Produits du soudeur

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE

Protection anti-adhérente contre les éclaboussures de soudures. Évite le collage des “grattons” et des projections de soudure sur les buses et les parties métalliques avoisinantes.
Ne contient pas de silicones : ne perturbe pas la mise en peinture ultérieure.
Le produit s’élimine facilement des pièces par simple lavage à l’eau.
Mode d’emploi :
- Appliquer le produit pur sur toute la surface à protéger.
- Souder normalement.
- Eliminer les particules à l’aide d’une brosse métallique.
- Eliminer ensuite si nécessaire par lavage.

Réf.	Conditionnement
7102	aérosol
2291	vaporisateur 500mL
4761	bidon de 5 litres
7117	pâte (pot 300 g)

4432

GEL ISOLANT (STOPPE LA PROGRESSION DE LA CHALEUR)

- Protège les pièces sensibles contre la chaleur.
- Ne coule pas. Non corrosif. Non toxique. Sans danger.
- Evite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage.
- Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d’un chalumeau.
- Testé sur l’inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s’applique sur toutes les surfaces sans attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure.
- Il permet ainsi d’éviter le desserrage de joints des raccords et assemblages, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).
- Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s’applique même sur des surfaces inclinées ou verticales.
- Translucide, le GEL ISOLANT ne tâche pas.
- Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l’eau est conseillé.
- Evite l’ignition latente.

Réf.	Conditionnement
4432	pulvérisateur

B7006

PÂTE ANTI-CHALEUR “CALOR”

Pâte protectrice anti-chaleur, protège de la chaleur de soudage et de brasage jusqu’à 4000°C.
Particulièrement utilisée par les garagistes, les carrossiers et les chauffagistes.
Pâte réutilisable, donc économique.

Réf.	Conditionnement
B7006	Pot de 1kg

7107

RÉFRIGÉRANT

Il permet d'effectuer des petits frettages à froid, de protéger des éléments sensibles lors d'une soudure, de détecter des pannes d'origine thermique...

Réf.	Conditionnement
7107	aérosol

2380R

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHE À SOUDER

Liquide de refroidissement spécial torche à souder à utiliser dans les refroidisseurs liquides de poste à souder pour refroidir les torches refroidies eau.

Réf.	Conditionnement
2380R	bidon de 5 litres

7101

DÉTECTEUR DE FUITES

Produit moussant, pour la détection de toutes fuites de gaz, d'oxygène, d'air comprimé. Sur les canalisations, les réservoirs, les bouteilles de gaz, les appareils à soudure oxyacétylènique.
Permet de contrôler aussi bien les raccords filetés que les soudures poreuses ou joints d'étanchéité.

Réf.	Conditionnement
7101	aérosol

FLUXO

KIT DE RESSUAGE DETECTEUR DE FISSURES

Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchant dans tous les matériaux, quel que soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification...
Domaine d'application : automobile, ferroviaire...
Kit : un pénétrant, un révélateur et un solvant.
Utiliser le solvant pour dégraisser puis utiliser le pénétrant. Utiliser le révélateur puis nettoyer avec le solvant.
Si des fissures sont présentes elles seront identifiées par la couleur rouge.

Réf.	Conditionnement
FLUXO	kit de 3 aérosols (pénétrant, révélateur, solvant)

7166

GEL DÉCAP INOX

Le Gel Décap Inox s'utilise pour le décapage des soudures à l'arc ou au chalumeau sur les aciers inoxydables ou réfractaires ou chrome nickel.
Mode d'emploi : Lire attentivement la notice de **SÉCURITÉ** avant utilisation. Après avoir soigneusement remué le produit, en appliquer sur la surface à décaper une couche pas trop fine à l'aide d'un pinceau résistant aux acides.
Temps de réaction : Aciers austénitiques inoxydables 15 à 60 min, Nickel et alliages au nickel 5 à 20 min, Alliages cupro-nickel 5 à 20 min
Laver ensuite soigneusement à l'eau. L'emploi d'un appareil de lavage à haute pression donne les meilleurs résultats. N'employer que de l'eau froide.

Réf.	Conditionnement
7166	pot de 2 kg
7040	pinceau acide droit 4.5x46cm pour Gel Décap Inox