cylindrée	223 cm^3	270 cm^3
Nombre de cylindres	1	1
Refroidissement	Air	Air
Capacité réservoir	3.1 L	5.3 L
Consommation (60% de la charge)	1.25 L/h	1.5 L/h
Autonomie (60% de la charge)	2.5 h	3.5 h
Courant de soudage DC	20 à 150A	20 à 200A
Facteur de marche 60%	140A	200A
Facteur de marche 100%	100A	-
Tension à vide	67V	70V
Diamètre d'électrodes	2 à 3.2 wmm	2 à 4 mm
Degré de protection IP	IP 23	IP 23
Longueur (cm)	435	630
Largeur (cm)	375	490
Hauteur (cm)	490	540
Poids net (kg)	34	61
Option :	**Référence**	**Référence**
Kit roues	**KRGSE150**	**KRGSE200**

ouest soudure

DEMANDE D'OUVERTURE DE COMPTE CLIENT

Raison sociale :

Adresse de facturation :

Code postal : Ville :
Tél. :
Email pour envoi des factures :
N° Siret : N° TVA : Code NAF/APE :

Adresse de Livraison (si différente) :

Code postal : Ville :
Tél. :

Bons de livraison : ☐ Chiffrés ☐ Non chiffrés

Interlocuteur achats :

Tél. :

Email :

Interlocuteur comptabilité :

Tél. :

Email :

Mode de règlement : 30 jours fin de mois

☐ Traite directement prélevée ☐ Traite à accepter ☐ Virement ☐ Chèque ☐ Billet à ordre

JOINDRE OBLIGATOIREMENT UN RIB & UN PAPIER À EN-TÊTE

Je soussigné(e), M., Mme ou Mlle ……. Responsable Financier,
déclare donner mon accord pour règlement des factures de **OUEST SOUDURE à 30 jours fin de mois**
et accepte les conditions de vente et protection des données personnelles figurant sur **www.ouest-soudure.com**

Date :
Nom du signataire :
Signature :

Cachet commercial :

Les informations portées sur ce formulaire sont obligatoires. Elles font l'objet d'un traitement informatisé destiné au traitement de nos relations commerciales. Les destinataires des données sont les différents services de OUEST SOUDURE (administratif, commercial, technique, logistique), les transporteurs de OUEST SOUDURE et les partenaires financiers de OUEST SOUDURE. Depuis la loi « informatique et libertés » du 6 janvier 1978 modifiée, vous bénéficiez d'un droit d'accès et de rectification aux informations qui vous concernent. Si vous souhaitez exercer ce droit et obtenir communication des informations vous concernant, veuillez-vous adresser à OUEST SOUDURE – Service RGPD – 49070 BEAUCOUZE
ou par email à rgpd@ouest-soudure.com

ouest soudure
Z.I. ANGERS - BEAUCOUZÉ - 9 Rue de la Nouette - BP 30017 - 49072 BEAUCOUZÉ Cedex
tél. 02 41 77 22 22 - fax 02 41 77 20 30
www.ouest-soudure.com - E-mail : contact@ouest-soudure.com
Ouest-Soudure S.A.S. au capital de 80.000 euros - Siret 330 980 400 00031 - R.C. 84 B 333 - APE 4669B