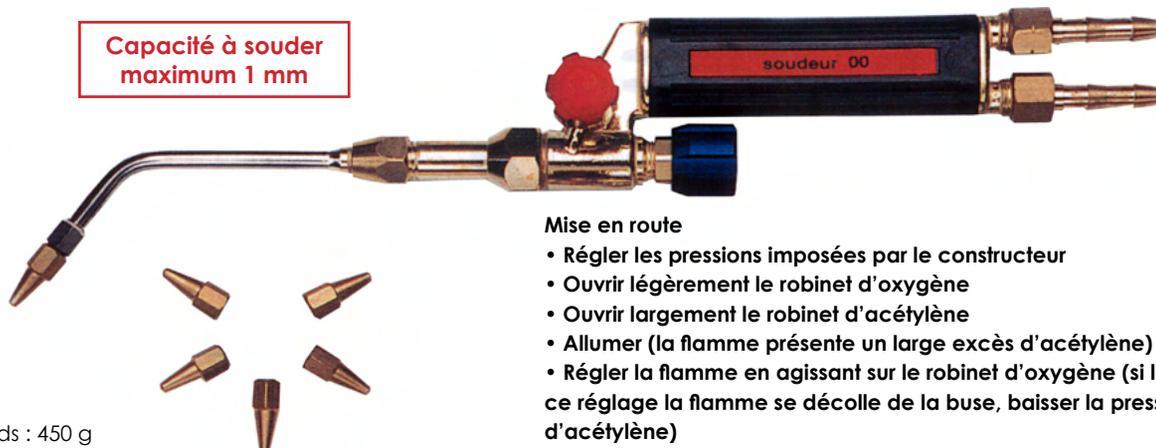


Chalumeau soudeur/chauffeur n°00

Le chalumeau soudeur n°00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...
Lance inox et corps et pièce arrière en laiton matricié.
Filetage 6x100
Entrée douille démontable 6.3X12

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS !

Capacité à souder
maximum 1 mm



- Poids : 450 g
- Dimension : 340 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène, puis d'oxygène



Réf.	Désignation
133490	Chalumeau soudeur N°00 OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE lance démontable + 6 buses (10, 16, 25, 40, 63, 100 L/h)

Accessoires



Réf. buse acét.	Désignation	Pressions (bar)	
		Oxygène	Acétyl.
130586	Buse soudage 10 L/h	0,8	0,05
130587	Buse soudage 16 L/h		
130588	Buse soudage 25 L/h		
130589	Buse soudage 40 L/h		
130590	Buse soudage 63 L/h		
130591	Buse soudage 100 L/h		
130592	Buse soudage 140 L/h	1,8	0,2
131261	Étoile 6 buses soudage sans clé (10, 16, 25, 40, 63, 100 L/h)		



133517



133516



131396



131582



1370405

Réf.	Désignation
133517	Robinet complet oxygène
133516	Robinet complet acétylène
131396	Injecteur avec joint thorique
131582	Lance démontable N°00 sans buse
1370405	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

■ CHALUMEAUX

Chalumeau soudeur n°0

Le chalumeau soudeur n°0 est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable et débit variable. Il s'utilise avec des mélanges d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier). Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

**ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS !
SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.**

Capacité à souder
0,4 à 4 mm



- Poids plume : 270 g
- Dimension : 320 mm

Ecrou 12 x 100 D & G
Olives Ø6,3x12

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou de propane, puis d'oxygène



Réf.	Désignation
1370001	Chalumeau soudeur N°0 OXY/ACÉTYLÈNE avec étoile-clé et 6 buses (40,63,100,160,315,400 L)
1370501	Chalumeau soudeur N°0 OXY/PROPANE avec étoile-clé et 6 buses (40,63,100,160,315,400 L)

Accessoires



Réf.	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)	
			Oxygène	Acétylène
1370101	Lance malléable rétreinte acét. 160 L/h	1,5 mm		
1370103	Lance malléable rétreinte acét. 250 L/h	2,5 mm	1	0,2
1370104	Lance malléable rétreinte acét. 315 L/h	3 mm	à 1,5	à 0,5
1370105	Lance malléable rétreinte acét. 400 L/h	4 mm		



Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370115	-	Buse soudage 40 L/h	0,4 à 0,5 mm			
1370116	1370516	Buse soudage 63 L/h	0,6 mm			
1370117	1370517	Buse soudage 100 L/h	1 mm	1	0,2	0,1
1370118	1370518	Buse soudage 160 L/h	1,5 mm	à 1,5	à 0,5	à 0,4
1370119	1370519	Buse soudage 250 L/h	2,5 mm			
1370120	1370520	Buse soudage 315 L/h	3 mm			
1370121	1370521	Buse soudage 400 L/h	4 mm			
1370123	1370400	Étoile-clé 6 buses soudage (63, 100, 160, 250, 315, 400 L/h)				



buse multidard acétylène



buse multidard propane

Réf.	Désignation
1370142	Buse multidard NF 400 litres acétylène
1370145	Buse multidard NF 400 litres propane



1370402



1370401



1370403



1370404



1370405

Réf.	Désignation
1370401	Robinet complet oxygène
1370402	Robinet complet gaz combustibles
1370403	Mélangeur complet + injecteur
1370404	Lance complète avec une buse acétylène 250 L
1370405	2 olives 6,3x12 + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100

Chalumeau soudeur/chauffeur n°1

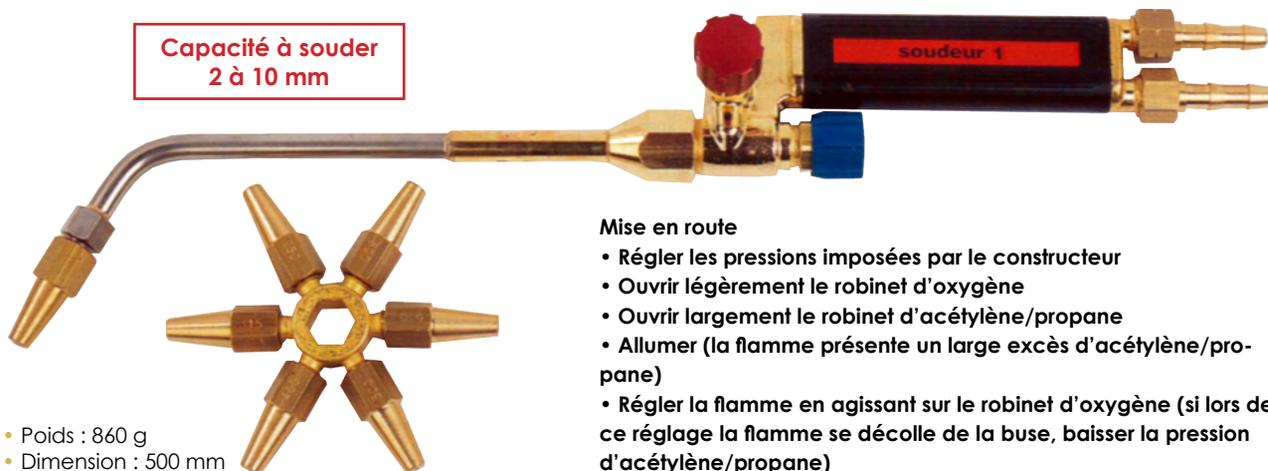
Le chalumeau soudeur n°1 est un chalumeau soudeur/chauffeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricié et ses tubes inox.

Il existe en version acétylène et en version propane.

Il convient à tous les travaux de soudage, de chauffage et de brasage : chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS !

Capacité à souder
2 à 10 mm



- Poids : 860 g
- Dimension : 500 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène



Réf. Désignation

- 1370002** Chalumeau soudeur N°1 OXY/ACÉTYLÈNE + étoile-clé et 7 buses (250,315,400,500,630,800,1000 L)
- 1370502** Chalumeau soudeur N°1 OXY/PROPANE + étoile-clé et 6 buses

Accessoires

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370126	1370526	Buse soudage 250 L/h	2 mm	2	0,1	
1370127	1370527	Buse soudage 315 L/h	3 mm	2	0,1	
1370128	1370528	Buse soudage 400 L/h	4 mm	2	0,1	
1370129	1370529	Buse soudage 500 L/h	5 mm	2,5	0,1	
1370130	1370530	Buse soudage 630 L/h	6 mm	2,5	0,2	
1370131	1370531	Buse soudage 800 L/h	8 mm	2,5	0,2	
1370132	1370532	Buse soudage 1000 L/h	10 mm	2,5	0,25	
1370133	1370533	Étoile-clé 7 buses soudage (250,315,400,500,630,800,1000 L/h)				




buse multidard acétylène


buse multidard propane

Réf. Désignation

- 1370143** Buse multidard NF 1000 litres acétylène
- 1370146** Buse multidard NF 1000 litres propane

Réf. Désignation

- 1370406** Robinet complet oxygène
- 1370407** Robinet complet gaz combustibles
- 1370408** Injecteur
- 1370409** Joint torique Ø10x2 de mélangeur
- 1370410** Lance complète sans buse
- 1370411** 2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150



■ CHALUMEAUX

Chalumeau soudeur/chauffeur n°2

Le chalumeau soudeur n°2 est un chalumeau soudeur/chauffeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricé et ses tubes inox.

Il existe en version acétylène et en version propane.

Il convient à tous les travaux de soudage, de chauffage et de brasage : chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS !

**Capacité à souder
10 à 40 mm**



- Poids : 1500 g
- Dimension : 880 mm

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène



Réf.	Désignation
1370003	Chalumeau soudeur N°2 OXY/ACÉTYLÈNE + étoile-clé et 5 buses (1000,1250,1600,2500,4000 L)
1370503	Chalumeau soudeur N°2 OXY/PROPANE + étoile-clé et 5 buses (1000,1250,1600,2500,4000 L)

Accessoires

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à souder	Pressions (bar)		
				Oxygène	Acét.	Propane
1370134	1370534	Buse soudage 1000 L/h	10 mm	2,5	0,25	
1370135	1370535	Buse soudage 1250 L/h	12,5 mm	2,5	0,3	
1370136	1370536	Buse soudage 1600 L/h	16 mm	2,5	0,3	
1370137	-	Buse soudage 2000 L/h	20 mm	2,5	0,3	
1370138	1370538	Buse soudage 2500 L/h	25 mm	2,5	0,3	
1370139	-	Buse soudage 3150 L/h	30 mm	3,5	0,5	
1370140	1370540	Buse soudage 4000 L/h	40 mm	3,5	0,5	
1370141	1370541	Étoile-clé 5 buses soudage (1000,1250,1600,2500,4000 L/h)				

Réf.	Désignation
1370144	Buse multidard NF 4000 litres acétylène
1370147	Buse multidard NF 4000 litres propane



Réf.	Désignation
1370412	Robinet complet oxygène
1370413	Robinet complet gaz combustibles
1370414	Injecteur acétylène
1370415	Injecteur propane
1370416	Mélangeur
1370417	Écrou de mélangeur
1370418	Joint torique Ø12,5x2 de mélangeur
1370419	Joint torique Ø12x2 d'injecteur
1370420	Lance complète sans buse
1370411	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150



Chalumeau chauffeur/formeur n°3

Le chalumeau chauffeur n°3 est un chalumeau chauffeur/formeur très robuste grâce à son corps et pièce arrière en laiton matricé et ses tubes inox.
Il existe uniquement en version propane.
Il convient à tous les travaux de formage, chauffage, chaude de retrait, décalaminage, traitement thermique.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS !



**Capacité de chauffe
25 à 50 mm**

• Poids : 1400 g

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet de propane
- Allumer (la flamme présente un large excès de propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression de propane)

Arrêt

- Fermer les robinets de propane, puis d'oxygène

FLAMME



Réf.	Désignation
1370421	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 270mm
1370422	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 570mm
1370423	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance longueur 700mm
1370424	Chalumeau chauffeur/formeur N°3 PROPANE sans buse avec lance long. 1000mm

Accessoires

Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à chauffer	Pressions (bar)	
			Oxygène	Propane
1370425	Buse de chauffe OXY/PROPANE 1500 L/h	25 mm	2	0,3
1370426	Buse de chauffe OXY/PROPANE 2000 L/h	50 mm	2,5	0,5
1370427	Buse de chauffe OXY/PROPANE 3500 L/h	50 mm	3	0,6
1370428	Buse de chauffe OXY/PROPANE 5000 L/h	50 mm	4	0,9
1370429	Buse de chauffe OXY/PROPANE 7500 L/h	50 mm	5,7	1,3



1370430 1370413 1370431



1370418 1370419



1370432/33/34/35 1370411

Réf.	Désignation
1370430	Robinet complet oxygène
1370413	Robinet complet gaz combustibles
1370431	Mélangeur
1370418	Joint torique Ø12,5x2 de mélangeur (à gauche sur la photo du mélangeur)
1370419	Joint torique Ø12x2 de mélangeur (à droite sur la photo du mélangeur)
1370432	Lance complète sans buse longueur 270mm
1370433	Lance complète sans buse longueur 570mm
1370434	Lance complète sans buse longueur 700mm
1370435	Lance complète sans buse longueur 1000mm
1370411	2 olives 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

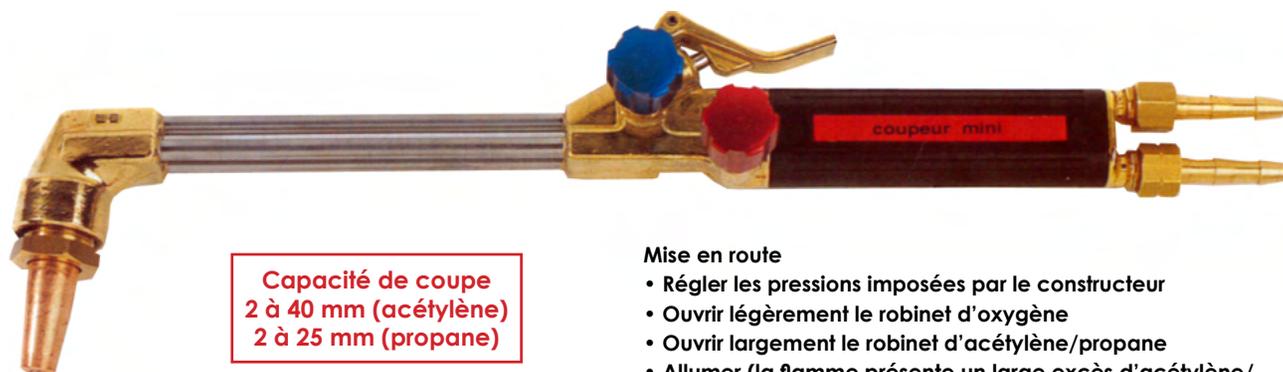
■ CHALUMEAUX

Chalumeau coupeur MINI

Le chalumeau coupeur MINI est un très robuste grâce à son corps, pièce arrière et coude porte buse en laiton matricé et ses tubes inox.

Il existe en version acétylène et en version propane.

Il convient à tous les travaux de découpe en atelier, carrosserie, charpente, service entretien...



Capacité de coupe
2 à 40 mm (acétylène)
2 à 25 mm (propane)

- Poids : 675 g
- Dimension : 380 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène

FLAMME



Réf.	Désignation
1370004	Chalumeau coupeur MINI OXY/ACÉTYLÈNE avec 2 buses (7/10 et 10/10)
1370005	Chalumeau coupeur MINI OXY/PROPANE avec 2 buses (7/10 et 10/10)

Accessoires

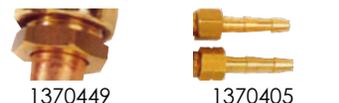


buse acétylène buse propane

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar)		Pressions (bar)	
				Oxygène	Acét.	Oxygène	Propane
1370148	1370151	Buse coupe 7/10	3 à 5 mm	1,5 à 2	0,15	1 à 2	0,2
1370149	1370152	Buse coupe 10/10	5 à 25 mm	2 à 3	0,15	1 à 2	0,2
1370150	-	Buse coupe 16/10	15 à 40 mm	2 à 3,5	0,15	-	-



1370446 1370447 1370448



1370449 1370405

Réf.	Désignation
1370446	Robinet complet oxygène
1370447	Robinet complet gaz combustibles
1370448	Manette de coupe
1370449	Écrou de buse
1370405	2 olives 6,3x12 + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100

Chalumeau coupeur n°1

Le chalumeau coupeur n°1 un chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.
L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe.
Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.



**Capacité de coupe
3 à 300 mm**

- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

NORME EN ISO 5172

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène



Réf.	Désignation	Poids
1370006	Chalumeau coupeur N°1 à 90° sans buse long. 515mm (standard)	1,5 kg
1370436	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 855mm	1,5 kg
1370437	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 1155mm	1,6 kg
1370438	Chalumeau coupeur N°1 à 120° sans buse longueur 1600mm	2,5 kg

Accessoires

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar)		Pressions (bar)	
				Oxygène	Acét.	Oxygène	Propane
1370153	1370160	Buse coupe 7/10	3 à 10 mm	1,5	0,3 à 0,5	3 à 5	0,25
1370154	1370161	Buse coupe 10/10	10 à 25 mm	1,5 à 2,5		3 à 5	0,25
1370155	1370162	Buse coupe 12/10	25 à 50 mm	2,5 à 3,5		3 à 5	0,25
1370156	1370163	Buse coupe 16/10	50 à 80 mm	3,5 à 4,5		4 à 6	0,5
1370157	1370164	Buse coupe 20/10	80 à 120 mm	4 à 5,5		5 à 7	0,6
1370158	1370165	Buse coupe 25/10	120 à 200 mm	5,5 à 6,5	6 à 8	0,75	
1370159	1370166	Buse coupe 30/10	200 à 300 mm	6,5 à 8	6 à 10	0,75	



buse acétylène buse propane



buse à dériveter buse à gouger

Réf.	Désignation
1370439	Buse à dériveter acétylène
1370440	Buse à gouger acétylène

(ancien modèle)



1370441 1370442

1370443

1370444

1370445

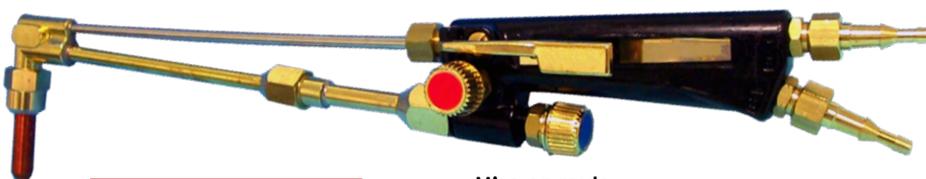
Réf.	Désignation
1370441	Robinet complet oxygène (ancien modèle)
1370442	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)
1370499	Robinet complet pour oxygène ou acétylène
1370443	Manette de coupe
1370444	Écrou de buse
1370445	2 olives 6,13x12 / 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

■ CHALUMEAUX

Chalumeau coupeur 70D

Le chalumeau 70D est un chalumeau coupeur basse pression à mélange préalable (dans la poignée) d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. Possibilité de monter des lances longues adaptées à des utilisations particulières (accès difficiles, pièces à découper de grande taille, etc...). Les buses qui équipent ce chalumeau sont peu onéreuses et sont construites en 2 parties permettant un nettoyage aisé.

SA CAPACITÉ ET SA PRÉCISION DE COUPE EST IDÉALE POUR LE TUYAUTEUR, L'ATELIER OU LA DÉMOLITION.



**Capacité de coupe
4 à 300 mm**

Mise en route

- Régler les pressions imposées par le constructeur
- Ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- Ouvrir largement le robinet d'acétylène/propane
- Allumer (la flamme présente un large excès d'acétylène/propane)
- Régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si lors de ce réglage la flamme se décolle de la buse, baisser la pression d'acétylène/propane)

Arrêt

- Fermer les robinets d'acétylène ou propane, puis d'oxygène

LES AVANTAGES DE LA BASSE PRESSION :

- Consommation de gaz moindre par rapport à la haute pression
- Pas de risque de déformation lors des changements de buse à chaud

- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe latérale

NORME EN ISO 5172

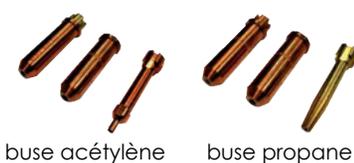
IMPORTANT EN UTILISATION OXY-ACÉTYLÉNIQUE :

LA TECHNIQUE DE LA BASSE PRESSION IMPOSE UNE PRESSION D'ACÉTYLÈNE MAXIMALE À 0,2 BAR, QUELLE QUE SOIT LA BUSE UTILISÉE OU L'ÉPAISSEUR À COUPER.



Réf.	Désignation
1370007	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 300mm
1370450	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 700mm
1370451	Chalumeau coupeur 70D à 120° sans buse longueur lance 700mm
1370452	Chalumeau coupeur 70D à 90° sans buse longueur lance 1000mm
1370453	Chalumeau coupeur 70D à 120° sans buse longueur lance 1000mm

Accessoires



buse acétylène

buse propane

Réf. buse acét.	Réf. buse propane	Désignation	Épaisseur à couper	Pressions (bar)		Pressions (bar)	
				Oxygène	Acét.	Oxygène	Propane
1370167	1370173	Buse coupe 7/10	4 mm	1,5	0,2	2,5	0,25
1370168	1370174	Buse coupe 10/10	4 à 12 mm	1,5 à 2,5	0,2	3	0,25
1370169	1370175	Buse coupe 16/10	10 à 70 mm	2 à 3,5	0,2	3 à 6	0,5
1370170	1370176	Buse coupe 20/10	60 à 180 mm	3,5 à 4,5	0,2	5,5 à 8,5	0,6
1370171	1370177	Buse coupe 25/10	150 à 200 mm	3,5 à 5	0,2	8 à 9	0,75
1370172	1370178	Buse coupe 30/10	200 à 300 mm	5 à 7	0,2	9 à 10	0,75



1370454

1370455

(anciens modèles)



1370499

1370456

1370457

1370458



1370459



1370460



1370461/62/63/64/65



1370445

Réf.	Désignation
1370454	Robinet complet oxygène (ancien modèle)
1370455	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)
1370499	Robinet complet pour oxygène ou acétylène
1370456	Manette de coupe
1370457	Écrou de buse
1370458	Joint torique d'écrou de buse
1370459	Mélangeur + injecteur
1370460	Manche complet
1370461	Lance 90° longueur 300mm
1370462	Lance 90° longueur 700mm
1370463	Lance 90° longueur 1000mm
1370464	Lance 120° longueur 700mm
1370465	Lance 120° longueur 1000mm
1370445	2 olives 6,13x12 / 10x17 + 1 écrou D et 1 écrou G 16x150

Matériel aéro-propane



1370553

Détendeurs ■

Réf. Désignation

1370553 Détendeur GPL bouteille sortie tétine Ø8 réglable 0 à 4 bar 25kg/h



1370554



1370555

Manches ■

Réf. Désignation

1370554 Manche économiseur à gachette entr. 16x150 G, sort. mâle Ø18x100

1370555 Manche standard entrée 16x150 G, sortie mâle Ø18x100



1370556

1370557

1370558



1370559

1370560

1370561

Lances fer à souder ■

Réf. Désignation

1370556 Lance fer à souder avec panne 270g entrée écrou Ø18x100

1370557 Lance fer à souder avec panne 370g entrée écrou Ø18x100

1370558 Lance fer à souder avec panne 500g entrée écrou Ø18x100

1370559 Panne cuivre rouge 270g, taraudage M8x125

1370560 Panne cuivre rouge 370g, taraudage M8x125

1370561 Panne cuivre rouge 500g, taraudage M8x125



1370562



1370563

1370564

Brûleur et lances à braser ■

Réf. Désignation

1370562 Lance à chauffe circulaire pour tube jusqu'à Ø 22 mm (pression propane 1,5 bar)

1370563 Ensemble lance avec brûleur turbo pour tube cuivre Ø 18 mm (pression propane 2,5 bar)

1370564 Ensemble lance avec brûleur turbo pour tube cuivre Ø 22 mm (pression propane 2,2 bar)

Lances et tuyères pour chauffer ■

Réf. Désignation

1370565 Lance de tuyère 120mm entrée écrou Ø18x100

1370566 Lance de tuyère 200mm entrée écrou Ø18x100

1370567 Lance de tuyère 500mm entrée écrou Ø18x100

1370568 Lance de tuyère 750mm entrée écrou Ø18x100

1370569 Tuyère pour chauffer Ø48 P. 32725 kcal/h 1,5 bar

1370466 Tuyère pour chauffer Ø57 P. 52146 kcal/h 1,5 bar

1370467 Tuyère pour étancher Ø45 P. 29964 kcal/h 1,5 à 4 bar

1370468 Tuyère pour étancher Ø50 P. 47957 kcal/h 1,5 à 4 bar

1370469 Tuyère pour étancher Ø60 P. 53942 kcal/h 1,5 à 4 bar

1370470 Répartiteur pour 2 tuyères

1370471 Répartiteur pour 3 tuyères

1370472 Répartiteur pour 4 tuyères

1370473 Support de tuyère et de répartiteur



1370565

1370566

1370567

1370568



1370569

1370466



1370467

1370468

1370469



1370470

1370471

1370472

1370473



1370473

Lampe à souder ■

Réf. Désignation

6831 Lampe à souder complète (chalumeau + cartouche gaz)

6832 Chalumeau seul

6829 Cartouche butane/propane 340g

6833 Chalumeau Piezzo (tête seule sans cartouche)

6834 Cartouche pour chalumeau Piezzo



6831

6832

6829



6833

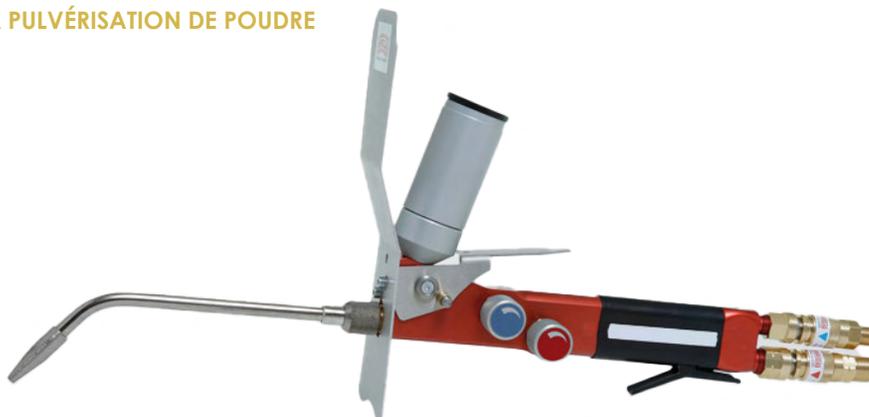


6834

Chalumeau OSPRAY 65

Le chalumeau OSPRAY 65 est un chalumeau de projection thermique avec refusion simultanée. Ce procédé permet de reconstituer des parties usées, d'assembler certaines pièces et d'effectuer des rechargements anti-usures sans affecter le métal de base.

CHALUMEAU A PULVÉRISATION DE POUDRE



Permet des revêtements de haute qualité pour protéger contre l'abrasion, la corrosion, l'érosion et la cavitation qui peut être produit de manière permanente et économique à faible coût.

La poudre métallique est pulvérisée et fondue sur la surface par une flamme oxy/ad. Une dureté Rockwell allant de 25 à 65 HRC est possible.

Les métaux sur lesquels les poudres peuvent être appliquées : Acier, inox, fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, fonte recuite, cuivre et laiton

Le chalumeau offre une utilisation et une manipulation confortable grâce à la vanne d'arrêt rapide intégrée. Lorsque le fonctionnement est interrompu, le mélange gazeux préalablement réglé est maintenu. Par conséquent, il n'est pas nécessaire de consacrer du temps à réajuster le mélange lors de la mise en place de la nouvelle opération. Ceci est avantageux pour les applications avec des interruptions de travail fréquentes.

Points forts :

- Conception modulaire
- Haut niveau de sécurité de fonctionnement
- Changement facile dans le domaine d'application
- Accessoires de soudage/chauffage faciles à installer
- Les cartouches de poudre réduisent le temps de préparation
- Rentable grâce à l'utilisation de composants et de pièces de rechange standard
- Inserts en carbure de tungstène disponibles pour une utilisation avec des poudres de carbure (en option)
- Raccords rapides + broches de couplage selon EN 561 pour les tuyaux de gaz
- Matériaux d'exploitation économiques (acétylène, oxygène)
- Facile à utiliser sur les composants difficiles d'accès
- Les accessoires sont faciles à installer et à régler
- Vanne d'arrêt à action rapide
- Pare-chaaleur



Réf.	Désignation
1370686	Chalumeau OSPRAY 65 Le kit complet comprend : <ul style="list-style-type: none"> • Un chalumeau avec une cartouche de poudre assemblée • Inserts de soudage taille 1 à 5 • Inserts chauffant taille 4 et 5 • Clé universelle • Jeu de joints toriques
P24	Poudre d'assemblage/reconstitution fonte-acier <i>Facilement usinable. Utilisation : réparation de pièces de fonte, portées de roulements, dents d'engrenage...</i>
P9	Poudre de rechargement dur usinable <i>Usinable avec les outils adaptés.</i>
P12	Poudre de rechargement anti-usure abrasion sévère <i>Usinable uniquement par refraction. Utilisation : réparation de vis de transport, pales de mélangeurs, ventilateurs...</i>
B9	Bobine de rechargement dur - Bobine de 3KG Ø5.0

MINIFLAM

La gamme de chalumeau MINIFLAM a été développée pour répondre au besoin du commerce et de l'industrie d'une petite torche à injecteur pour gérer des travaux spéciaux. En raison de leur faible poids et de leurs dimensions réduites, ils sont particulièrement adaptés à une utilisation continue sans fatigue et aux travaux de soudage, de chauffage et de brasage même dans des endroits difficiles d'accès.



Un grand nombre d'inserts de torche avec les caractéristiques et puissances de flamme les plus différentes offrent un large spectre d'applications universel et complet, depuis la micro-flamme à peine visible à l'œil nu jusqu'aux flammes de soudage puissantes.

Contrairement aux chalumeaux à gaz manuels classiques, le poids considérablement réduit de la poignée et des inserts permet un travail continu sans fatigue sur de longues périodes. Ceci est particulièrement important dans le domaine des pipelines, de la production de bijoux, des laboratoires dentaires et de l'ingénierie fine ainsi que dans la production en série de composants soudés, brasés ou chauffés à la main.

Le soudage, le brasage et le chauffage dans des positions difficiles et des endroits difficiles d'accès peuvent généralement être effectués avec une liberté de mouvement et un contrôle adéquats pour donner des résultats de haute qualité grâce à la petite taille de la poignée et des différents inserts.

De plus, le chalumeau manuel MINIFLAM vous permet de couper des tôles jusqu'à **25 mm d'épaisseur**.

Sécurité élevée grâce au principe d'aspiration de l'injecteur : le mélange de l'oxygène avec le gaz combustible s'effectue à l'aide du système de mélange sous pression. Cela empêche l'intrusion de gaz combustible dans l'alimentation en oxygène. Les torches MINIFLAM répondent aux exigences des réglementations en vigueur en matière de prévention des accidents.

Points forts :

- Haut niveau de sécurité grâce au principe d'aspiration de l'injecteur
- Gamme d'applications universelle
- Grand espace de déplacement grâce à sa petite taille
- Travail sans fatigue grâce au faible poids
- Programme complet d'accessoires



Réf.	Désignation
1370690	Chalumeau MINIFLAM
	Le kit complet comprend :
	• Une poignée MINIFLAM
	• 5 inserts de soudage, de brasage et de chauffage taille 00 à 3
	• Flexible à oxygène et tuyau de gaz de soudage intégré de 3m